

ГОСНАДЗОРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГОСУДАРСТВЕННОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-3

Р И Г Е Л И

ВЫПУСК 3

ЧАСТЬ II

РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОНН 40*40 СМ
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11676-02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТЕПЛОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-3

Р И Г Е Л И

Выпуск 3

Часть II

РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОНН 40×40 см
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
Торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 февраля 1972 г.
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 8

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА И КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-0
Выпуск 3
Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.
2. ИИ-04-1
Выпуск 3
Фундаменты для колонн сечением 40x40 см.
3. ИИ-04-2
Выпуск 3
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4 м. и 3,3 м. Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-3
Выпуск 6
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.
5. ИИ-04-4
Выпуск 5
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.
6. ИИ-04-5
Выпуск 6
Часть I
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
7. ИИ-04-2
Выпуск 6
Часть II
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Пазовые каркасы.
8. ИИ-04-3
Выпуск 3
Часть I
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Опалубка и армирование.
9. ИИ-04-3
Выпуск 3
Часть II
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Арматурные изделия.
10. ИИ-04-6
Выпуск 6
Часть I
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Опалубка и армирование.
11. ИИ-04-6
Выпуск 5
Часть II
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Арматурные изделия.
12. ИИ-04-7
Выпуск 2
Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.

13. ИИ-04-8
Выпуск 3
Закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.
14. ИИ-04-10
Выпуск 3
Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА И КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-1
Выпуск 3-3
Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 400x400 мм.
2. ИИ-04-2
Выпуск 3-1
Часть I
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм. (Реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2 выпуск 2-1).
3. ИИ-04-2
Выпуск 3-1
Часть II
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм.
4. ИИ-04-3
Выпуск 3-1
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 400x400 мм.
5. ИИ-04-6
Выпуск 3-1
Стальные формы для изготовления диафрагм жесткости связевого каркаса.
6. ИИ-04-7
Выпуск 2-1
Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа - 3,6 м.

ИИ-04-7 ИИ-04-6 ИИ-04-5 ИИ-04-4 ИИ-04-3 ИИ-04-2 ИИ-04-1 ИИ-04-0

Т.К.	Р и г е л и	СЕРИИ ИИ-04
1071	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ II

					№ ЛИСТ	№ СТР
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ						2
СОДЕРЖАНИЕ						3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА						4
РИГЕЛЬ	√ P2-90-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-1	12	5,6
РИГЕЛЬ	P2-72-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-2	34	7,8
РИГЕЛЬ	P2-52-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-3	56	9,10
РИГЕЛЬ	P2-72-41	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-4	78	11,12
РИГЕЛЬ	P2-52-41	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-5	910	13,14
РИГЕЛЬ	P2-48-26	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-6	112	15,16
РИГЕЛЬ	√ P2-72-26	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-7	13,14	17,18
РИГЕЛЬ	P-52-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-8	15,16	19,20
РИГЕЛЬ	P-40-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-9	17,18	21,22
РИГЕЛЬ	√ P-40-26	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-10	19,20	23,24
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЕ	КАРКАСЫ	K-1, K-2		21	25
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЙ	КАРКАС	K-3		22	26
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЕ	КАРКАСЫ	K-4, K-5		23	27
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЕ	КАРКАСЫ	K-6, K-7		24	28
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЕ	КАРКАСЫ	K-8, K-9		25	29
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЙ	КАРКАС	K-10, ПЕТАЯ П-3,			
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ			01 ÷ 04	26	30
РИГЕЛИ	СЕТКИ	C-1, C-2			27	31
РИГЕЛИ	СЕТКИ	C-3, C-5			28	32
РИГЕЛИ	СЕТКИ	C-4, C-6			29	33

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия ИИ-04-3 выпуск 3 „Ригелан“ состоит из двух частей. В части I приведены олаубочные чер- тежи и армирование, данный альбом содержит рабочие чертежи объемных каркасов 10 марок ригелан, плоских каркасов и сеток.

Для стержней плоских каркасов и сеток применяется горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А III по ГОСТ 5781-61 марок 35 ГС и горячекатаная круглая сталь класса А I по ГОСТ 5781-61 марок КСт30С.

При применении ригелан на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от -30° до -40° сталь класса А-I должна применяться только марок Ст.3 (спокойная), сортовой прокат также применяется из стали марки Ст.3 (спокойная). При расчетных температурах ниже -40° сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I применяется марки Ст.3 (спокойная).

При применении ригелан на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30° до минус 40° сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь 25ГС, сталь класса А-I и сортовой прокат из стали Ст.3 (спокойная) и Ст.3пс.

Сортамент и качество арматурной стали, а также методы их испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“ и действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали.

Изготовление, приемка и контроль качества каркасов, сеток и закладных элементов должны производиться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“
- ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная сварка. Основ- ные типы и конструктивные элементы“.

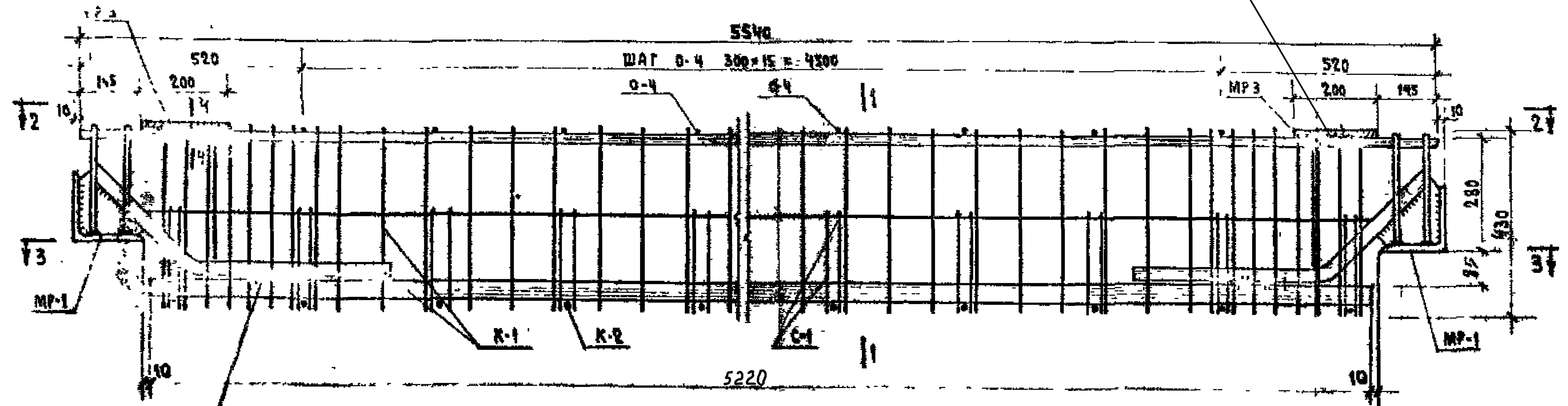
Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки на многоточечных авто- матических машинах. Приварка дополнительных /укороченных/ продольных рабочих стержней к поперечной арматуре каркасов производится на однотоочечных машинах или при помощи электросварочных клещей.

Сборку каркасов следует производить в кодакторе, обеспечивающем точное расположение элементов. Допускаемые отклонения в размерах плоских каркасов и сеток, а также отклонения прямолинейности арма- турных стержней на всю длину не должны превышать значений нормативных ГОСТом 10922-64. Сварные соединения выполняются в соответствии с требованиями СН 393-69.

Центральная компания г. Москва Ряз. гр. инж. Давыдов К.О.З.И.Н.А. ДОЛБИНКИН

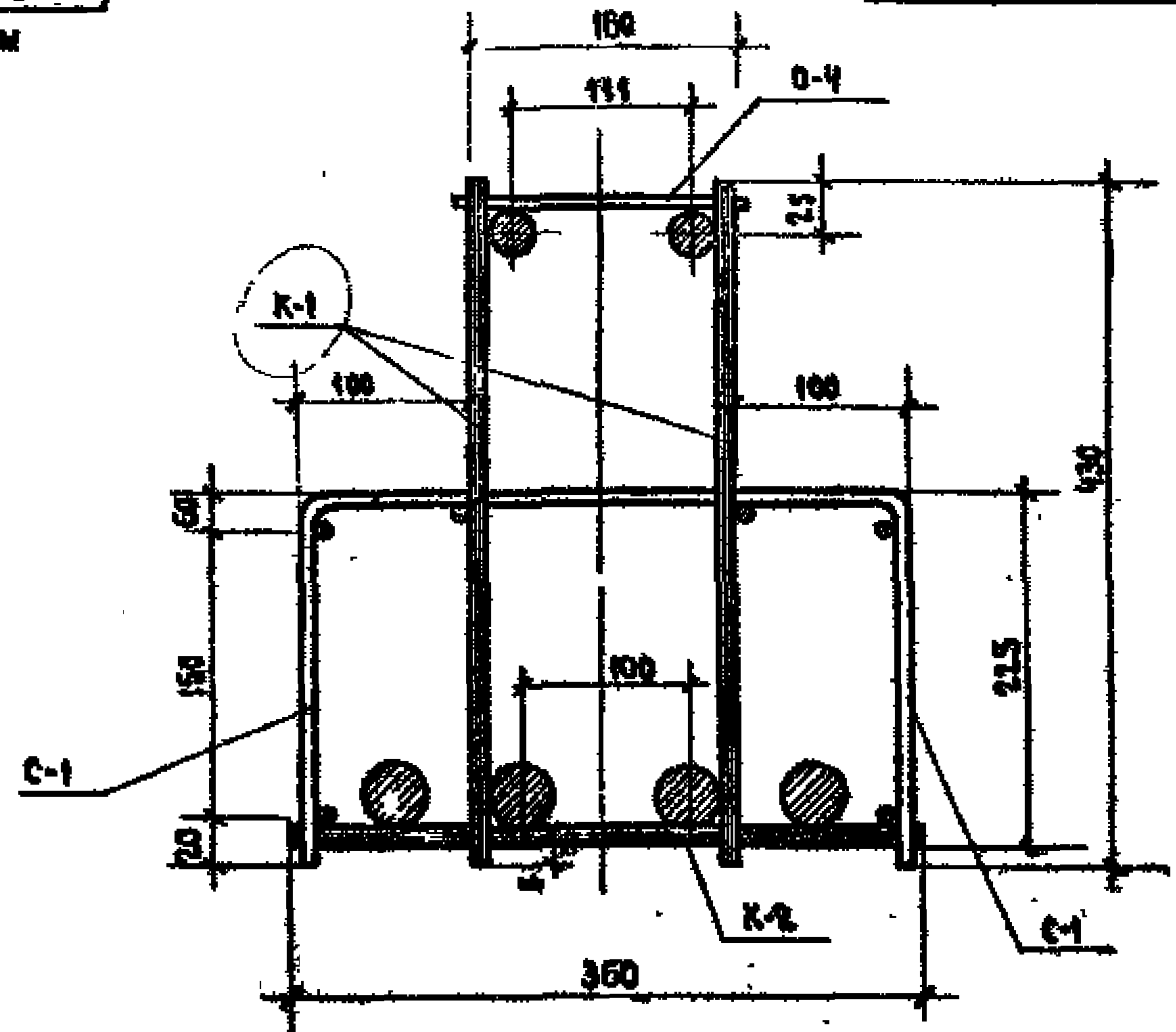
ТК	РИГЕЛАН	СЕРИЯ ИИ-04-3
1972	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 3 часть II

СВАРНОЙ ШОВ $h_w=5$
 $b_w=10, l_w=200$

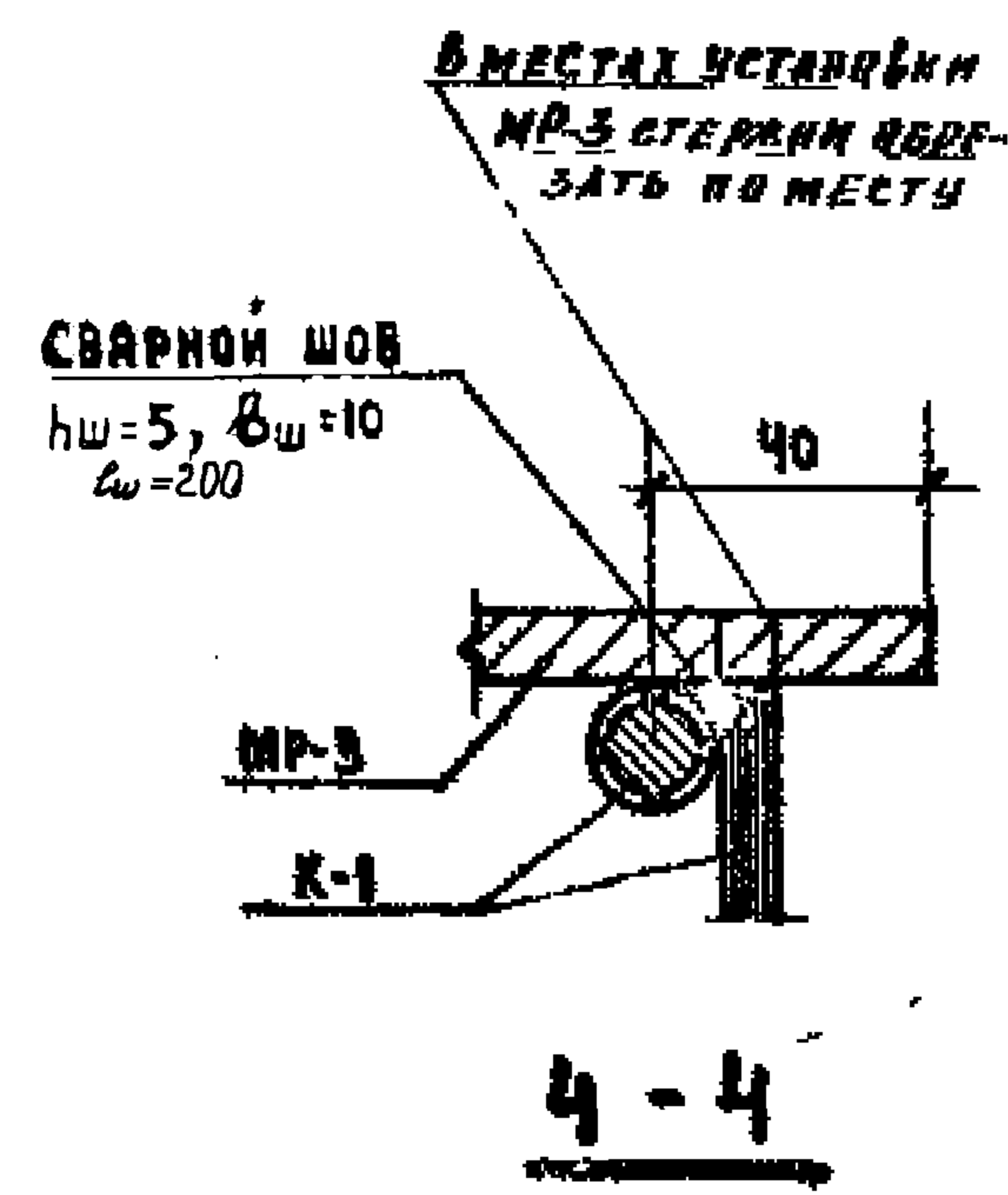


ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1

СВАРНОЙ ШОВ
 $h_w=5$ мм $b_w=10$ мм
 $l_w=100$ мм



1-1

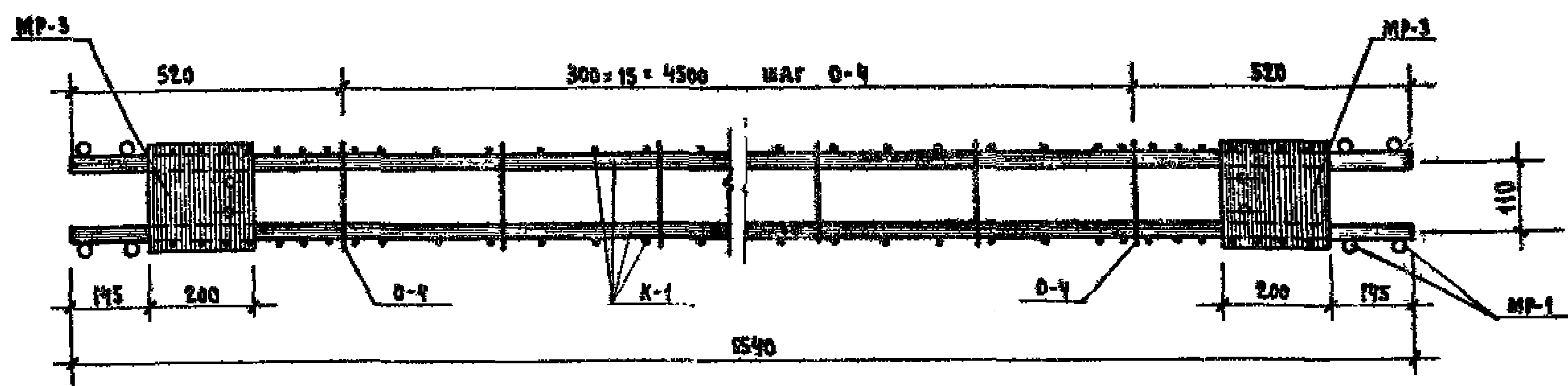


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИДЕАЛИИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ОБЪЕМ, М ³	НН СЕРИИ ВЫИЩЕ АИСТА
			ОДНОГО ИЗА.	ВСЕХ ИЗА.		
ОК-1	K-1	2	83	166	334,34	ИИ-04-3 ИИ-04-3 А-25
	K-2	1	89,90	89,90		А-26
	C-1	2	16,10	32,20		А-27
	O-4	16	0,07	1,12		А-26
	MP-1	2	19,84	39,68		ИИ-04-3 ИИ-04-3 А-15/2
	MP-3	2	2,82	5,64		А-15/3

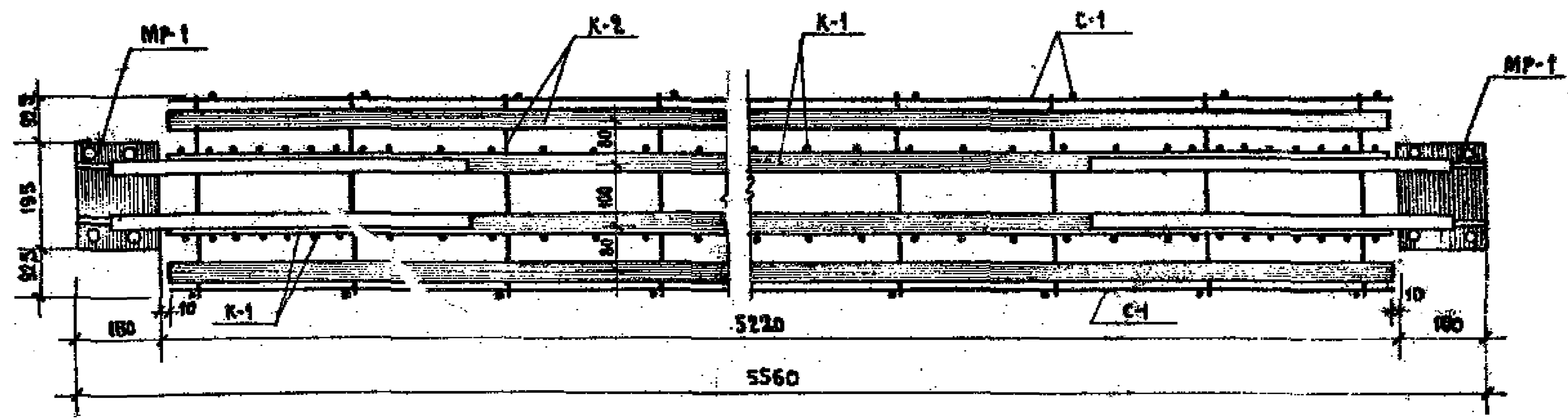
ПРИМЕЧАНИЕ:

ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ N 2

Т К	РиГель Р2-90-56	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	ЛИСТ 1



2-2



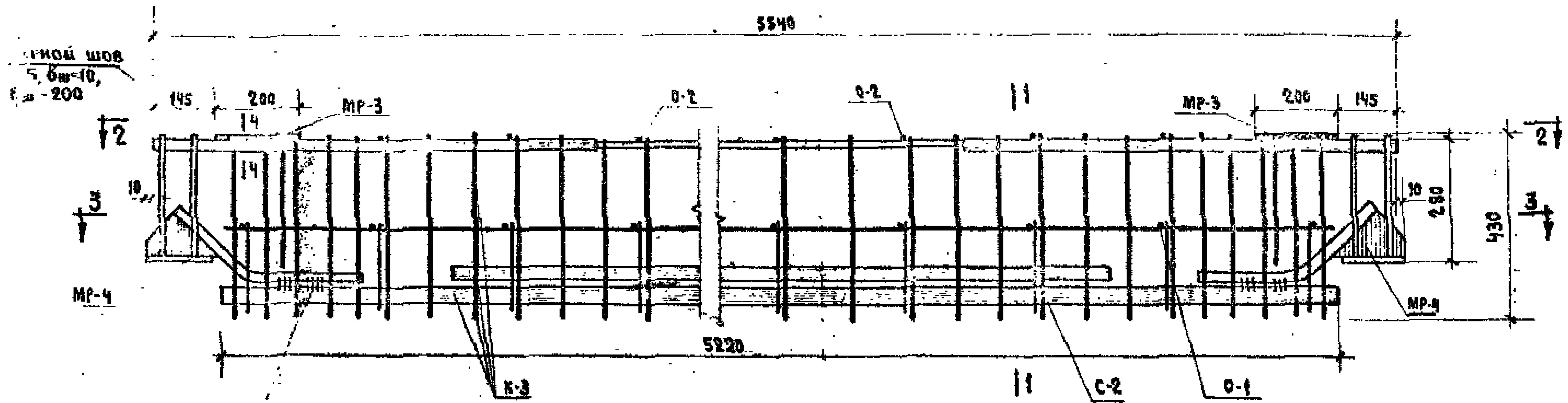
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист читать совместно с листом № 1

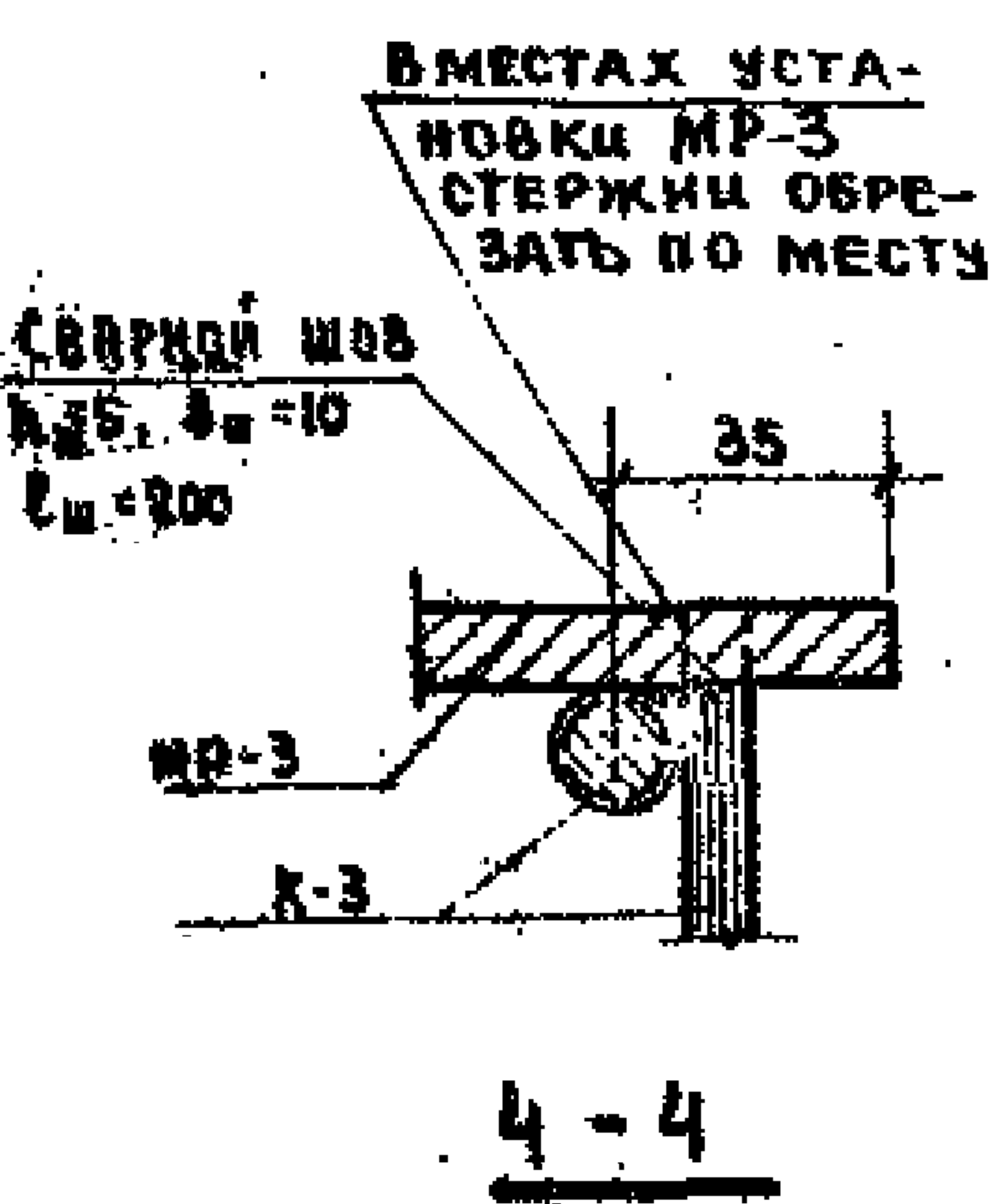
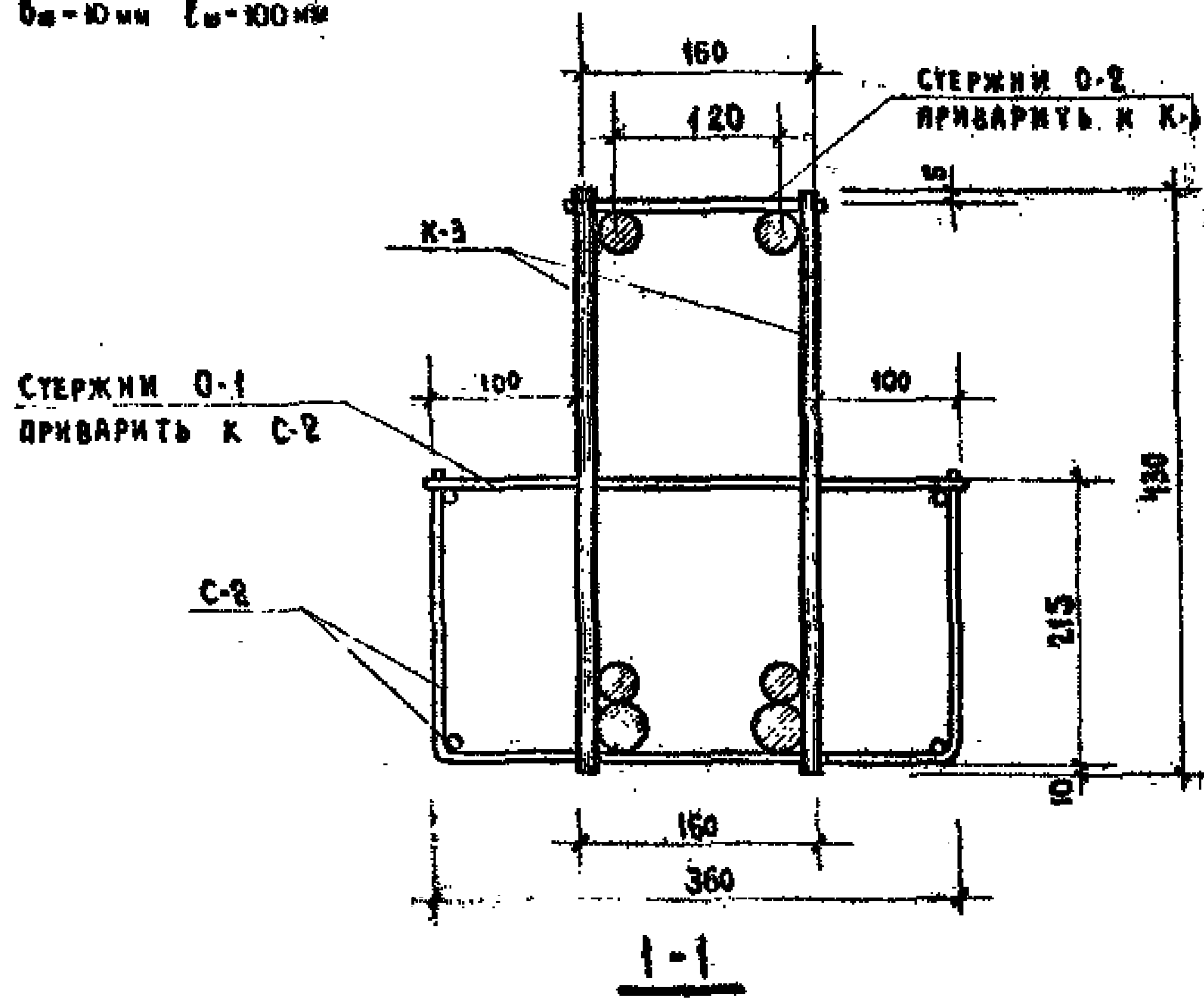
ТК	РИГЕЛЬ Р2-90-56	СЕР.
1971г	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	ИИ-0-1
		3

КОМПЛЕКТ
 г. Москва
 Рук. группы
 Козина



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2

ВЗАСТОРОННИЙ ШОВ
 $h_{ш} = 5$ мм $S_{ш} = 10$ мм $L_{ш} = 100$ мм

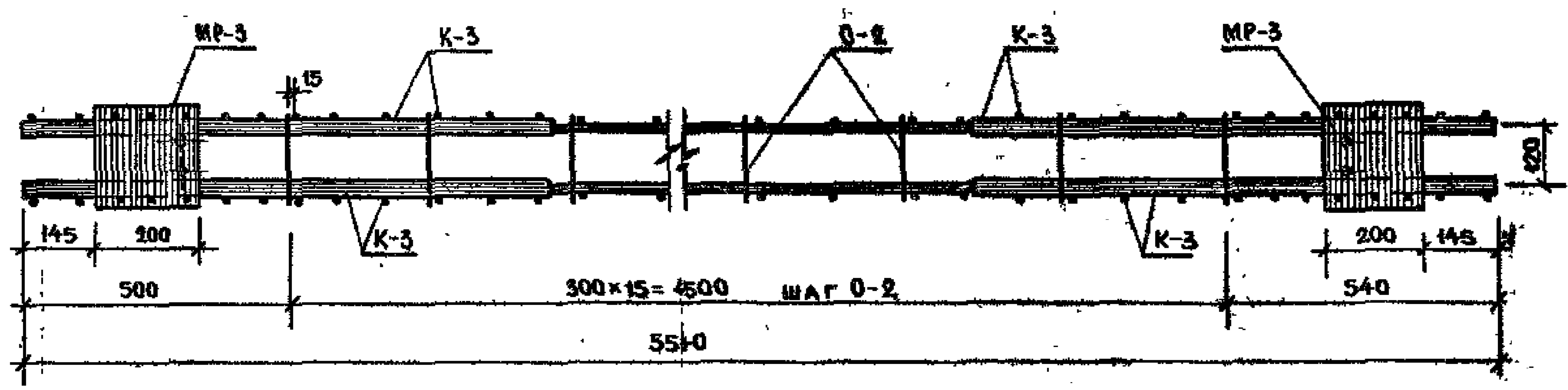


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		Итого	ИЛ. СЕРИИ ВЫПУСК. ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.		
ОК-2	K-3	2	62,92	125,84	157,85	ИЛ-04-3 ВЫП. 3 Ч. 1 А-22
	C-2	1	7,85	7,85		А-27
	O-1	18	0,08	1,44		А-25
	O-2	16	0,04	0,64		А-26
	MP-3	2	2,82	5,64		ИЛ-04-3 ВЫП. 3 Ч. 1 А-18
	MP-4	2	8,49	16,98		А-17

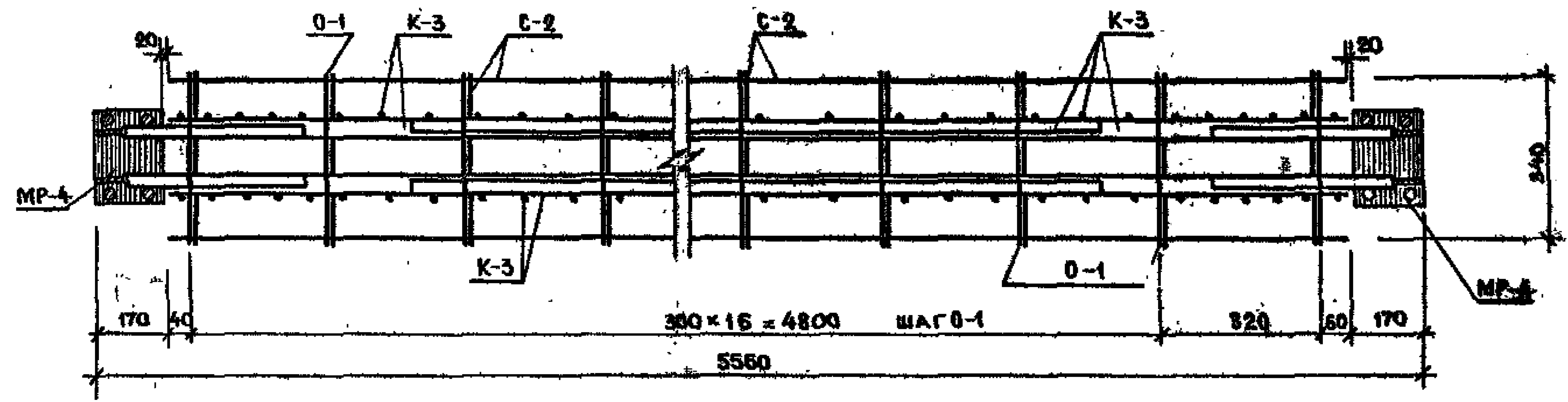
ПРИМЕЧАНИЕ:

ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ №4

ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-56	СЕРИИ ИЛ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	ВЫПУСК ЧАСТИ 3 ЛИСТ 3



2-2



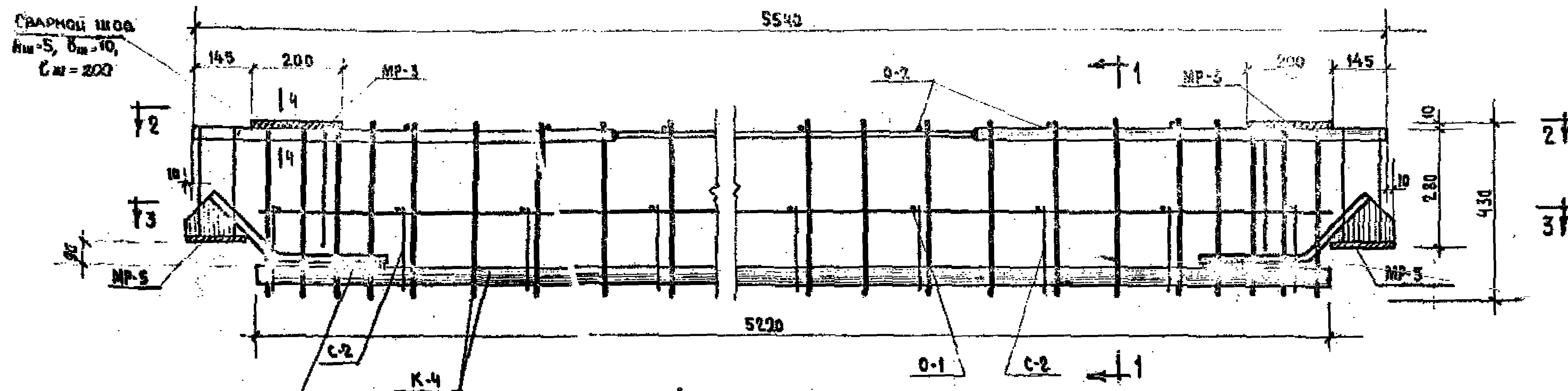
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №3.

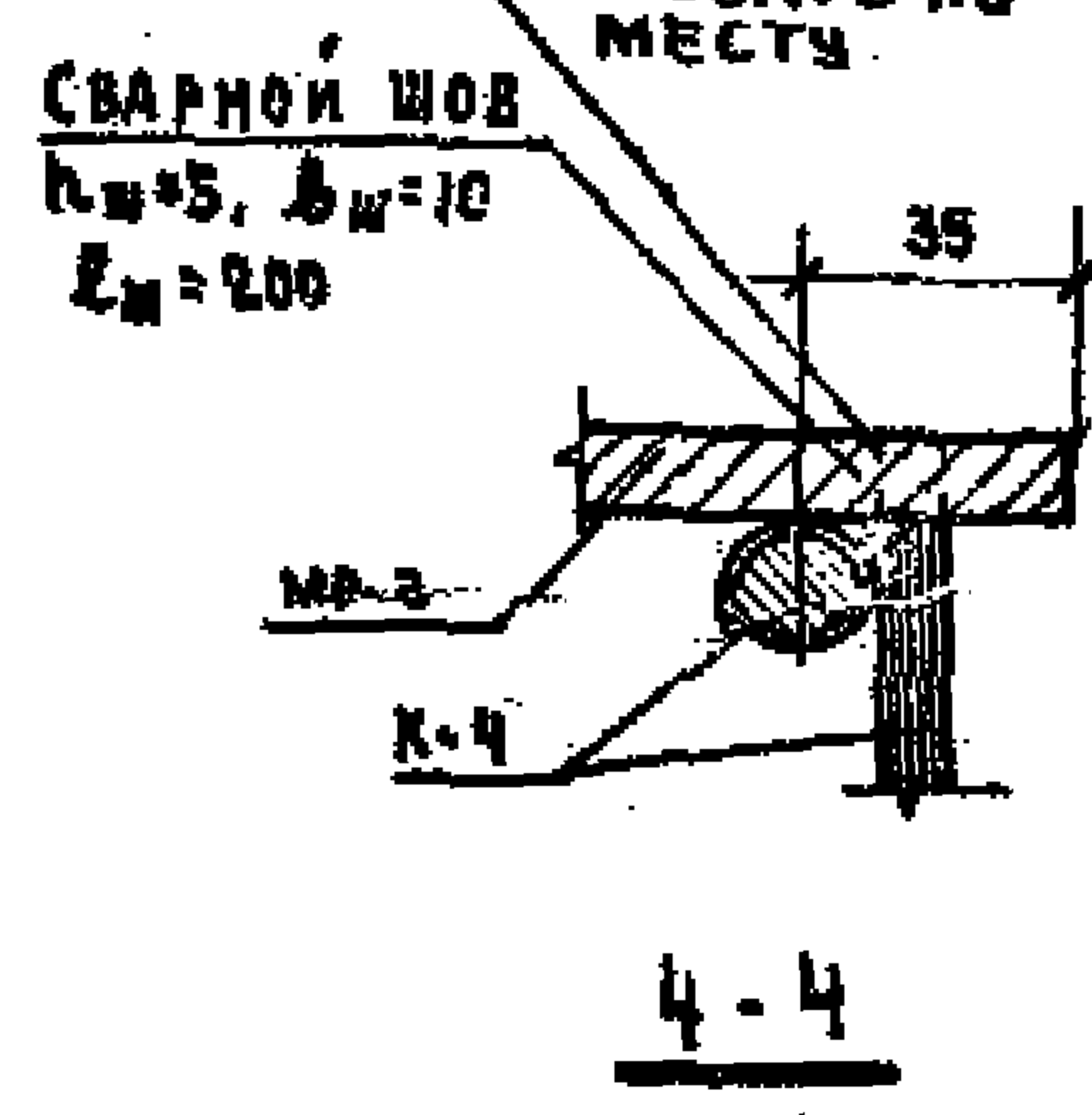
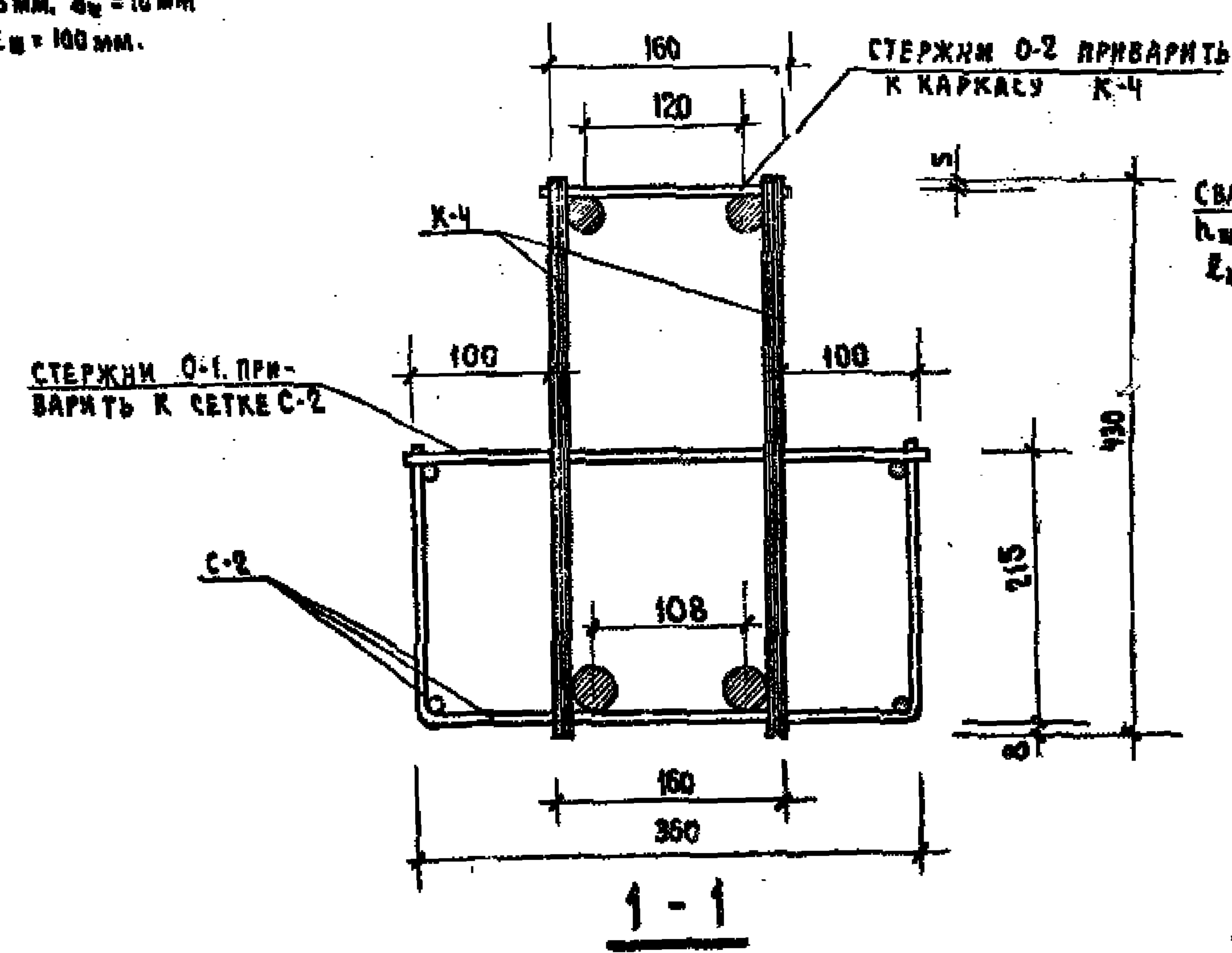
ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-56.	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2.	ИИИ-04-3 ИИИ-04-3 ИИИ-04-3

ЦИТИИ
 ГО. ИИИЖ. ПР.
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА
 ПРИГОЖИИ
 КОВИИИ
 РИИ. ГРУППЫ



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3

ДВУСТОРОННИЙ ШОВ
 $l_{ш}=5, b_{ш}=10$
 $l_{ш}=100$ мм.

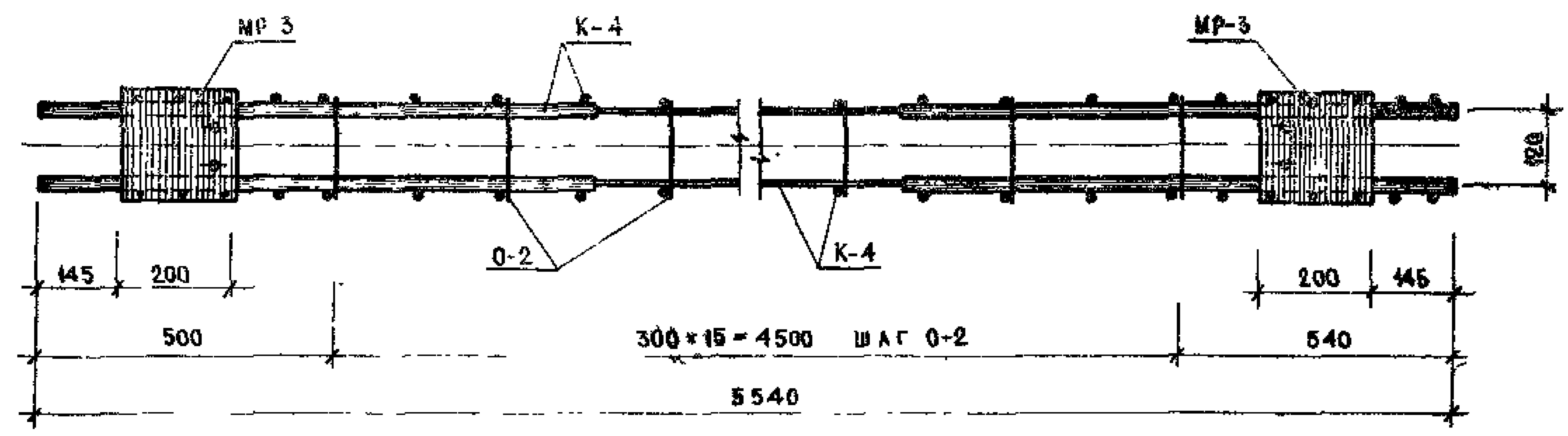


В МЕСТАХ УСТАНОВКИ MP-3 СТЕРЖНИ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

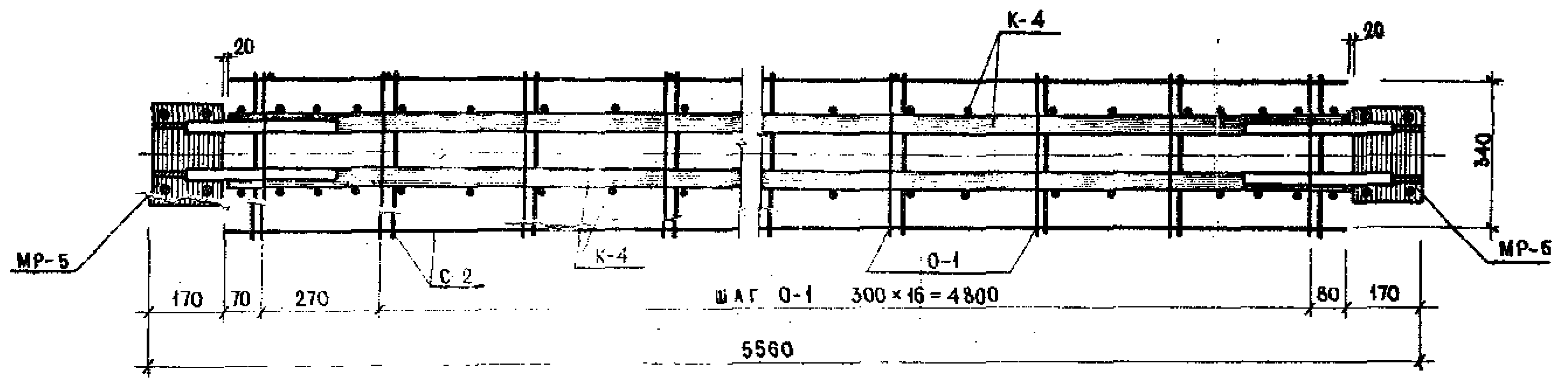
МАРКА ОБЪЕМН.	МАРКА АРМАТУР. ЖЗД.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№ И СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ЖЗД.	ВСЕХ ЖЗД.	
ОК-3	K-4	2	48,87	97,74	126,91
	C-2	1	7,85	7,85	
	O-1	18	0,08	1,44	
	O-2	16	0,04	0,64	
	MP-3	2	2,82	5,64	
	MP-5	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ. ПЛАНЫ 2-2, 3-3 СМ. ЛИСТ № 6

ТК	РИГЕЛЬ Р2-52-56	ИИ-04-3
1971	Объемный каркас ОК-3	Листок лист



2-2

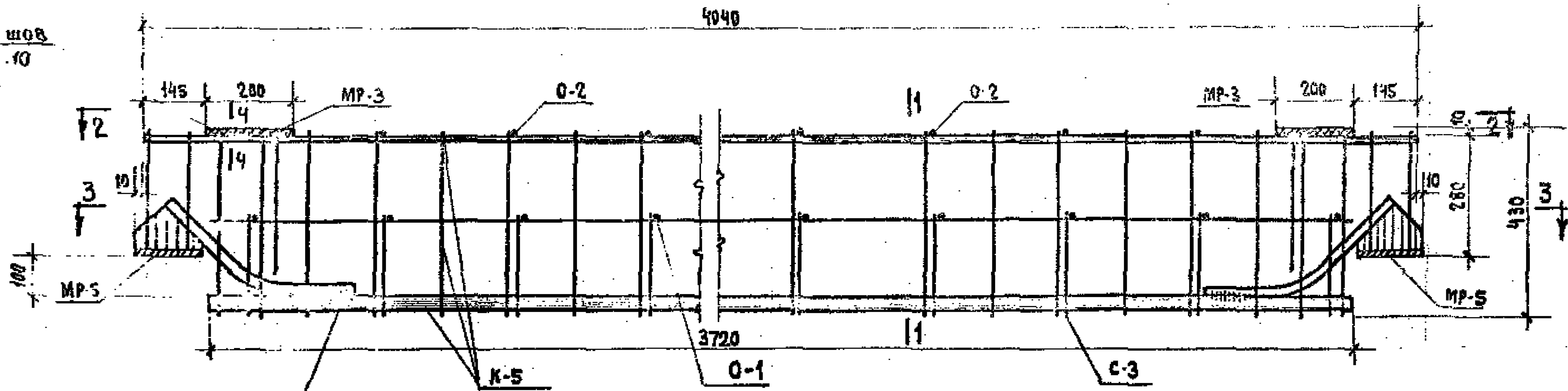


3-3

Т.К	РИГЕЛЬ Р2-52-56	СЕРИЯ	МК-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	ВЫПУСК	ЛИСТ
		ЧАСТЬ II	6

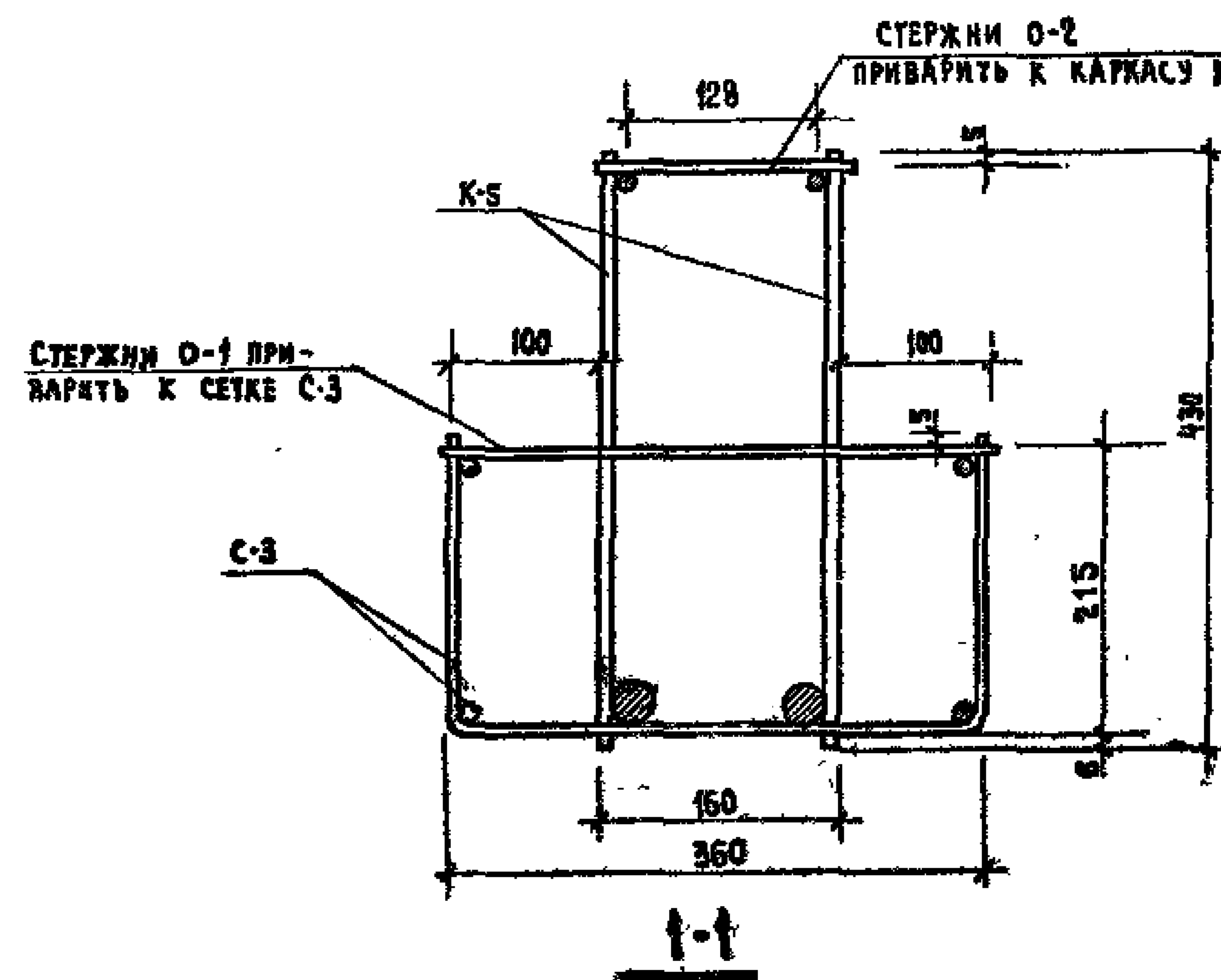
МОСКВА ИСПОЛНИЛ *С. КОЗМИНА* ЧЕКОВА
 МОСКВА ИСПОЛНИЛ *С. КОЗМИНА* СОКОЛОВА

ШОВ
10
100



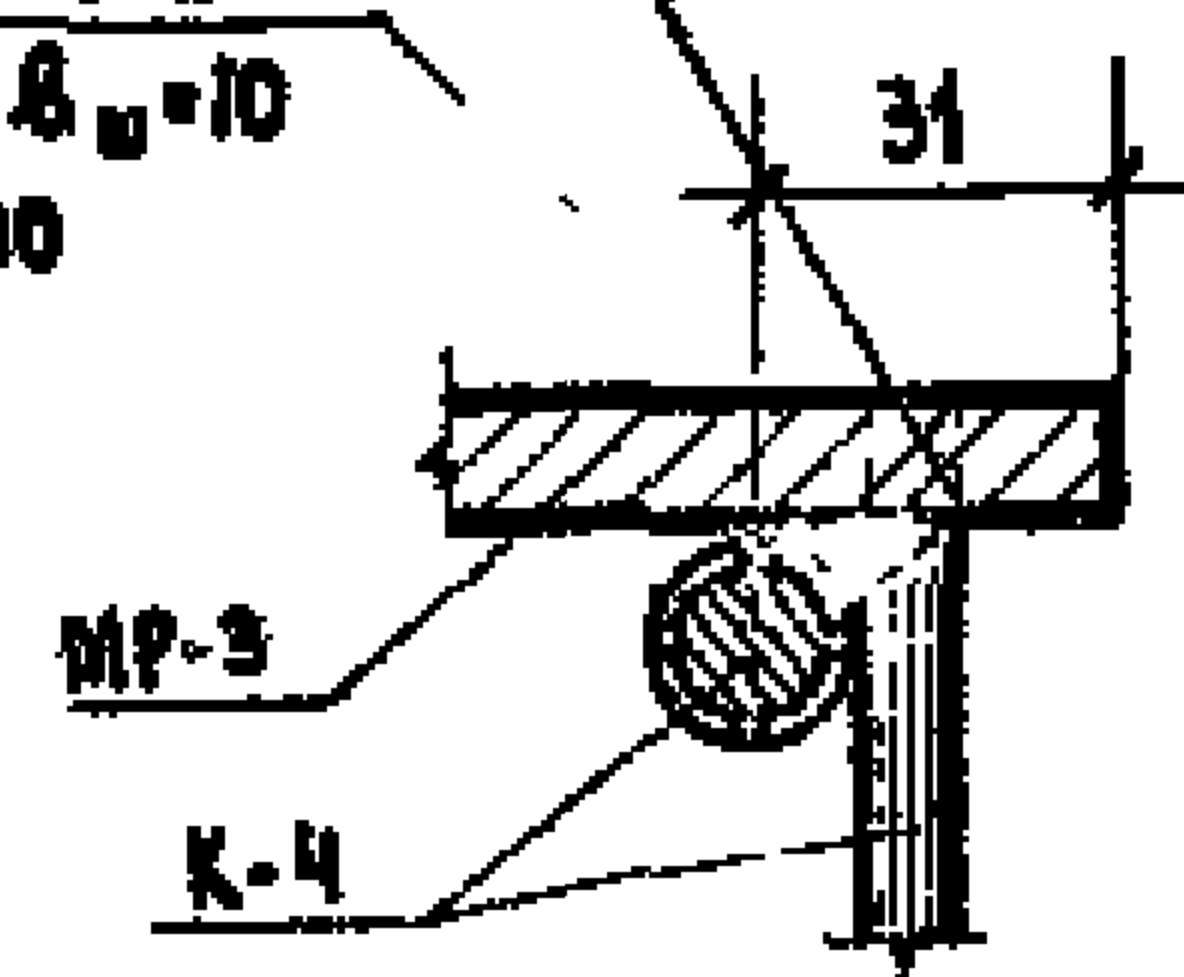
АВУСТОРОННИЙ ШОВ
 $k_w = 5 \text{ мм}$, $\delta_w = 10 \text{ мм}$
 $r_w = 100 \text{ мм}$

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4



СВАРНОЙ ШОВ
 $k_w = 5$, $\delta_w = 10$
 $r_w = 200$

В МЕСТАХ УСТАНОВКИ МР-3 СТЕРЖНИ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

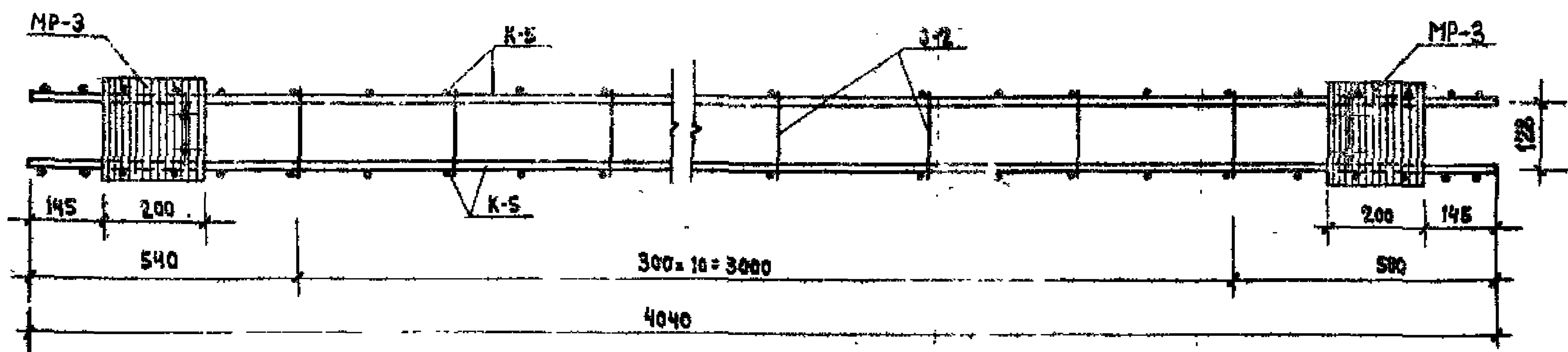


4-4

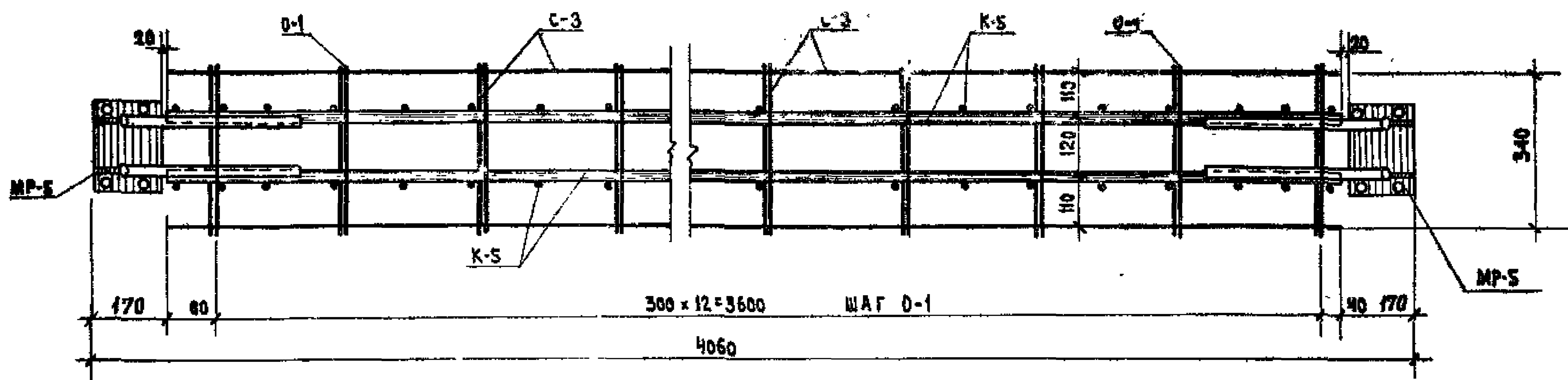
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол-во ШТ.	ВЕС, КГ		№ № СЕРИИ ВЫПУСК/ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-4	К-5	2	24,24	48,48	7486 ИИ-04-2 Вып. 3 Л. 28 " Л. 28 " Л. 26 " Л. 26 ИИ-04-2 Вып. 3 Л. 18 " Л. 18
	С-3	1	5,65	5,65	
	О-1	13	0,08	1,04	
	О-2	11	0,04	0,44	
	МР-3	2	2,82	5,64	
	МР-5	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ . ПЛАНЫ 2-2, 3-3 см. лист №8.

ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-41	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	Выпуск часть II Лист 7

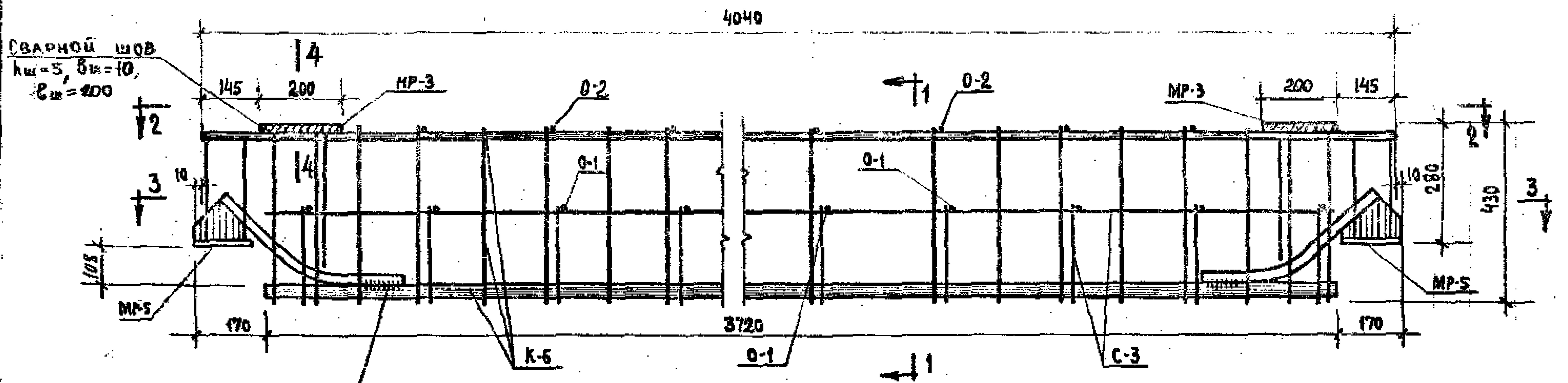


2 - 2



3 - 3

TK	Ригель Р2-72-41	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	ВЫДЕРЖКА ЛИСТ ЧАСТЬ II 8



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5

СВАРНОЙ ШОВ
 $l_{ш} = 5$, $l_{ш} = 10$,
 $l_{ш} = 200$

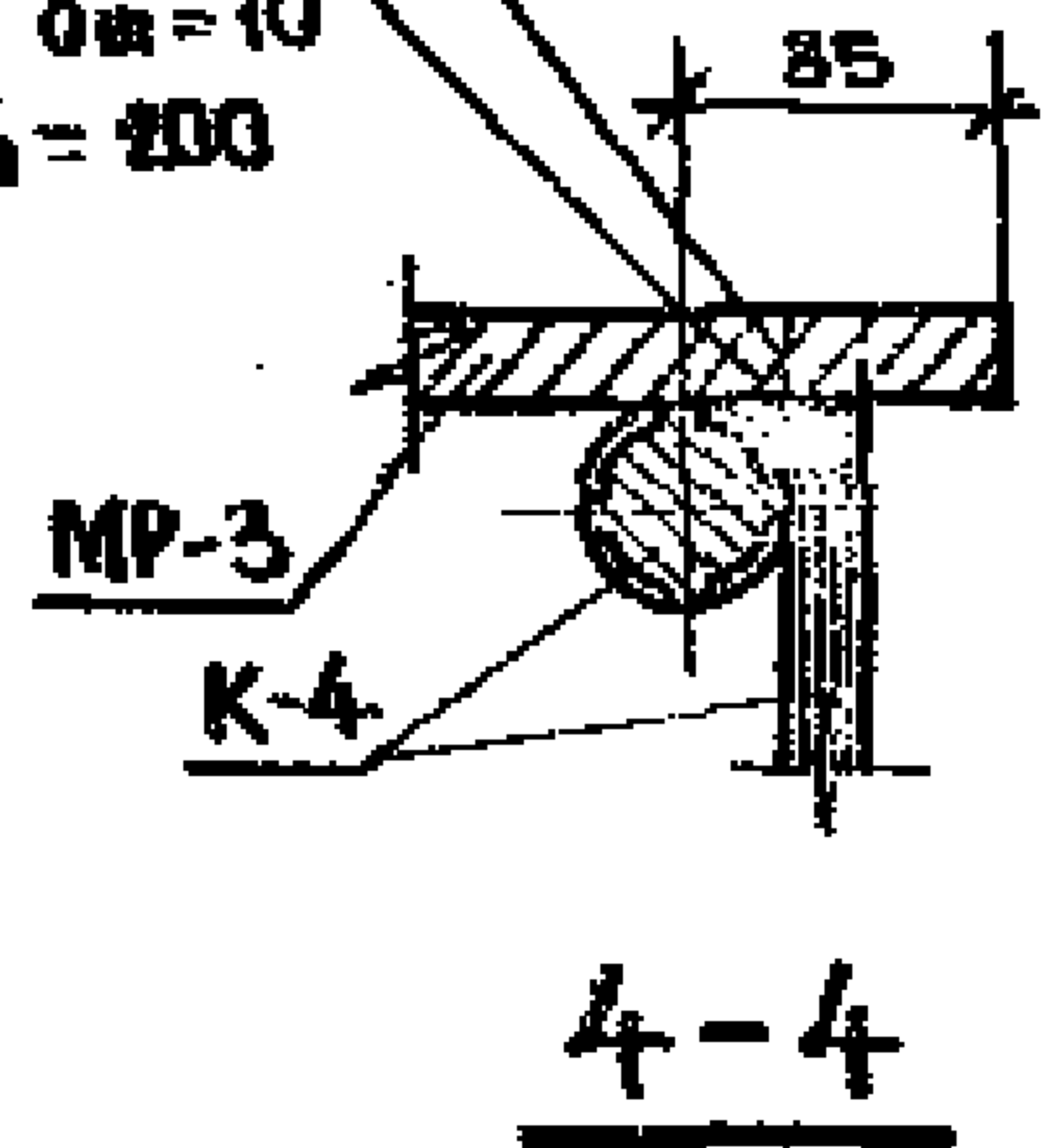
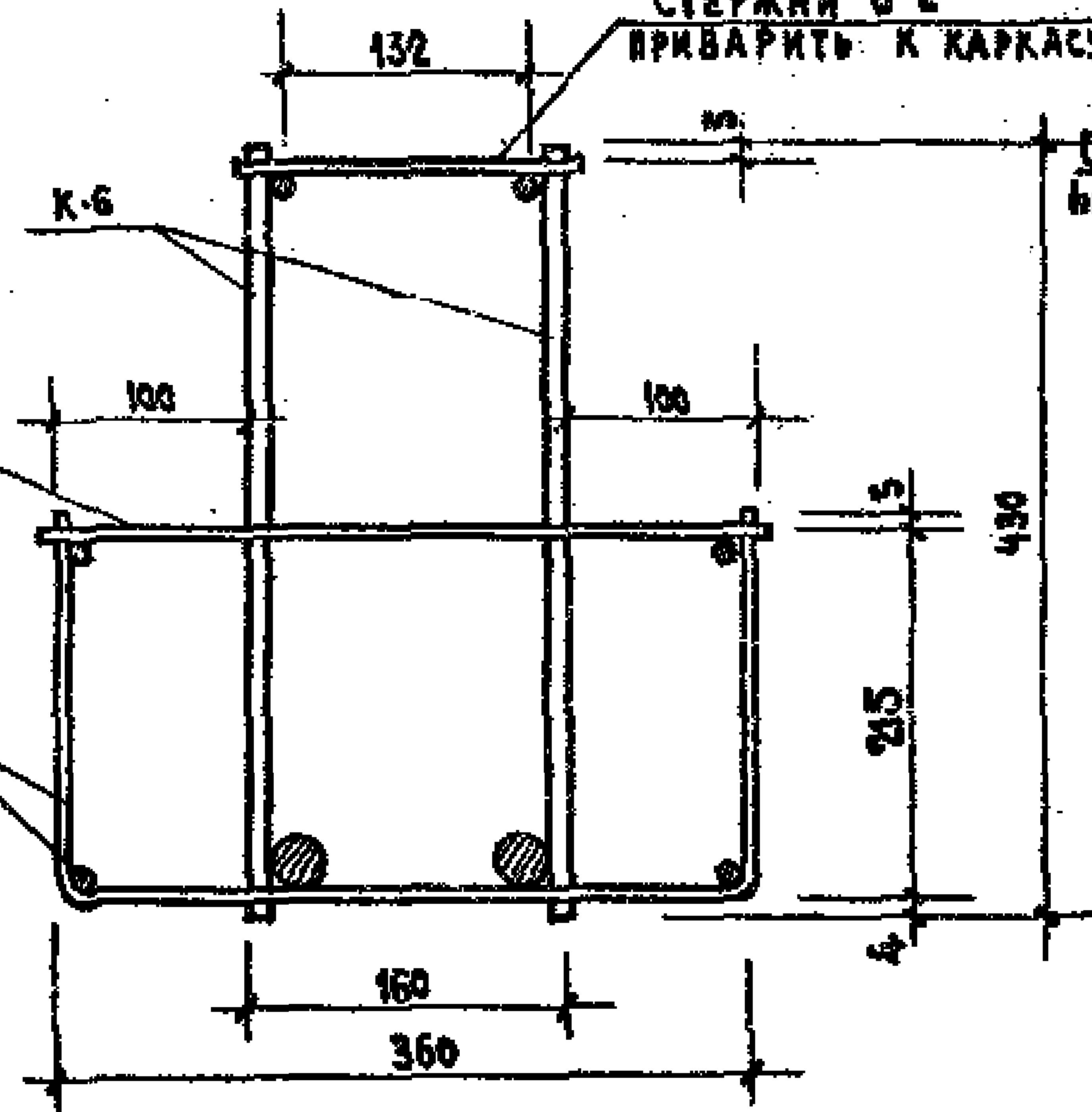
ДВУСТОРОННИЙ ШОВ
 $l_{ш} = 5$ мм, $l_{ш} = 10$ мм
 $l_{ш} = 100$ мм

СТЕРЖНИ Ø-4 ПРИВА-
 РНЫ К СЕТКЕ С-3

СТЕРЖНИ Ø-2
 ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ К-6

В МЕСТАХ УСТАНОВ-
 КИ МР-3 СТЕРЖНИ
 ОБРЕЗАТЬ ПО
 МЕСТУ

СВАРНОЙ ШОВ
 $l_{ш} = 5$, $l_{ш} = 10$
 $l_{ш} = 200$

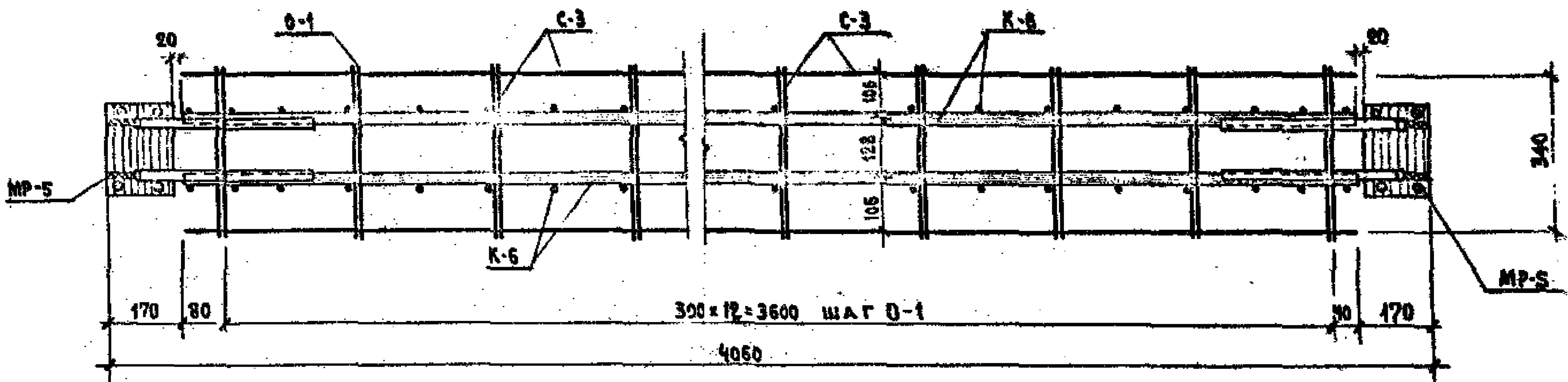
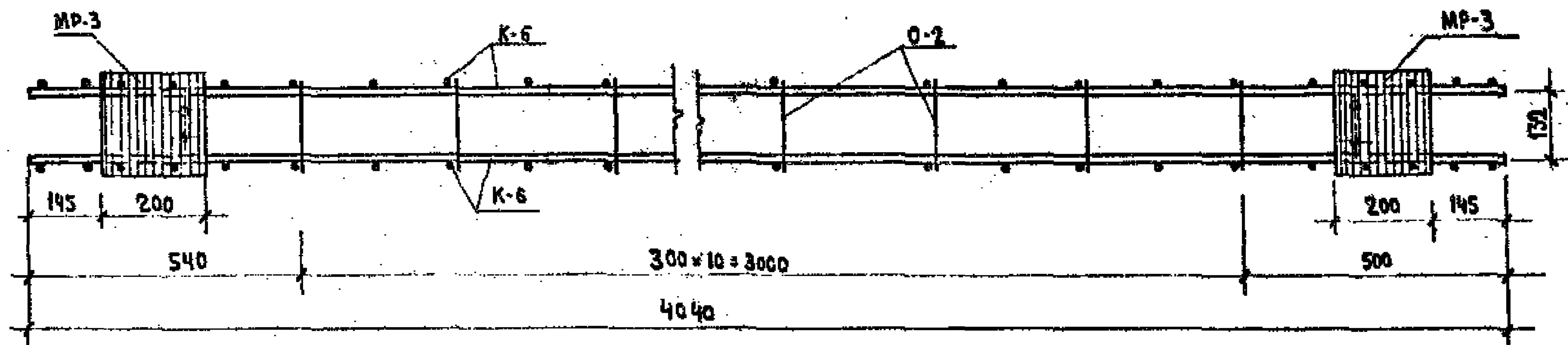


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, КГ		№ СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-5	К-6	2	17.64	35.28	61.65
	С-3	1	5.65	5.65	
	О-1	13	0.08	1.04	
	О-2	11	0.04	0.44	
	МР-3	2	2.82	5.64	
	МР-5	2	6.80	13.60	

ПРИМЕЧАНИЕ.

ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ №10.

ТК	РИГЕЛЬ Р2-52-41	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	ВЫПУСК ЛИСТ 3 9

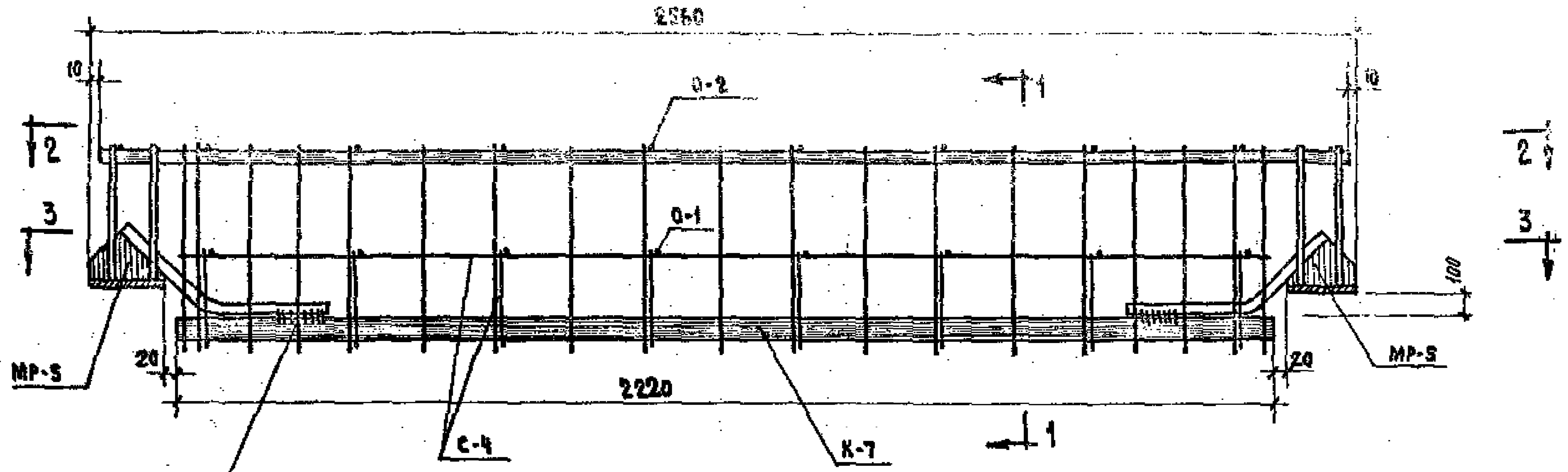


ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ЛИСТОМ № 9

ТК	РИГЕЛЬ Р2-52-41	ИИ-01
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	СВЕРХ 3 ЧАСТЬ I

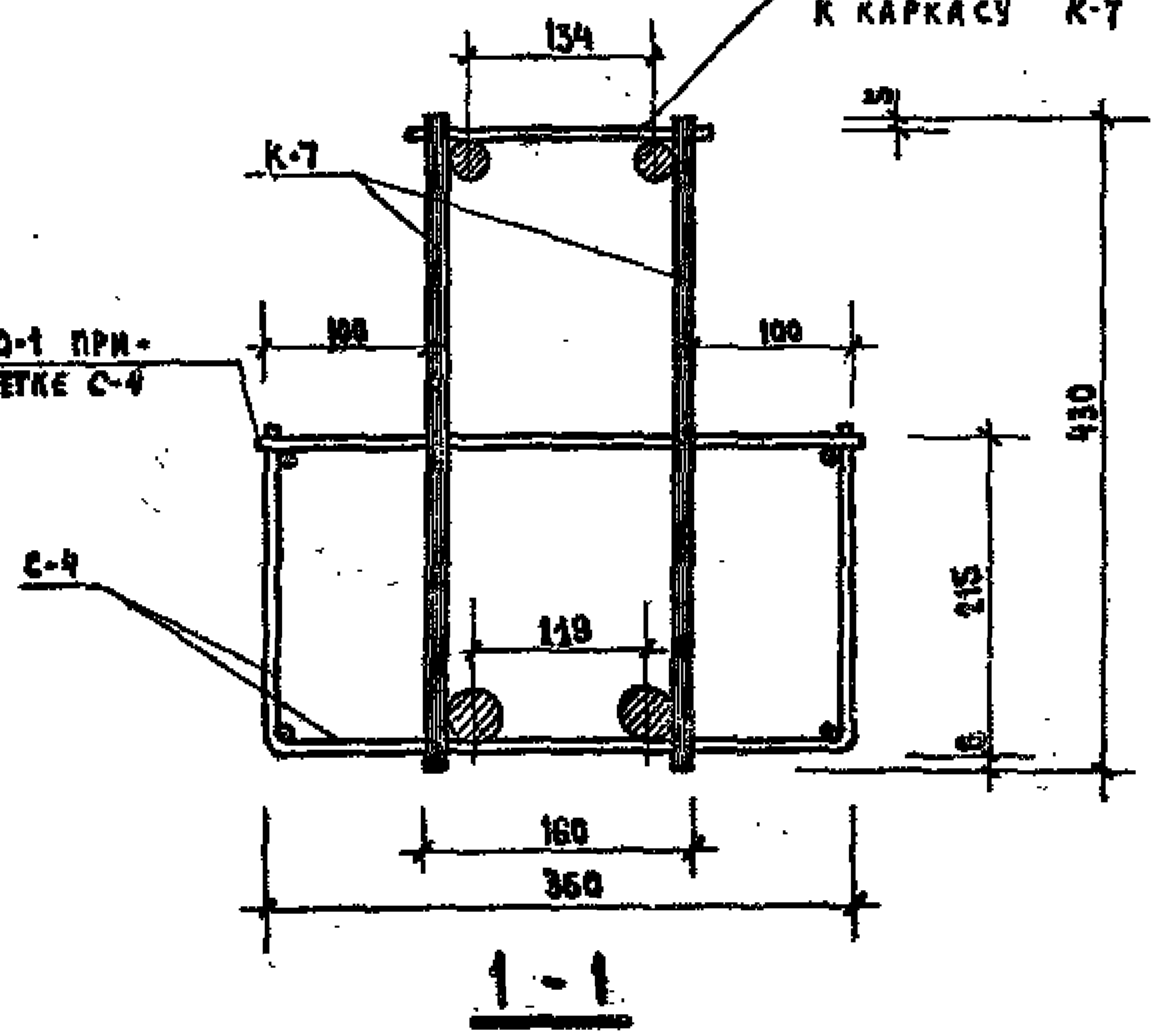
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ГОСПРОЕКТ
РУК. ГРУППЫ
КОШАНА



Двусторонний шов
 $R_{ш} = 5 \text{ мм}$, $R_{ш} = 10 \text{ мм}$
 $R_{ш} = 100 \text{ мм}$

СТЕРЖНИ O-2 ПРИВАРИТЬ
 К КАРКАСУ K-7

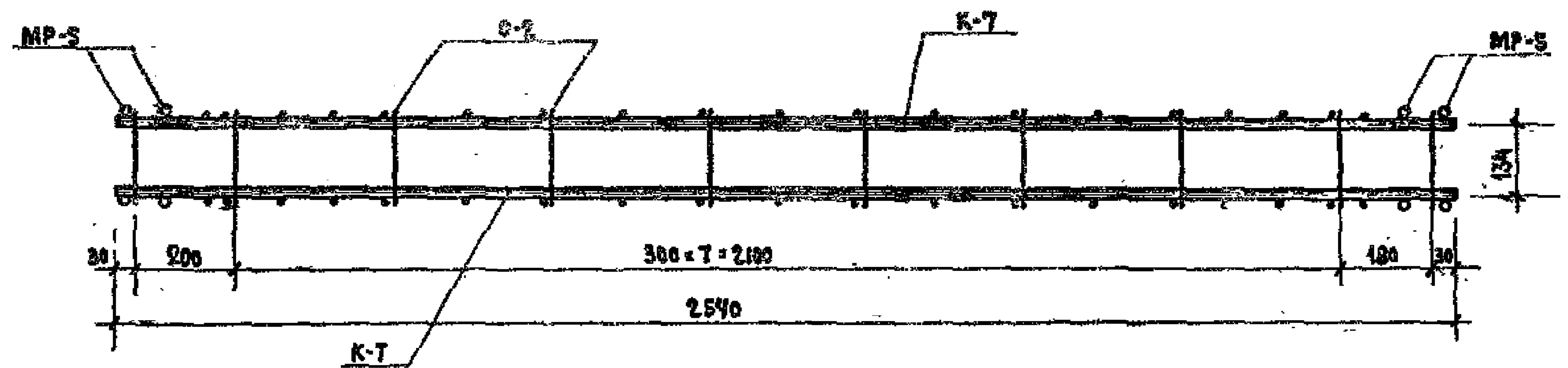
СТЕРЖНИ O-1 ПРИ-
 ВАРИТЬ К СЕТКЕ C-4



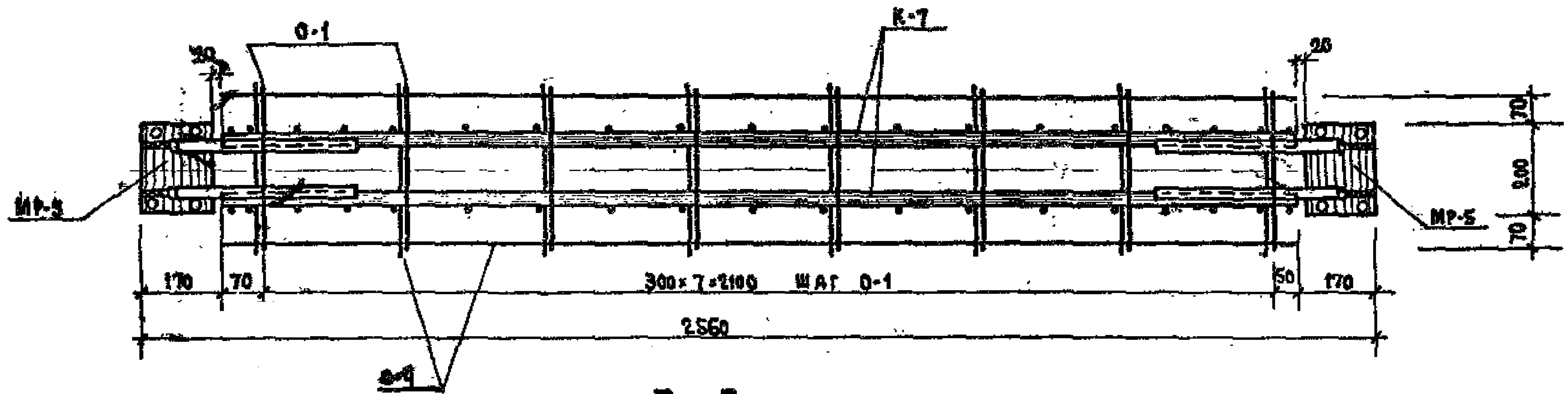
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№ № СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-6	K-7	2	13,43	26,86	44,98 ИИ-04-3 ВЫП.3 Ч.1 Л.24 " " Л.25 " " Л.26 " " Л.26 ИИ-04-3 ВЫП.3 Л.16
	C-4	1	3,48	3,48	
	O-1	8	0,08	0,64	
	O-2	10	0,04	0,40	
	MP-5	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ.
 ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ № 12.

TK	РИГЕЛЬ P2-110-26	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-6	ВЫПУСК ЧАСТЬ II ЛИСТ 11



2-2

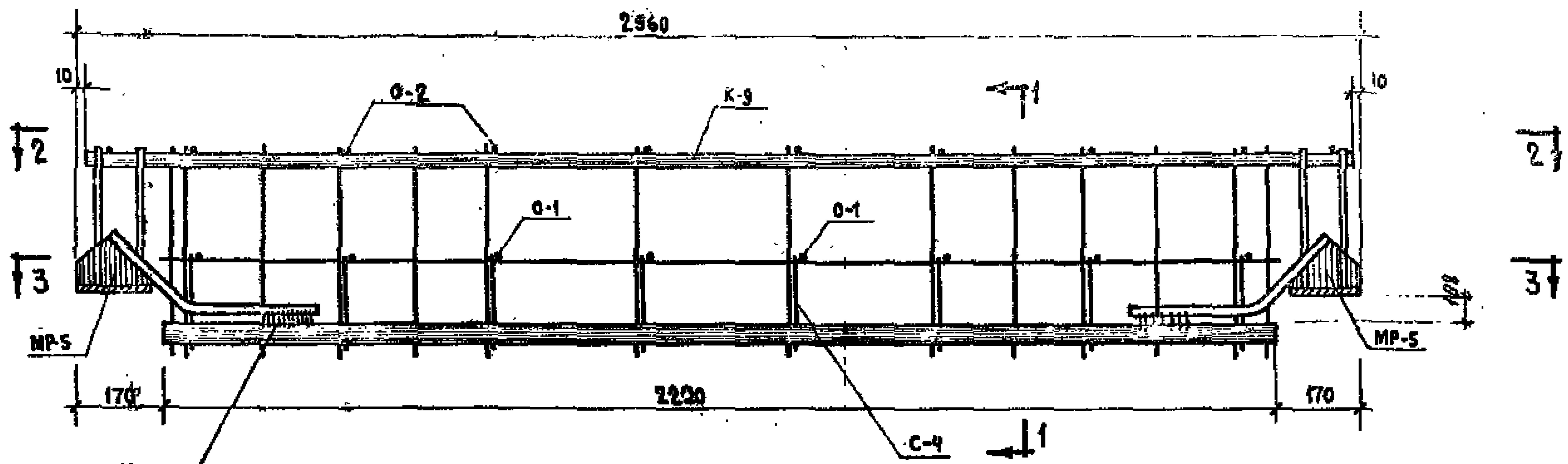


3-3

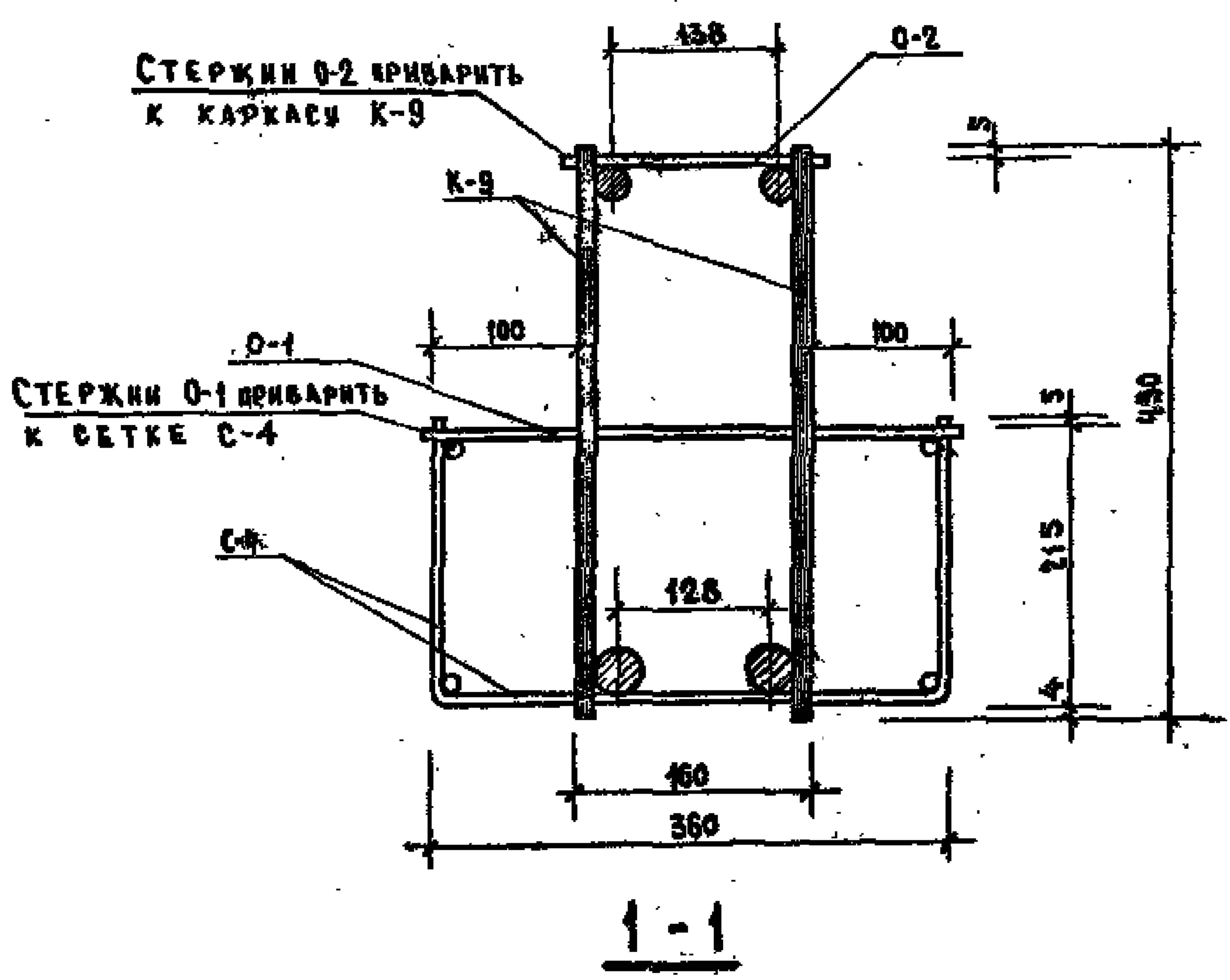
ПРИМЕЧАНИЕ.

Данный лист читать совместно с листом № II

ТК	РИГЕЛЬ Р2 - 110-26	ИИ - 04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	ВЫПУСК ЛИСТ ЧАСТЬ II 12



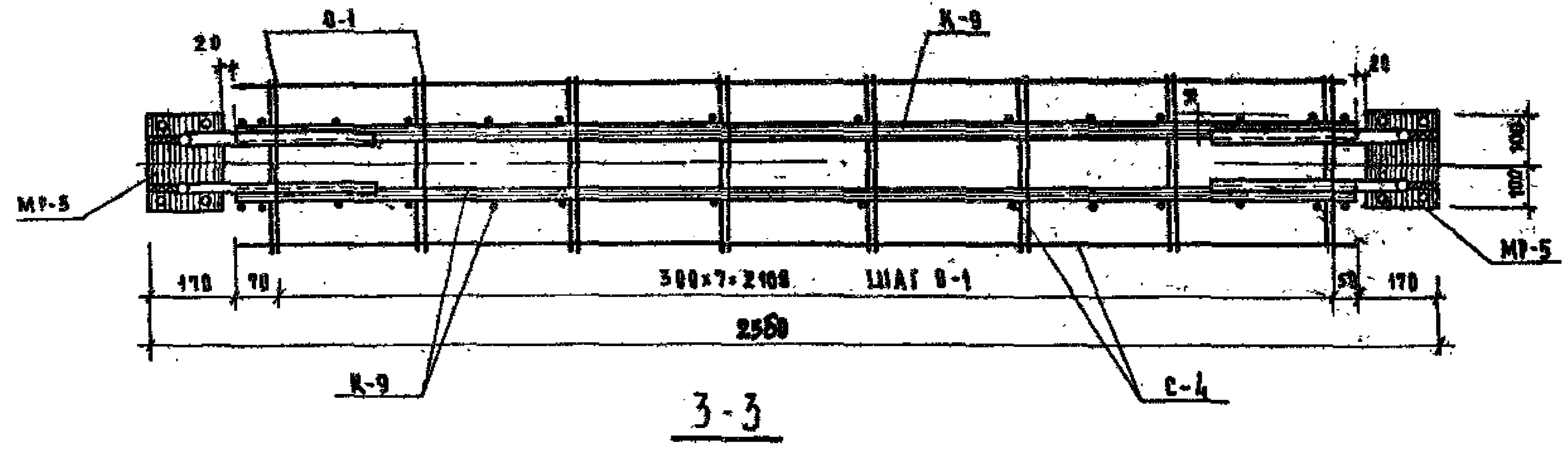
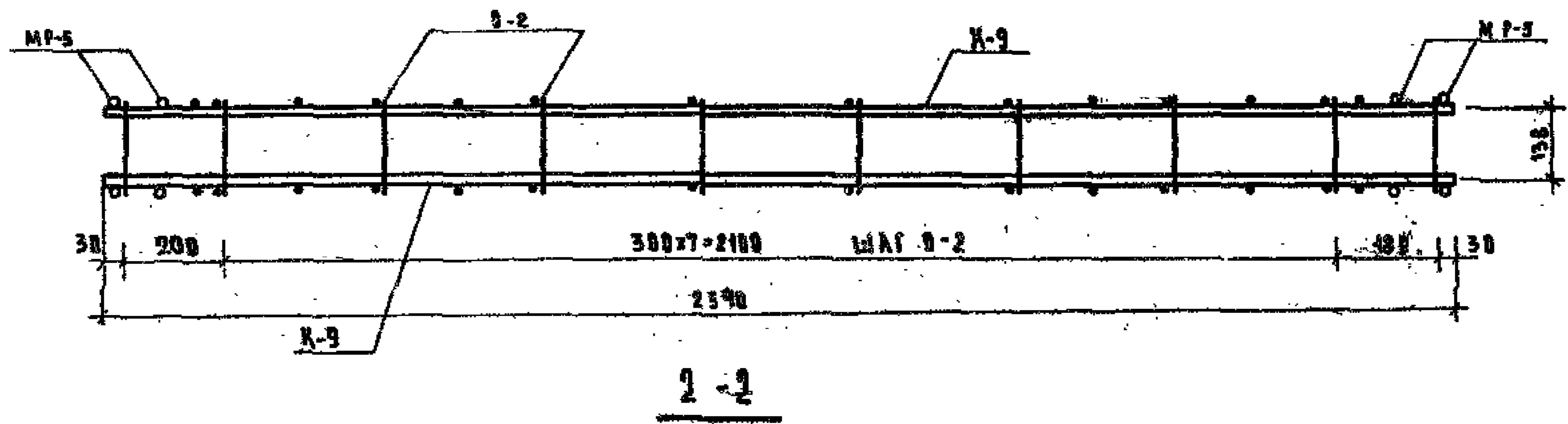
Двусторонний шов $\delta_{ш} = 5 \text{ мм}$
 $\delta_{ш} = 10 \text{ мм}$ $\delta_{ш} = 100 \text{ мм}$



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАС	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		И Н СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-7	K-9	2	8,41	16,82	35,90 ИИ-04-3 Вып. 3 ч. 2 Л. 25 " А. 28 " А. 26 " А. 26 ИИ-04-3 Вып. 3 Л. 18
	C-4	1	3,48	3,48	
	O-1	8	0,15	1,20	
	O-2	10	0,08	0,80	
	MP-5	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ.
 ПЛАНЫ 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ № 14

ТК	РИГБАЛЬ Р2-72-26	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	ВЫПУСК ЛИСТ Лист 1 13

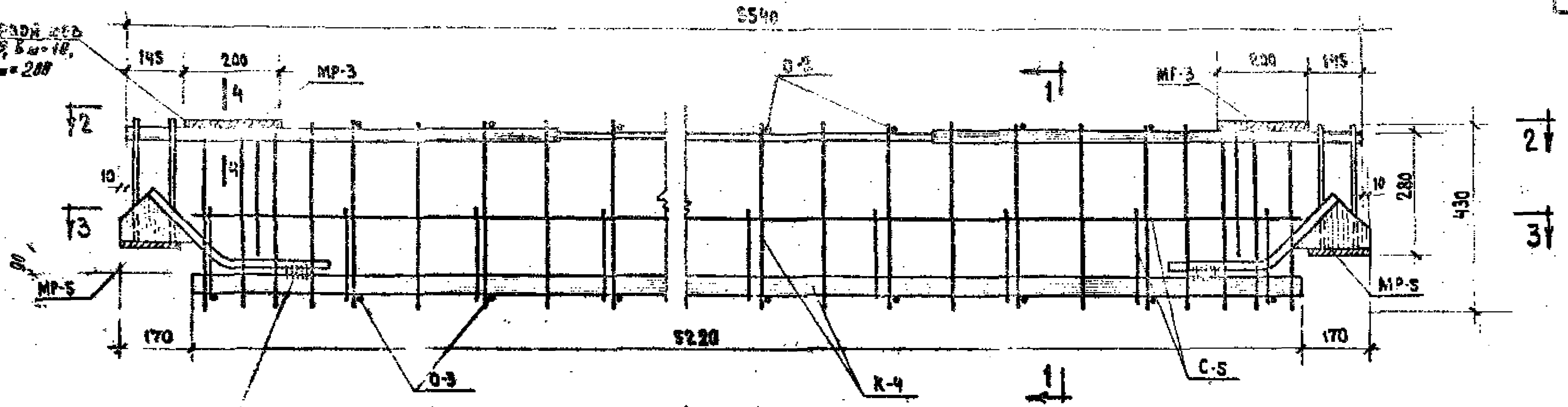


ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист читать совместно с листом №13.

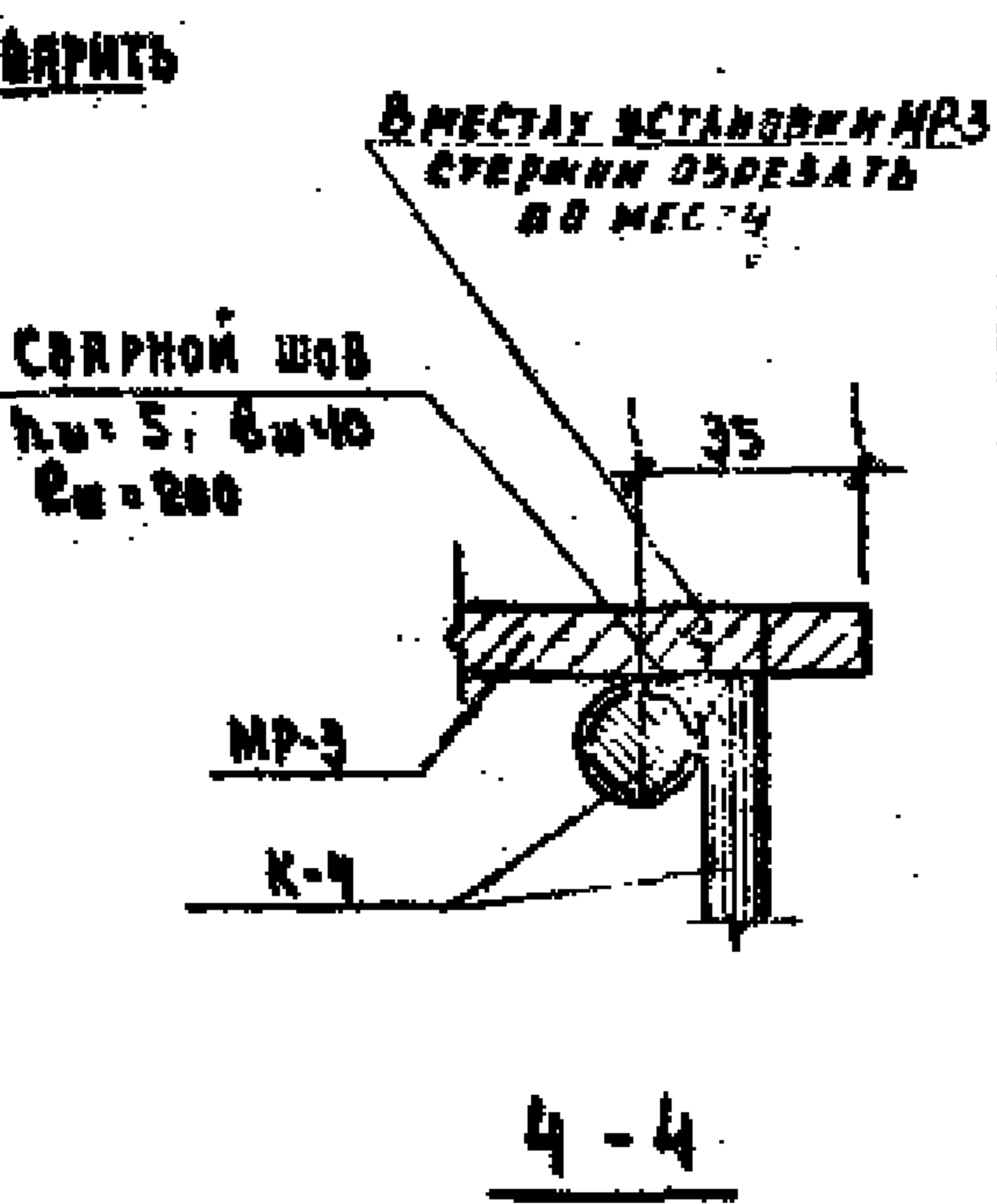
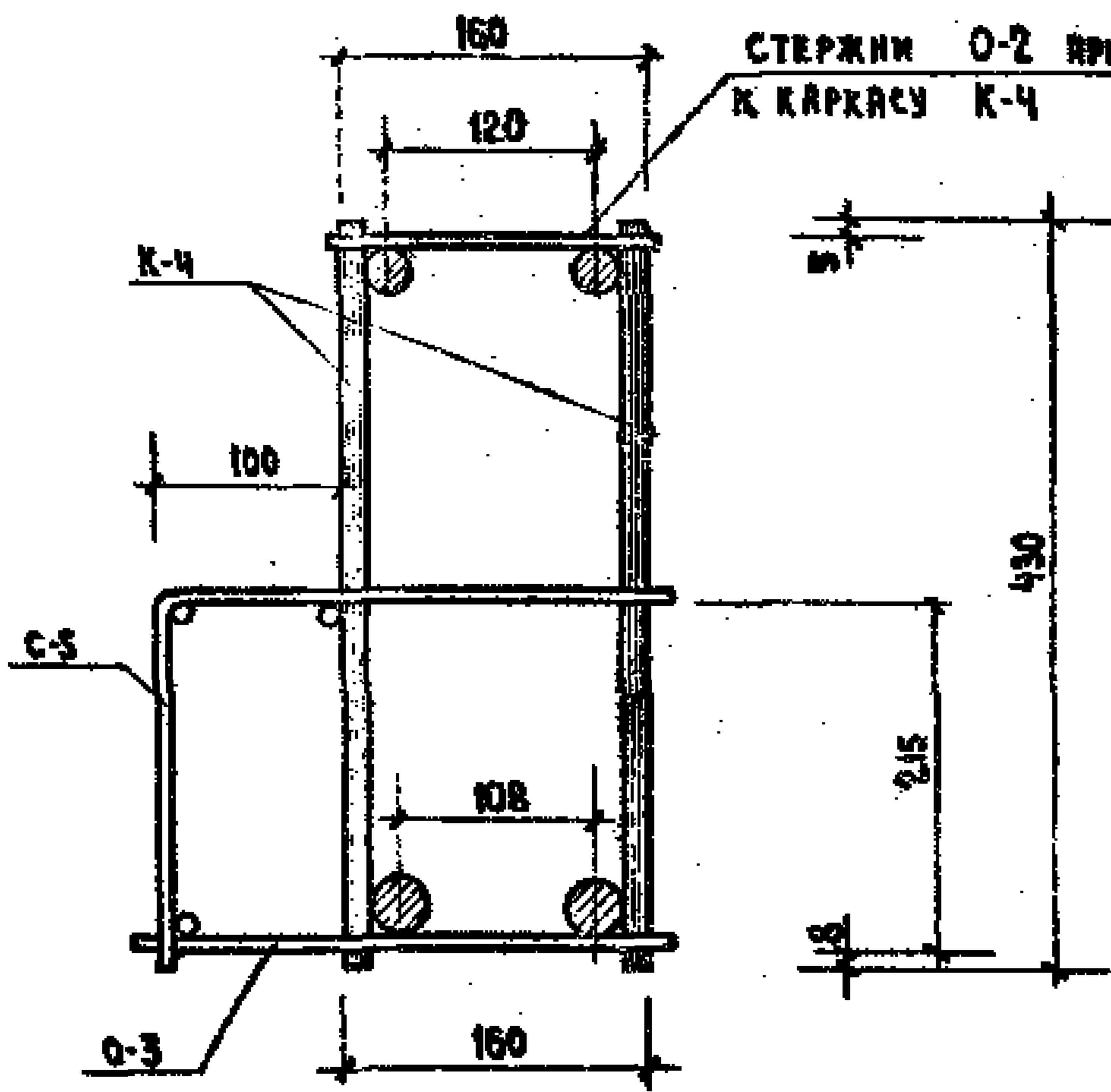
ТК	ДИГЕЛЬ Р2-12-26	СЕРИЯ ИИ-84-9
1974	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	ВЫПУСК АИ- ПЯТЬ 8

ЦИП
 КУРСКАЯ
 СТ. ПУТИ
 КОЗНА



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8

Двусторонний шов
h_ш = 5 мм; b_ш = 10 мм.
L_ш = 200 мм

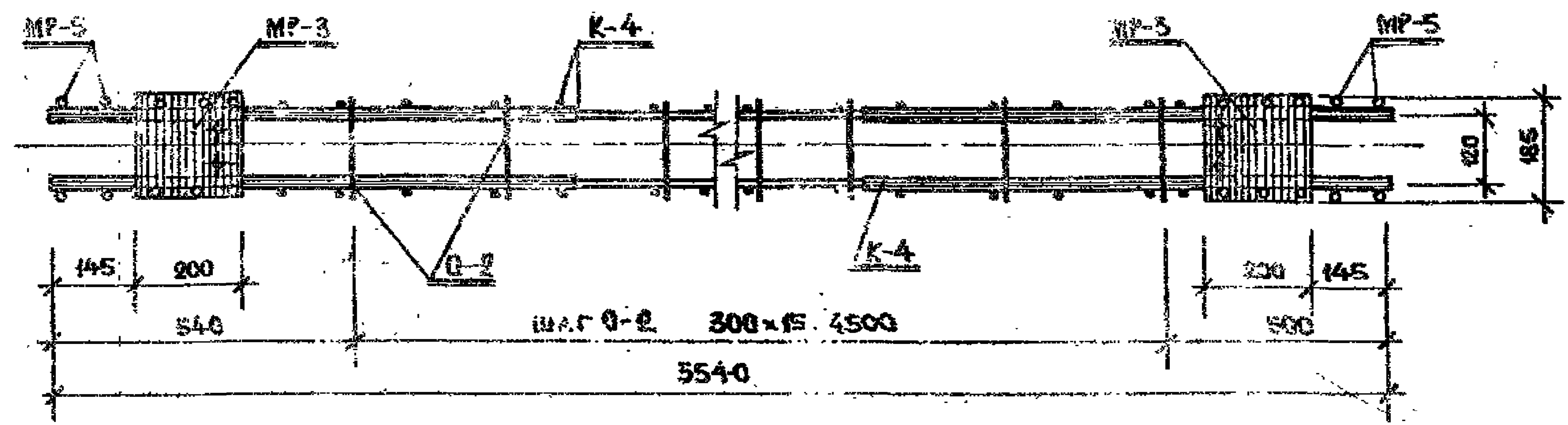


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС. КГ		ИМ. СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-8	К-4	2	48.32	96.64	ИИ-04-3 Вып. 3. Ч. 2 Л. 23 " Л. 28 " Л. 25 " Л. 26 ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 15 " Л. 18
	С-5	1	5.50	5.50	
	О-2	16	0.04	0.64	
	О-3	18	0.06	1.08	
	MP-3	2	2.82	5.64	
	MP-5	2	6.80	13.60	
			123.10		

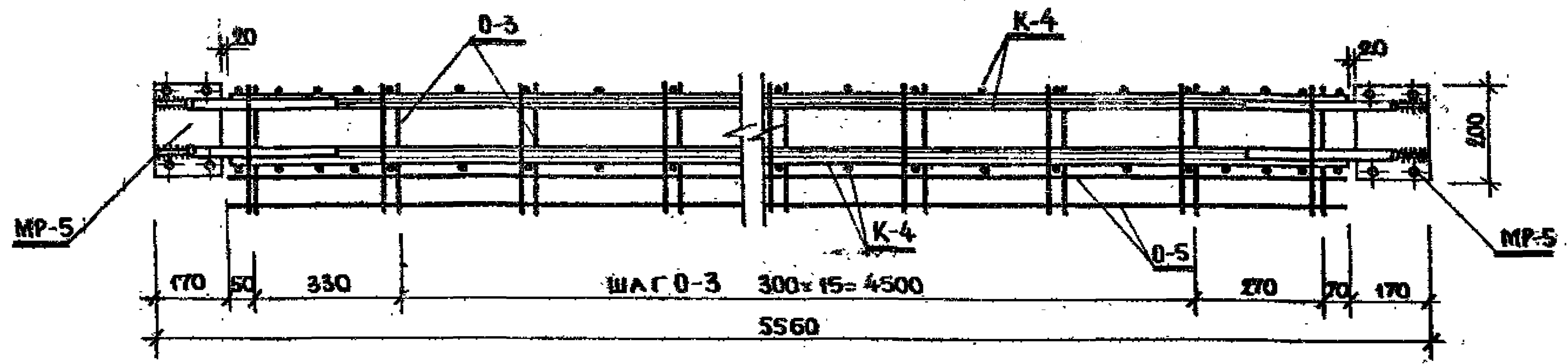
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ № 16

ТК	РИГЕЛЬ Р-52-56	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8	ВЫПУСК ЛИСТ ЧАСТЬ В 15



2-2



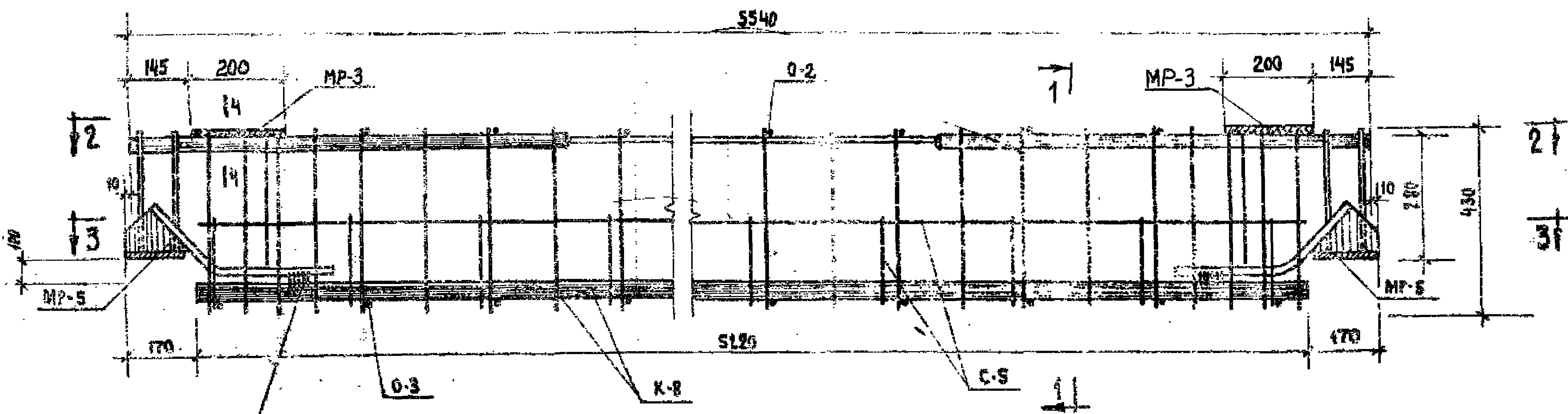
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

С ДАННЫМ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 15

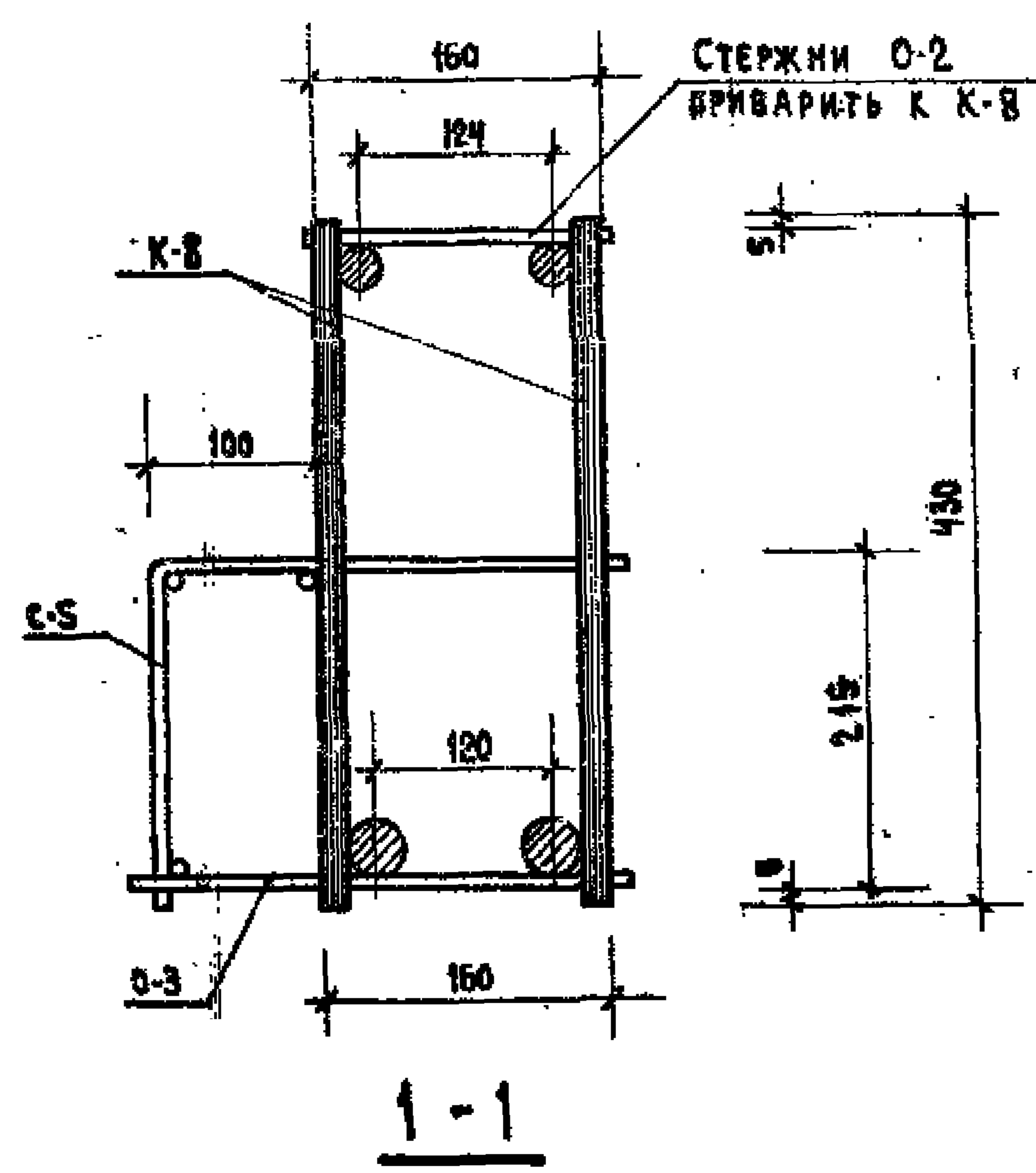
ТК	РИГЕЛЬ Р-52-56	СЕРИЯ ШУ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8.	ВЫПУСК ЛИСТ ЧАСТЬ 16

И. МОСКВА, ПЗК. Г. П. ШИМ. А. КОЗЫНА

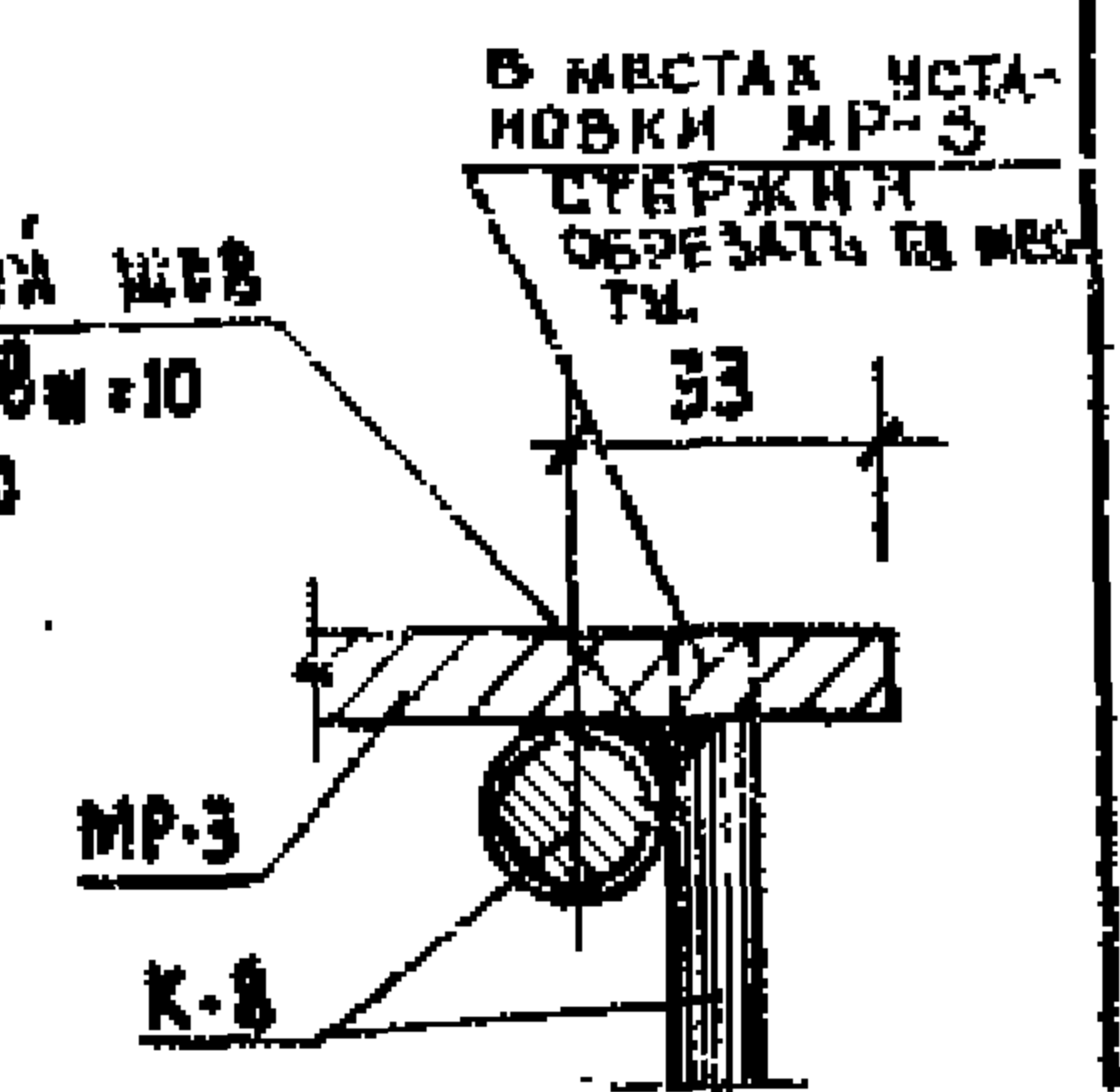


ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9

Двусторонний шов
 l_ш = 5 мм; b_ш = 10 мм
 c_ш = 100 мм.



СВАРНОЙ ШОВ
 l_ш = 5, b_ш = 10
 c_ш = 200



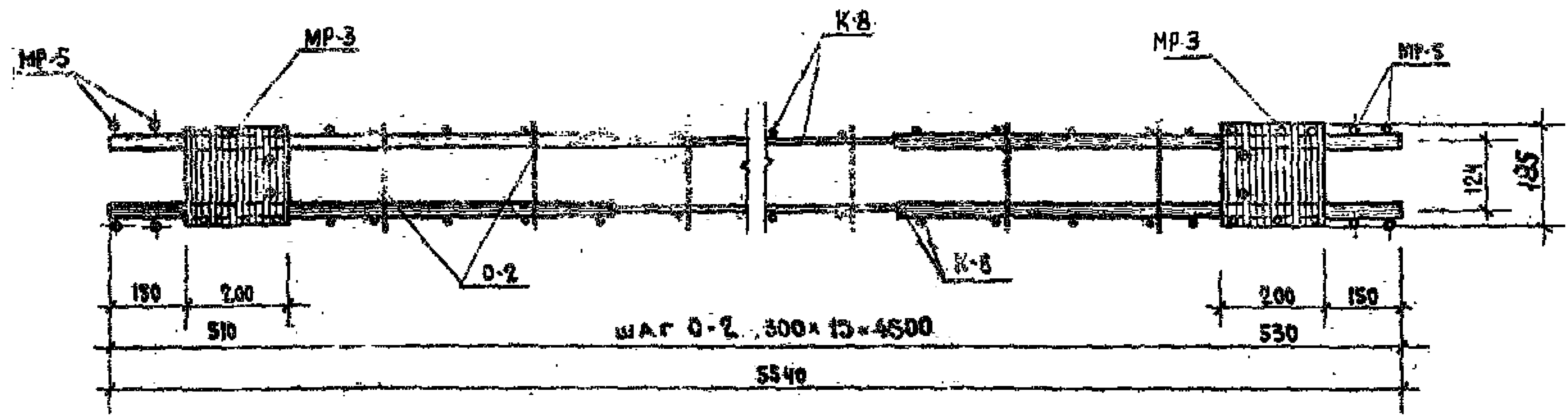
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, КГ.		№ № СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-9	К-8	2	32,62	65,24	91,70 ИИ-04-3 ВЫП. 3 Ч. 2 Л. 25 " А. 28 " А. 26 " А. 26 ИИ-04-3 ВЫП. 3 Л. 18 " А. 18
	С-5	1	5,50	5,50	
	О-2	16	0,04	0,64	
	О-3	18	0,06	1,08	
	MP-3	2	2,82	5,64	
	MP-5	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ:

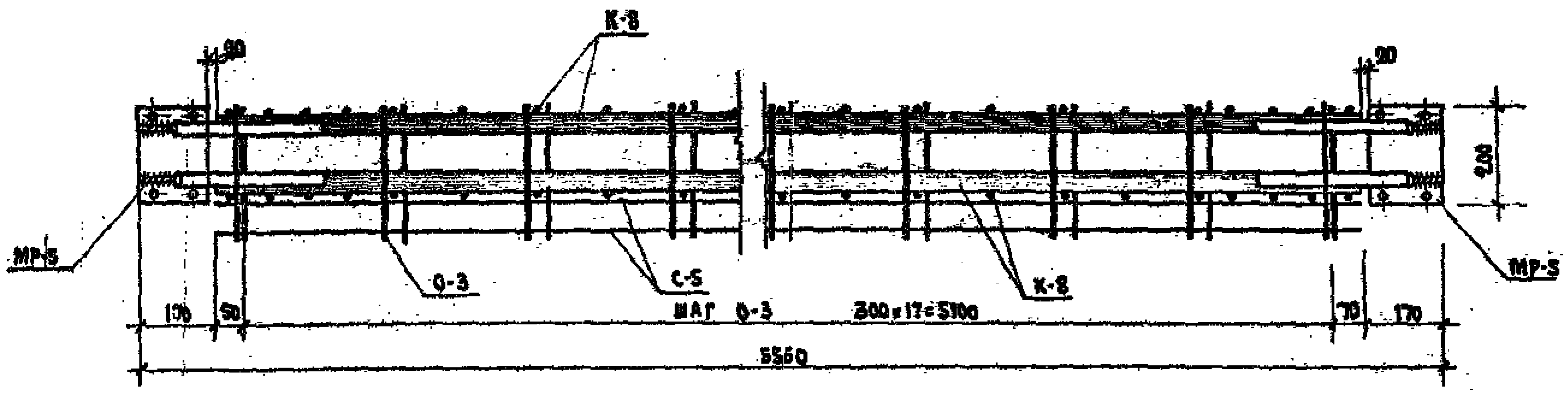
1. ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ №18

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-56	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ II Л. 17

Рук. группы М. Козина
 г. Москва



2-2

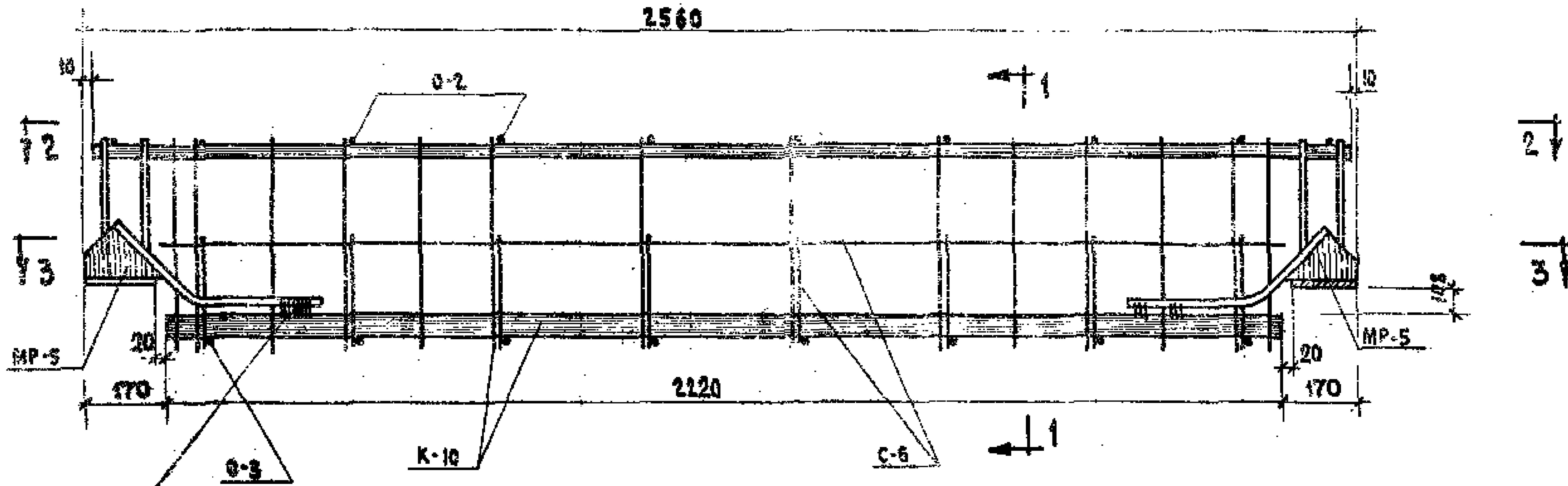


3-3

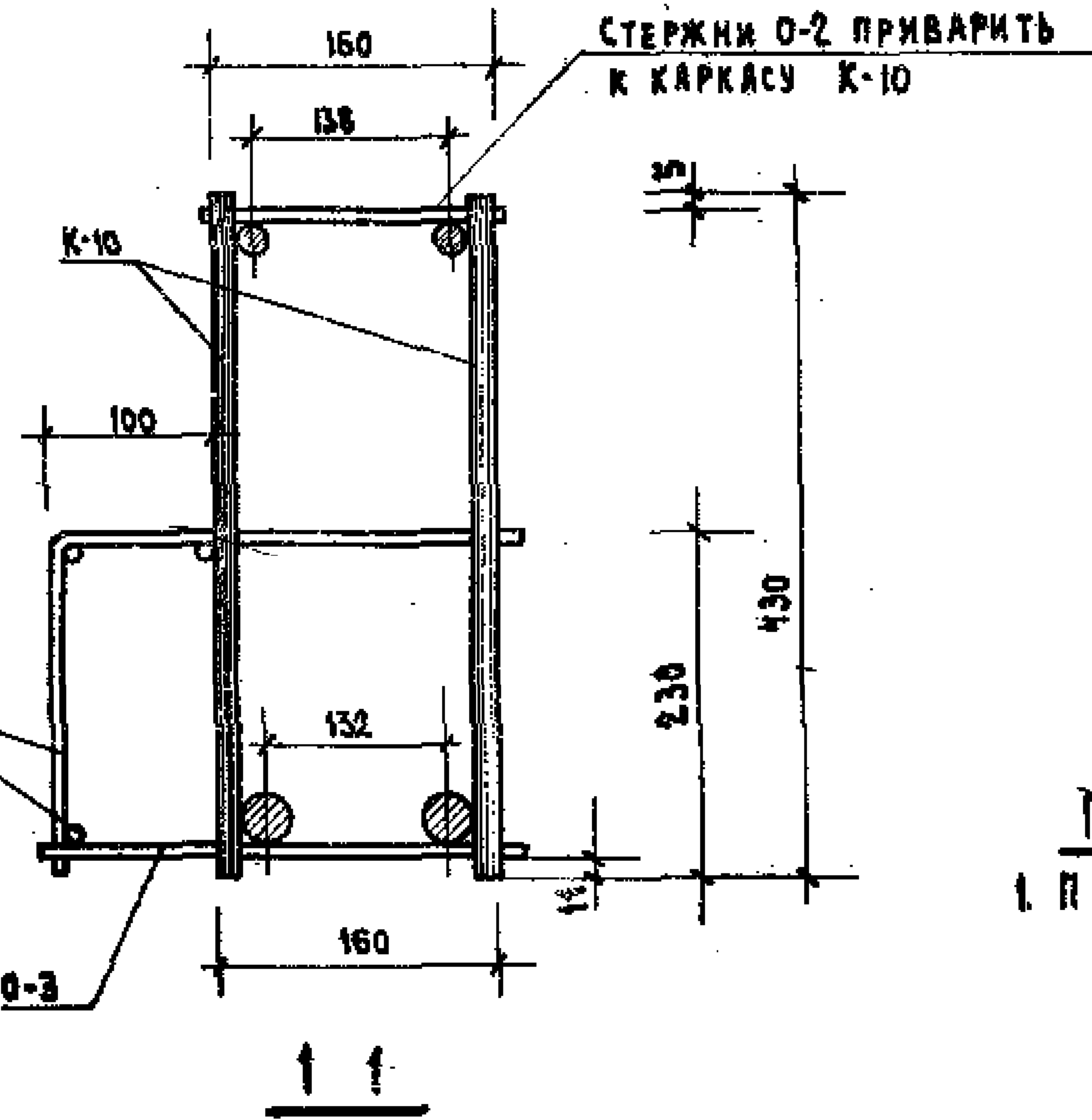
ПРИМЕЧАНИЕ:

I. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 17

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-56	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК ЧАСТЬ II ЛИСТ 18



ДВУХСТОРОННИЙ НОС
 Пш - 5 мм бш - 10 мм
 Сш - 100 мм



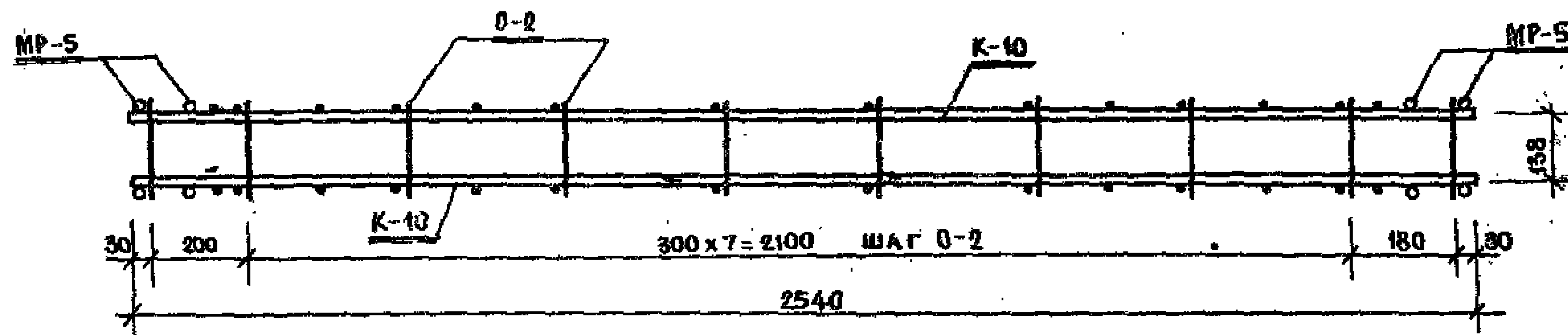
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Итого	НМ СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.		
OK-10	K-10	2	6.47	12.94	29.82	ИИ-04-3 Вып. 3, ч. 2 Л. 26
	C-6	1	2.40	2.40		" Л. 29
	O-2	10	0.04	0.40		" Л. 26
	O-3	8	0.06	0.48		" Л. 26
	MP-5	2	6.80	13.60		ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 18

ПРИМЕЧАНИЕ.
 1. ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ № 20.

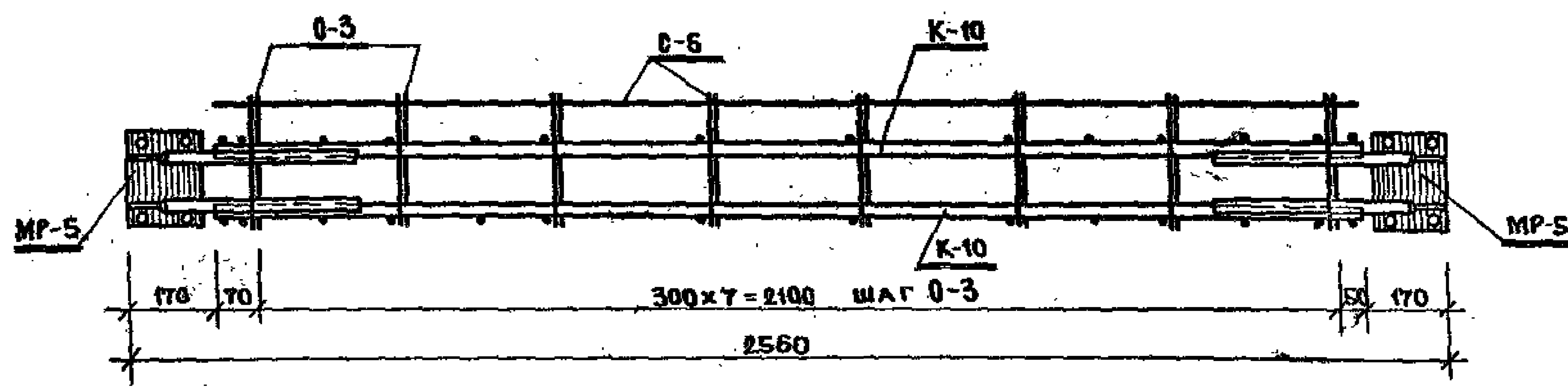
TK	РИГЕЛЬ Р-40-26	СЕРИИ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-10	ВЫПУСК ЧАСТЬ II ЛИСТ 19

КОПИЯ
 КОПИЯ
 КОПИЯ

24



2-2



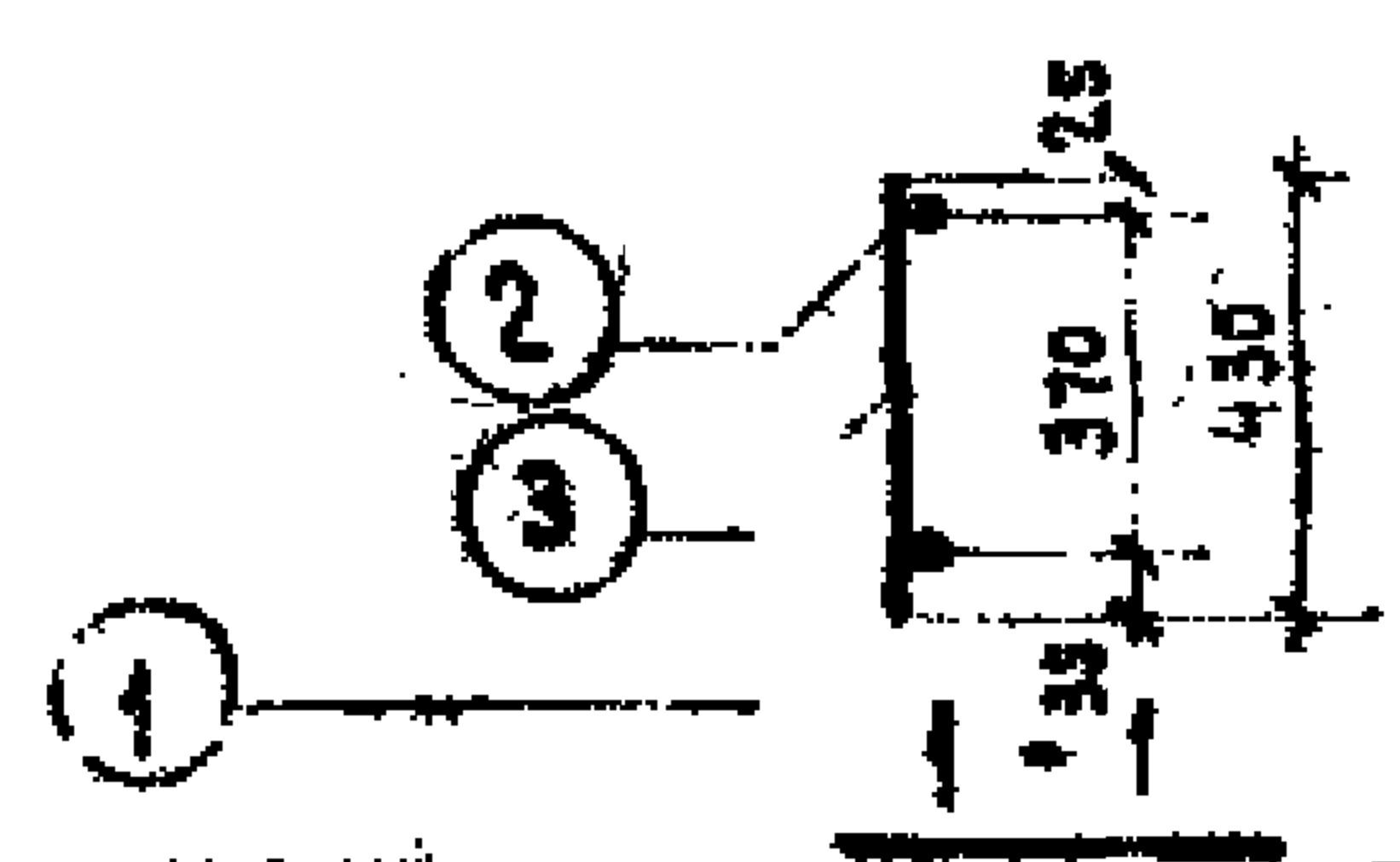
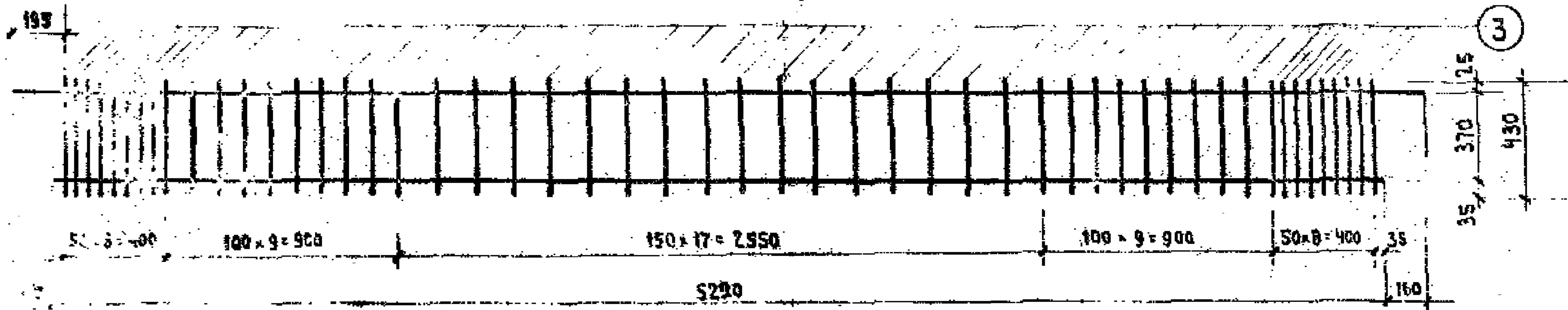
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

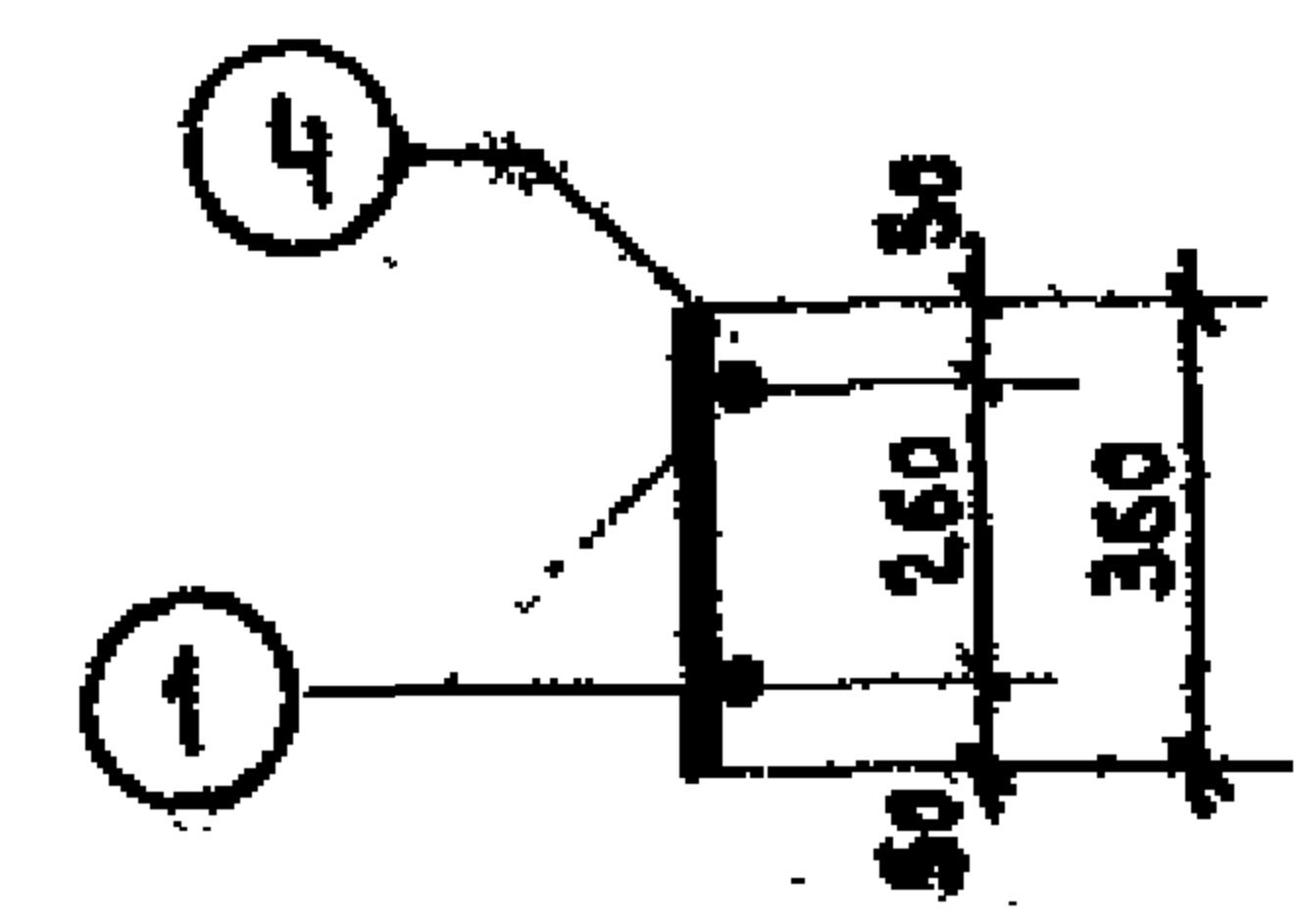
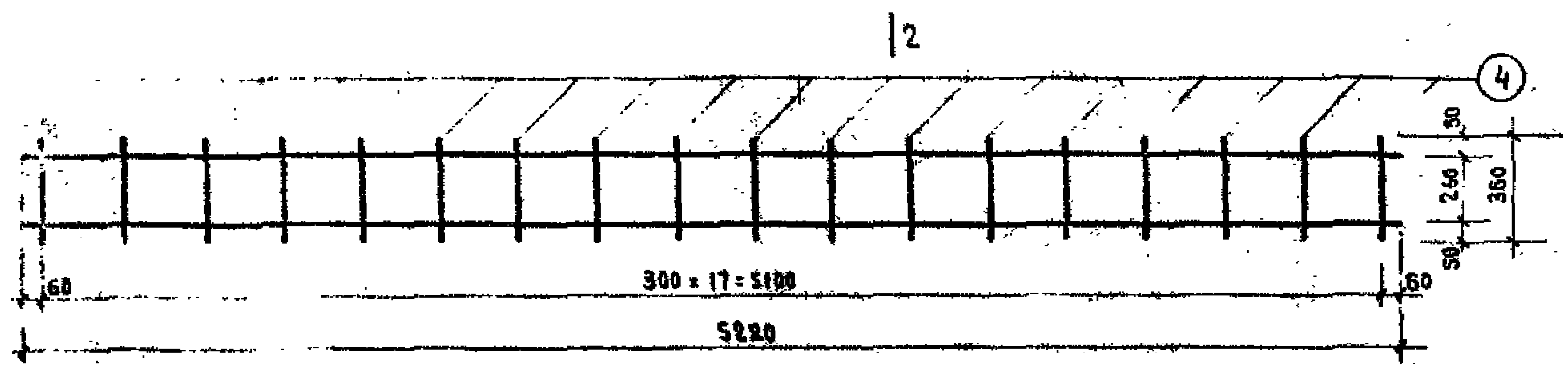
Данный лист читать совместно с листом № 19.

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-26	СЕРИЯ	ИИ-04-5
1971	ОБЪЁМНЫЙ КАРКАС ОК-10	Часть	20

Центральная конструкторская организация
г. Москва ул. Гурьякова д. 10



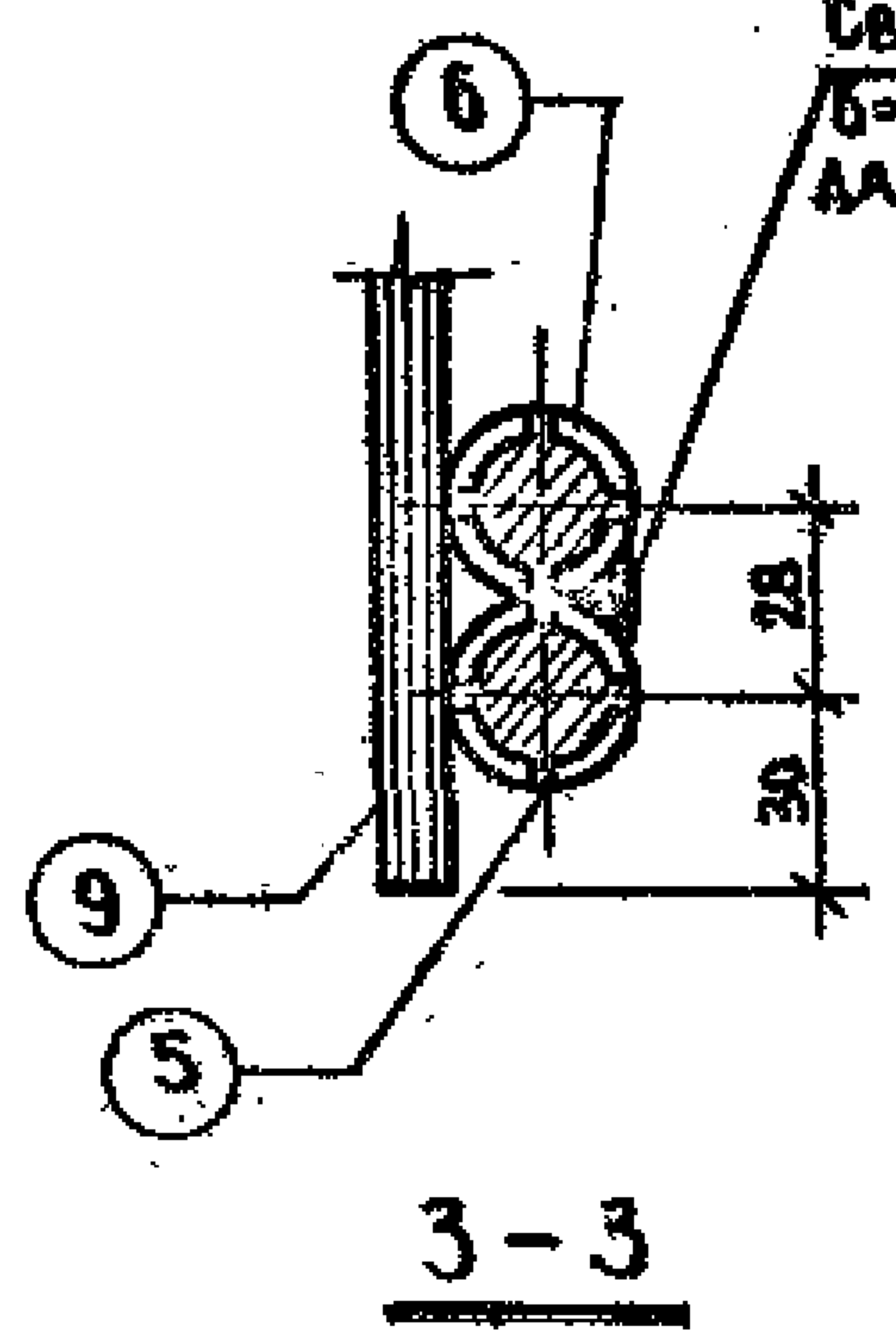
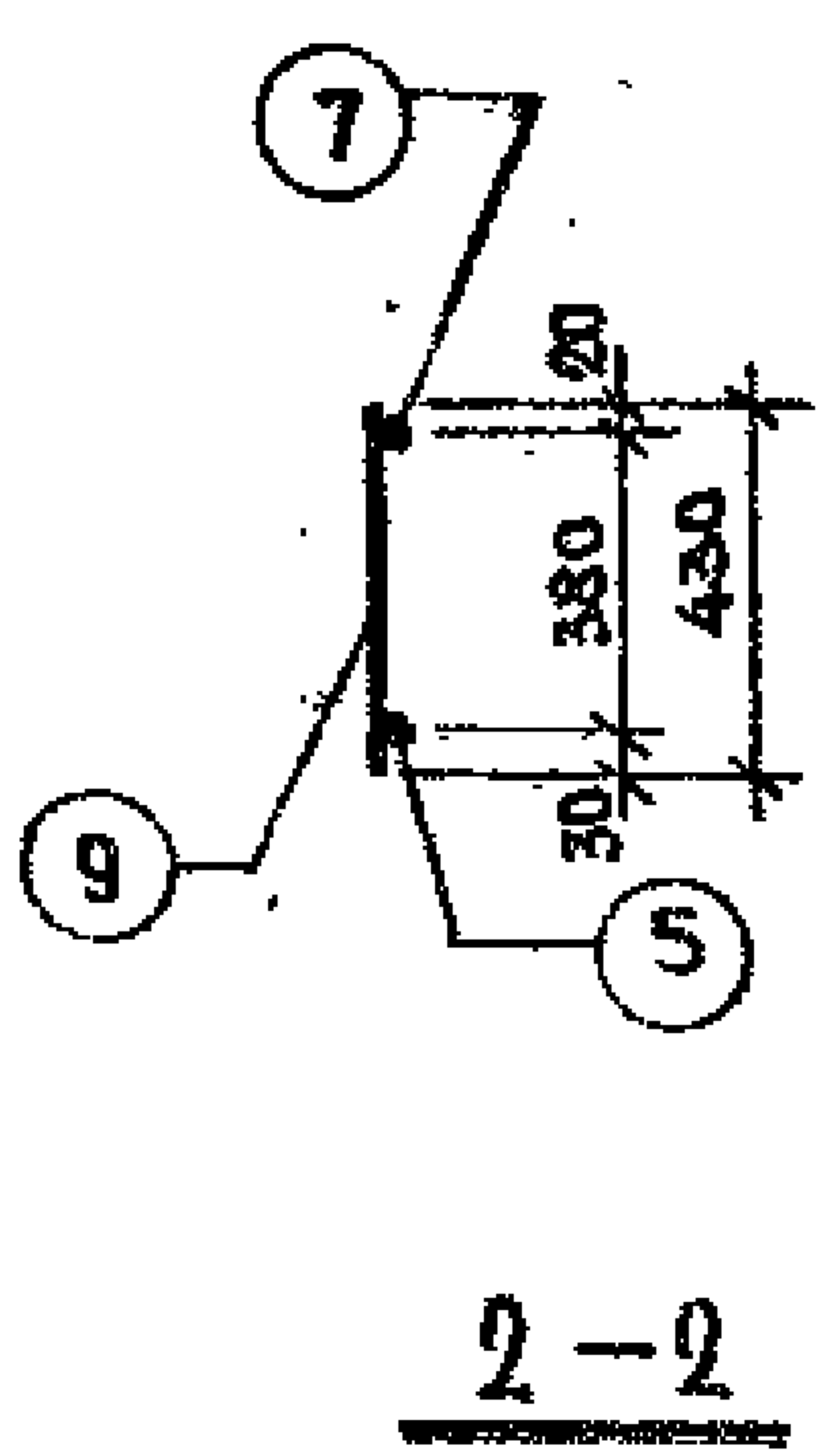
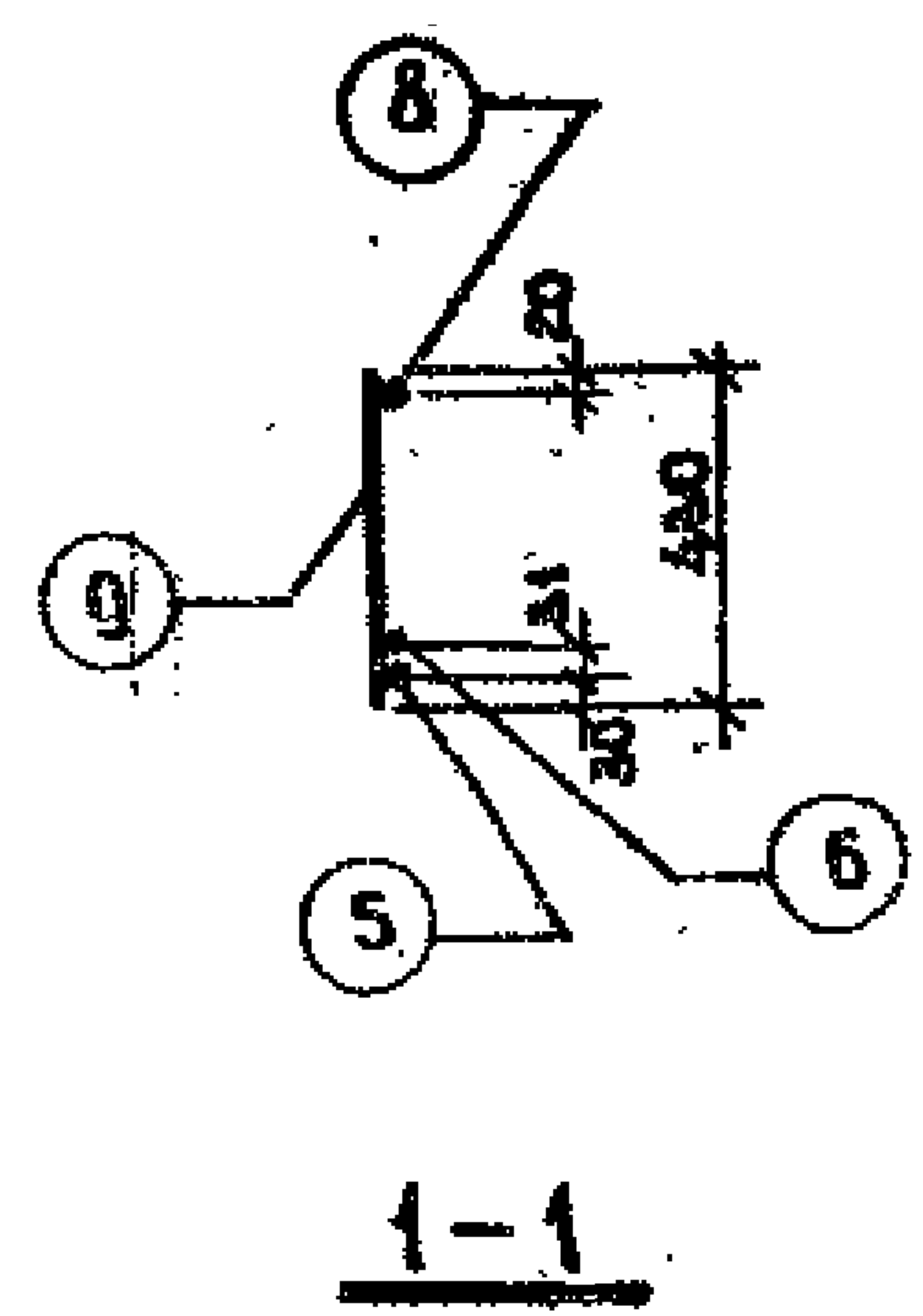
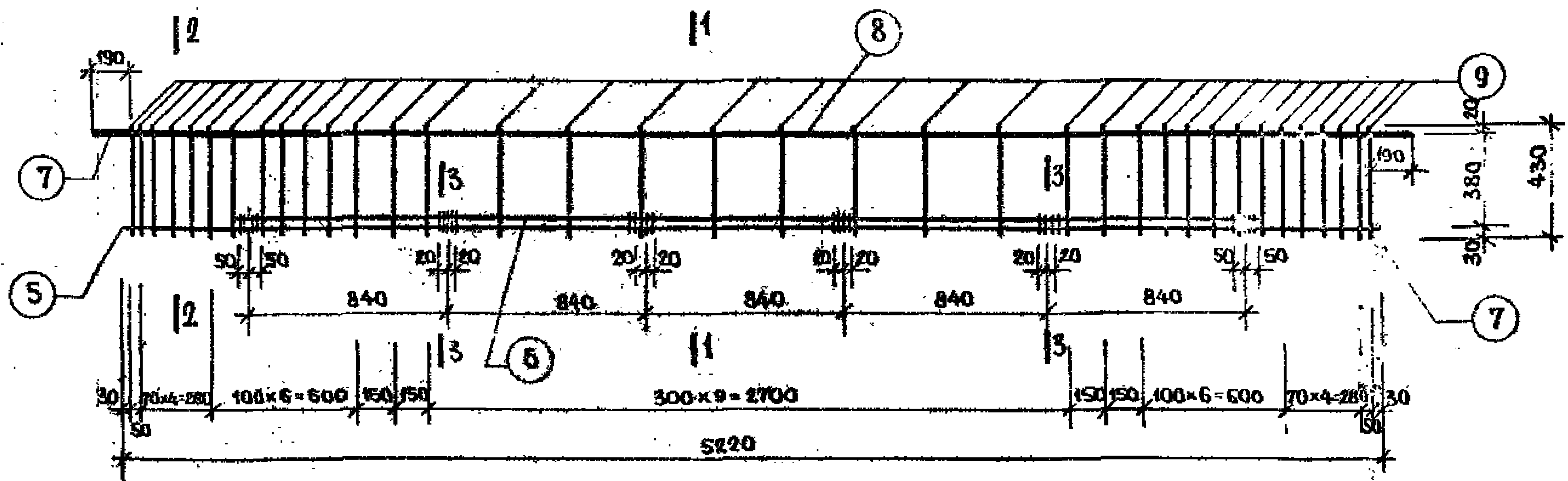
МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-1	1	36 А III	5220	1	41.90	41.90	83.0
	2	25 А III	5540	1	21.30	21.30	
	3	12 А III	430	52	0.36	19.80	



2-2

МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-2	1	36 А III	5220	2	41.90	83.80	89.90
	4	12 А III	360	18	0.39	6.10	

ТК	РИГЛАН	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-1, К-2	ОБЪЕМ РАБОТ 21

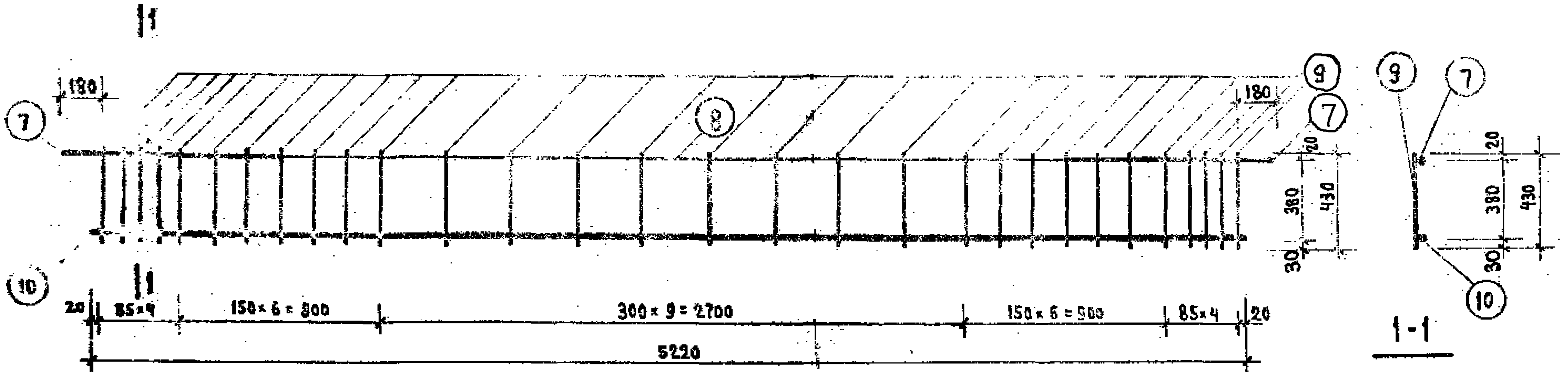


СВАРНОЙ ШОВ $h=6\text{mm}$
 $b=12\text{mm}$, ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 9-50А УОНИЦ 13/55.

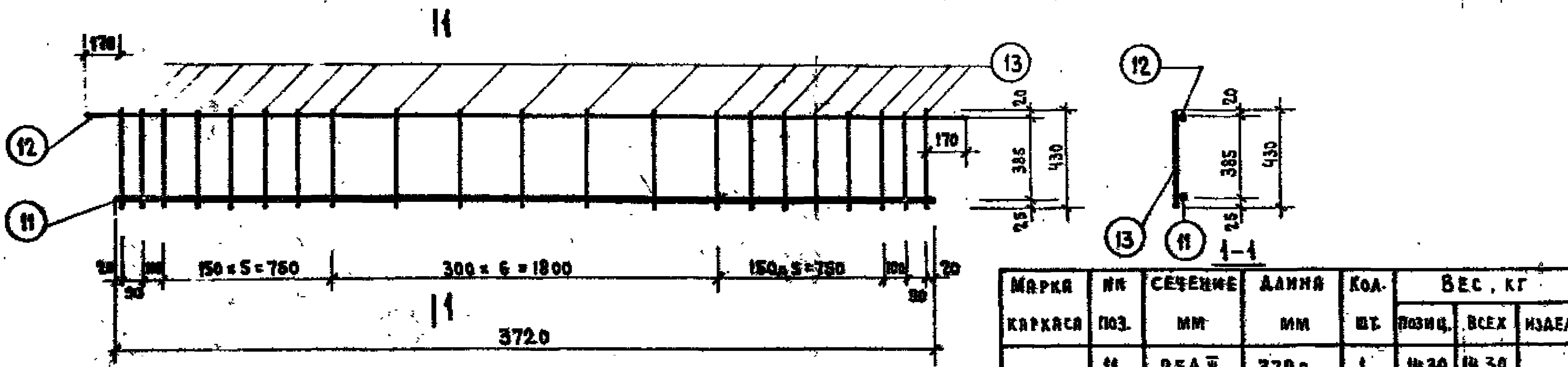
МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	
К-3	5	28 А III	5220	1	25,30	25,30	62,92
	6	28 А III	4300	1	20,80	20,80	
	7	20 А III	1000	2	2,47	4,94	
	9	10 А III	430	36	0,27	9,70	
	8	10 А III	3540	1	2,18	2,18	

Г. МОСКВА (РУК. ГР. ШИЖ) А. КОЗЛОВ КОЗЦНА

ТК	РИГЕЛЦ	СЕРИЯ
1971	ПЛОСКИЙ КАРКАС К-3	ШТ.

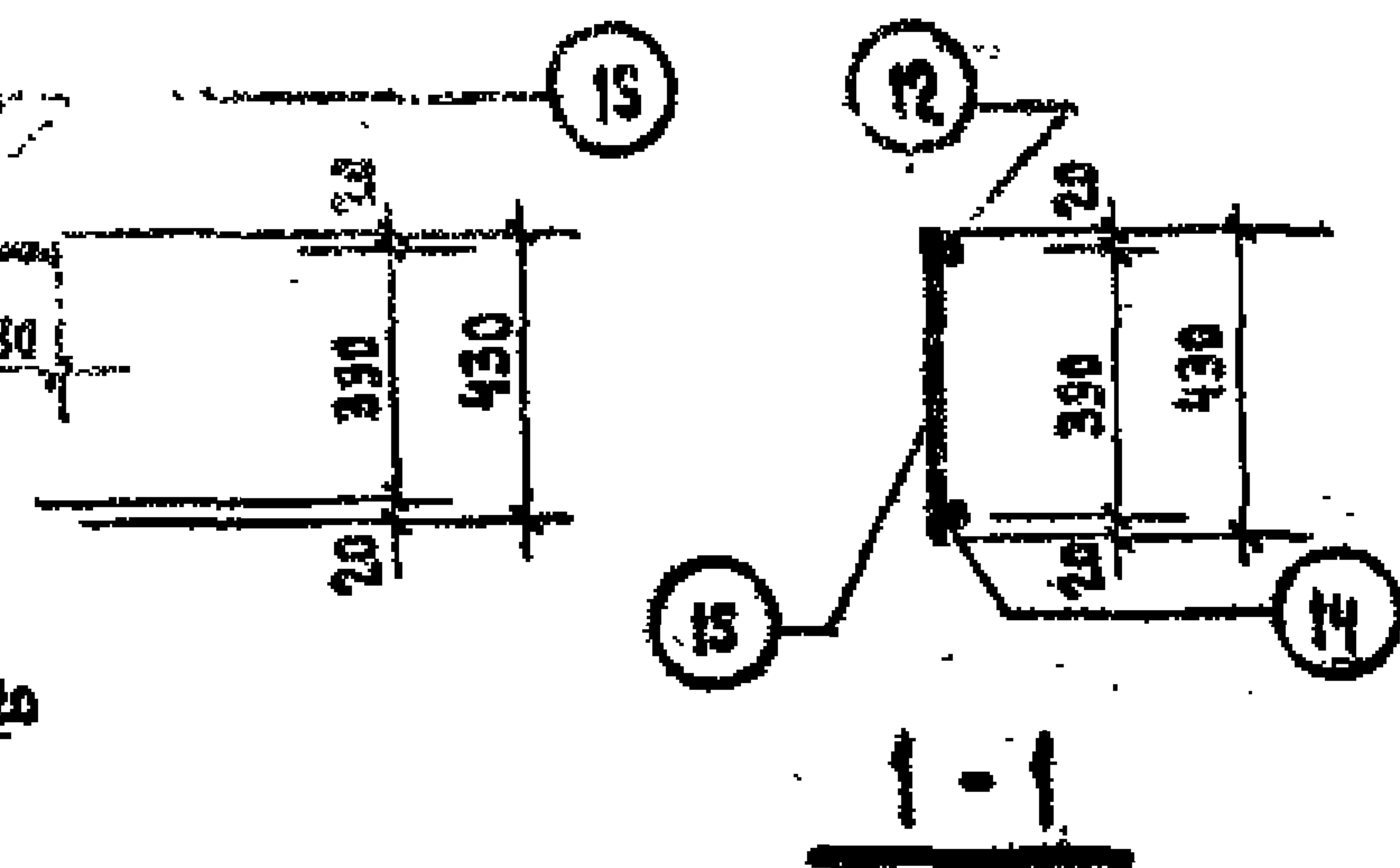
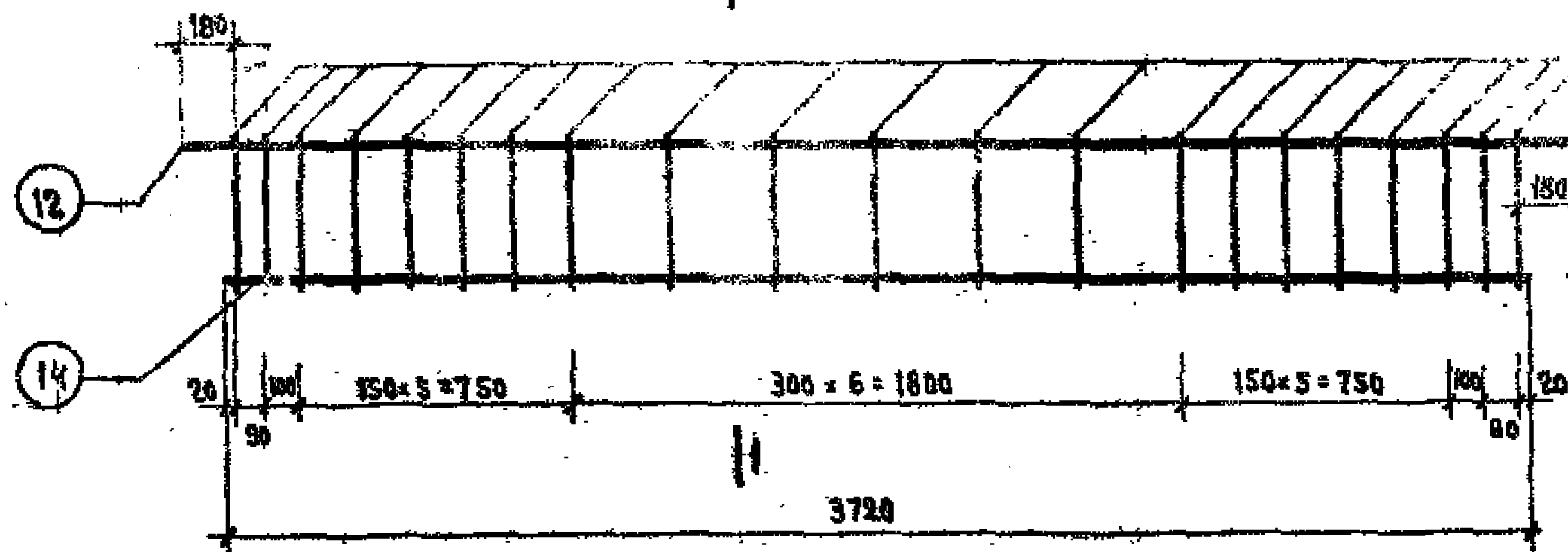


МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
К-4	10	32 А III	5220	1	33.10	33.10	48.32
	7	20 А III	1000	2	2.47	4.94	
	9	10 А I	430	30	0.27	8.10	
	8	10 А III	3540	1	2.18	2.18	

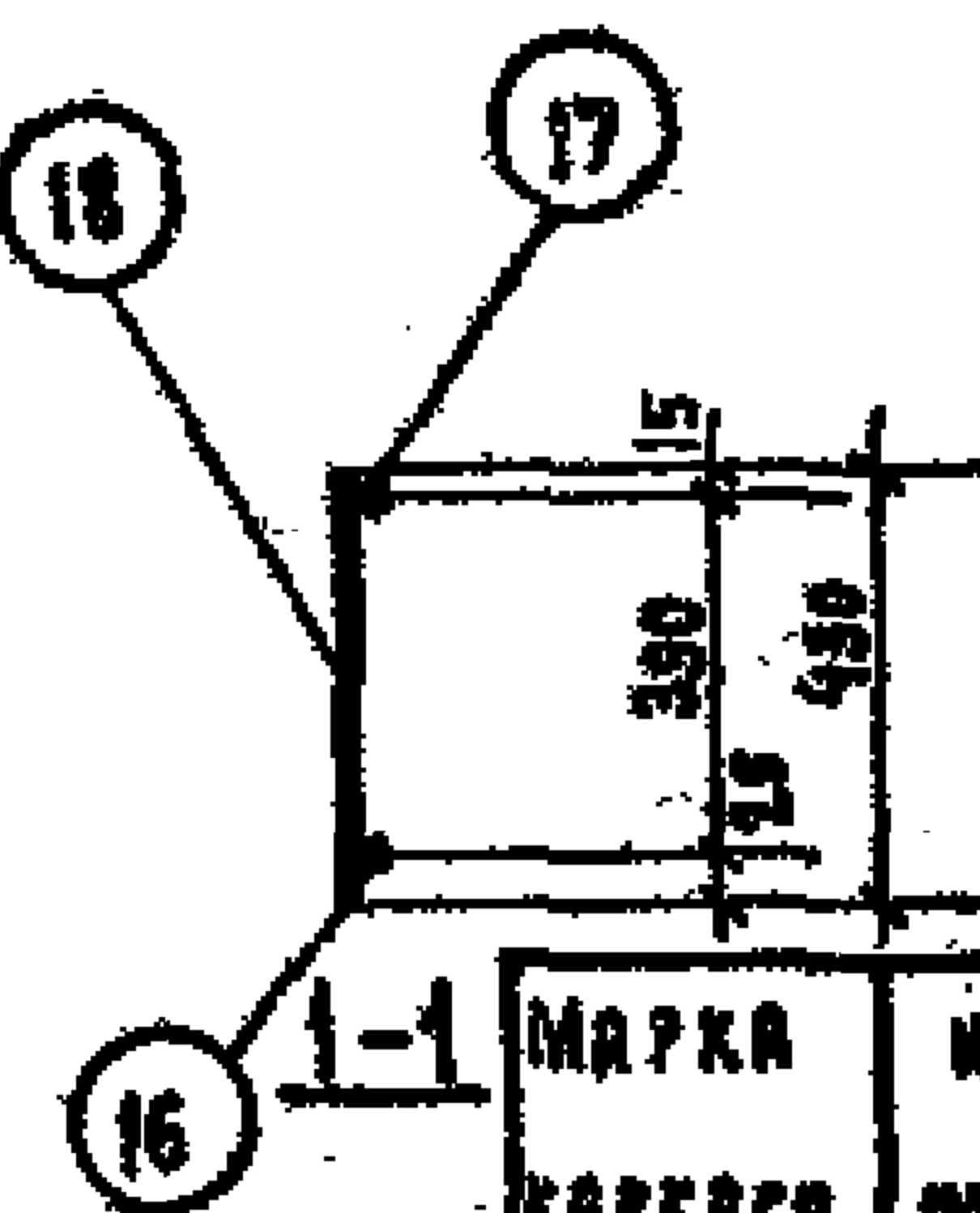
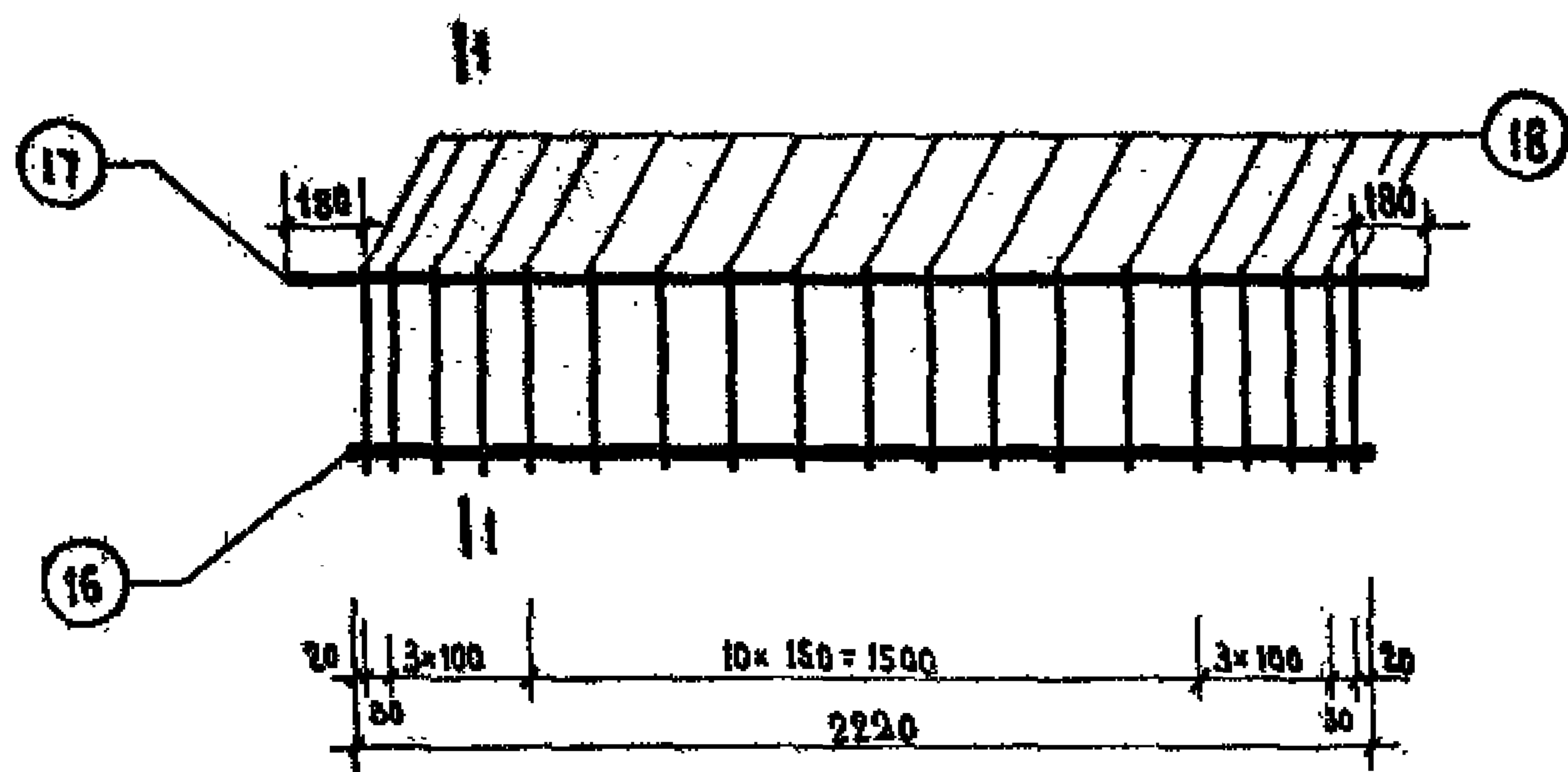


МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
К-5	11	25 А III	3720	1	14.30	14.30	24.24
	12	16 А III	4040	1	6.38	6.38	
	13	8 А I	430	21	0.17	3.56	

ТК	РИГЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-4 И К-5	ЛИСТ 3 23



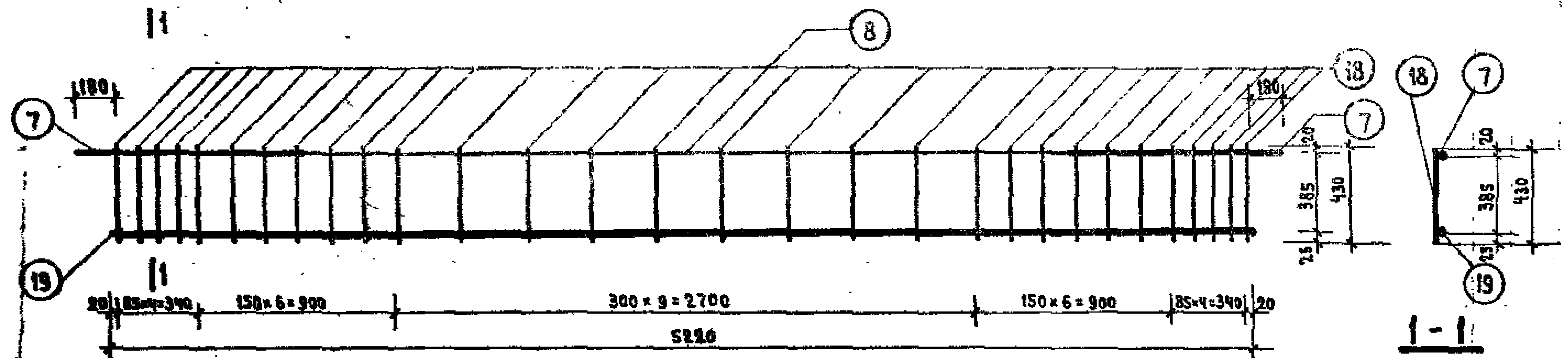
МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИТОГО
К-6	14	20 А II	3720	1	9.25	9.25	17.
	12	16 А II	4040	1	6.38	6.38	
	15	6 А I	430	21	0.96	2.01	



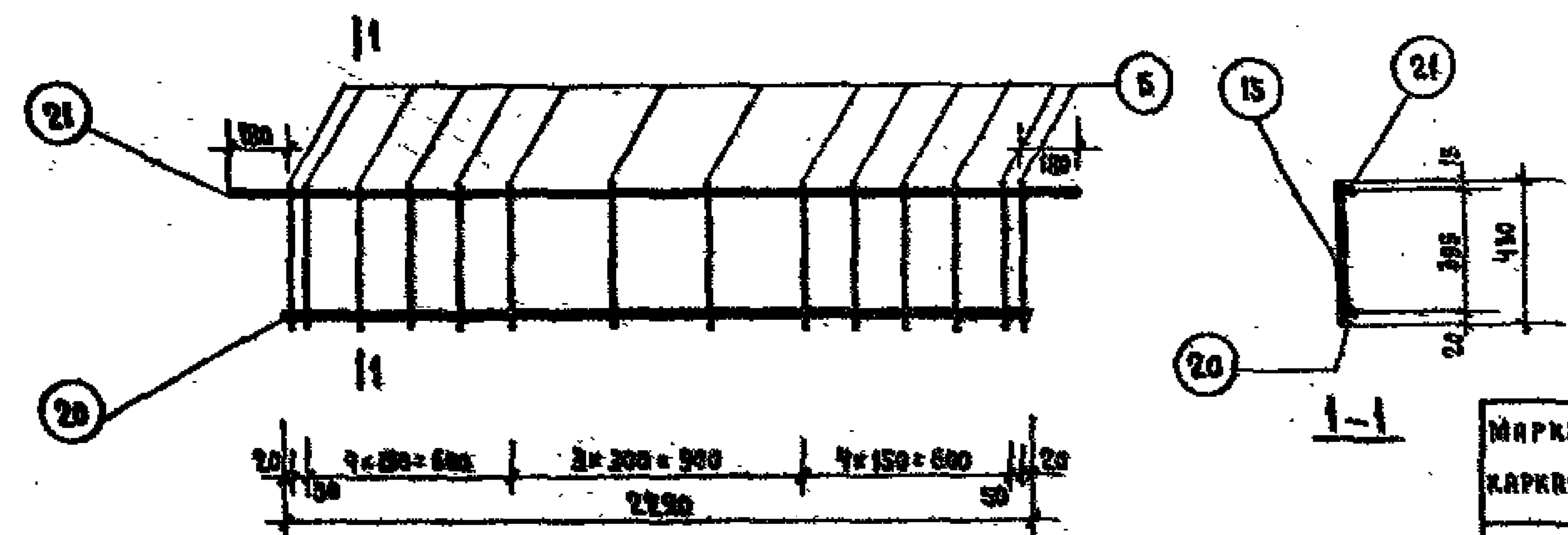
МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИТОГО
К-7	16	25 А II	2220	1	8.63	8.63	13.43
	17	10 А II	2540	1	1.57	1.57	
	18	8 А I	430	19	2.17	3.23	

ЦИТИЛИ
 МУРГАТОВ
 КОМАНДОВ
 Г. МОСКВА
 ВОЛЫНСКИЙ
 ПРК. ГРУПЫ
 КОЗНА

ТК	РИГЕЛИ	ИИ-04
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-6, К-7	3

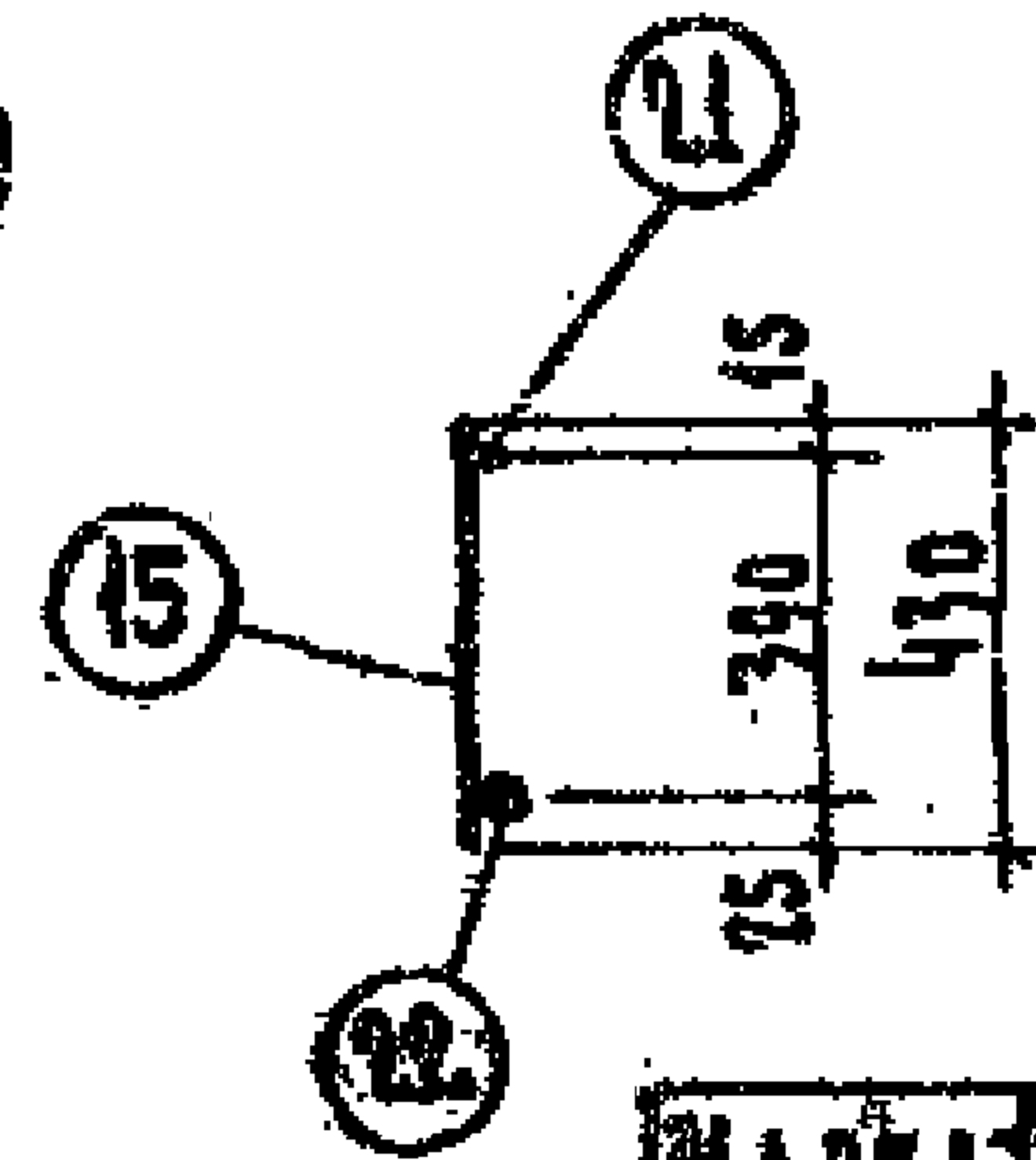
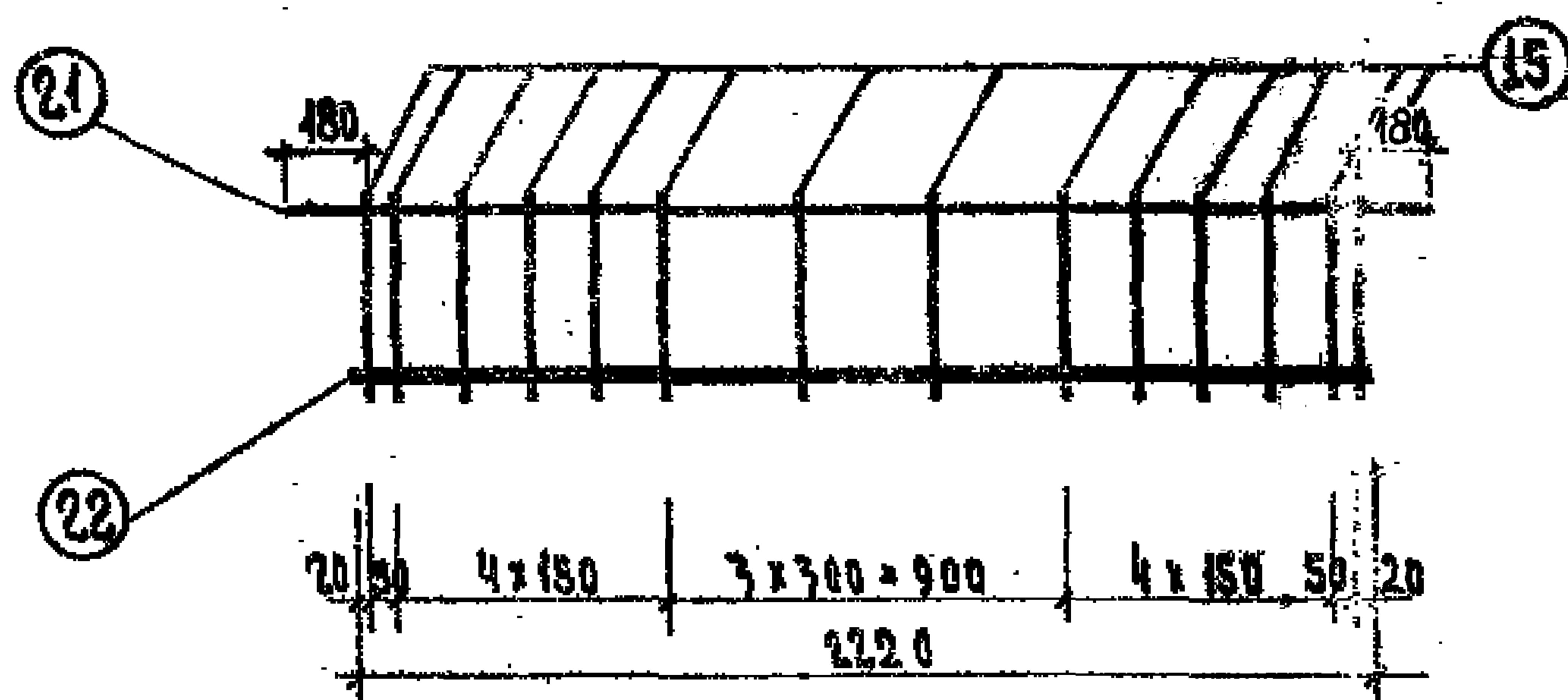


МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-8	19	∅ 25 А В	5220	1	20.40	20.40	32.52
	7	∅ 20 А В	1000	2	2.47	4.94	
	8	∅ 10 А В	3540	1	2.18	2.18	
	18	8 А З	430	30	0.17	5.10	

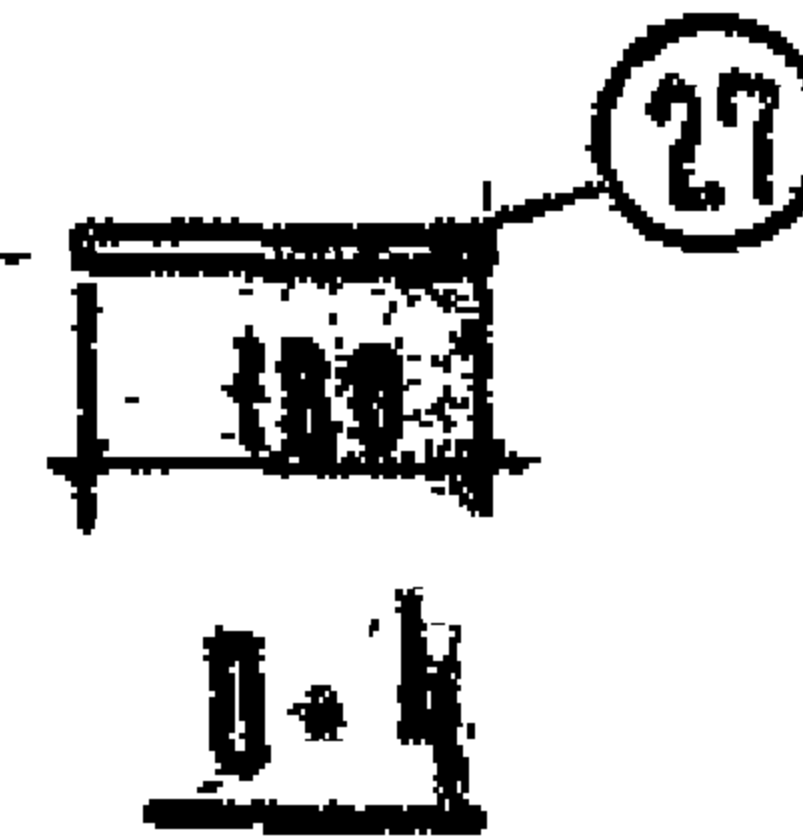
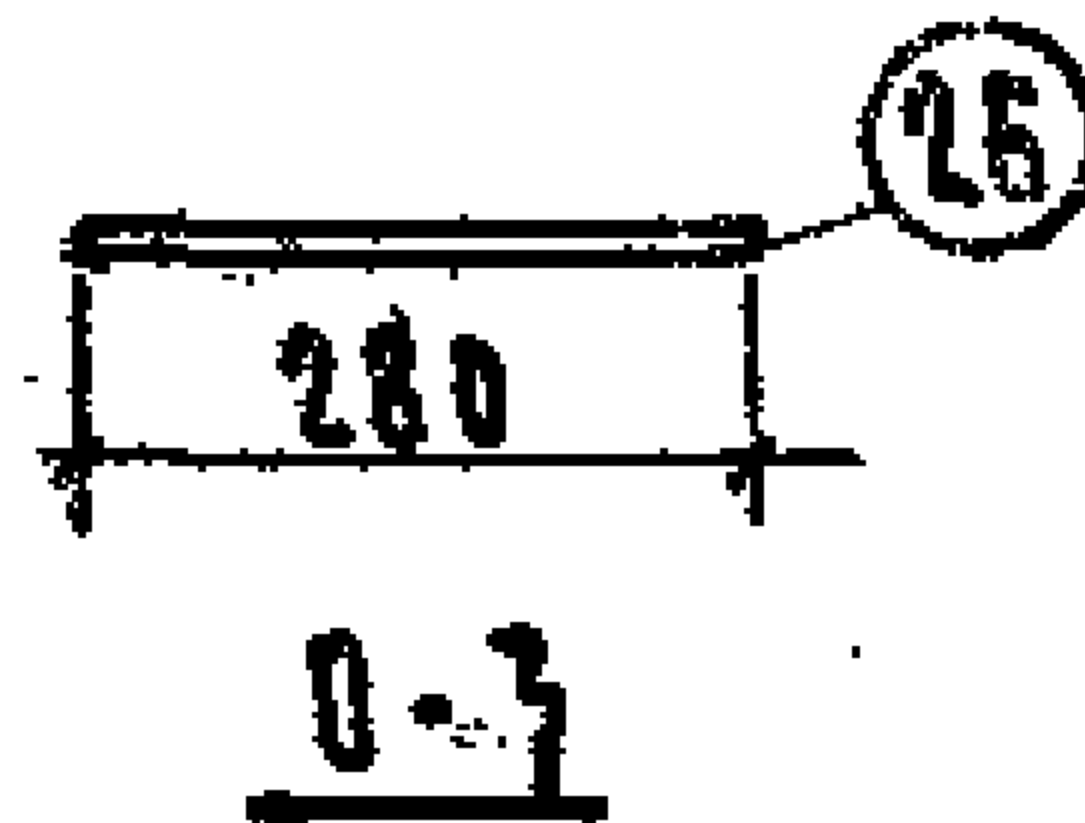
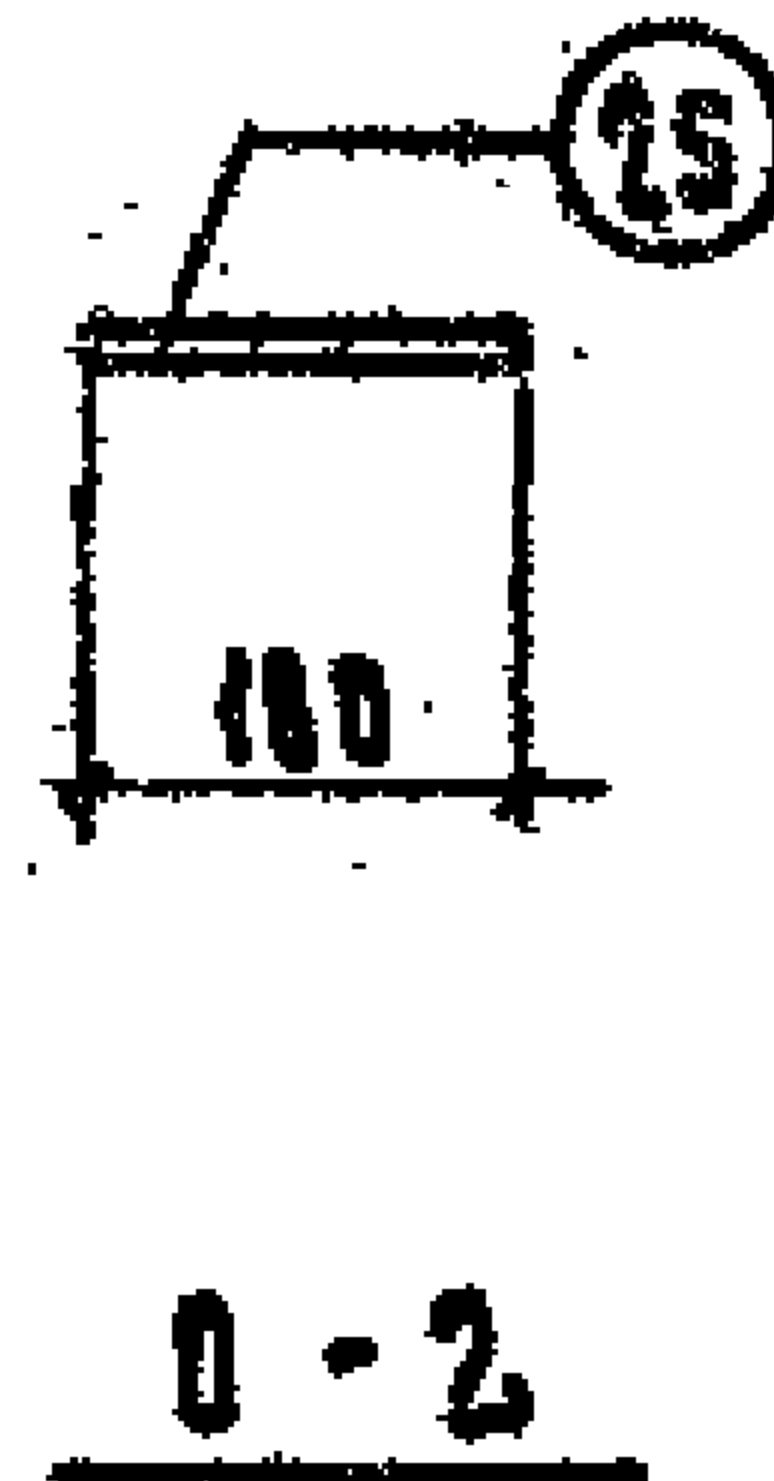
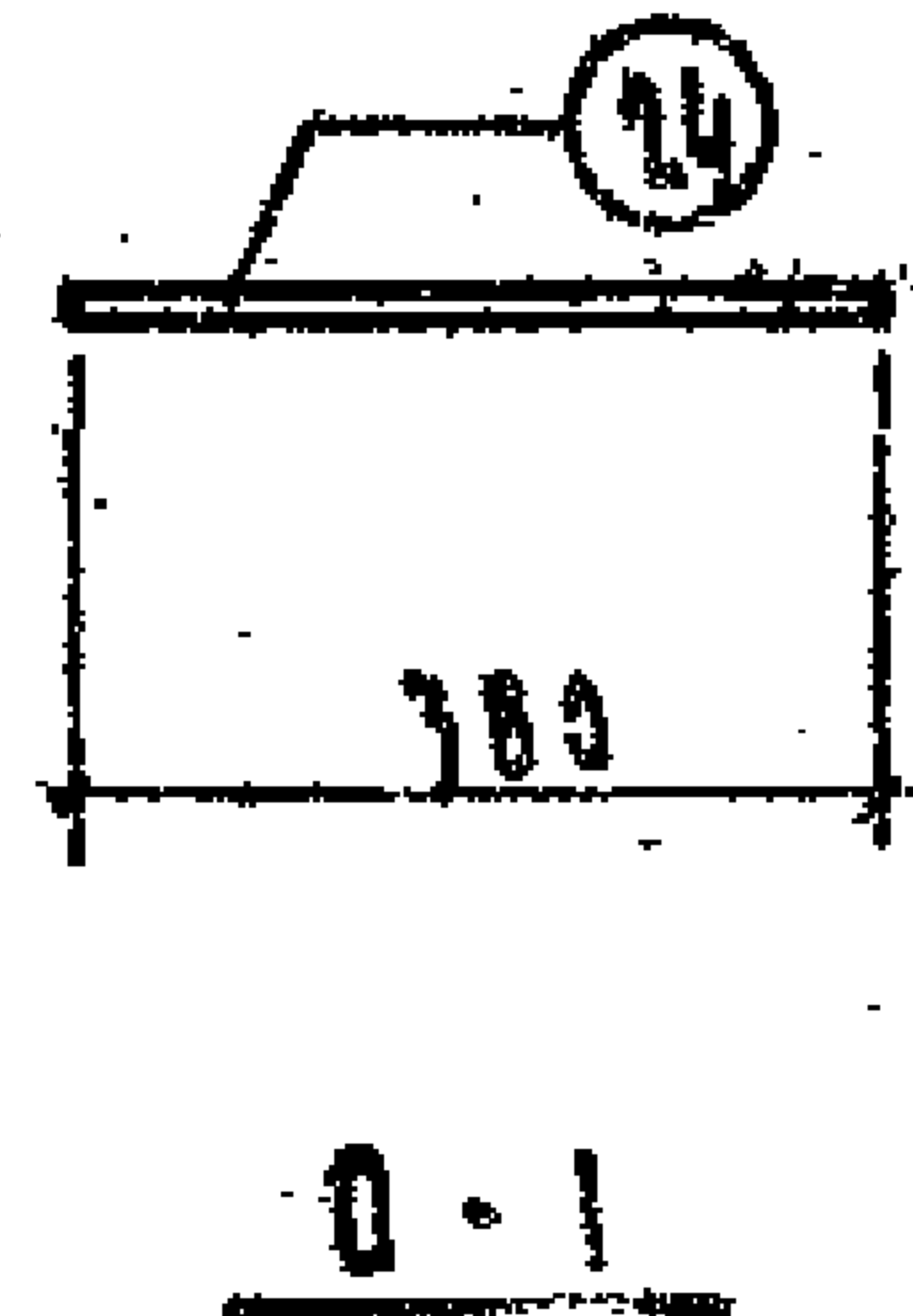
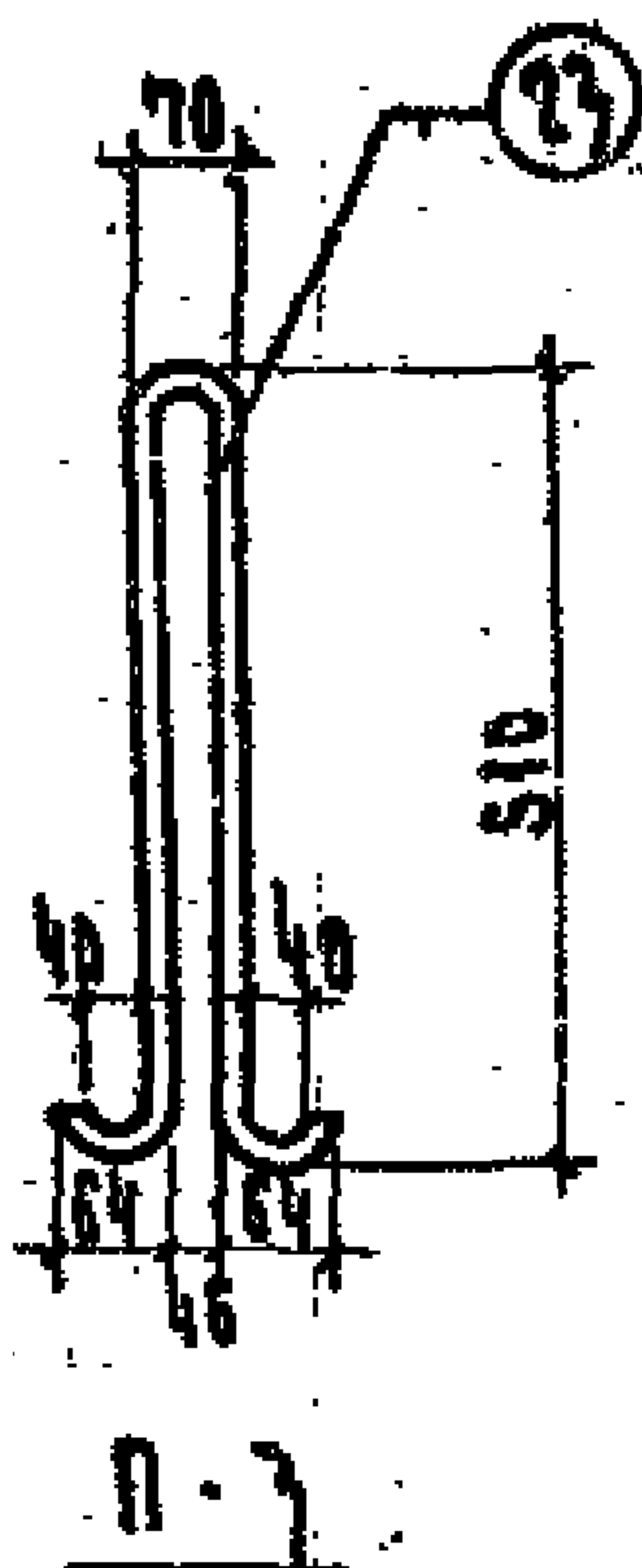


МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-9	20	20 А В	2220	1	5.50	5.50	8.41
	21	10 А В	2540	1	1.57	1.57	
	15	6 А З	430	14	0.96	1.34	

ТК	РИГЕЛЙ	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-8, К-9	ВЫПУСК 3 ИЗДАНИЕ 25



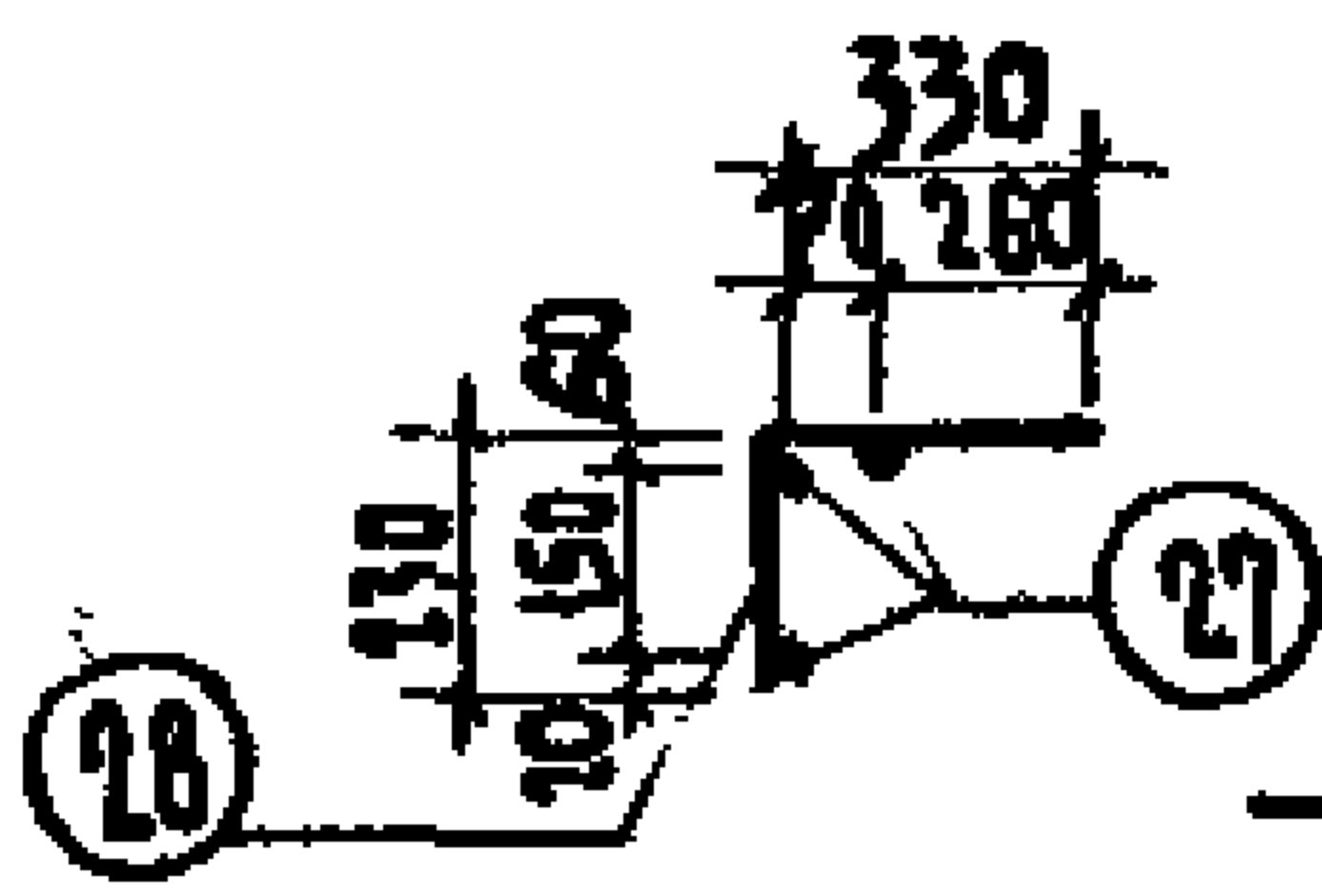
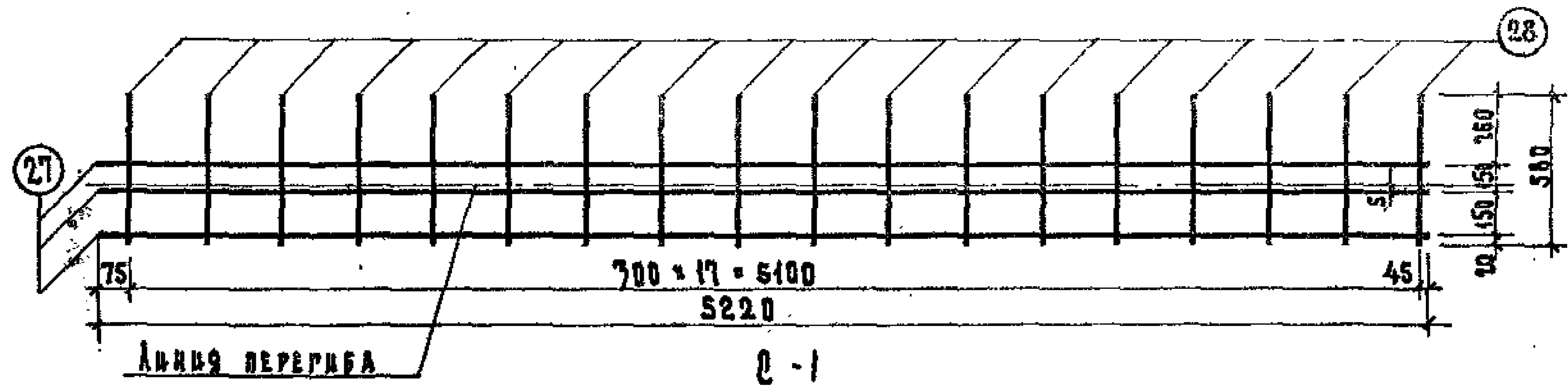
МАРКА И НОМЕР	СРЕДНЕЕ ПОС.	СРЕДНЕЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОС.	ВЕС	ИТОГ
К-10	22	18 А II	2220	1	3.56	3.56	
	21	10 А II	2540	1	1.57	1.57	6.47
	15	8 А I	430	11	0.96	1.34	



МАРКА ИДЕАЛ.	N ПОС.	СРЕДНЕЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ИТОГ
П-3	23	12 А I	1250	1	1.11	1.11	1.11
О-1	24	6 А I	380	1	0.08	0.08	0.08
О-2	25	6 А I	180	1	0.04	0.04	0.04
О-3	26	6 А I	280	1	0.06	0.06	0.06
О-4	27	8 А I	180	1	0.07	0.07	0.07

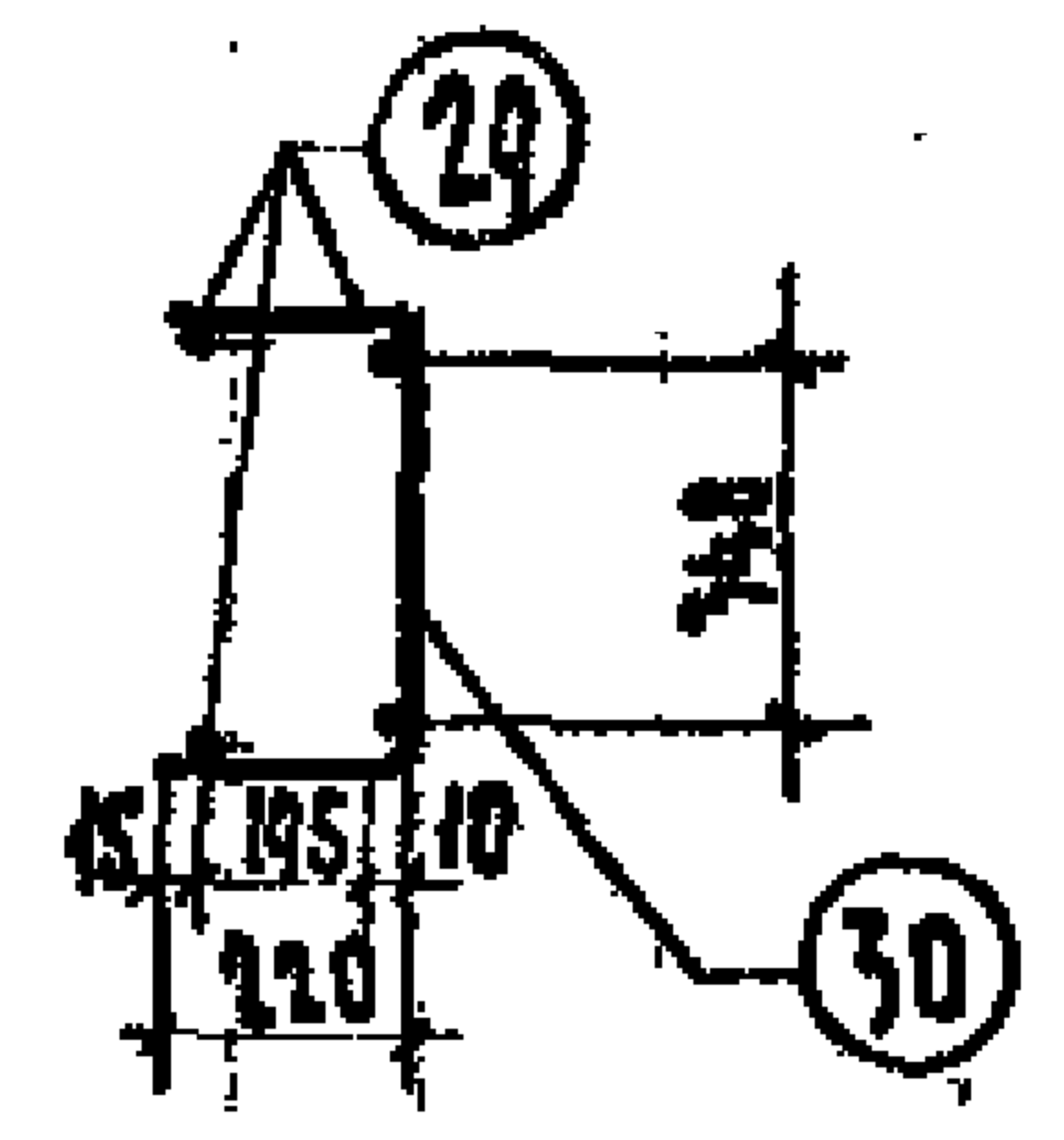
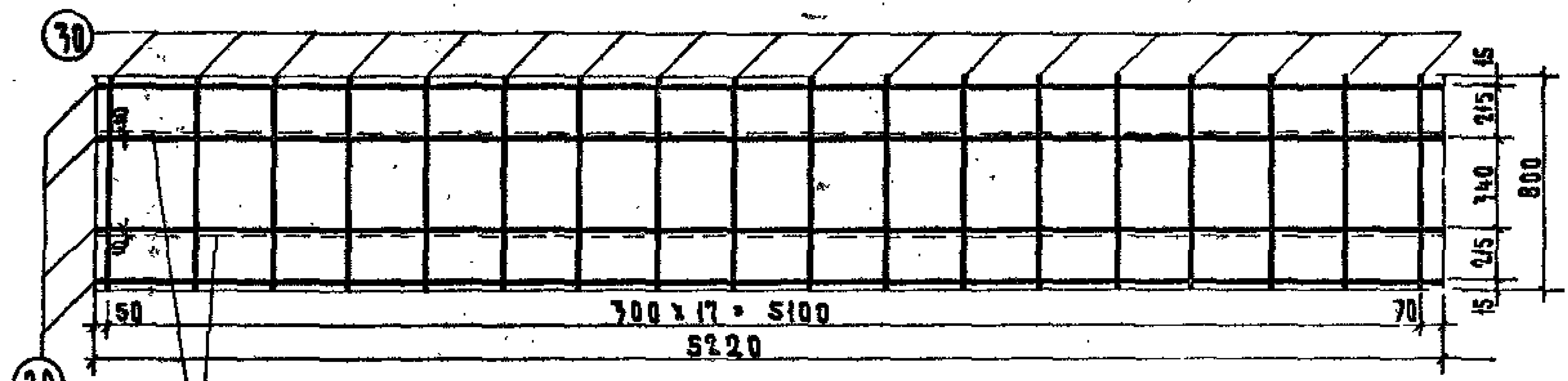
ТК	ДИРЕКЦ	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЙ КАРКАС К-10, ПЕЧА П-3, ОТДЕЛЬНЫЕ ВЕРТЯЩИ О-1 ÷ О-4	ВЫПУСК ЛИС. ЧАСТЬ I 25

7. МОСКВА ПУХ. П. П. ДИМ. И. КОСОВЫХ ИЛИНА



сетка C-1 в согнутом виде

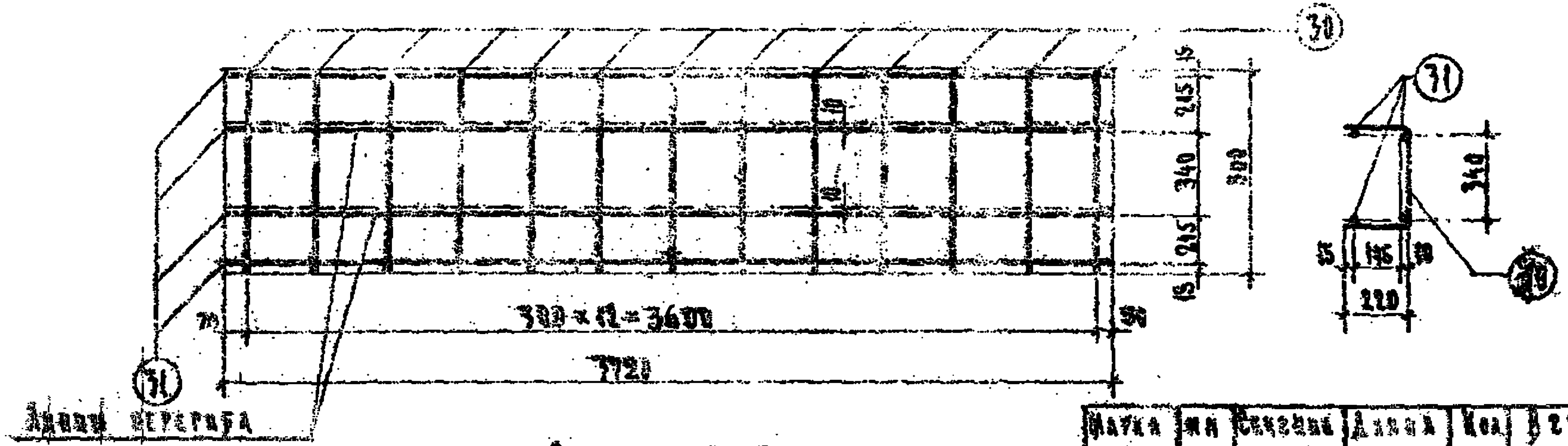
МАРКА СЕТКИ	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВЕС ШТ	ИЗДЕЛ
C-1	27	10 А III	5220	3	7.27	9.70	16.10
	28	10 А III	580	18	0.35	6.40	



сетка C-2

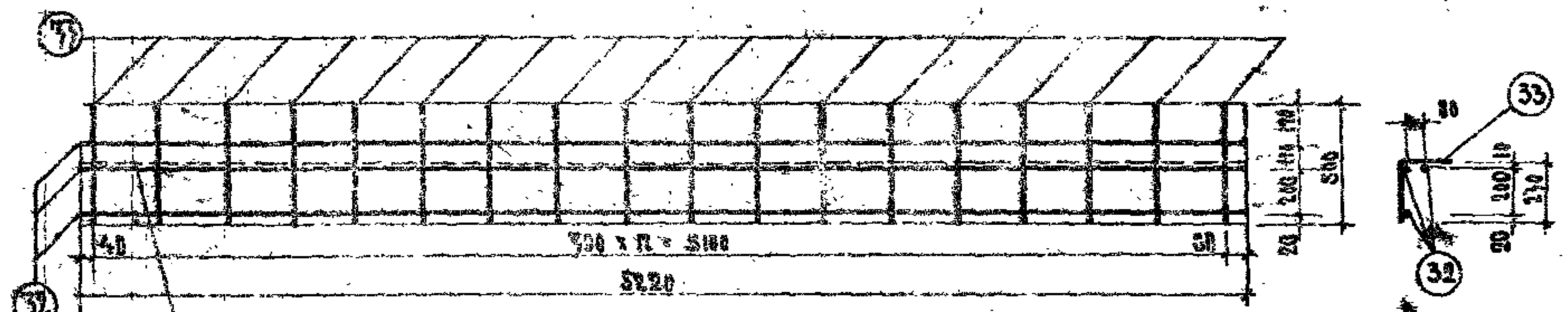
МАРКА СЕТКИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВЕС ШТ	ИЗДЕЛ
C-2	29	6 А I	5220	4	1.16	4.65	7.85
	30	6 А I	800	18	0.18	3.20	

Т.К	Р.В.Р.Л.И.	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	сетки C-1 C-2	ВЫПУСК КДЕТ ЧАСТЕЙ 27



Чертеж 2-3

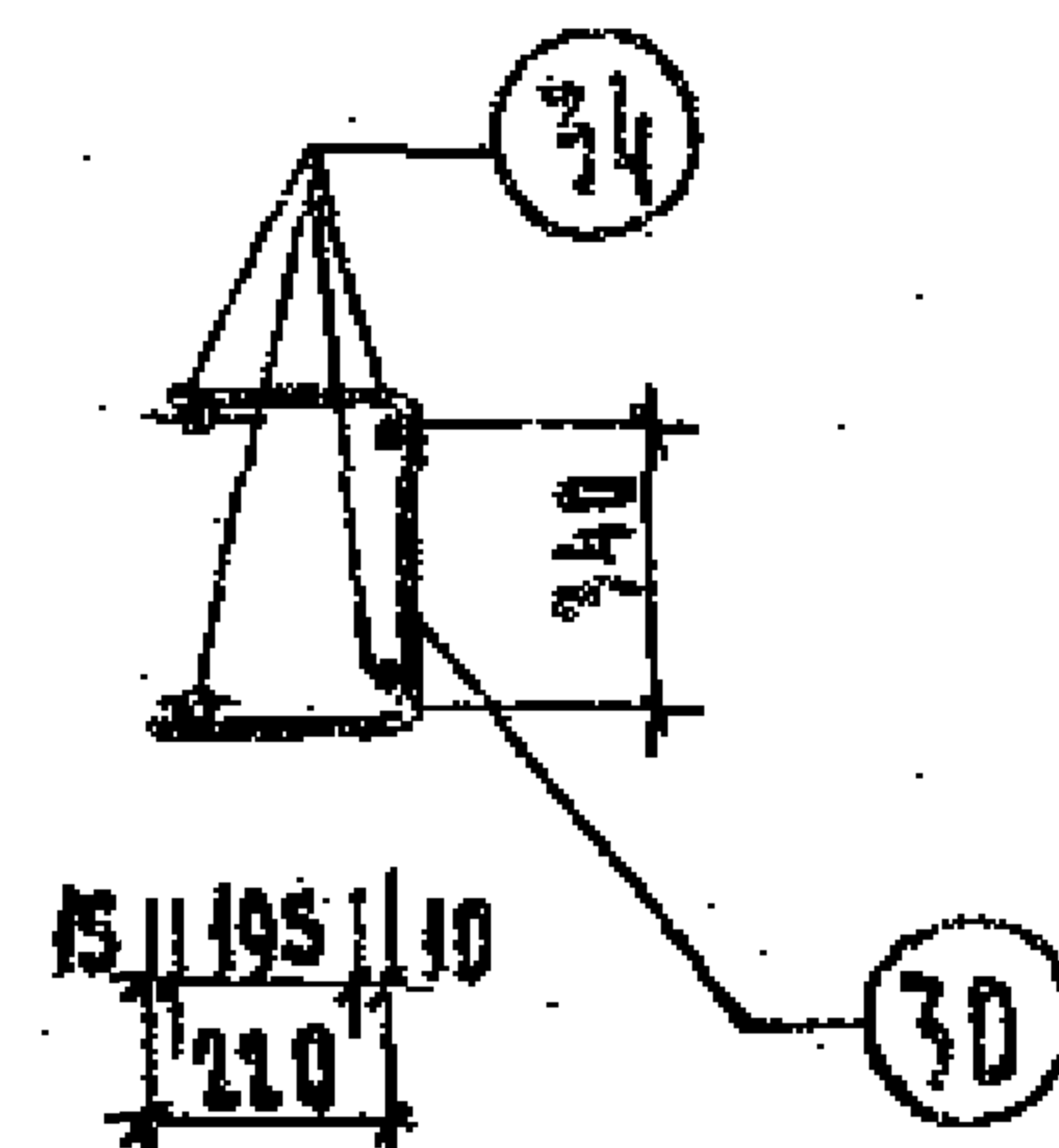
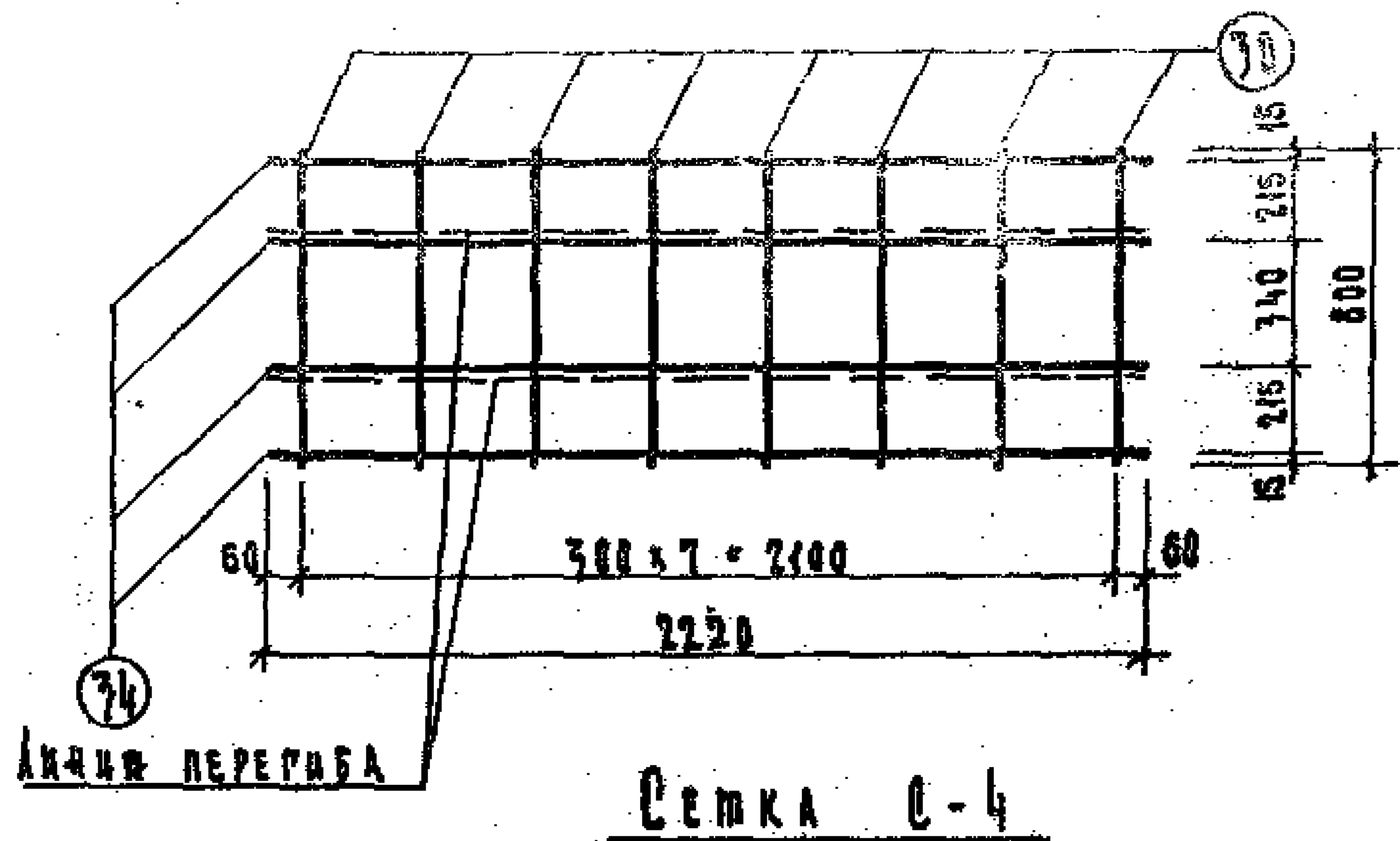
МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	РАЗМЕР	ДИНАМА	КОЛ-ВО	ВЕС, кг		
СЫРЬЕ	НОМ.	мм	мм	шт.	ПОСЫЛ	ВЕС	КОЛ.
П-3	31	6 А I	3720	4	0.83	3.31	5.65
	30	6 А I	800	15	0.18	2.74	



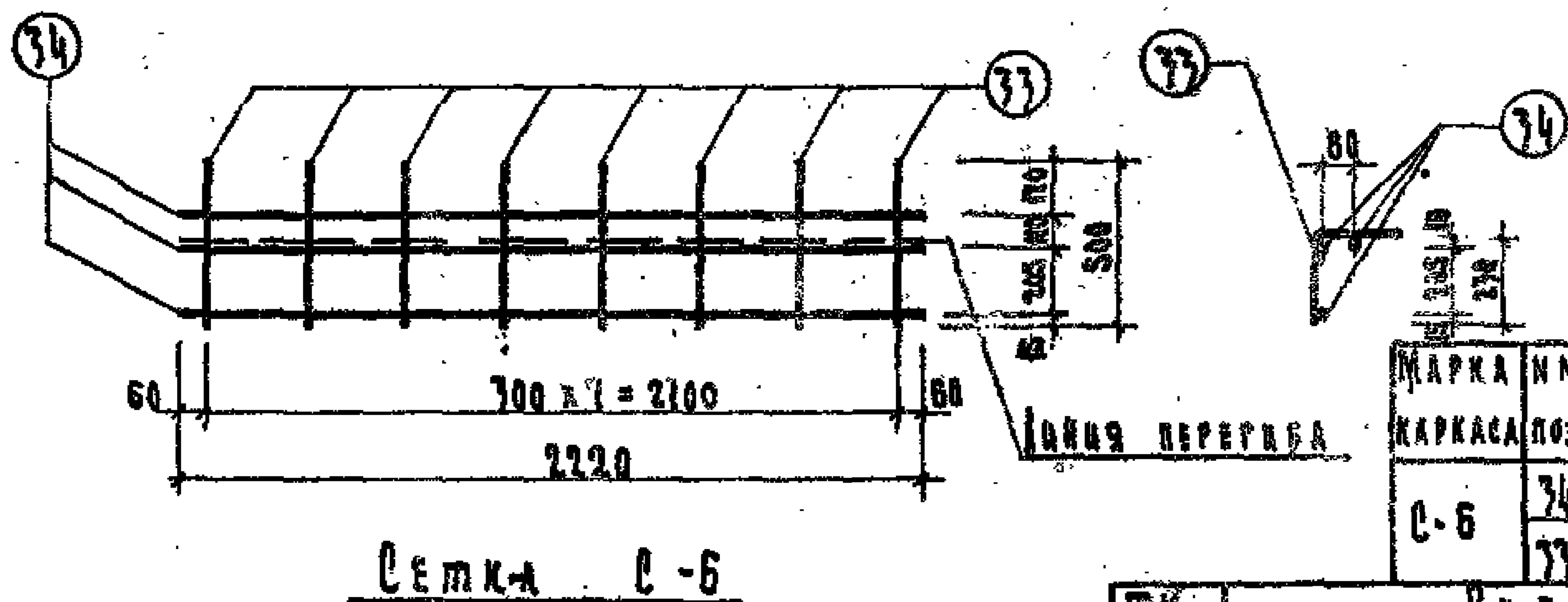
Чертеж 2-5

МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	РАЗМЕР	ДИНАМА	КОЛ-ВО	ВЕС, кг		
СЫРЬЕ	НОМ.	мм	мм	шт.	ПОСЫЛ	ВЕС	КОЛ.
П-3	32	6 А I	5220	3	1.16	3.49	5.50
	33	6 А I	500	18	0.14	2.64	

7X	РАТРА			СЕРИЯ
1971	Чертеж 2-3, 2-5			ИИ-04-5
				Лист 1 из 1



МАРКА КАРКАСА	ИН ПОЗ	СРЕЧЕНЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОСЫЛ	ВЕСА	ИЗДЕЛ
С-4	34	6 А I	2220	4	0.54	2.04	7.48
	30	6 А I	800	8	0.18	1.44	



МАРКА КАРКАСА	ИН ПОЗ.	СРЕЧЕНЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОСЫЛ	ВЕСА	ИЗДЕЛ
С-6	34	6 А I	2220	3	0.51	1.52	2.48
	33	6 А I	500	8	0.14	0.88	

ТК	В П Р Е Л Ц	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	СЕТКА С-4, С-6	ИЗДЕЛ ИЗДЕЛ 29