

# Технология изготавливания и сооружения взрывных

SEARCHED INDEXED SERIALIZED FILED  
FEB 12 1973 3:40 P.M. 1973

# VIENNA MEDICAL LIBRARY KODAK SAFETY FILM

NET TAWAN LEE KWEI DAE MELTD LED T2 HV KN

РАЗРАБОТАЛ  
СЕВЕР-СИАЛЬМ ОТДЕЛЕНИЕ  
ЧОГУНГИЯ СОСТОИТ САДЕКТ  
МАДИРИО ОГУ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНИ  
В ДЕЙСТВИЕ  
МИНЭНЕРГО СССР  
ПРОТОКОЛ № 27 ОТ 28.03.88

ГАБИБИМ МИХЕИДА САРАНОВ  
ГАБИБИМ МИХЕИДА САРАНОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
34079-1463-00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2,3
34079-1463-00Д1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	4,6
34079-1463-00Д2	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	7
34079-1463-01КМ	ПЛАТА ОПОРНАЯ П01, П02 НАГОЛОВНИК М42, М43 ПОДЛАДКА М42, М54	8
34079-1463-02КМ	СКОБА М44, М45, М46	9
34079-1463-03КМ	БАЛКА Б35 2 16, Б35 2 Р0, Б35 2 24	10
34079-1463-04КМ	БАЛКА Б56 2 24, Б56-2-30	11
34079-1463-05КМ	БАЛКА Б35 4 20, Б35 4 24, Б35 4 30	12
34079-1463-06КМ	БАЛКА Б35-4 20с, Б56 4-30с	13
34079-1463-07КМ	БАЛКА Б35 4т 30, Б35-4т 40	14
34079-1463-08КМ	БАЛКА Б56-4 20, Б56 4-24, Б56 4 30	15
34079-1463-09КМ	БАЛКА Б35-4т 40, Б56-4т 40у	16
34079-1463-10КМ	БАЛКА Б35 1 24, Б35-4/10-24, Б35-4/5-24	17
34079-1463-11КМ	БАЛКА Б35 1 30, Б35-4/10 30, Б35 1/5-30	18
34079-1463-12КМ	БАЛКА Б56 1 30, Б56-4/10 30, Б56 1/6 30	19
34079-1463-13КМ	БАЛКА Б56 1-40, Б56-4/10 40, Б56-1/5 40	20
34079-1463-14КМ	БАЛКА Б35 0 29, Б56 0 30	21
34079-1463-15КМ	БАЛКА Б35-0-30, Б56 0 40	22
34079-1463-16КМ	БАЛКА Б35 16, Б35-20 Б35 24	23
34079-1463-17КМ	БАЛКА Б56-20, Б56 Р4, Б56-30	24
34079-1463-18КМ	ТРАВЕРСА Т35-3, Т35-4	25
34079-1463-19КМ	ТРАВЕРСА Т35-3с, Т35-4с	26
34079-1463-20КМ	ТРАВЕРСА Т36-4	(27)

Лист 1 из 100 листов 34079-1463-00

Зав. инв. №	ИЧРНС009	1/1	707/1
Г.п.	СОКОЛОВ	Лист	1/07
Г.г. Год	1979		
Состр. бывш. №	1/1		
Продерн. бывш. №	1/1		
Избр. №	1/1		

СОДЕРЖАНИЕ

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

34079-1463-00

ФОРМАТ А3

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В настоящем выпуске даны рабочие чертежи металлических элементов, применяемых для образования свайных фундаментов под металлические опоры ВЛ 35-500 кв

В выпуске даны следующие группы конструкций

1/ Наголовники М42 и М43, которые привариваются к верхнему листу закладной детали свай, используемых в качестве фундаментов из одиночных свай под металлические свободностоящие опоры,

2/ Опорные пластины П01 и П02, которые устанавливаются на верхнем обрезе свай, используемых в качестве фундаментов из одиночных свай под стойки опор с оттяжками,

3/ Скобы М44-М46, которые с помощью болтов крепятся к оголовку свай, используемых в качестве фундаментов для закрепления оттяжек опор,

4/ Балки / первый индекс шифра Б/ с различными конструкциями узла крепления опоры / 2 болта, 4 болта, штырь, петля/, которые прикрепляются к оголовкам свай или второстепенным балкам соответственно двухсвайных и четырехсвайных фундаментов под все типы опор ВЛ 35-500 кв,

5/ Треугольные траверсы / первый индекс шифра Т/, которые крепятся к установленным на сваях скобам М44+М46 в двух и четырехсвайных фундаментах, предназначенных для закрепления единичных или расщепленных оттяжек опор

Шифр металлических балок и траверс понятен из приведенных ниже примеров

Б35-2-24 обозначает /Б/ балка, /35/ для свай сечением 35x35 см, /2/ с двумя болтами в узле крепления опоры, /24/ из швеллеров №4, т.е. высотой 24 см,

Б56-4-Р4 обозначает /Б/ балка, /56/ для свай диаметром 56 см, /4/ с четырьмя болтами в узле крепления опоры, /24/ высота балки 24 см, /с/ сварная,

Зав. инв. №	ИЧРНС009	1/2	707/1
Г.п.	СОКОЛОВ	Лист	1/07
Г.г. Год	1979		
Состр. бывш. №	1/1		
Продерн. бывш. №	1/1		
Избр. №	1/1		

34079-1463-00Т0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Р 1 3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

ФОРМАТ А3

Б56-4т-40У обозначает (б) балка, (б) на сваю диаметром 56 см, (б) с четырьмя болтами в узле крепления опоры, (т) болты закрепляют тяжелые плиты и установлены с базой 350 мм, (40) высота балки 40 см, (б) балка усиленная;  
 Б35-1-24, Б35-1/3-24, Б35-1/10-24 обозначает (б) балка, (б) для свай сечением 35x35 или 40x40 см (б) со штырем в узле крепления опоры, или (б) то же, но штырь с уклоном 1:6, или (1/10) то же, но штырь с уклоном 1:10, (24) высота балки 24 см,  
 Б35-16 обозначает, что это второстепенная (б) балка для свай сечением 35x35 см или диаметром 40, (16) высота балки 35 см;  
 Б56-0-50 обозначает (б) балка, (б) для горизонтальных плит, (0) с сваем для крепления плит, (50) высота балки 50 см;  
 Т36-4, Т36-3с обозначает (т) тряпка, (т) для свай сечением 35x35 см, (3) или (4) диаметр скобы соответствене 1 или 3 см, кроме (к) в конце штыря обозначает что скоба одна, свариваемая, применяемая в четырехсвайных фундаментах.

## 2. Сведения о материалах конструкций

2.1. Металлические элементы, скобы, балки, т.д. для расчетных температур до минус 40°С изготавливаются из чугуна марки сталь для сварных конструкций марки ВСТЗ по ГОСТ 380-74, загартованным трезубцами зажига в холодном состоянии в соответствии с ГОСТ 380-74, при этом марки стали применяются в зависимости от температуры зажигания и от расчетной температуры воздуха в соответствии с табл. 1 или из низколегированных сталей для сварных конструкций по ГОСТ 19224-73<sup>2</sup> и ГОСТ 19232-75, загартовывающие требования зажига в нормальном состояния и ударной вязкости скоб по ГОСТ 49281-72<sup>4</sup> и ГОСТ 49282-73<sup>5</sup>.

ТАБЛ. 1

Толщина элемента mm	Марки стали из ГОСТ 380-74	Группы температур базовая < -50°	Группы температур сварки -20° > +60°
от 4 до 10	МЧ 50	БСТЗ	БСТЗ
от 10 до 40	МЧ 50	БСТЗ	БСТЗ

В районах с расчетной температурой ниже минус 40° применяться только из низколегированных сталей в соответствии с табл. 2.

ТАБЛ. 2

Темпера- тура	Марка стали	Толщина элемента мм	Требования по ударной вязкости в соответствии с ГОСТ 19282-73 <sup>2</sup>			После механи- ческого старения
			-40°С	-50°С	-70°С	
-40°С > -50°С	09Г2-12	4-10	+	-	-	+
	09Г2С-12	4-11	+	+	-	+
	14Г2АФ-13	4-42	-	+	-	+
-50°С > 65°С	09Г2-12	4-10	+	—	—	+
	09Г2С-13	4-11	+	—	—	+
	14Г2АФ-15	3-42	—	—	+	+

2.2. Анкерные болты (штифты) следует применять из сталей марок: Р9Г2С-8 и 10Г2СТ-8 по ГОСТ 19231-73 в дополнительным требованием по ударной вязкости при температуре минус 50°С не менее 35 кгс·м/сек<sup>2</sup> при -50° > t° > -65°, 09Г2С-8 и 10Г2СТ-8 по ГОСТ 19281-73, при -40° > t° > -50°, в соответствии по ГОСТ 380-74 при t < -40°.

2.3. Сварные металлические элементы производить электродами В4РД или З4РД по ГОСТ 9462-75 соответственно для сталей ВСТЗ и В91С8 (10Г2С9).

## 3. Требования к изготовлению, приемке, транспортировке конструкций.

3.1. Все работы, связанные с изготовлением и приемкой металлических элементов свайных фундаментов должны выполняться в строгом соответствии с указаниями СНиП 18-75 „Приемка производства и приемки работ. Металлические конструкции, разделы 4 и 8 с учетом дополнительных указаний.

3.2. Допустимые отклонения от проектных размеров элементов следует принимать в соответствии с таблицей, 2 из СНиП 18-75.

3.3. Защита конструкций от коррозии должна осуществляться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.41-85 и СНиП 3.04.03-85. Требования в защите указываются в проектах конкретных линий.

3.4. Транспортировочные элементы производить в соответствии с требованиями ГОСТ 45015.4-84 и действующими „Правилами перевозки грузов и техническими условиями перевозки и прочая грузов“ МИИ СССР Ч-1 856.212.6.023.22 / 083281 с изменением ГОСТ, утвержденным Министерством путей сообщения СССР от 26 октября 1979 г.

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ РАЗМЕР- ВОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ММ	НЮН ПП	КОД		ДЛИНА ММ	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, т												ОБЩАЯ МАССА, т	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ ЗАДОЛЖНОСТЬ ИЗГО- ТОВИТЕЛЕМ, т	ЗАПОЛ- НЯЕТСЯ В Ц						
				МАРКИ- ИИ ПРО- ИИ ТАК- ИА	КОД ШТ		101	102	M42	M43	M44	M45	M46	M47	M48	M49	M50	M51	M52	M53	M54	6352	6355	20635	22655	24655	23635
				2	3	4	5	6	7	8	9																
ШВЕДЕР	БСТ 5 СП 5	ГОСТ 380-71	С 16																								

$$3.4079 - 146.5 - 0041$$

# Лист

Вид профилья ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение размера профилья мм	№ н/ п	Код		Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т												Общая масса, т	Масса потребности металла по квартам для выполнения изготовителем, т				Заполня- ется вч			
				Мар- ки и ти- ва	ши- ри- ны		ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в	ко- ло- в				
1	2	3	4	5	6	7	8	9																			
ШВЕДЕР	БЛТ 3 СЛ 5	С 16																									
ГОСТ 8260-72"	ГОСТ 380-71"	С 20																									
		С 24																									
		С 30																									
		С 40																									
		Итого																									
РАХНОВОКИЙ ЧУЛОК	БЛТ 3 СЛ 5	L 50x5																									
ГОСТ 8509-72"	ГОСТ 380 71"	L 67x5																									
		L 70x5																									
		Итого																									
Листовая сталь	БЛТ 3 Л8=6	-8=6																									
ГОСТ 103-76"	—	-8=8																									
		БЛТ 3 СЛ 5	-5=12																								
		ГОСТ 380 71"	-5=16																								
		Итого																									
Круг	БСТ 3	• Ø 30																									
ГОСТ 2590-71"	ГОСТ	• Ø 36																									
		ГОСТ	• Ø 40																								
		380 71"	• Ø 42																								
		Итого																									
БОЛТ	БСТ 3x12	M 42x300																									
ГОСТ 2590-71"	ГОСТ	M 42x350																									
		Итого																									
СТАНДАРТНЫЙ ИЗДЕЛИЯ	БОЛТ	БСТ 3x8	M 30x80																								
		ГОСТ 2798-70"	M 30x100																								
		M 38x100																									
		Итого																									
		Итого																									
		Гайка	БСТ 3x8	M 70																							
		ГОСТ 5915-70"	M 42																								
		M 48																									
		Итого																									
		ШАРИКА	БСТ 3x8	30																							
		ГОСТ 11291-78	48																								
		48																									
		Итого																									
		Круг	БСТ 3x8	• Ø 48																							
		ГОСТ 2590-71"	380 71"																								
		Итого																									

123/374-74

120'37W-74

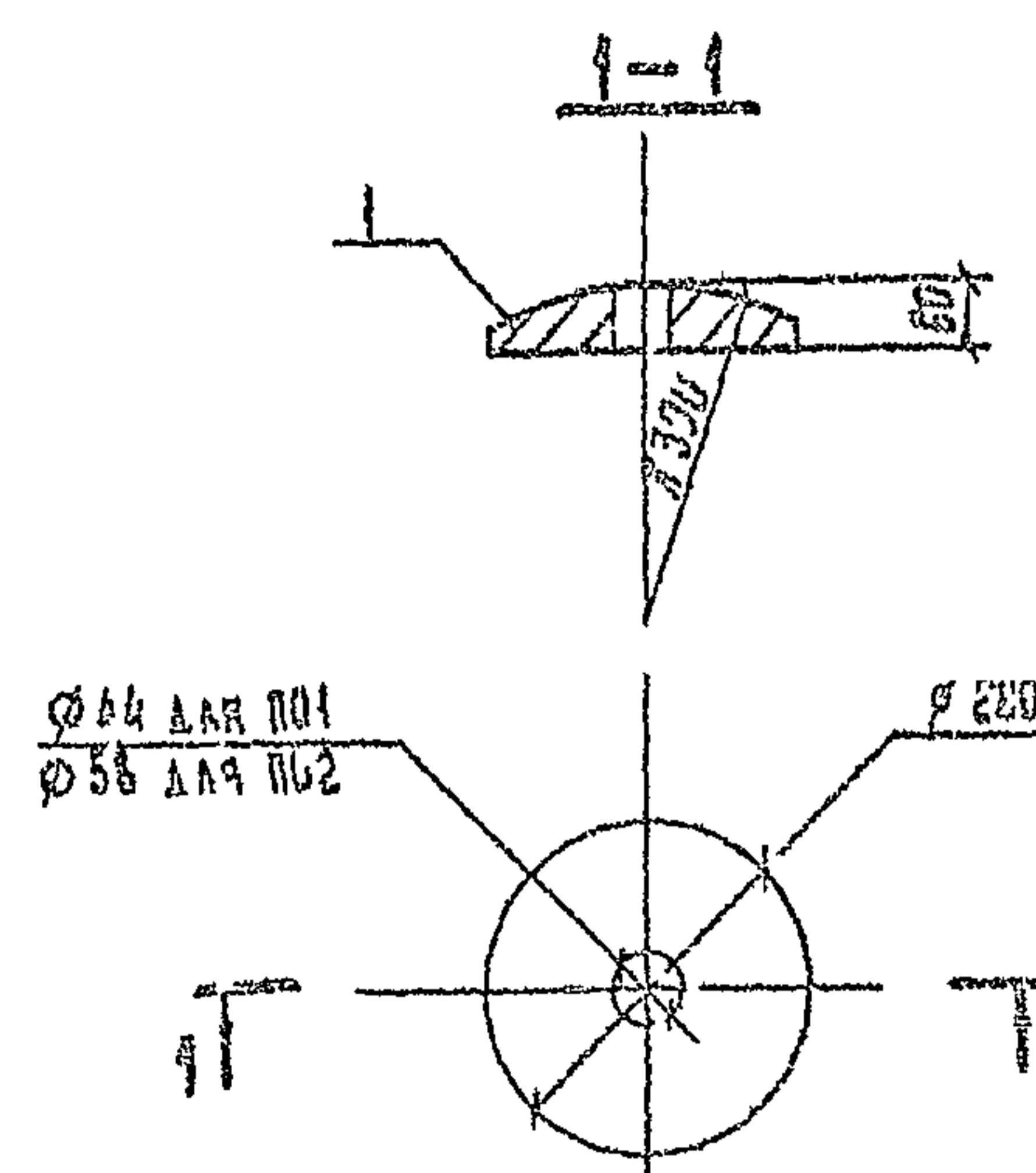
ପ୍ରକାଶ ନଗନାଥ ମହାନାଥ  
ପ୍ରକାଶ ନଗନାଥ  
ପ୍ରକାଶ ନଗନାଥ

BRUCE S. HARTFORD,

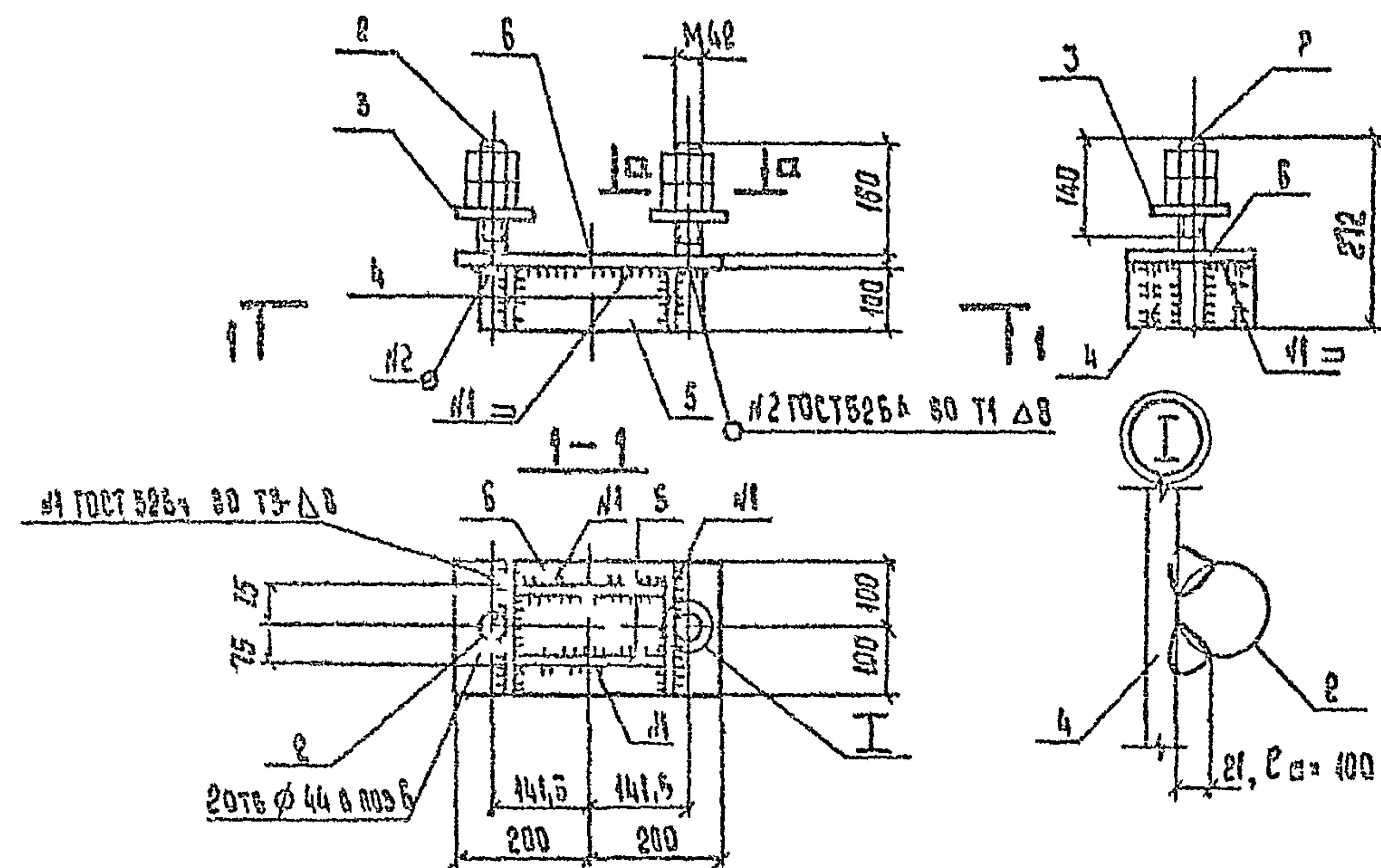
3. 03.9-1.03-002

גְּבוֹמָתֶה מֵתָה  
גְּבַרְתָּה וְהַנִּזְבָּחָה

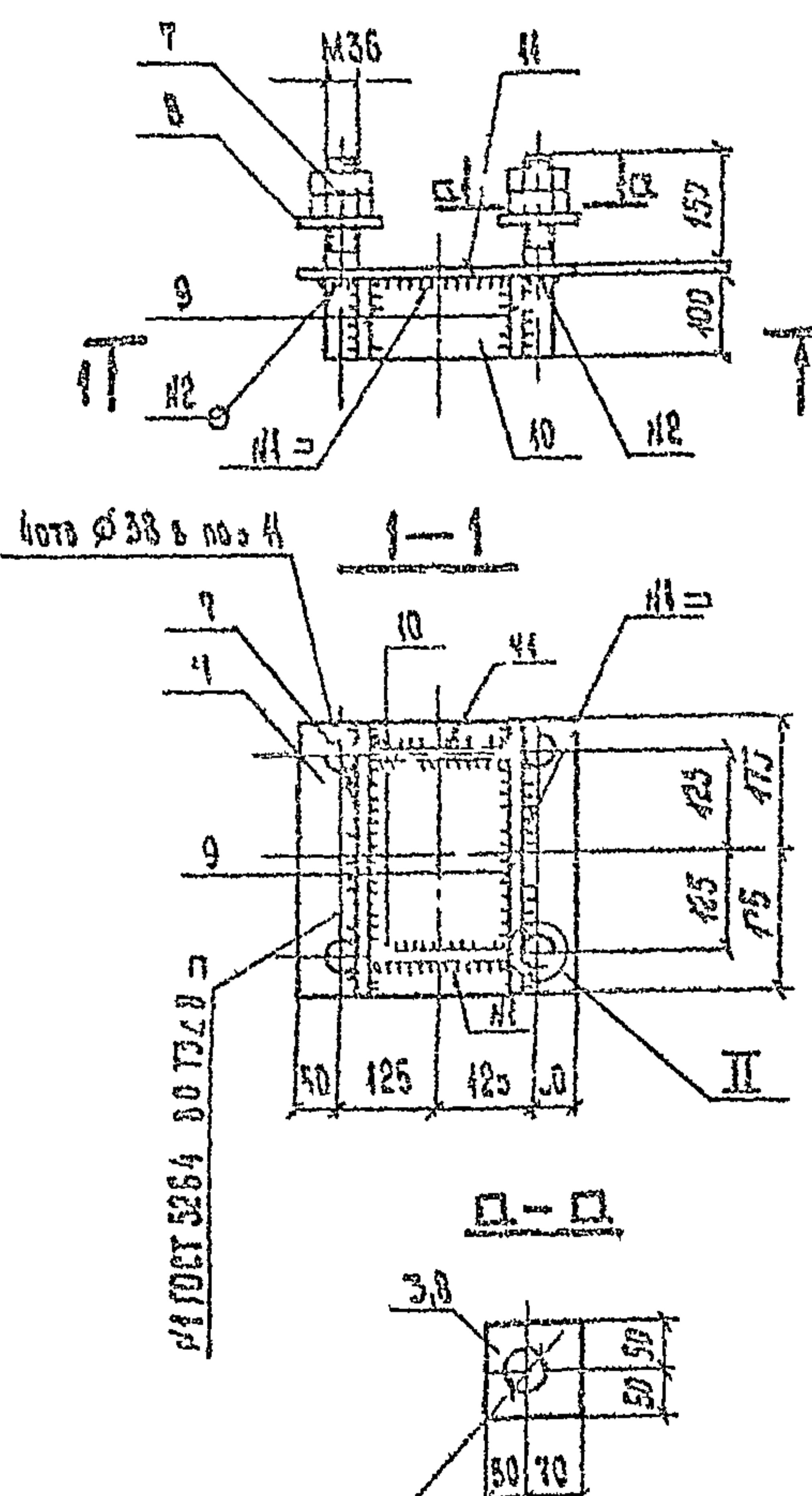
ПО 1, ПО 2



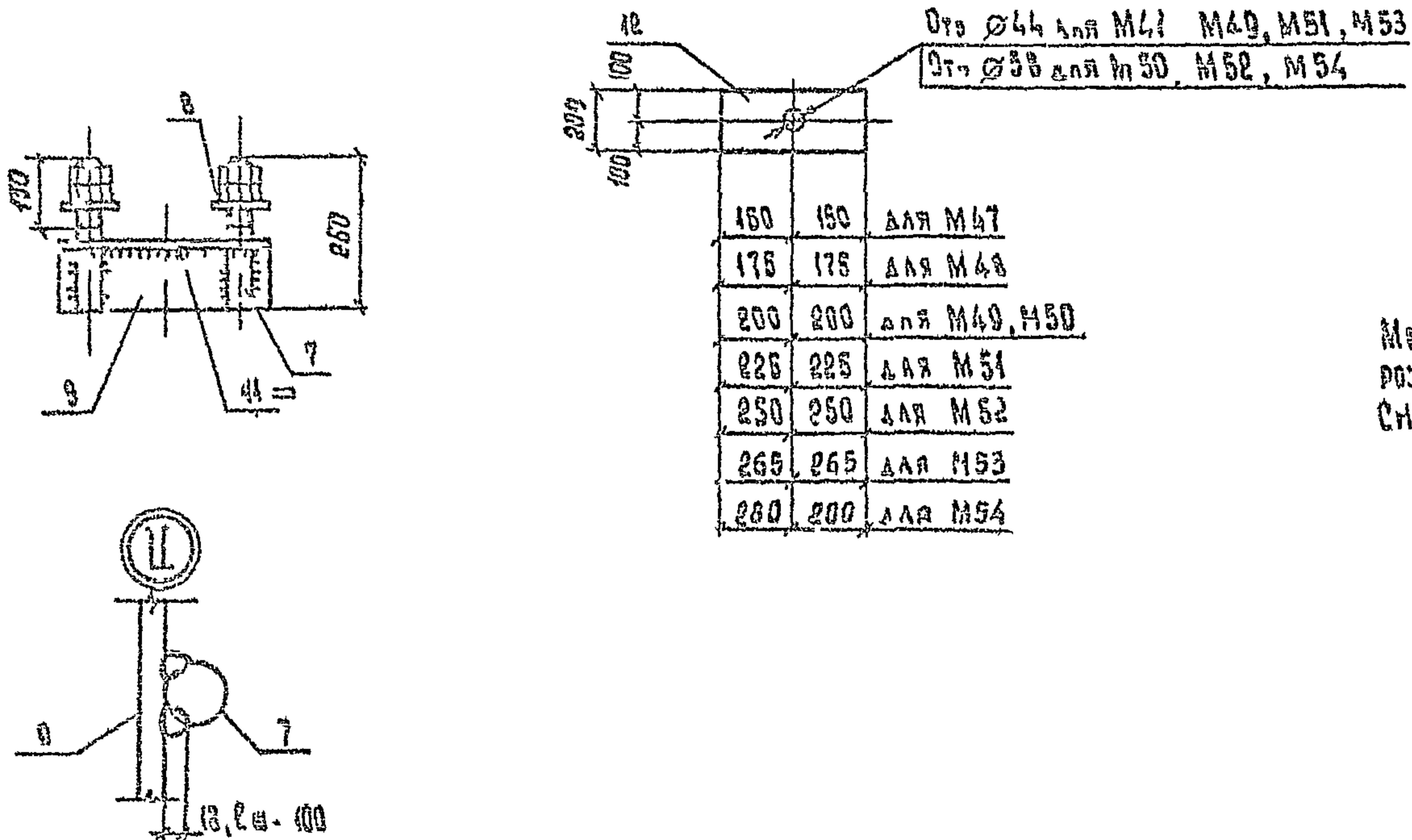
M 42



M 43



M 47 ... M 54



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ		ГРУППА КОМПЛ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
			M, тс	N, тс			
	1	-б = 60				2 Ст 35к	
	2	ШПИЛЬКА М 42x 270				2 ВСТ 3 сп2	по чертежу
	3	-б = 20				2 ВСТ 3 сп5	
	4	б = 12				2 ВСТ 3 сп5	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
	5	ГАЙКА М 42				2 ВСТ 3 сп2	
	6	ШПИЛЬКА М 36x 260				2 ВСТ 3 сп2	по чертежу
	7	-б = 16				2 ВСТ 3 сп5	
	8	-б = 12				2 ВСТ 3 сп5	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
	9	ГАЙКА М 30				2 ВСТ 3 сп2	
	10	-б = 16				2 ВСТ 3 сп5	

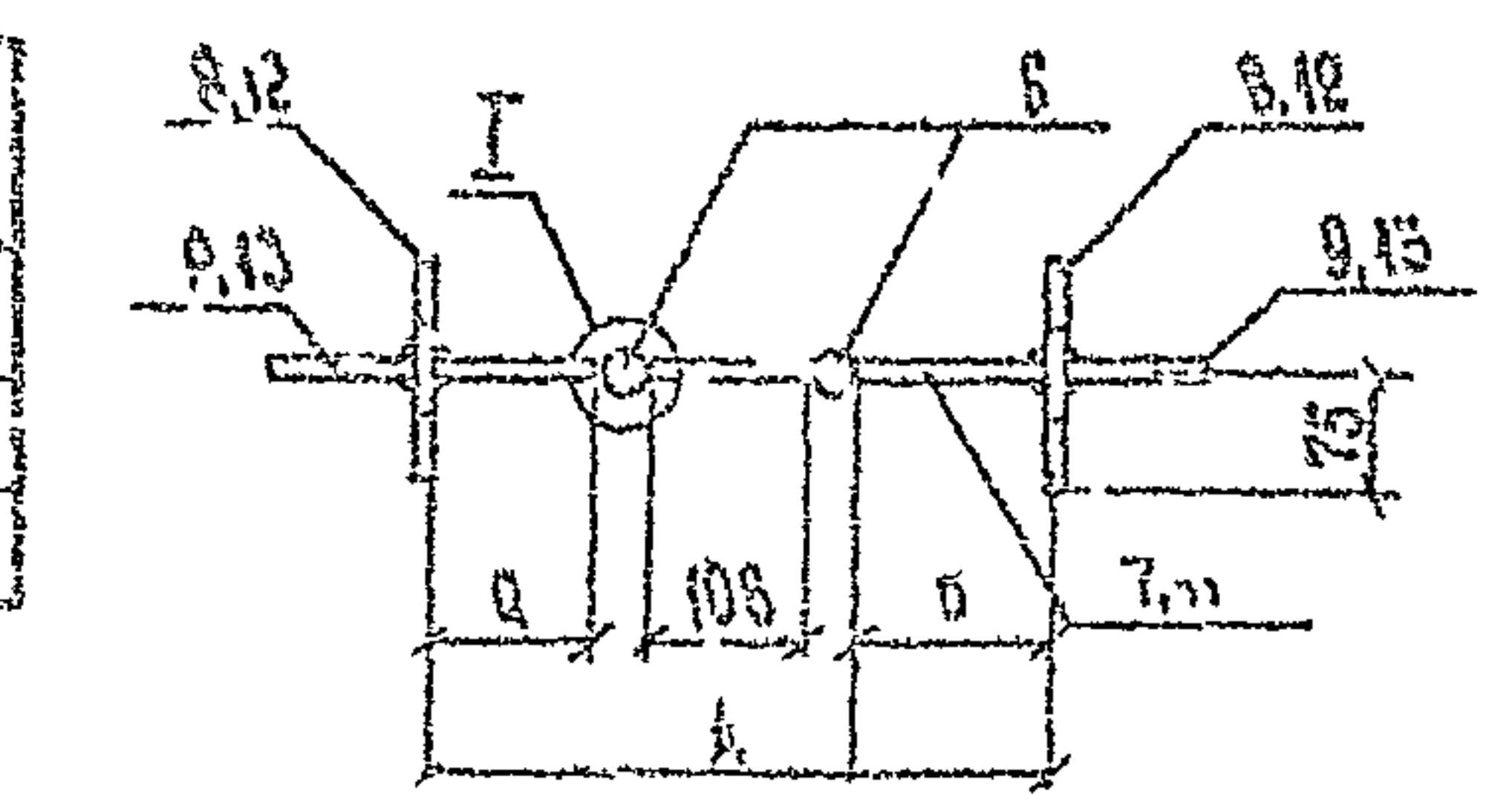
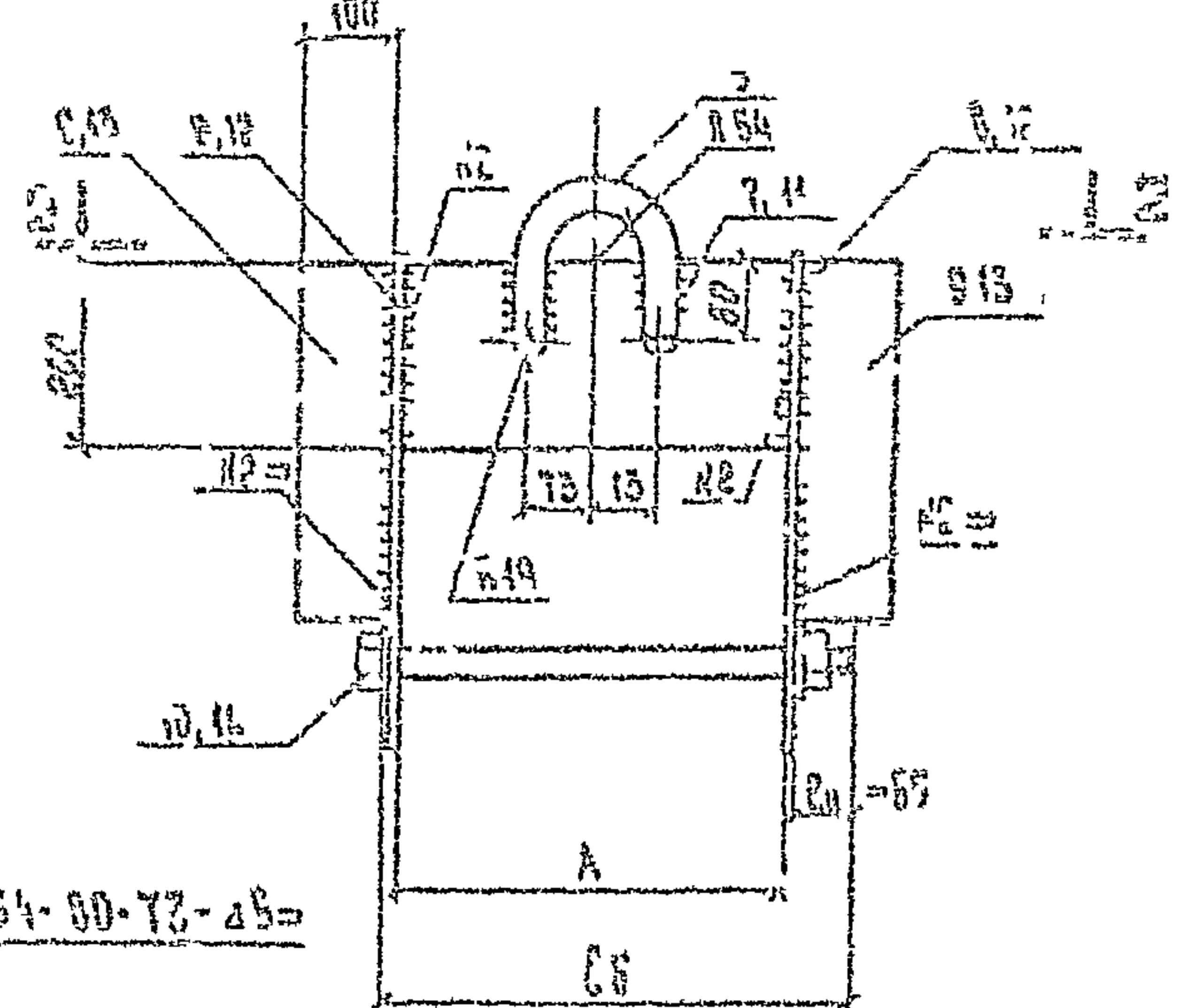
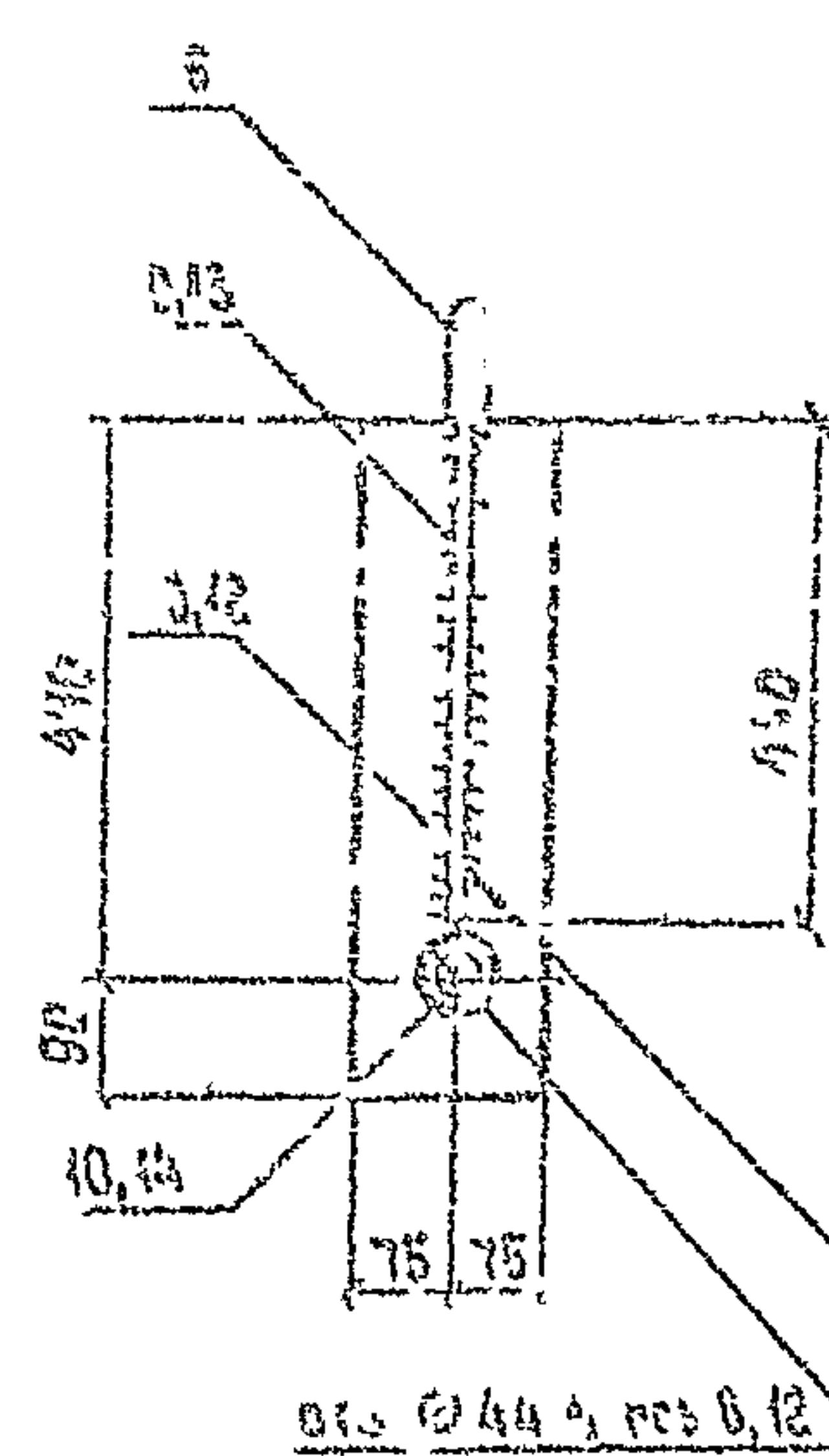
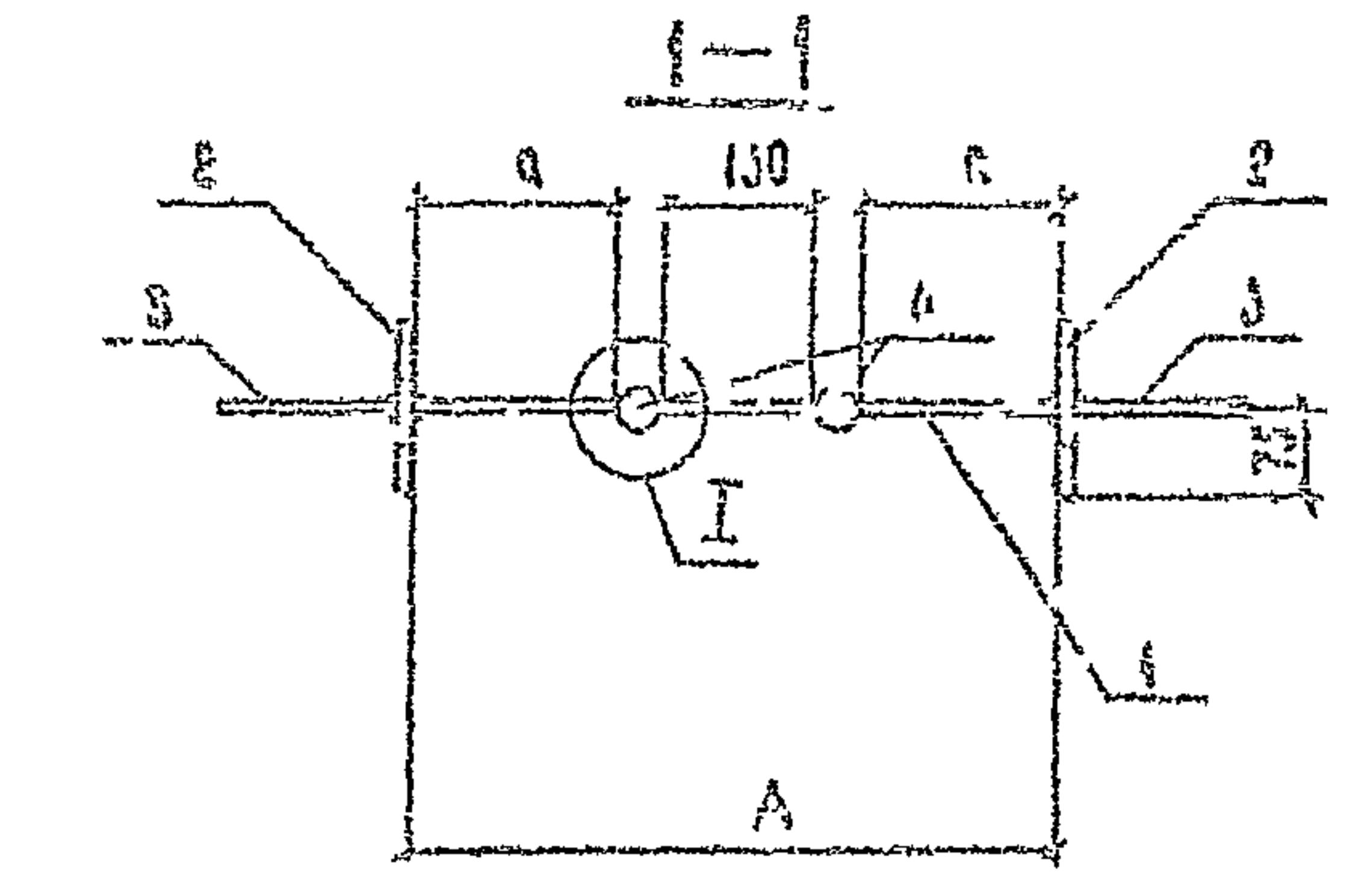
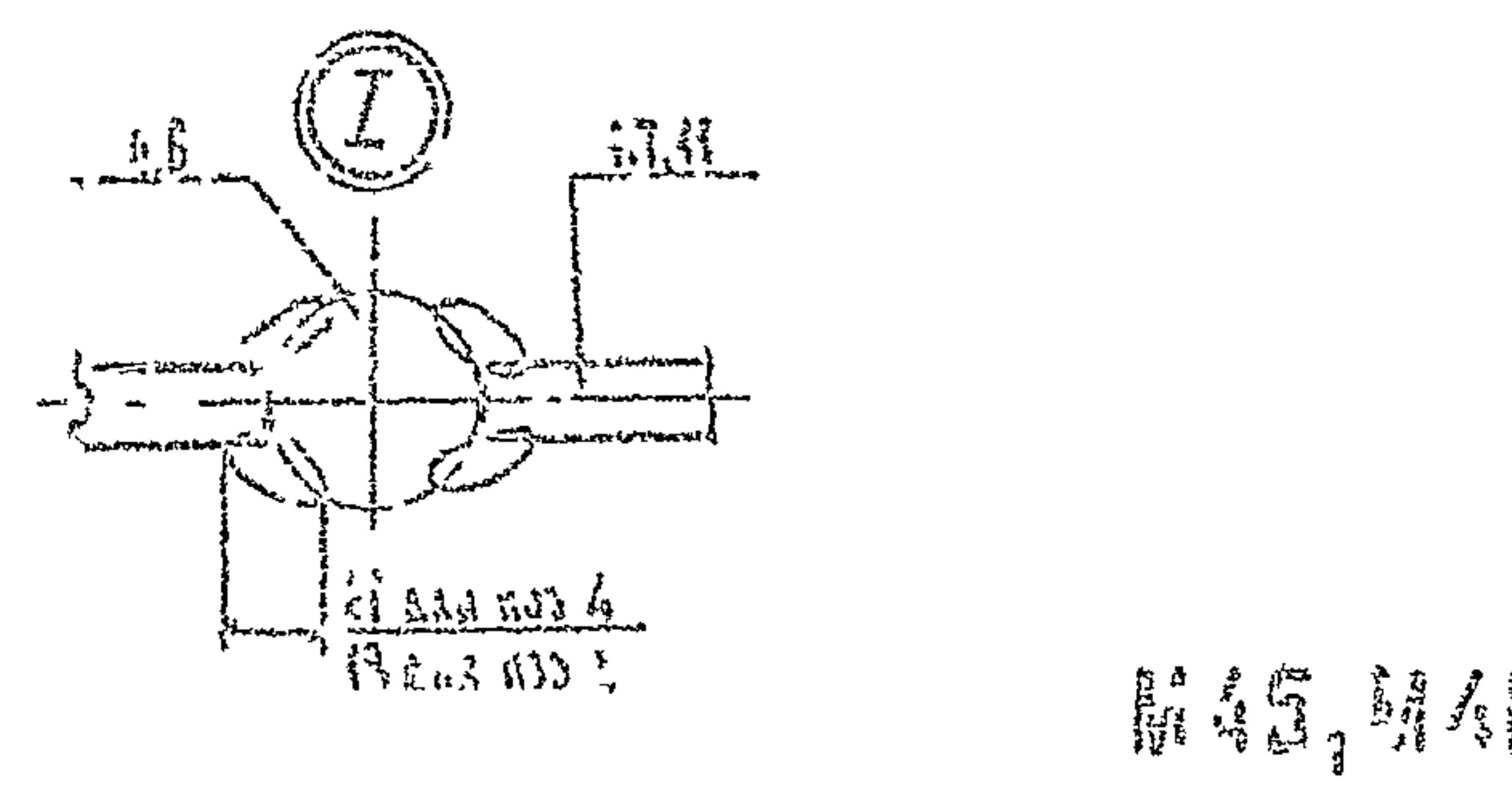
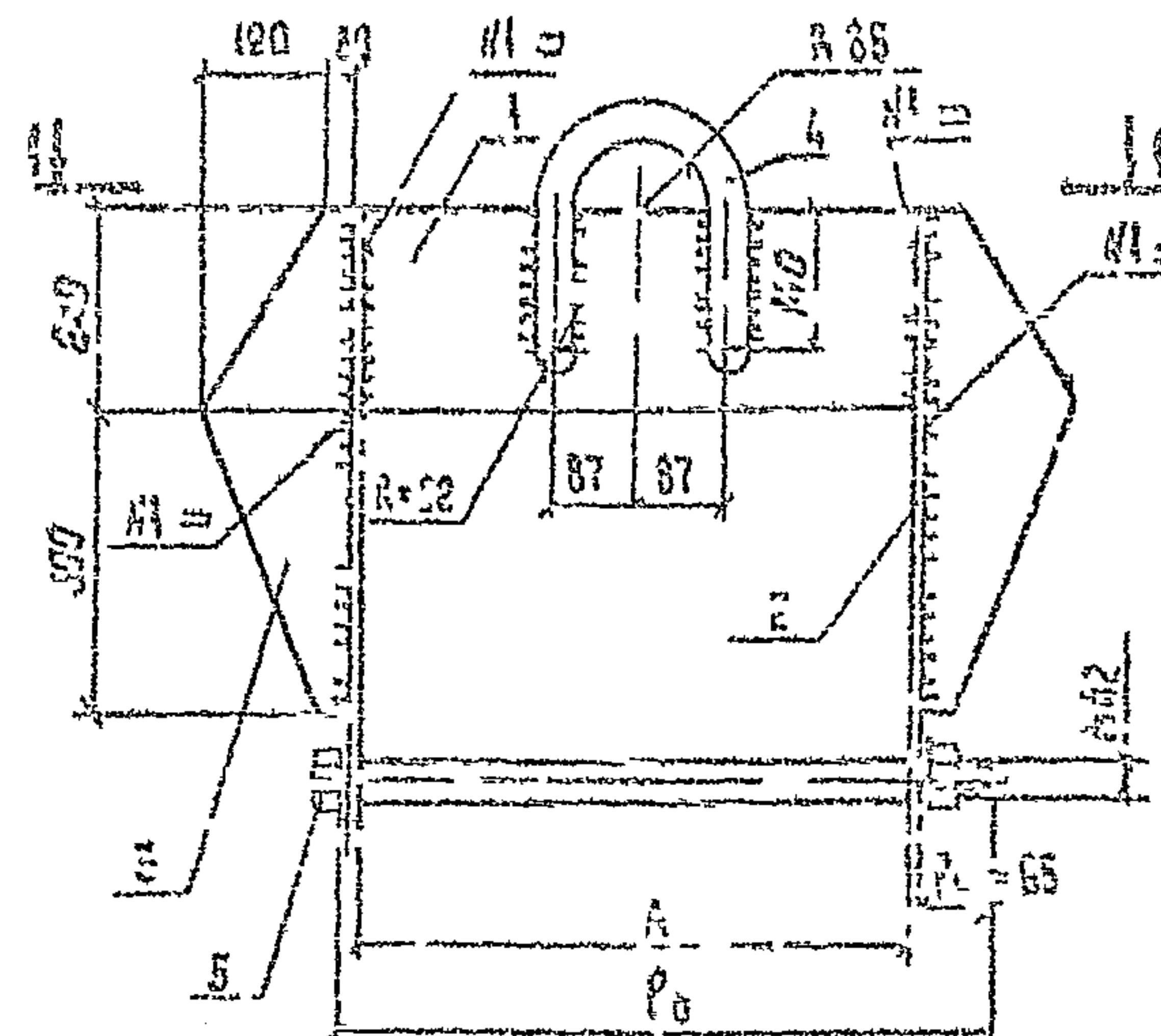
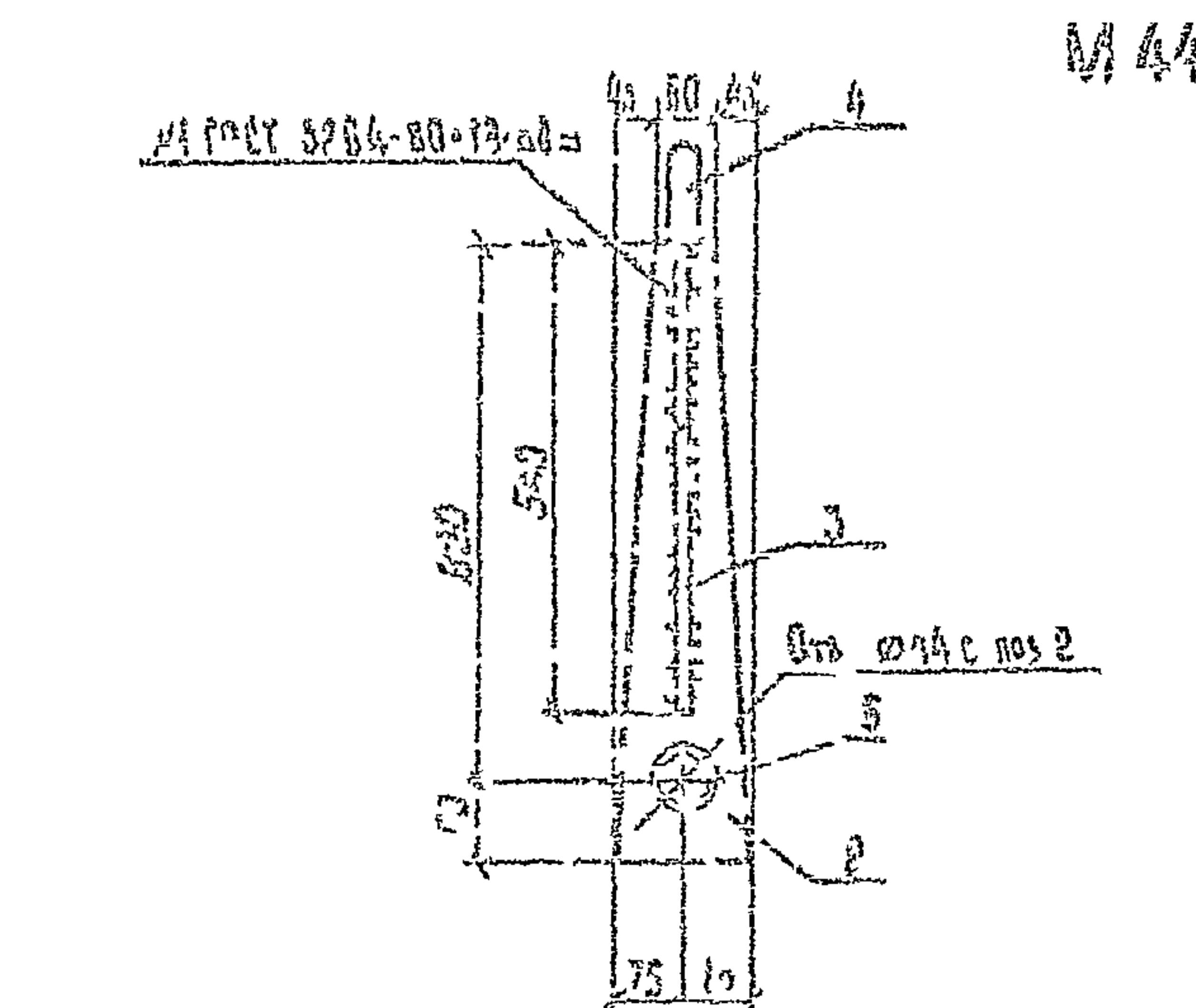
МАРКА	МАССА, кг
ПО1	21
ПО2	21
М 42	29,7
М 43	39,1
М 47	7,5
М 48	3,8
М 49	10,0
М 50	10,0
М 51	11,3
М 52	12,5
М 53	13,3
М 54	14,1

34079-1463-01КМ			
Плита опорная ПО1, ПО2, Наголовник М 42, М 43	Сталь	Марка	Масса
Подкладка М 47 М 54	Р	СМ ТАБВ	140
Лист			
Листов			
«ОГПУ ОСТИПРОЕКТ»			
Северо-западное гидротехническое			
хозяйство			

Ведомость элементов

Марка	Сечение	Падные усилия				ГОСТ кодекс	Марка металла	Прин. черт.
		Поз	Состав	М, тс	Н, тс			
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>								
M 44	1, 3 - 5 = 16						P 80г3спб	
	4 - 0 40						2 80г3сп5	
	5 болт M12x670						2 80г3спб по черт	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>								
M 45	Гайка M12						2 80г3сп5	
	Шайба 42						2 80г3сп5	
	6 - 0 36						2 80г3сп5	
	7, 9 - 5 = 8						2 80г3спб	
	10 болт M42x930						2 80г3сп5 по черт	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>								
M 46	Гайка M12						P 80г3сп5	
	Шайба 42						2 80г3сп5	
	6 - 0 36						2 80г3сп5	
	11 болт M42x930						P 80г3сп5	
	14 болт M42x930						2 80г3сп5 по черт	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>								
M 46	Гайка M12						2 80г3сп5	
	Шайба 42						2 80г3сп5	

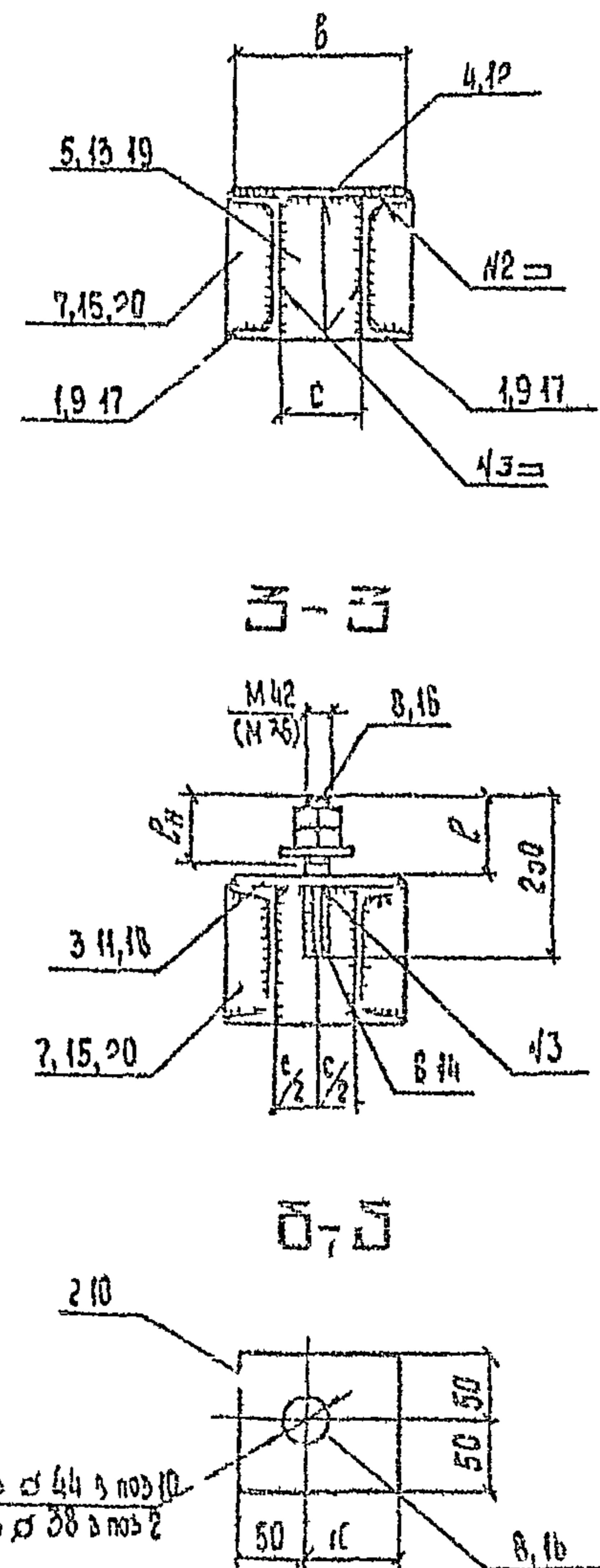
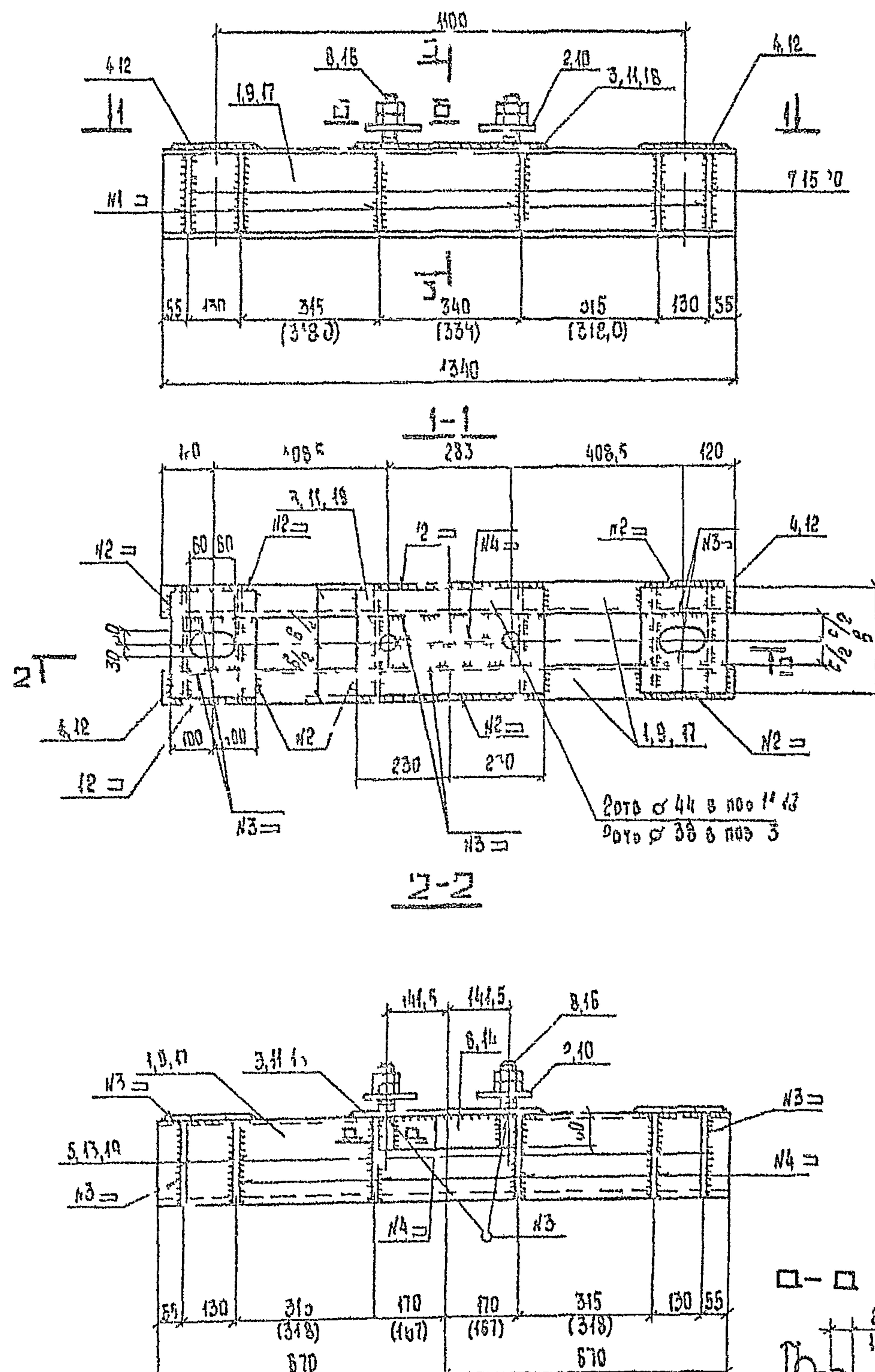
1. Поз 4,6 гнуть в горячем состоянии.  
2. Металлические скобы защищать антикоррозийным покрытием в соответствии со СНИП 203.И-85.



Марка	Размеры, мм	Масса	
		1	2
M 44	558 174 570	50,9	
M 45	358 85 462	27,3	
M 46	425 62 530	37,8	

СКОБА	ГОСТ		
	П	СИ	МАССА
M 44, M 45, M 46			110
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	
Лист 1 из 10	Лист 1 из 10	Лист 1 из 10	
«ЭнергоПроект»	«ЭнергоПроект»	«ЭнергоПроект»	

Б35-2-18, Б35-2-20, Б35-2-24



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	В	С	РН	Е	
Б35-2-18	200	100	130	150	76.6
Б35-2-20	250	120	140	160	103.0
Б35-2-24	250	160	140	160	136.1

№ ШВА	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Н1	ГОСТ5264 80 Т3 Δ6
Н2	ГОСТ5264 80 Н1 Δ6
Н3	ГОСТ5264 80 Т1 Δ6
Н4	ГОСТ5264 80 Т3 Δ6

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ				МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС М	Н, ТС	Q, ТС		
Б35-2-18	1	№ 16					2	БСТ3СП5
	2	-6=16					2	БСТ3СП5
	3	6-6=12					2	БСТ3СП5
	7	-6=6					2	БСТ3СП6
	8	ШПИЛЬКА М35Х250					2	БСТ3СП2 по чертежу
Стандартные изделия								
	9	№ 20					2	БСТ3СП5
Б35-2-20	10	-6=20					2	БСТ3СП5
	11	14-6=10					2	БСТ3СП5
	15	-6=6					2	БСТ3СП6
	16	ШПИЛЬКА М42Х250					2	БСТ3СП2 по чертежу
Стандартные изделия								
	17	№ 24					2	БСТ3СП5
Б35-2-24	18	-6=20					2	БСТ3СП5
	19	-6=16					2	БСТ3СП5
	20	-6=12					2	БСТ3СП5
	21	-6=8					2	БСТ3СП6
	22	ШПИЛЬКА М6Х250					2	БСТ3СП2 по чертежу
Стандартные изделия								
	23	ГАИКА М42					2	БСТ3СП2

- 1 РАЗМЕРЫ В СХЕМАХ ДАНЫ ДЛЯ БАЛКИ Б35-2-18  
2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП 203.11-85

			БАЛКА	МАССА	ГАШТАБ
			Б35-2-18, Б35-2-20,	Р	СН ТАБА
Б35-2-24			Б35-2-24	110	
Лист	Листов				
СОНЕРГОССЕТЕПРОЕКТ	Северо-Западное отделение				
Ленинград					

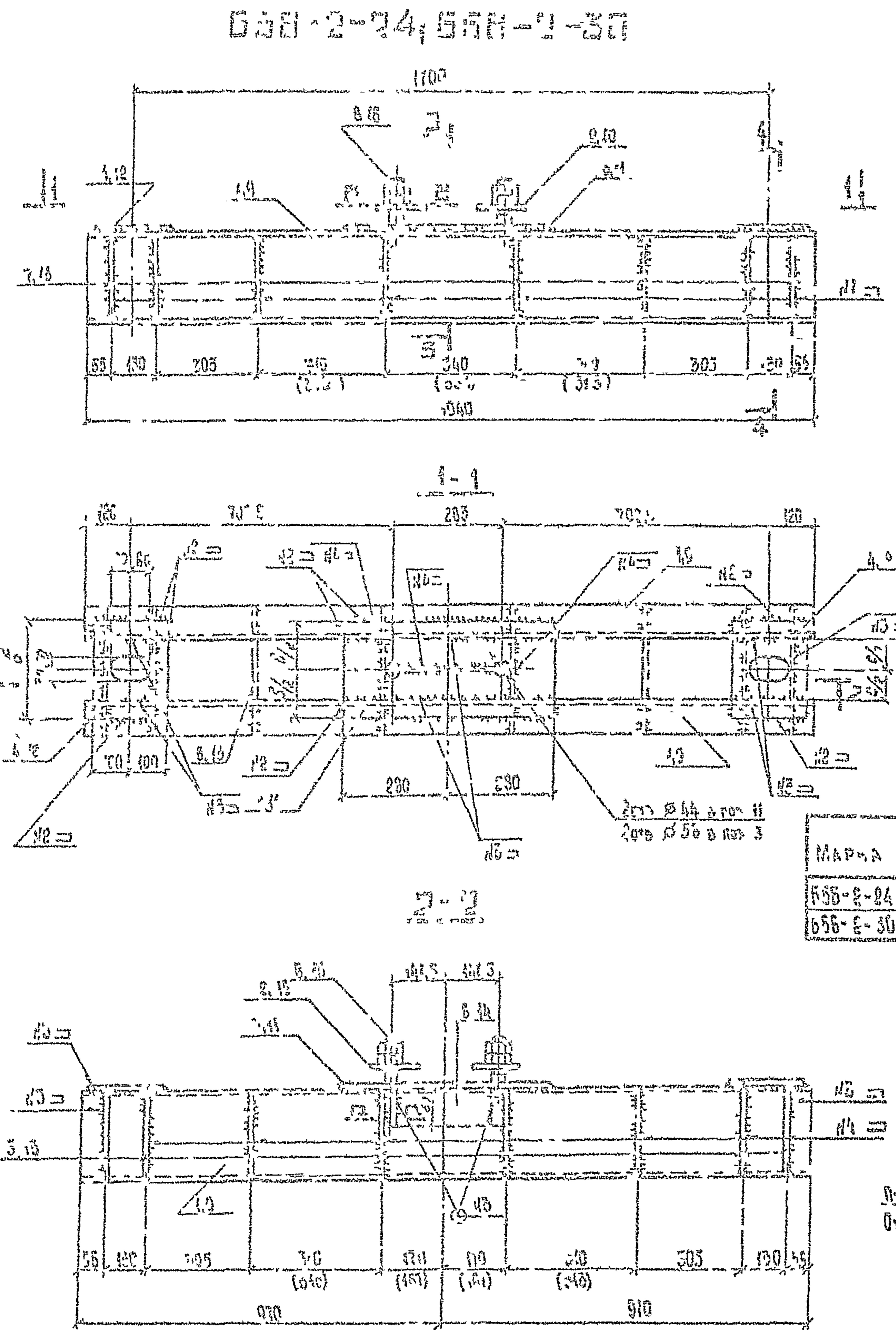
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Номер	Сечение	Опорные условия	Марка	Причина			
1	1102	1	№ 24		2	ВСТ 3 слой	
2	656-2-24	2	-S = 16		2	БСТ 3 слой	
3	656-2-24	3	-S = 12		2	БСТ 3 слой	
4	656-2-24	4	-S = 8		2	БСТ 3 слой	
5	656-2-24	5	ШПИЛЬКА M 16x250		2	БСТ 3 слой	по черт.
6	656-2-24	6	ГАЙКА М 16		2	БР-3 слой	
7	2002	7	№ 30		2	БСТ 3 слой	
8	656-2-30	8	-S = 20		2	БСТ 3 слой	
9	656-2-30	9	-S = 12		2	БСТ 3 слой	
10	656-2-30	10	-S = 8		2	БСТ 3 слой	
11	656-2-30	11	ШПИЛЬКА M 16x250		2	БР-3 слой	по черт.
12	656-2-30	12	ГАЙКА М 16		2	БР-3 слой	

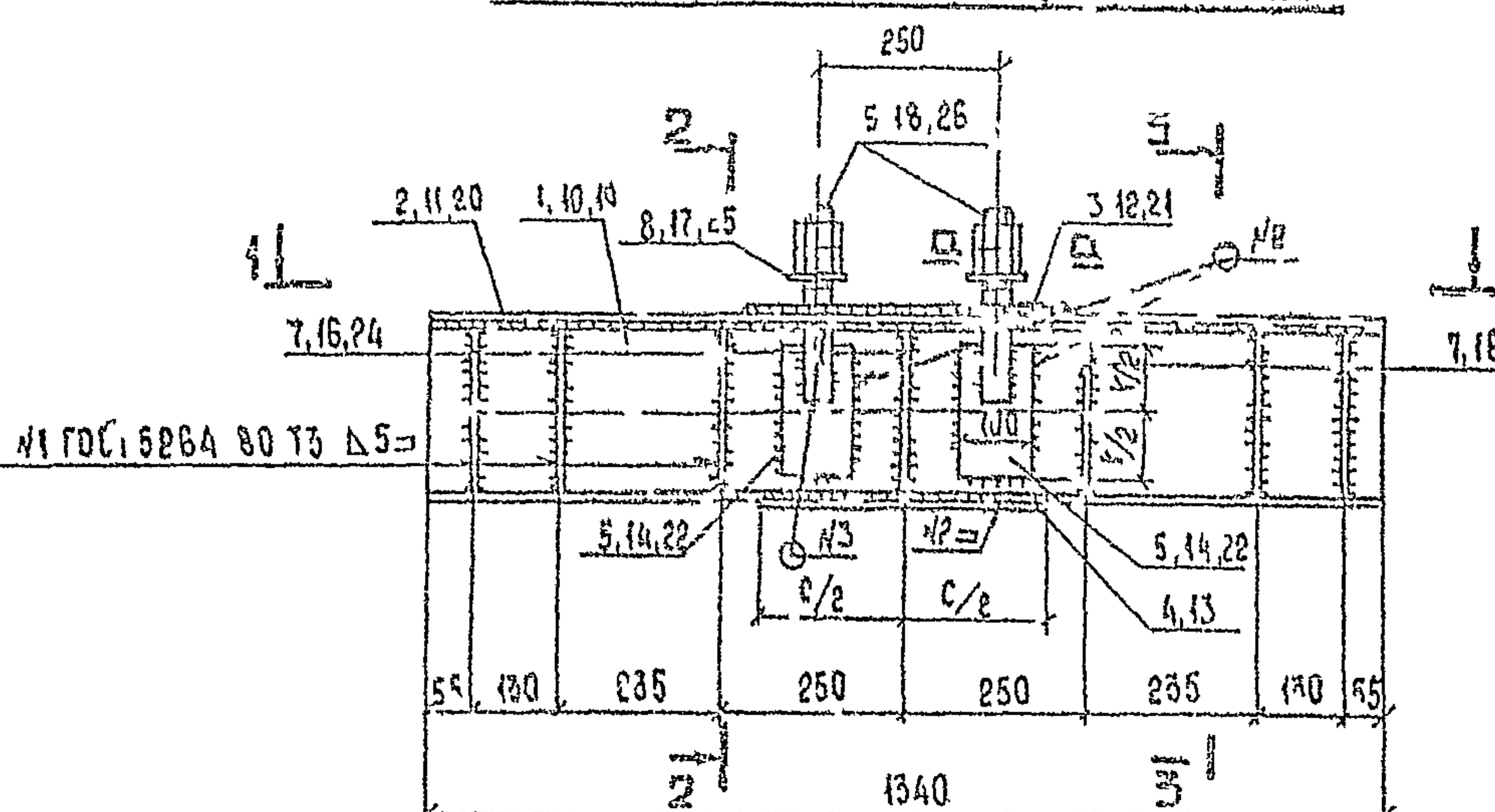
1. Размеры в скобках даны для балки БББ-2-24,  
2. Железнодорожные балки защитить антикоррозийным  
покрытием в соответствии со схемой 2.03-Н-ЛБ.

Марка	размеры, мм				масса
	6	8	24	48	
БББ-2-24	850	160	130	130	170,8
БББ-2-30	100	200	160	160	239,4

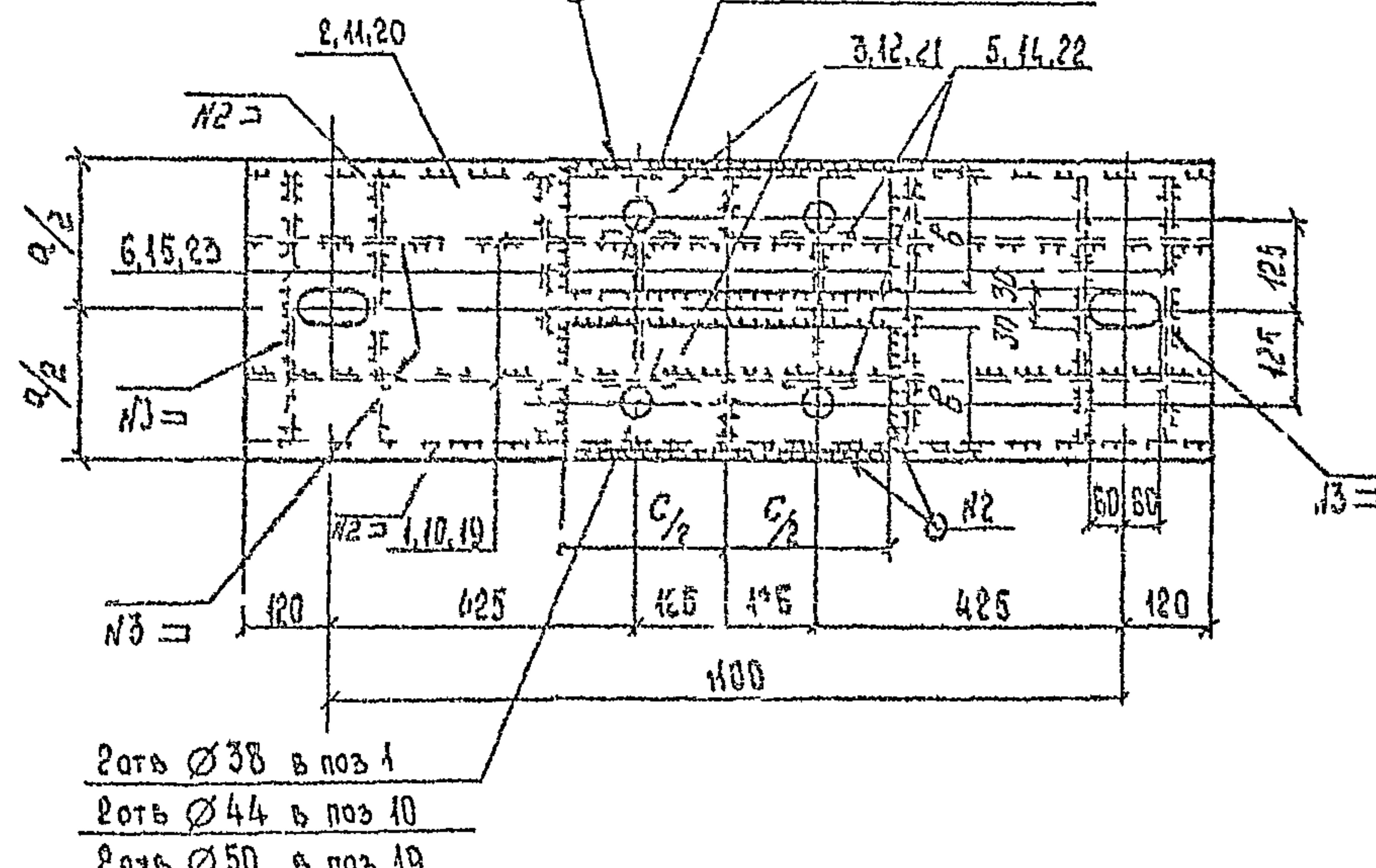
№ п/з	Обозначение		
		1	2
1	ГОСТ 6264-86-Т3-24		
2	ГОСТ 6264-80-14-ЛБ		
3	ГОСТ 6264-80-Л-ЛБ		
4	ГОСТ 6264-80-Т5-ЛБ		



635-4-20, 635-4-21, 635-4-20

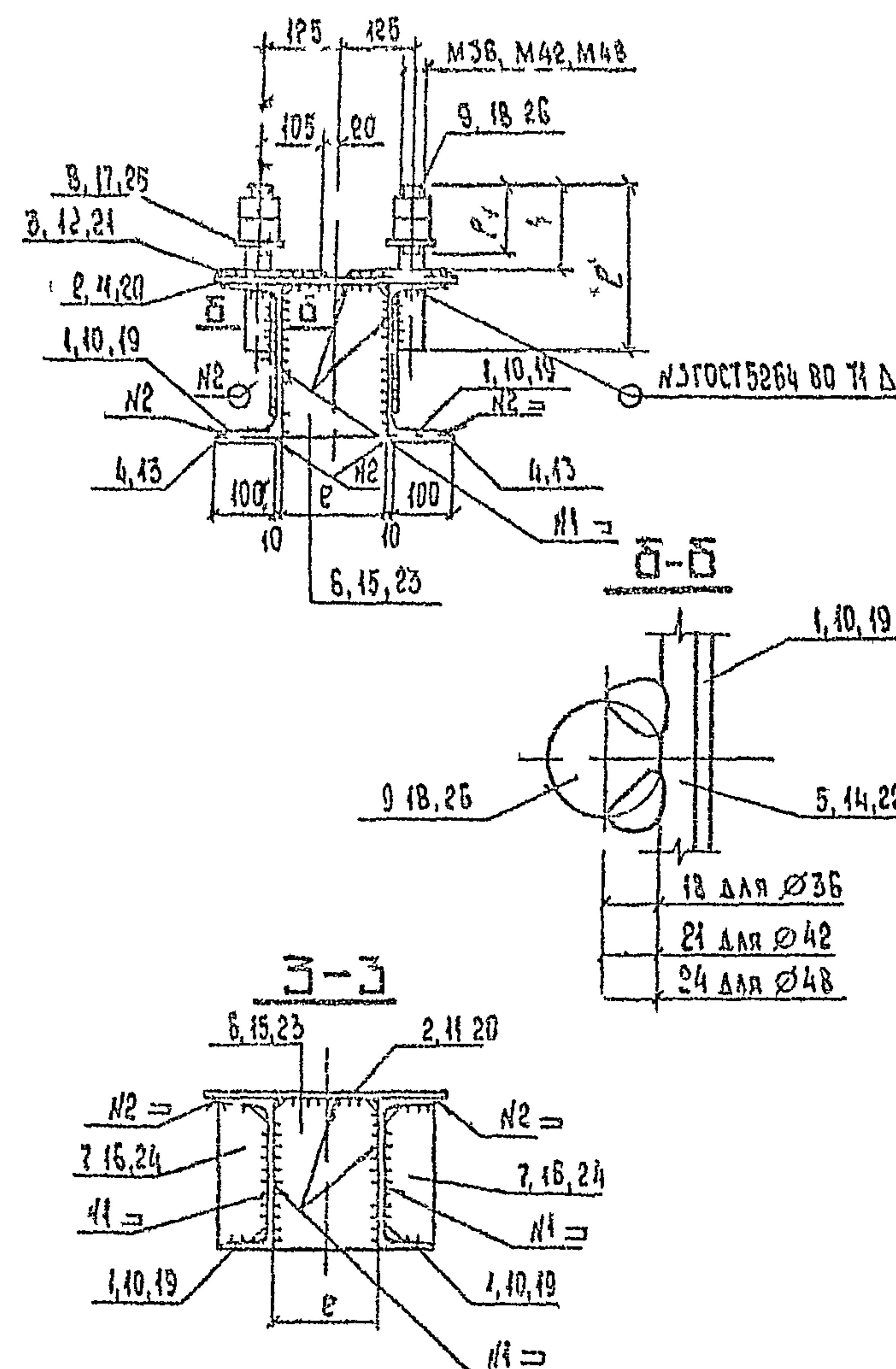


№ ГОСТ 3264 80-М1 Д6



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, КГ	
	к	а	б	с	е	к	р		
535-4-20	450	360	450	450	180	140	300	130	173,3
535-4-24	460	400	470	400	173	180	320	140	242,9
535-4-30	470	400	470	400	165	240	340	150	260,7

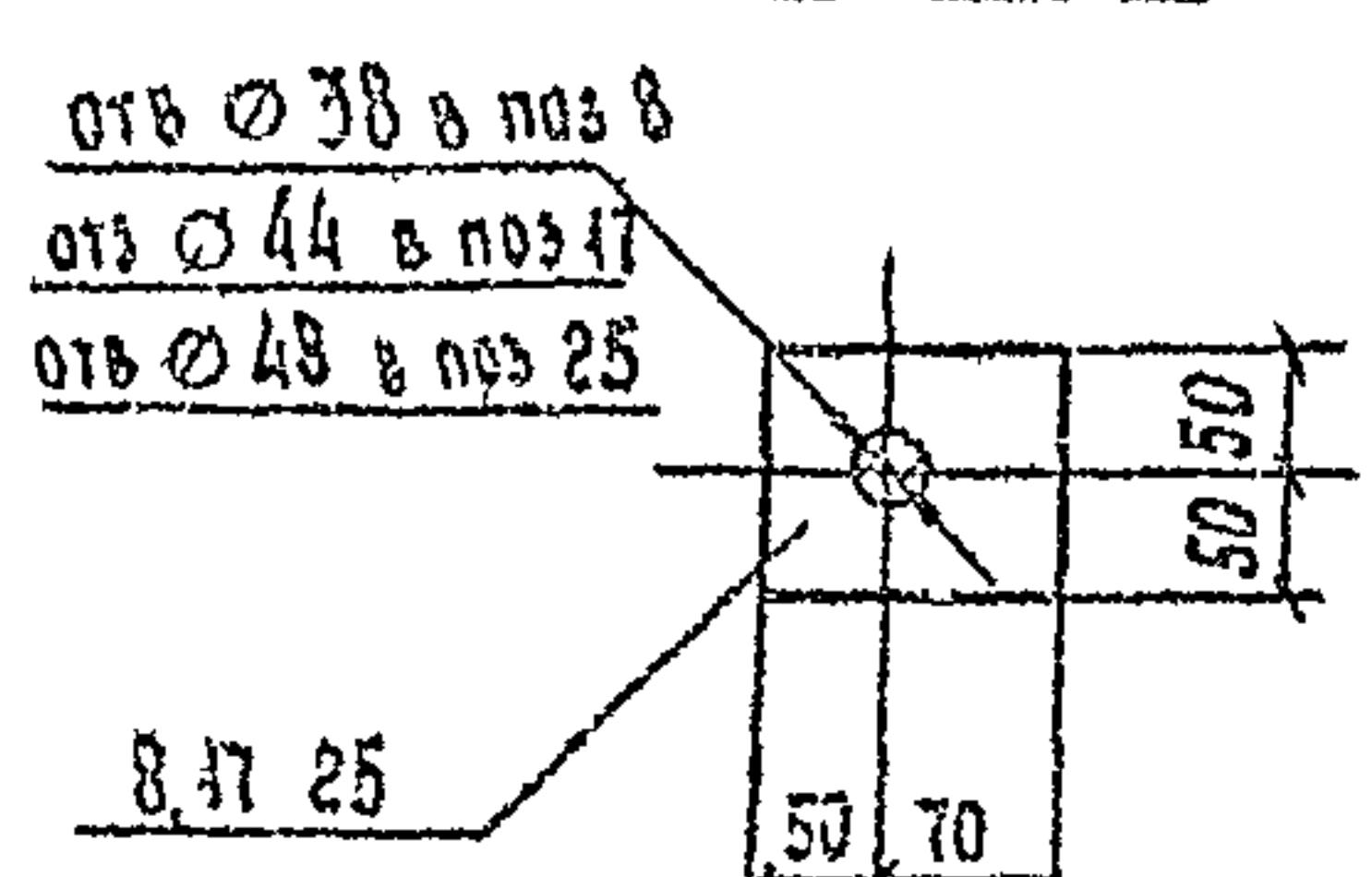
2-9




- 1 В роз 1,40, 19 и 2,44, 20 отверстия выполнить диаметром не менее указанных в ГОСТ и не более соответственно 60,65,70
- 2 Металлические балки защитить антикоррозийным покрытием в соответствии со СНиП 203 41-85

# ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

□ - □



34079-1463-05KM



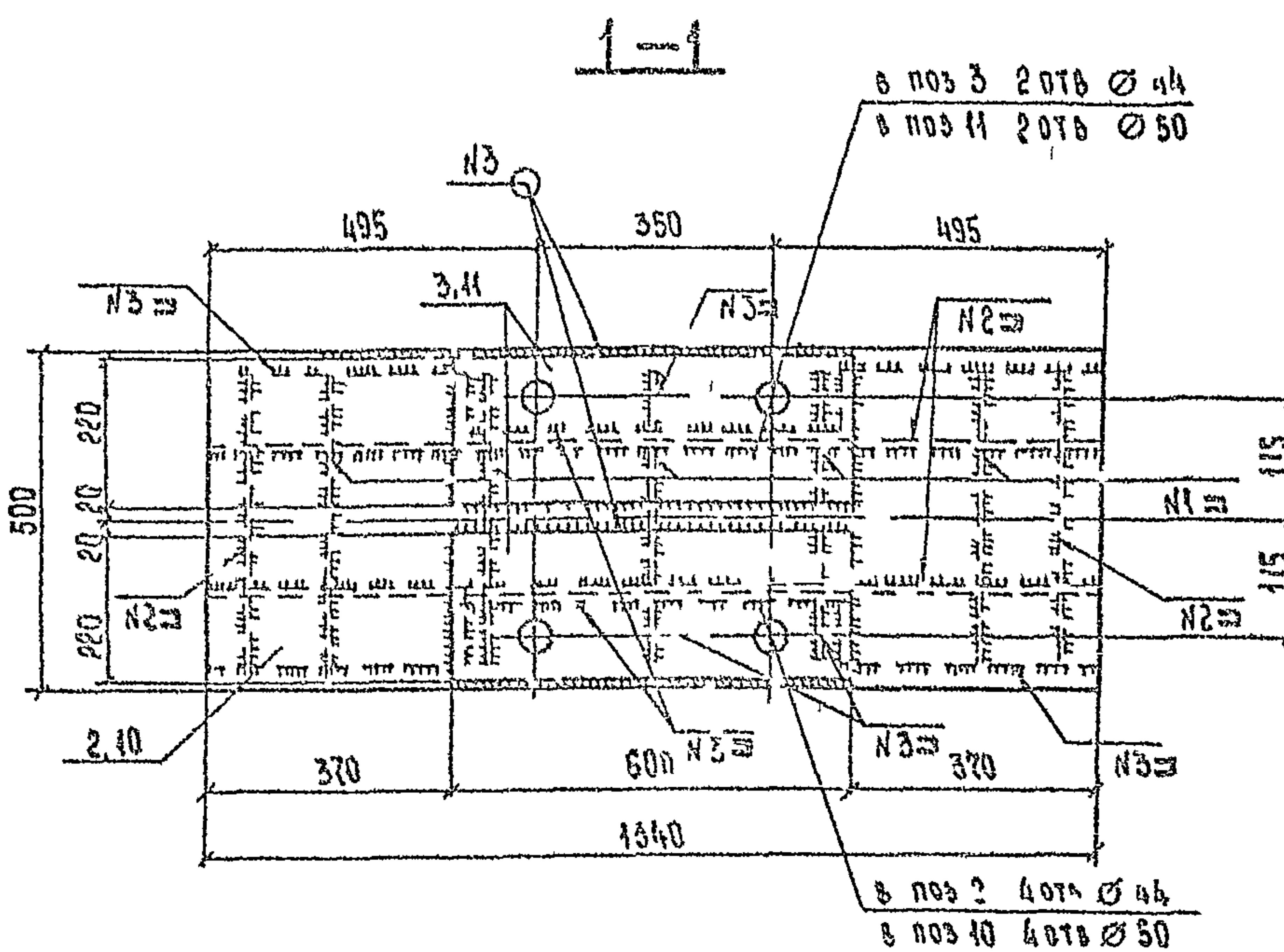
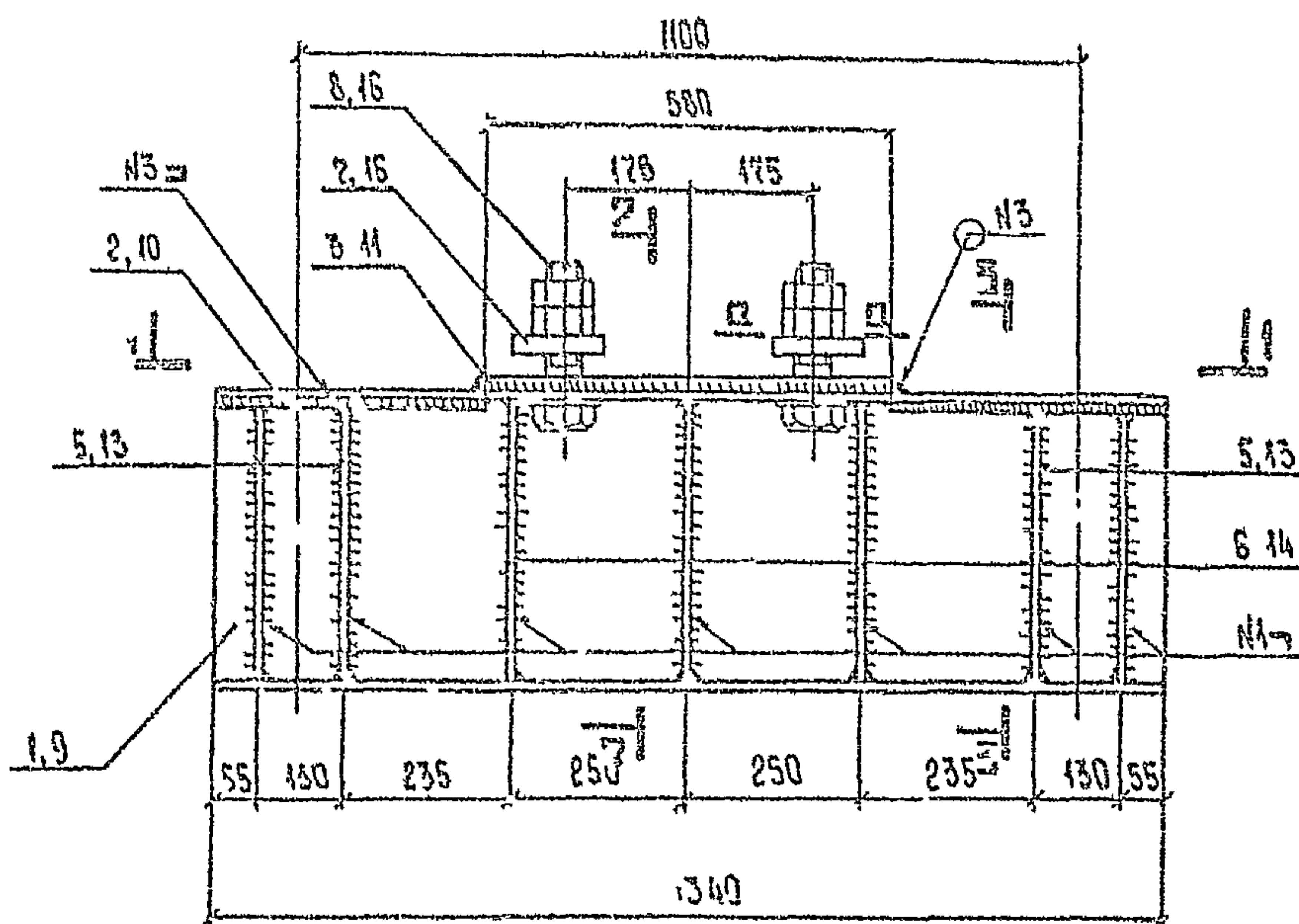
# Ведомость элементов

Номер	Сечение	Вес кг	Номер	Состав	Впорные усилия			Марка металла	Примечание
					М, тсн	Н, тс	С, %		
			1	3,5 - 6 = 16				2	БСТЗСН5
			2	4,5 - 6 = 20				2	БСТЗСН5
			3	6 - 6 = 12				2	БСТЗСН5
<b>Стандартные изделия</b>									
			1	Болт М18х220				БСТЗСН2	С1 АРУ171
			2	Гайка М18				БСТЗСН2	
			3	Шайба 48				БСТЗПС6	
<b>Стачиваемые изделия</b>									
			1	3,5 - 6 = 16				2	БСТЗСН5
			2	4,5 - 6 = 20				2	БСТЗСН5
			3	6 - 6 = 12				2	БСТЗСН5
<b>Стачиваемые изделия</b>									
			1	Болт М18х220				БСТЗСН2	С1 АРУ171
			2	Гайка М18				БСТЗСН2	
			3	Шайба 48				БСТЗПС6	
			4					БСТЗПС6	

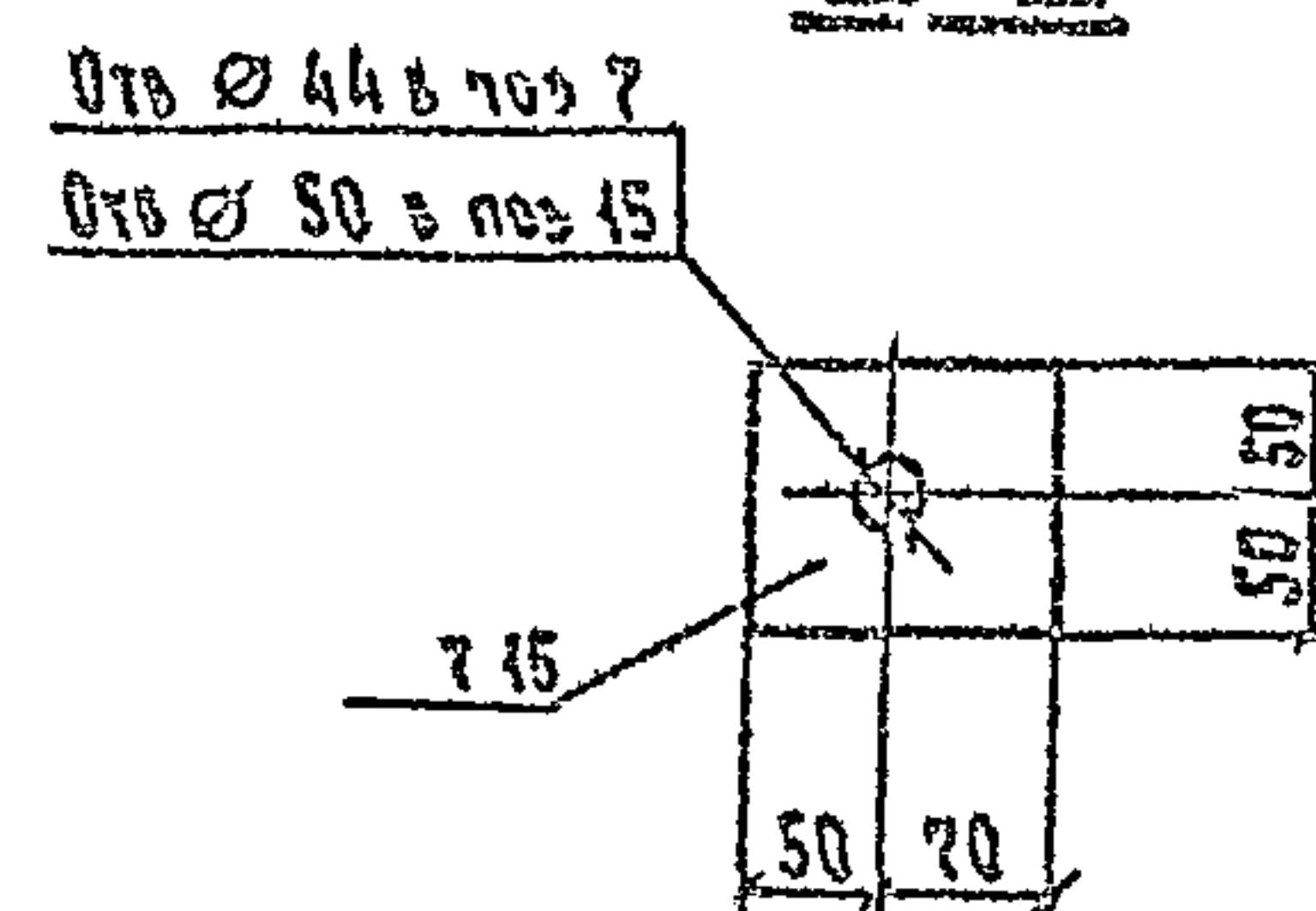
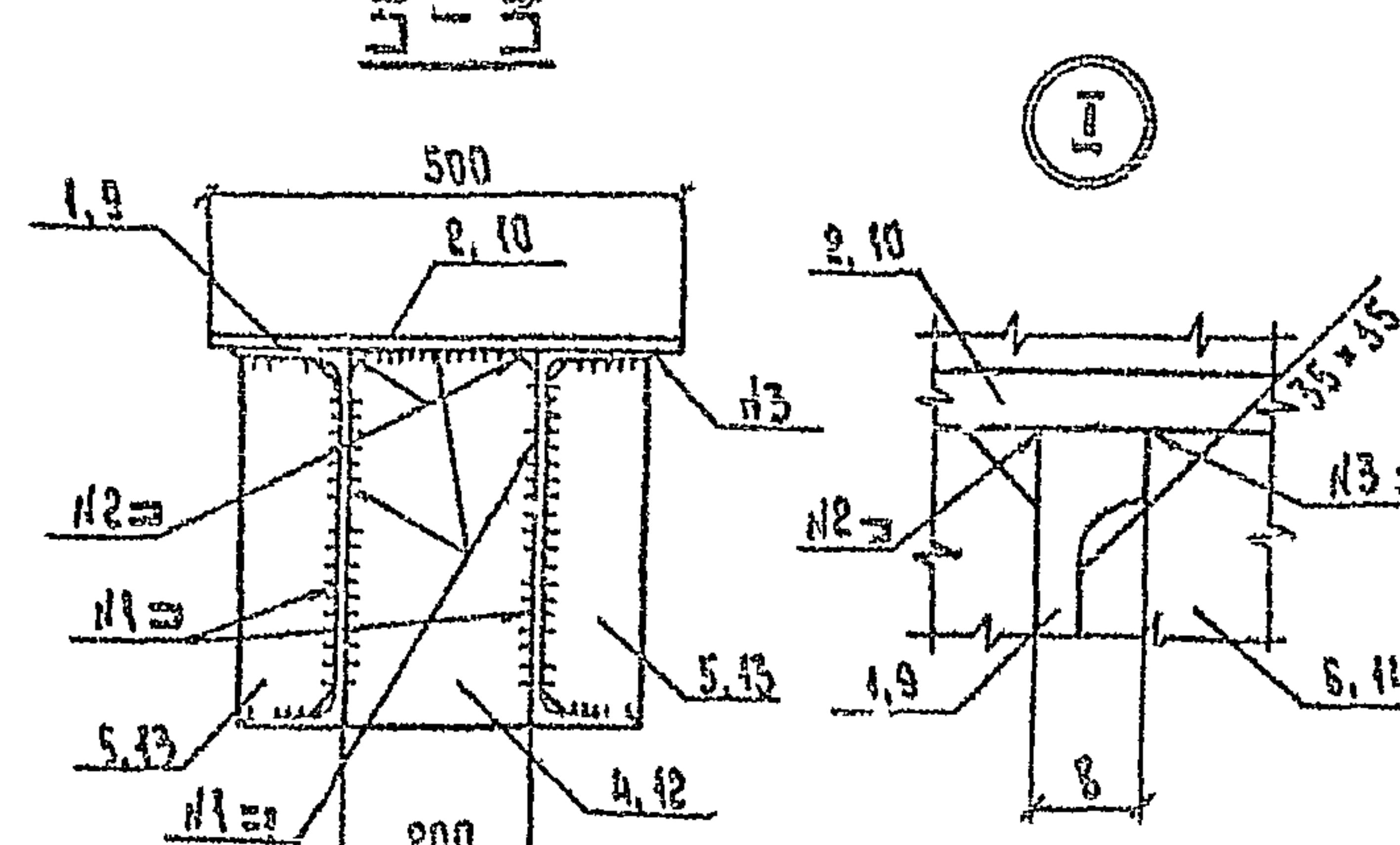
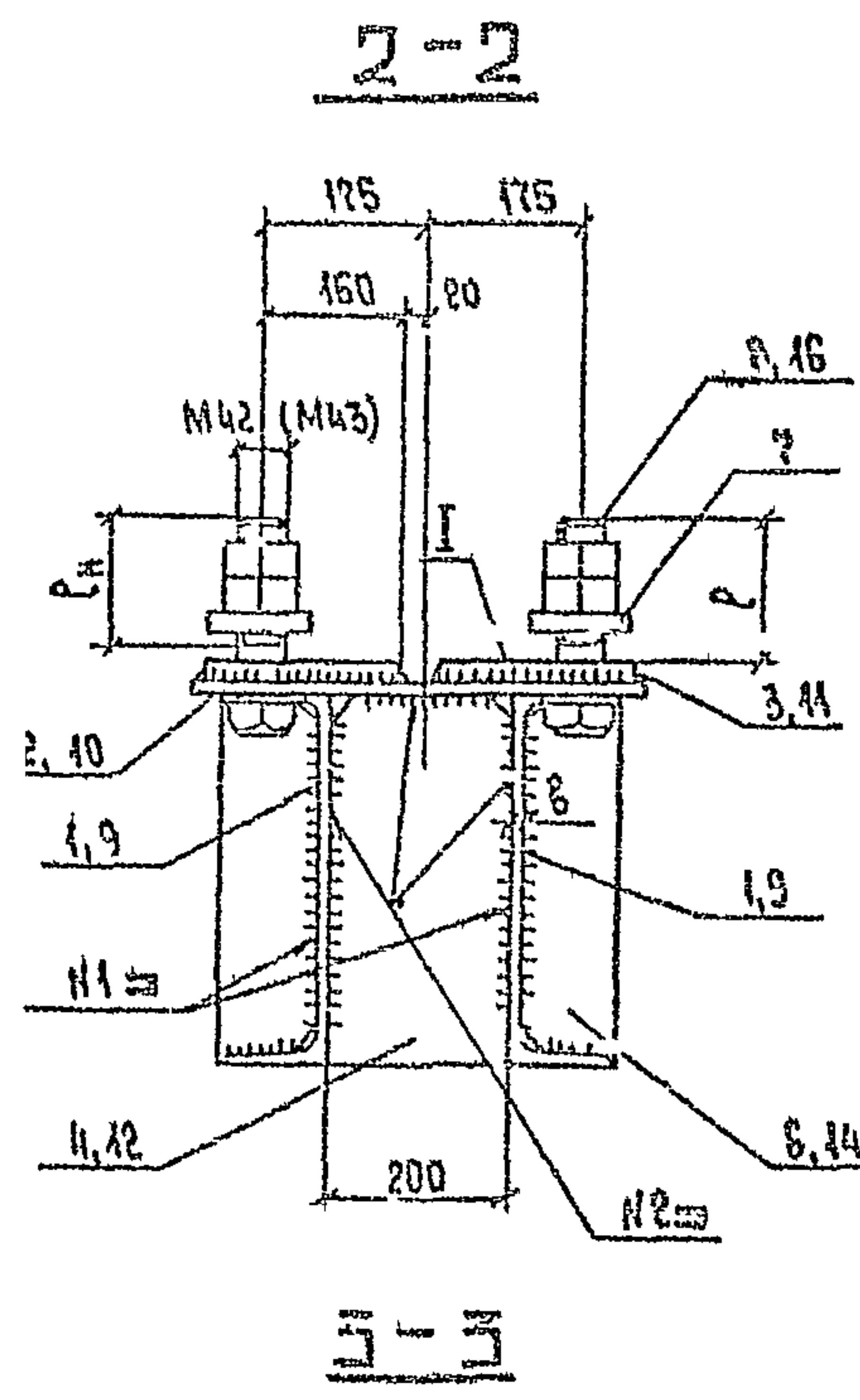
1. НОВАТ М48-220 отличается от болта по ГОСТ 7793-70\* данной нарезкой резьбы
2. Металлические ваки защищать антикоррозийным покрытием в соответствии со СНиП 2.03.41-65.

МАРКА	МАССА, КГ
638-4-99с	290,9
656-4-39с	437,9

635-4T-50 , 635-4T-40



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	8	9,5	10	12	
635-47-30	18,5	140	160	160	224,0
635 47-40	23	160	180	180	350,9



Н <sup>1</sup> в/зак	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Н <sup>1</sup>	ГОСТ 5264-80 Т3-Д
Н <sup>2</sup>	ГОСТ 5264-80 Т4-Д
Н <sup>3</sup>	ГОСТ 5264-80 НА Д

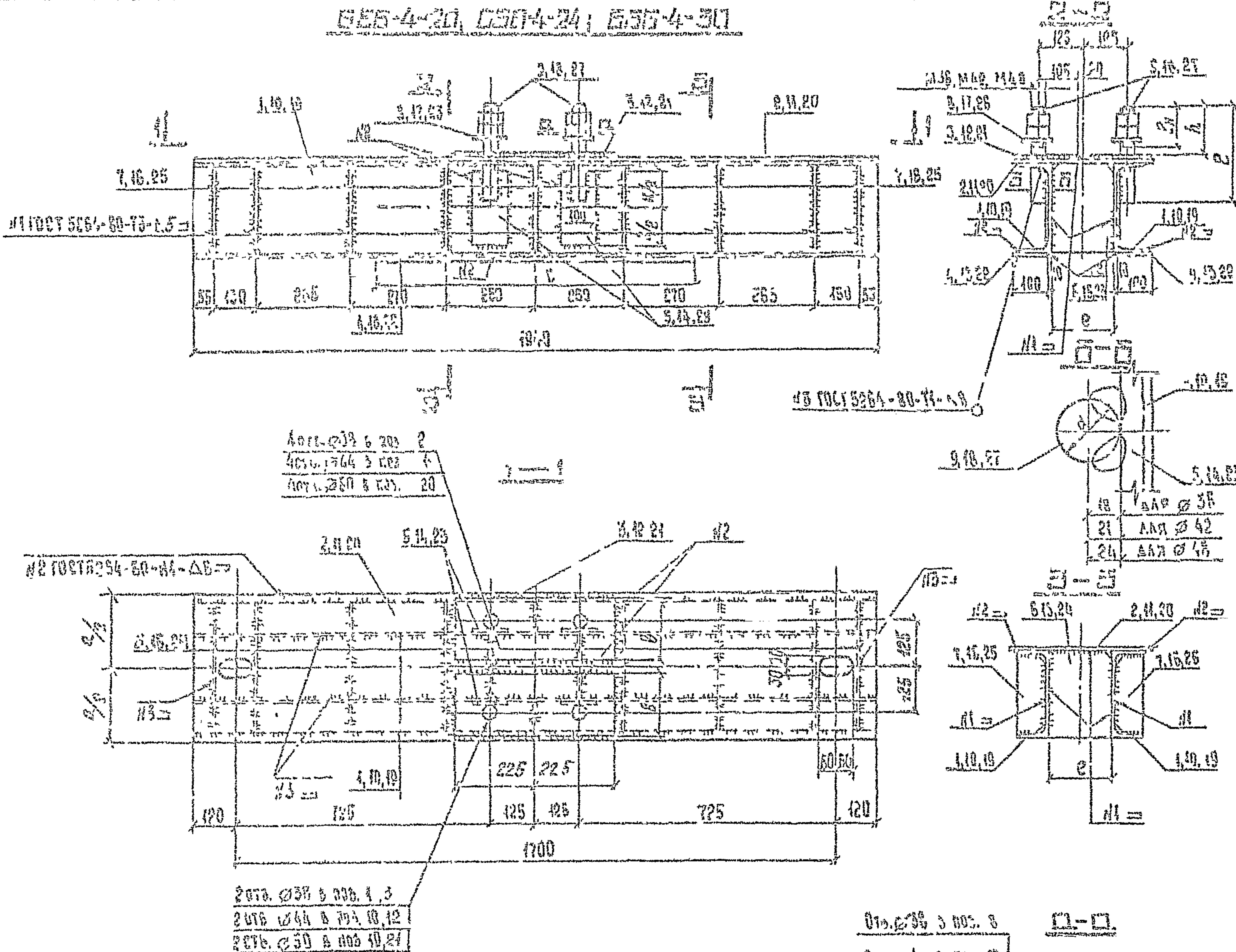
# ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

# ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Номер последовательности	Сечение		Опорные усилия			Сортамент	Марка металла	Прииме- чание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс	N, тс			
1	<u>Л Г 200</u>	1	Н 30				2	ВСТЗСП5
		2,4	-6-12				2	ВСТЗСП5
		3,7	-6=20				2	ВСТЗСП5
		5,6	-6=8				2	ВСТЗПС8
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
2		8	БОЛТ М42x200				2	ВСТЗСП2
			ГАНКА М42				2	ВСТЗСП2
			ШАЙБА М42				2	ВСТЗПС8
3	<u>Л Г 200</u>	9	Н 40				2	ВС-3 СП5
		10,12	5=42				2	ВСТЗСП5
		11,15	6=20				2	ВСТЗСП5
		13,14	6=8				2	ВСТЗПС8
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
4		16	БОЛТ М42x220				2	ВСТЗСП2
			ГАНКА М42				2	ВСТЗСП2
			ШАЙБА "8"				2	ВСТЗПС8

- 1 болты М12x200, М12x220 отливаются от болтов по ГОСТ 7798-70 с  
длиной нарезки резьбы.
- 2 Металлические балки защитить антикоррозийным  
покрытием в соответствии со стандартом ГОСТ 9781-85

〔卷之三〕

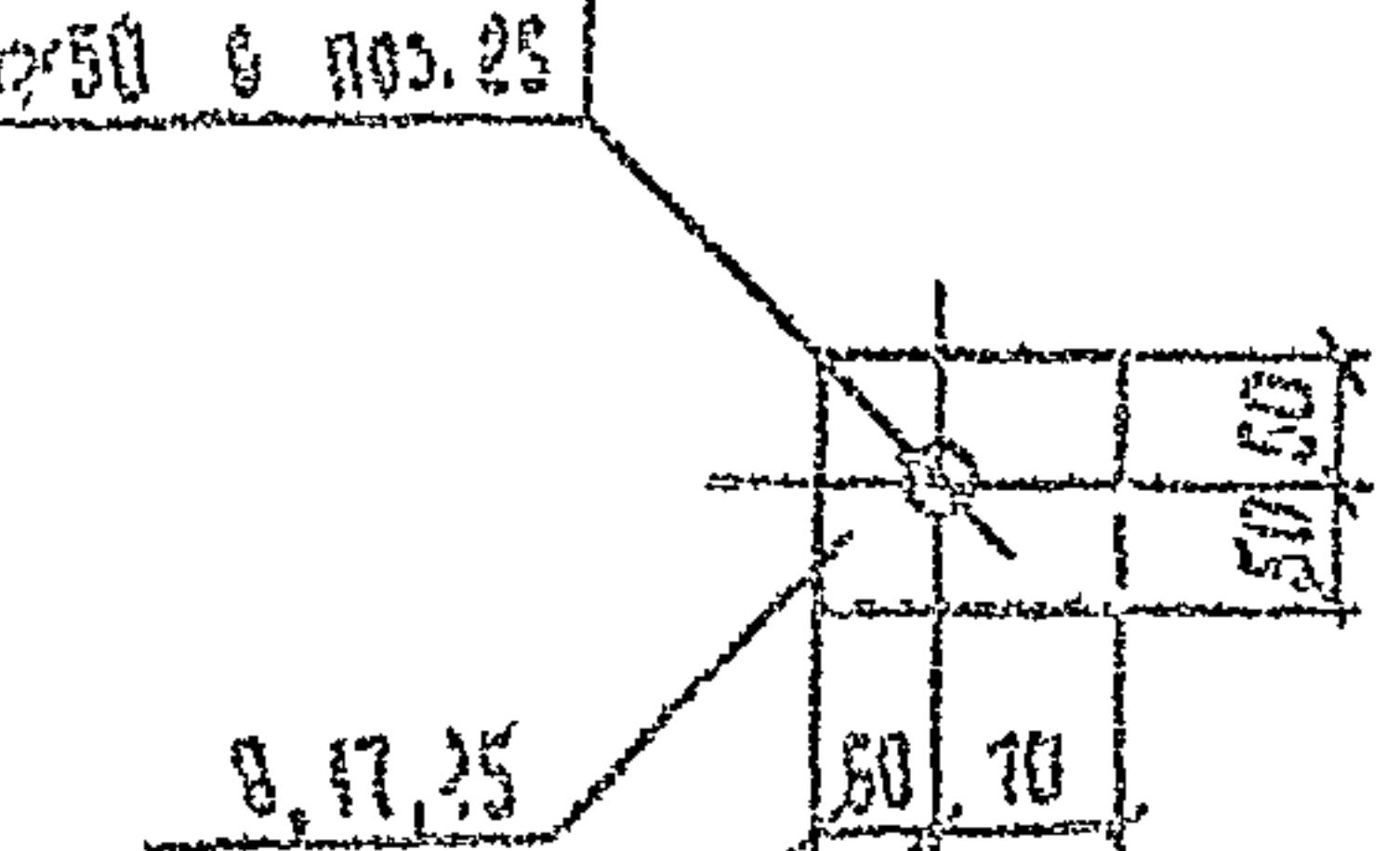


## ВЕДОМОСТЬ ЗРЕМЕННОСТИ

СЕЧЕНИЕ				ОПОРНЫЕ ЧСИЛКИ			МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭСКИЗ	Поз	СОСТАВ		Н, ТС.Н	Н, ТС	Д, ТС	КОЛИЧЕСТВО	
Э-Г-8	4	№ 20					2	БСТЗсп5
	8	- δ = 16					2	БСТЗсп5
	2..6	- δ = 12					2	БСТЗсп5
	7	- δ = 6					2	БСТЗсп5
	9	ШПИЛЬКА М 36x300					2	БСТЗсп2 по чертежу
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
		ГАЙКА М 36					2	БСТЗсп?
Э-Г-9	10	№ 24					2	БСТЗсп5
	12	- δ = 20					2	БСТЗсп5
	11..19	- δ = 12					2	БСТЗсп5
	13	- δ = 8					2	БСТЗсп8
	18	ШПИЛЬКА М 42x320					2	БСТЗсп2 по чертежу
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
		ГАЙКА М 42					2	БСТЗсп2
Э-Г-9	19	№ 30					2	БСТЗсп5
	25	- δ = 20					2	БСТЗсп5
	21	- δ = 16					2	БСТЗсп5
	20,22	- δ = 12					2	БСТЗсп5
	23,24	- δ = 8					2	БСТЗсп5
	25	- δ = 8					2	БСТЗсп8
	27	ШПИЛЬКА М 48x340					2	БСТЗсп2 по чертежу
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
		ГАЙКА М 48					2	БСТЗсп8

- В №№. 3, 40, 49 и 2, 11 отверстия выполнены диаметром 12 мм и шириной 38, 44, 50 и не более соответственно 50, 55, 70.
- Металлические барабаны выполнены антикоррозийным покрытием соответствующим ГОСТ 9.05-85.

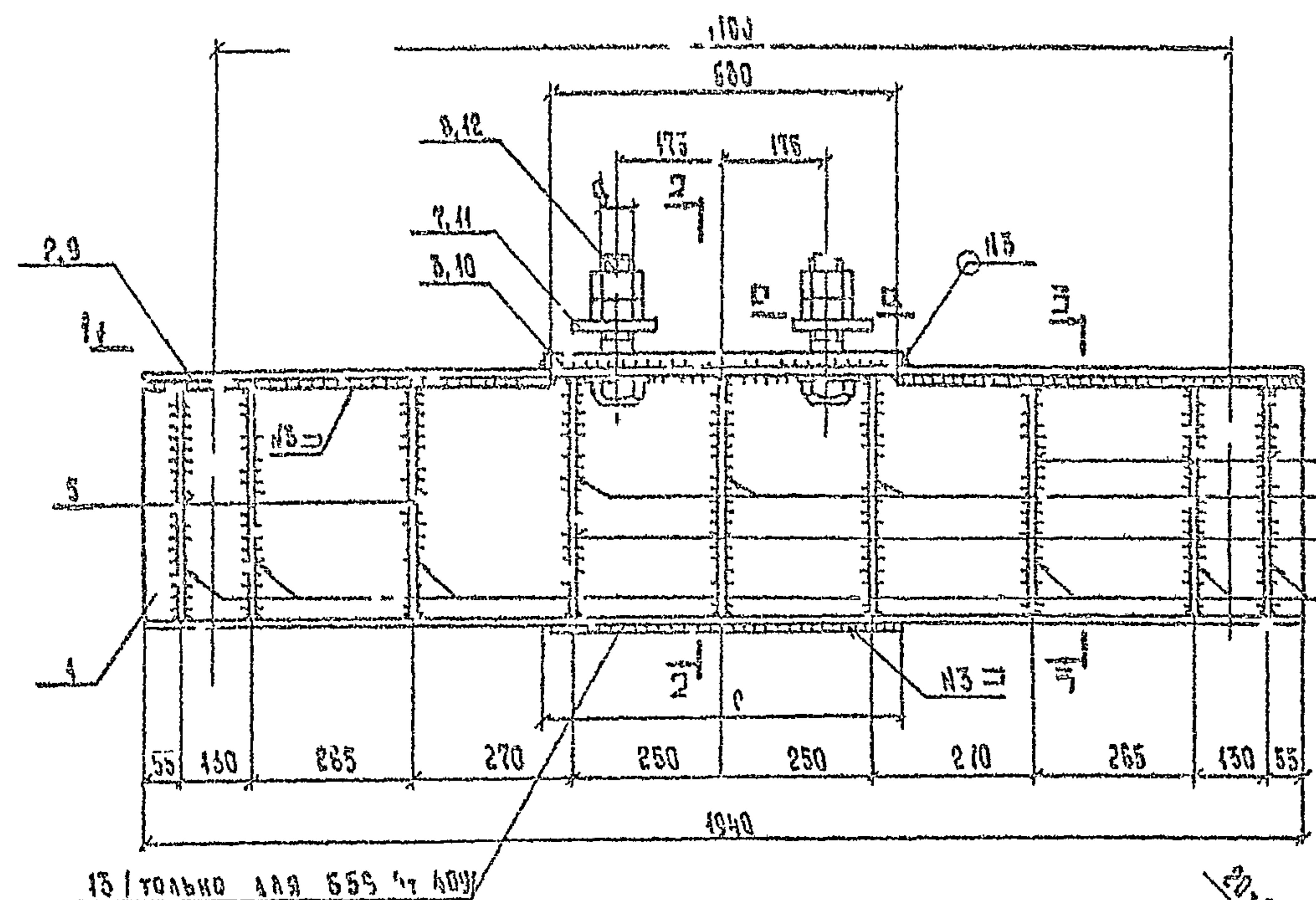
MAPKA	P A B M E P E L, MM								MASA,	
	b	a	t	c	d	e	n	p	l <sub>u</sub>	w
658-6-26	150	350	150	300	35	450	150	300	150	633,4
658-6-24	160	310	170	300	42	425	160	300	160	285,4
658-6-30	170	400	170	300	43	465	240	340	150	363,2



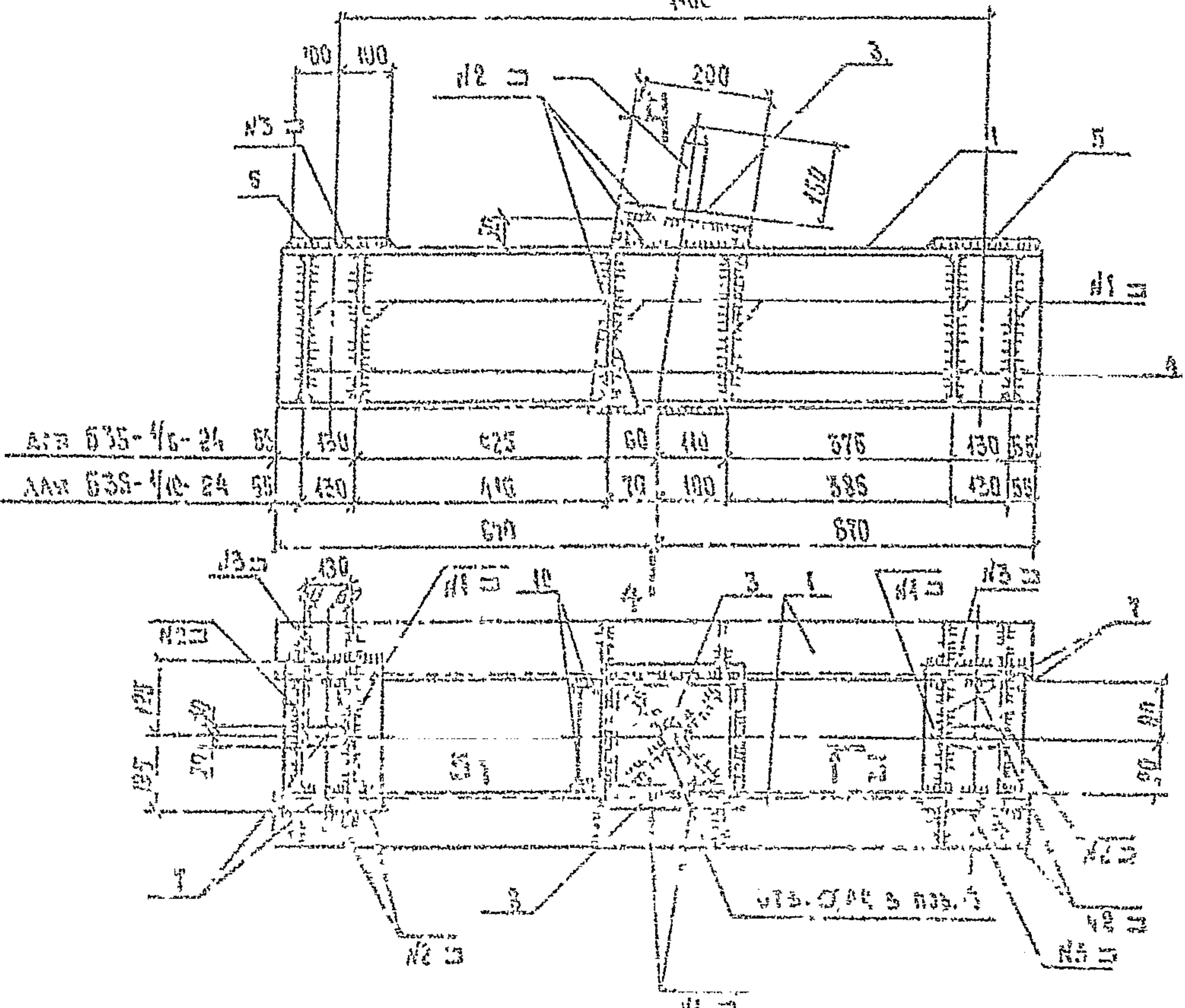
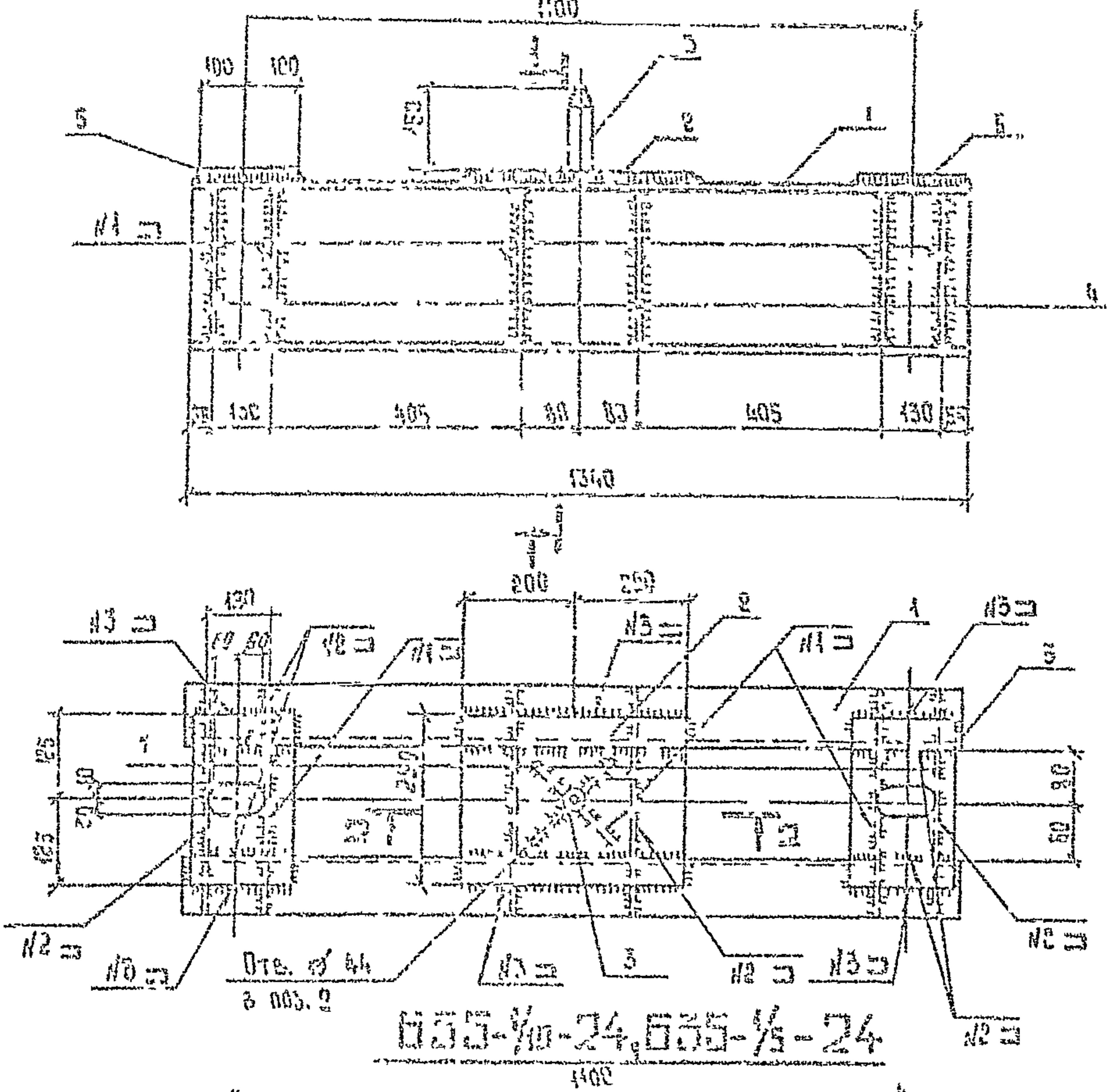
3407.9-148.3=08KM

3.407.9-148.5-08KM		
СТАВКА	МАССА	MACHTS
БЛАКА 556-4-20;	СН	
556-4-24;	ТАБА	1-10
556-4-30.	НИЕТ	ПЛАНЫ
	КОНЕРГОСЕТЬИМ.ОЕКТ	
	СТАВКА-2252-К2 ОУЗАМУ	

БББ-4т-40; БББ-4т-40и



१०६



# BRADYCHILOUS SILENTIA

СЕМЕЙСТВО		ОПОРНОЕ УЧИЛИЩА				МАРИЯ ПРУМЕ МУТАНА ЧАННЕ	
ФИО	ДОЛЖНОСТЬ	М.	Ч.	Г.	Р.	ФИО	ДОЛЖНОСТЬ
БАКАС	ПОСЛОВСТВОВЫЙ	1	№24			2	БЛГ ЗЕН
		2	10			2	БЛГ ЗЕН
		3	42			2	БЛГ ЗЕН
		4	8			2	БЛГ ЗЕН
		5	12			2	БЛГ ЗЕН
		6	16				
		7	20				
		8	24				
		9	28				
		10	32				
		11	36				
		12	40				
		13	44				
		14	48				
		15	52				
		16	56				
		17	60				
		18	64				
		19	68				
		20	72				
		21	76				
		22	80				
		23	84				
		24	88				
		25	92				
		26	96				
		27	100				
		28	104				
		29	108				
		30	112				
		31	116				
		32	120				
		33	124				
		34	128				
		35	132				
		36	136				
		37	140				
		38	144				
		39	148				
		40	152				
		41	156				
		42	160				
		43	164				
		44	168				
		45	172				
		46	176				
		47	180				
		48	184				
		49	188				
		50	192				
		51	196				
		52	200				
		53	204				
		54	208				
		55	212				
		56	216				
		57	220				
		58	224				
		59	228				
		60	232				
		61	236				
		62	240				
		63	244				
		64	248				
		65	252				
		66	256				
		67	260				
		68	264				
		69	268				
		70	272				
		71	276				
		72	280				
		73	284				
		74	288				
		75	292				
		76	296				
		77	300				
		78	304				
		79	308				
		80	312				
		81	316				
		82	320				
		83	324				
		84	328				
		85	332				
		86	336				
		87	340				
		88	344				
		89	348				
		90	352				
		91	356				
		92	360				
		93	364				
		94	368				
		95	372				
		96	376				
		97	380				
		98	384				
		99	388				
		100	392				
		101	396				
		102	400				
		103	404				
		104	408				
		105	412				
		106	416				
		107	420				
		108	424				
		109	428				
		110	432				
		111	436				
		112	440				
		113	444				
		114	448				
		115	452				
		116	456				
		117	460				
		118	464				
		119	468				
		120	472				
		121	476				
		122	480				
		123	484				
		124	488				
		125	492				
		126	496				
		127	500				
		128	504				
		129	508				
		130	512				
		131	516				
		132	520				
		133	524				
		134	528				
		135	532				
		136	536				
		137	540				
		138	544				
		139	548				
		140	552				
		141	556				
		142	560				
		143	564				
		144	568				
		145	572				
		146	576				
		147	580				
		148	584				
		149	588				
		150	592				
		151	596				
		152	600				
		153	604				
		154	608				
		155	612				
		156	616				
		157	620				
		158	624				
		159	628				
		160	632				
		161	636				
		162	640				
		163	644				
		164	648				
		165	652				
		166	656				
		167	660				
		168	664				

Н <sup>2</sup> УВА	0603ЖАЧЕНКЕ
Н <sup>3</sup>	10015264-30-73-48
Н <sup>2</sup>	10015264-30-71-48
Н <sup>3</sup>	10015264-30-41-48

МАРКА	МАССА КГ
533° 41-24	123,4
533° 41-24	121,4
533° 45-26	123,3

штатами и включено в реестр антикоррупционных  
нормативов в соответствии с Решением № 22

3.407.9 - 146.3 - 10 KM

SAKAKA 535-1-24  
535-110-24  
535-115-24

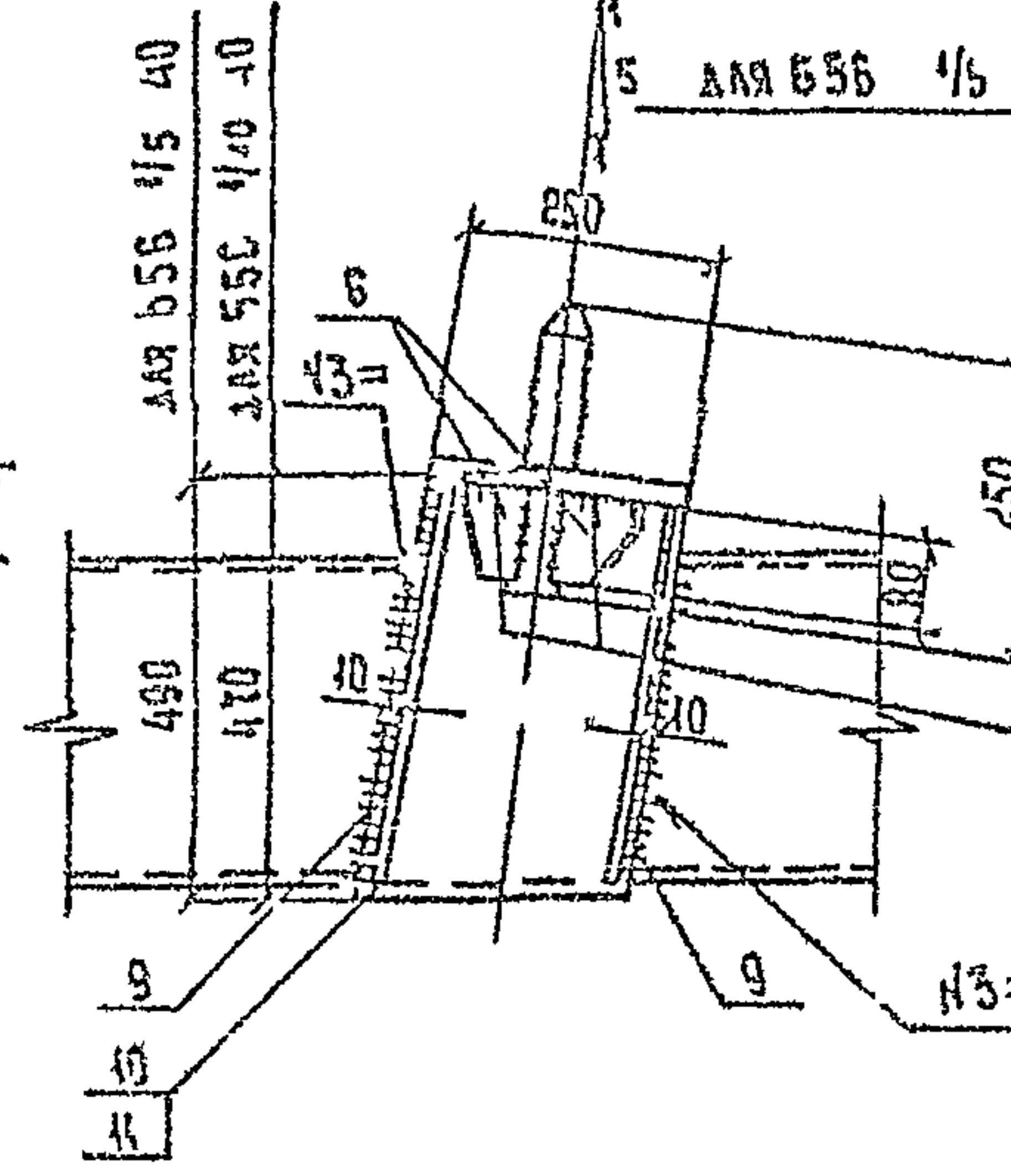
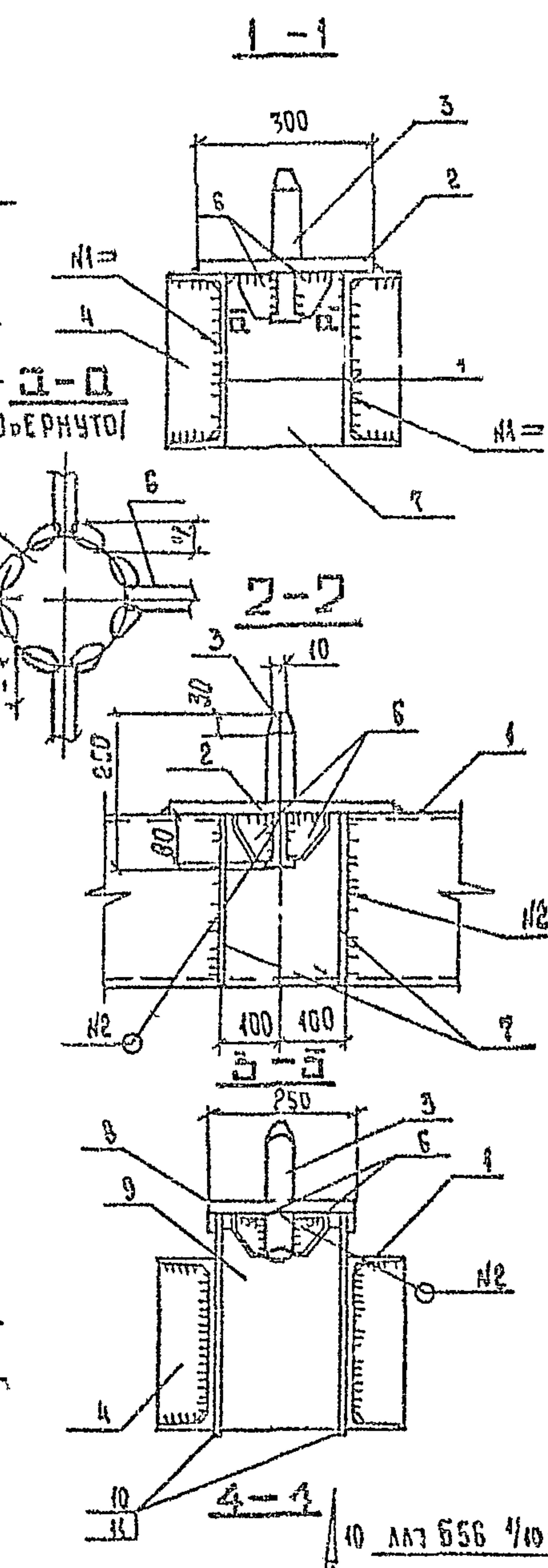
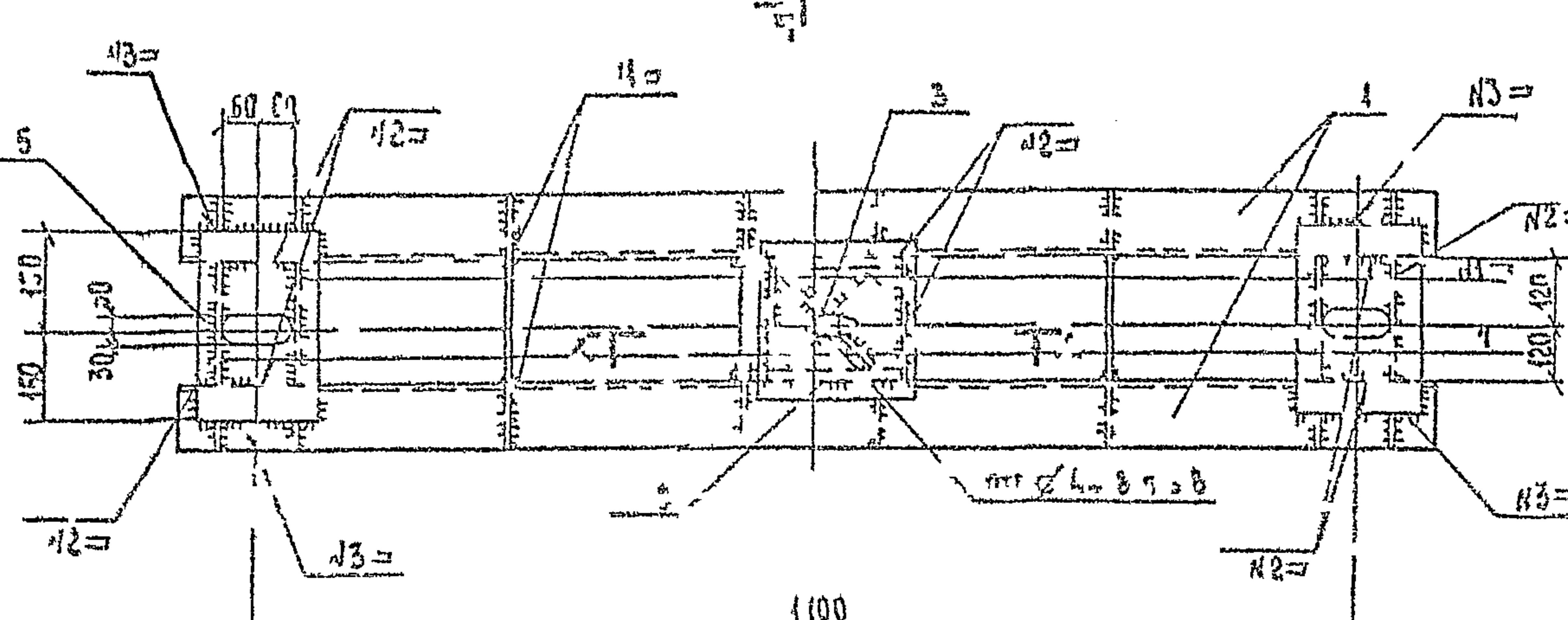
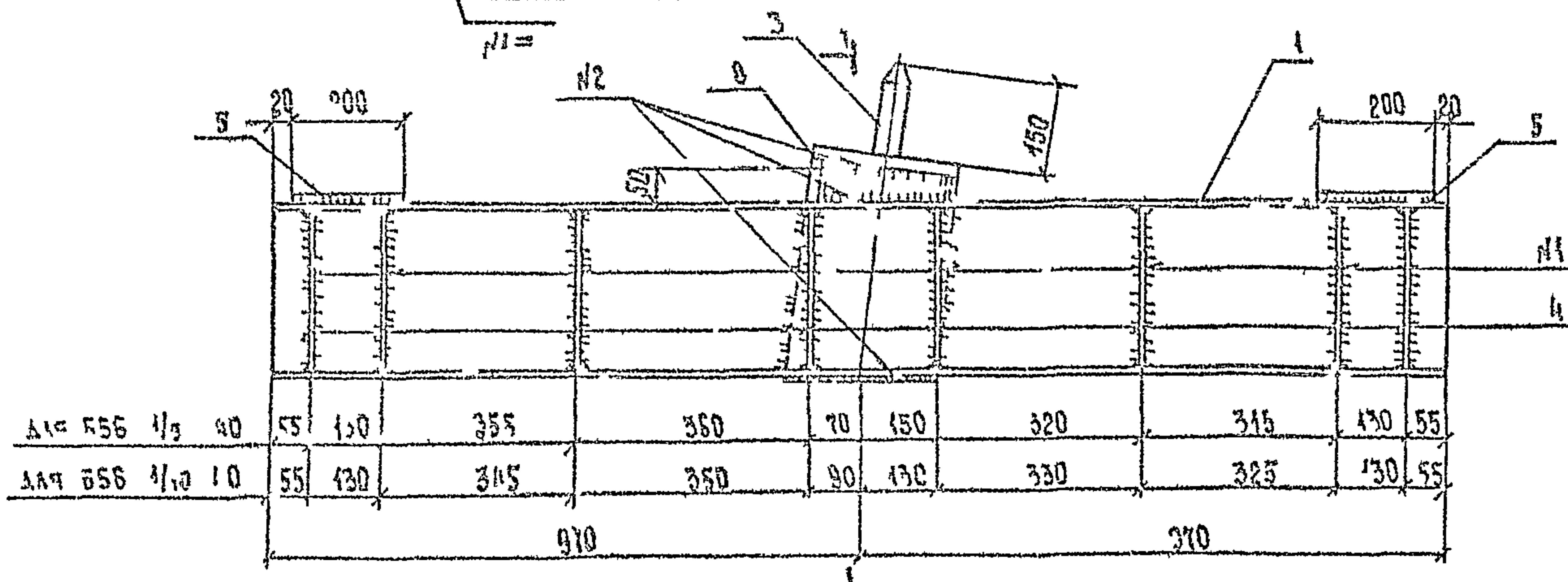
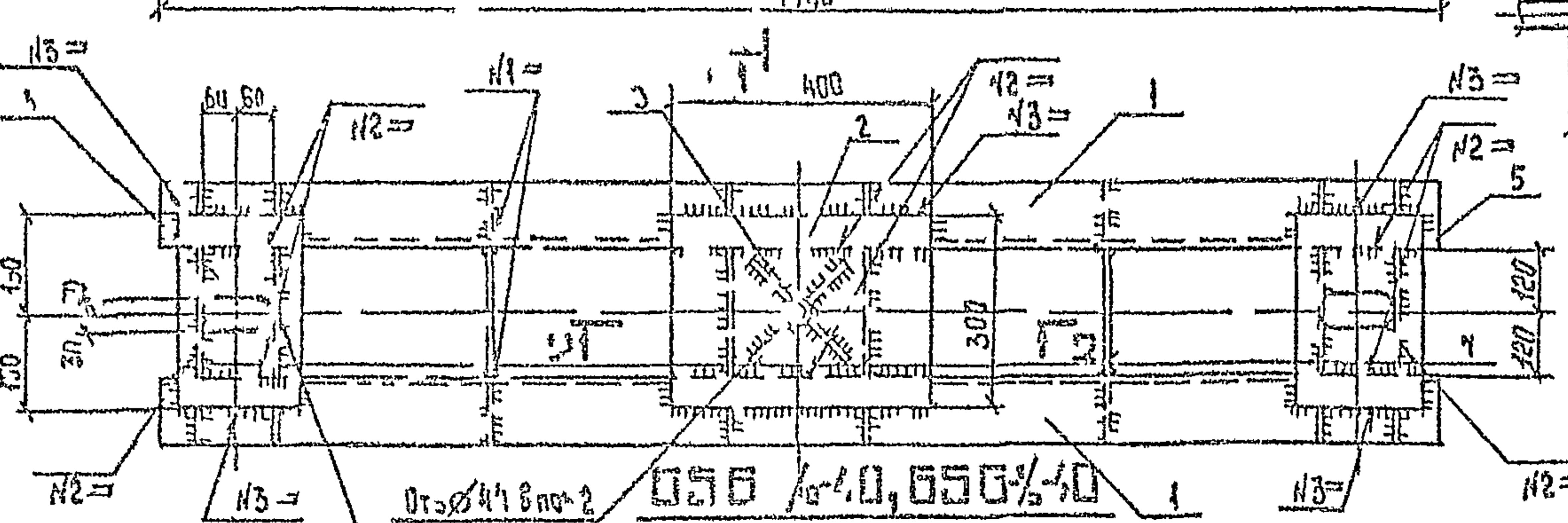
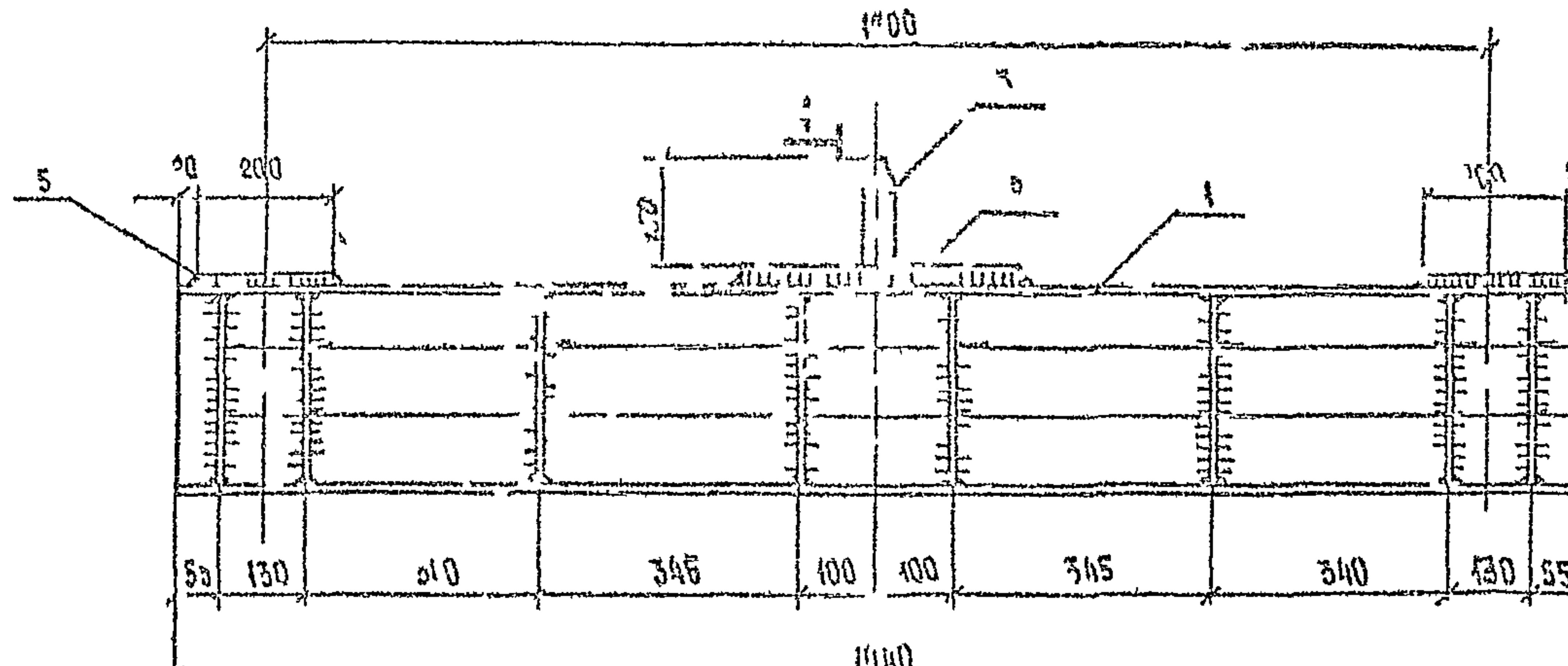
Копирайтъ Задният ръб № 5



ВЕДОМОСТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЙ

ПОРЯДОК ЧИСЛОВОГО ПОДЧИСЛА ЧИСЛА ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПОРЯДОК ЧИСЛОВОГО ПОДЧИСЛА ЧИСЛА ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СЕЧЕНИЕ	
		ПОДЧИСЛО	ЧИСЛО
1	1 - 30	1	1 - 30
2	1 - 5 - 16	2	1673-115
3	1 - 6 - 12	2	1673-172
4	1 - 6 - 8	2	1673-175
5	1 - 5 - 12	2	1673-115
6	2 - 200	2	1673-115
7	3 - 0 48	2	1673-112
8	4 - 0 8	2	1673-112
9	5 - 0 42	2	1673-115
10	6 - 0 16	2	1673-115
11	7 - 0 20	2	1673-115
12	8 - 0 48	2	1673-112
13	9 - 0 42	2	1673-115
14	10 - 0 16	2	1673-115
15	11 - 0 20	2	1673-115
16	12 - 0 8	2	1673-112
17	13 - 0 42	2	1673-115
18	14 - 0 16	2	1673-115
19	15 - 0 20	2	1673-115
20	16 - 0 8	2	1673-112
21	17 - 0 42	2	1673-115
22	18 - 0 16	2	1673-115
23	19 - 0 20	2	1673-115
24	20 - 0 8	2	1673-112
25	21 - 0 42	2	1673-115
26	22 - 0 16	2	1673-115
27	23 - 0 20	2	1673-115
28	24 - 0 8	2	1673-112
29	25 - 0 42	2	1673-115
30	26 - 0 16	2	1673-115
31	27 - 0 20	2	1673-115
32	28 - 0 8	2	1673-112
33	29 - 0 42	2	1673-115
34	30 - 0 16	2	1673-115
35	31 - 0 20	2	1673-115
36	32 - 0 8	2	1673-112
37	33 - 0 42	2	1673-115
38	34 - 0 16	2	1673-115
39	35 - 0 20	2	1673-115
40	36 - 0 8	2	1673-112
41	37 - 0 42	2	1673-115
42	38 - 0 16	2	1673-115
43	39 - 0 20	2	1673-115
44	40 - 0 8	2	1673-112
45	41 - 0 42	2	1673-115
46	42 - 0 16	2	1673-115
47	43 - 0 20	2	1673-115
48	44 - 0 8	2	1673-112
49	45 - 0 42	2	1673-115
50	46 - 0 16	2	1673-115
51	47 - 0 20	2	1673-115
52	48 - 0 8	2	1673-112
53	49 - 0 42	2	1673-115
54	50 - 0 16	2	1673-115
55	51 - 0 20	2	1673-115
56	52 - 0 8	2	1673-112
57	53 - 0 42	2	1673-115
58	54 - 0 16	2	1673-115
59	55 - 0 20	2	1673-115
60	56 - 0 8	2	1673-112
61	57 - 0 42	2	1673-115
62	58 - 0 16	2	1673-115
63	59 - 0 20	2	1673-115
64	60 - 0 8	2	1673-112
65	61 - 0 42	2	1673-115
66	62 - 0 16	2	1673-115
67	63 - 0 20	2	1673-115
68	64 - 0 8	2	1673-112
69	65 - 0 42	2	1673-115
70	66 - 0 16	2	1673-115
71	67 - 0 20	2	1673-115
72	68 - 0 8	2	1673-112
73	69 - 0 42	2	1673-115
74	70 - 0 16	2	1673-115
75	71 - 0 20	2	1673-115
76	72 - 0 8	2	1673-112
77	73 - 0 42	2	1673-115
78	74 - 0 16	2	1673-115
79	75 - 0 20	2	1673-115
80	76 - 0 8	2	1673-112
81	77 - 0 42	2	1673-115
82	78 - 0 16	2	1673-115
83	79 - 0 20	2	1673-115
84	80 - 0 8	2	1673-112
85	81 - 0 42	2	1673-115
86	82 - 0 16	2	1673-115
87	83 - 0 20	2	1673-115
88	84 - 0 8	2	1673-112
89	85 - 0 42	2	1673-115
90	86 - 0 16	2	1673-115
91	87 - 0 20	2	1673-115
92	88 - 0 8	2	1673-112
93	89 - 0 42	2	1673-115
94	90 - 0 16	2	1673-115
95	91 - 0 20	2	1673-115
96	92 - 0 8	2	1673-112
97	93 - 0 42	2	1673-115
98	94 - 0 16	2	1673-115
99	95 - 0 20	2	1673-115
100	96 - 0 8	2	1673-112
101	97 - 0 42	2	1673-115
102	98 - 0 16	2	1673-115
103	99 - 0 20	2	1673-115
104	100 - 0 8	2	1673-112
105	101 - 0 42	2	1673-115
106	102 - 0 16	2	1673-115
107	103 - 0 20	2	1673-115
108	104 - 0 8	2	1673-112
109	105 - 0 42	2	1673-115
110	106 - 0 16	2	1673-115
111	107 - 0 20	2	1673-115
112	108 - 0 8	2	1673-112
113	109 - 0 42	2	1673-115
114	110 - 0 16	2	1673-115
115	111 - 0 20	2	1673-115
116	112 - 0 8	2	1673-112
117	113 - 0 42	2	1673-115
118	114 - 0 16	2	1673-115
119	115 - 0 20	2	1673-115
120	116 - 0 8	2	1673-112
121	117 - 0 42	2	1673-115
122	118 - 0 16	2	1673-115
123	119 - 0 20	2	1673-115
124	120 - 0 8	2	1673-112
125	121 - 0 42	2	1673-115
126	122 - 0 16	2	1673-115
127	123 - 0 20	2	1673-115
128	124 - 0 8	2	1673-112
129	125 - 0 42	2	1673-115
130	126 - 0 16	2	1673-115
131	127 - 0 20	2	1673-115
132	128 - 0 8	2	1673-112
133	129 - 0 42	2	1673-115
134	130 - 0 16	2	1673-115
135	131 - 0 20	2	1673-115
136	132 - 0 8	2	1673-112
137	133 - 0 42	2	1673-115
138	134 - 0 16	2	1673-115
139	135 - 0 20	2	1673-115
140	136 - 0 8	2	1673-112
141	137 - 0 42	2	1673-115
142	138 - 0 16	2	1673-115
143	139 - 0 20	2	1673-115
144	140 - 0 8	2	1673-112
145	141 - 0 42	2	1673-115
146	142 - 0 16	2	1673-115
147	143 - 0 20	2	1673-115
148	144 - 0 8	2	1673-112
149	145 - 0 42	2	1673-115
150	146 - 0 16	2	1673-115
151	147 - 0 20	2	1673-115
152	148 - 0 8	2	1673-112
153	149 - 0 42	2	1673-115
154	150 - 0 16	2	1673-115
155	151 - 0 20	2	1673-115
156	152 - 0 8	2	1673-112
157	153 - 0 42	2	1673-115
158	154 - 0 16	2	1673-115
159	155 - 0 20	2	1673-115
160	156 - 0 8	2	1673-112
161	157 - 0 42	2	1673-115
162	158 - 0 16	2	1673-115
163	159 - 0 20	2	1673-115
164	160 - 0 8	2	1673-112
165	161 - 0 42	2	1673-115
16			

650-1-40



# ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

# ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			КОМПЛЕКТЫ СЕЧЕНИЙ	МАРКА ПЛАТФОРМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	НОЗ	ЛОСТРО	М, кг	кг			
556-41-40	3-2-240	1	N40			2	БСГ3 Р5	
		2	-δ-16			2	БСГ3 СП5	
		3	∅ 42			2	БСГ3 СП2	
		4,6	-δ=8			2	БСГ3 Р5	
		5,7	-δ=12			2	БСГ3 СП5	
556-410-40	3-2-240	1	N40			2	БСГ3 СП5	
		3	∅ 42			2	БСГ3 СП2	
		4,6	-δ=8			2	БСГ3 Р5	
		5,7	-δ=12			2	БСГ3 СП5	
		8	-δ=16			2	БСГ3 СП5	
556-415-40	3-2-240	1	N40			2	БСГ3 СП5	
		3	∅ 42			2	БСГ3 СП2	
		4,6	-δ=8			2	БСГ3 Р5	
		5,7	-δ=12			2	БСГ3 СП5	
		8	-δ=16			2	БСГ3 СП5	

ЧШ84	0603НАЧЕНIE
N1	ГОСТ 5264 80 Т3-Δ1
N2	ГОСТ 5264 80 Т4-Δ9
N3	ГОСТ 5264 80 Н1 Δ8

МАРКА	МАССА, кг
556-1 40	326 3
Б66 4/40 40	340,4
656 4/5 40	340 ?

Металлические детали защитить антикоррозийным покрытием в соответствии с ГОСТ 203 М-85

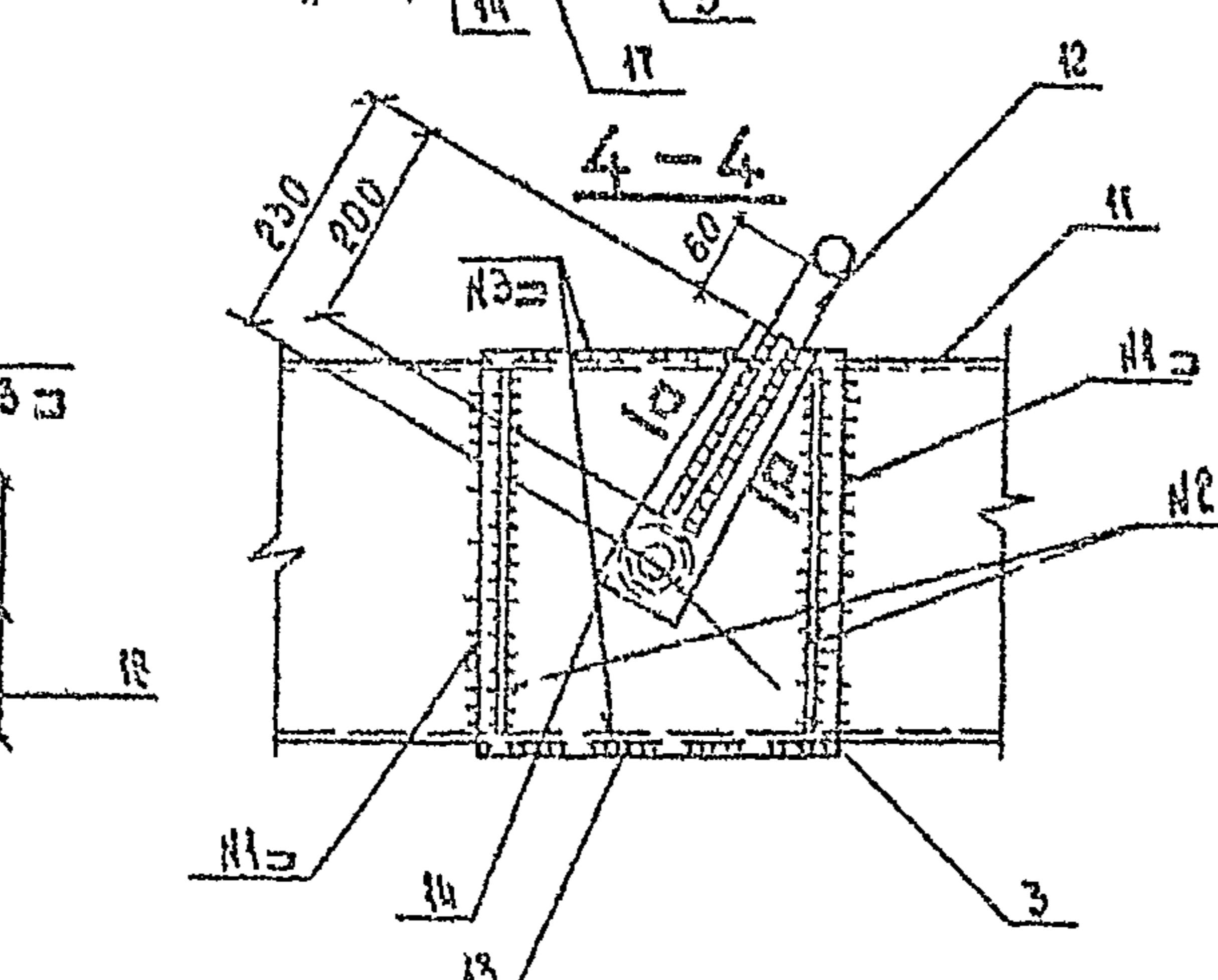
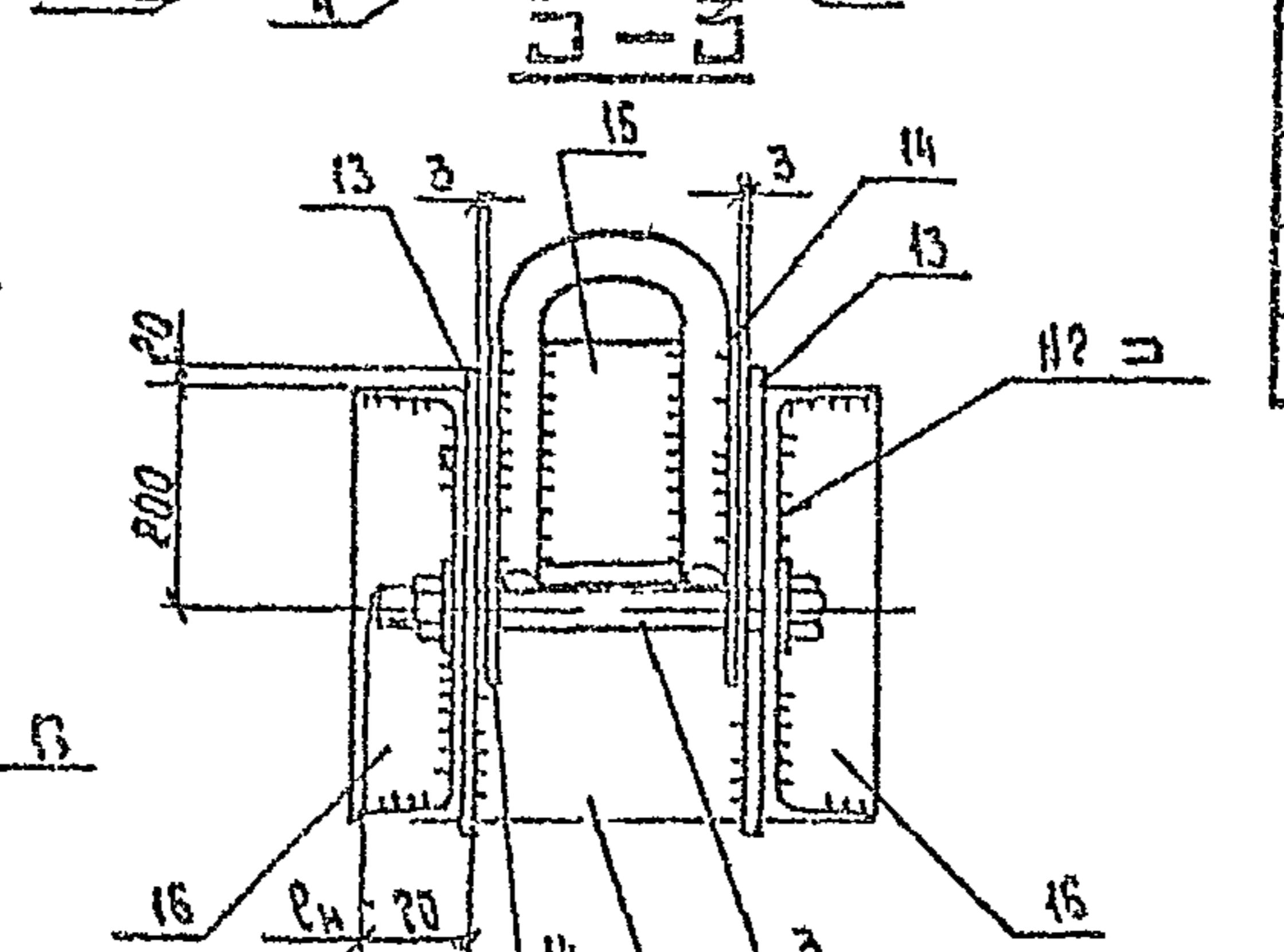
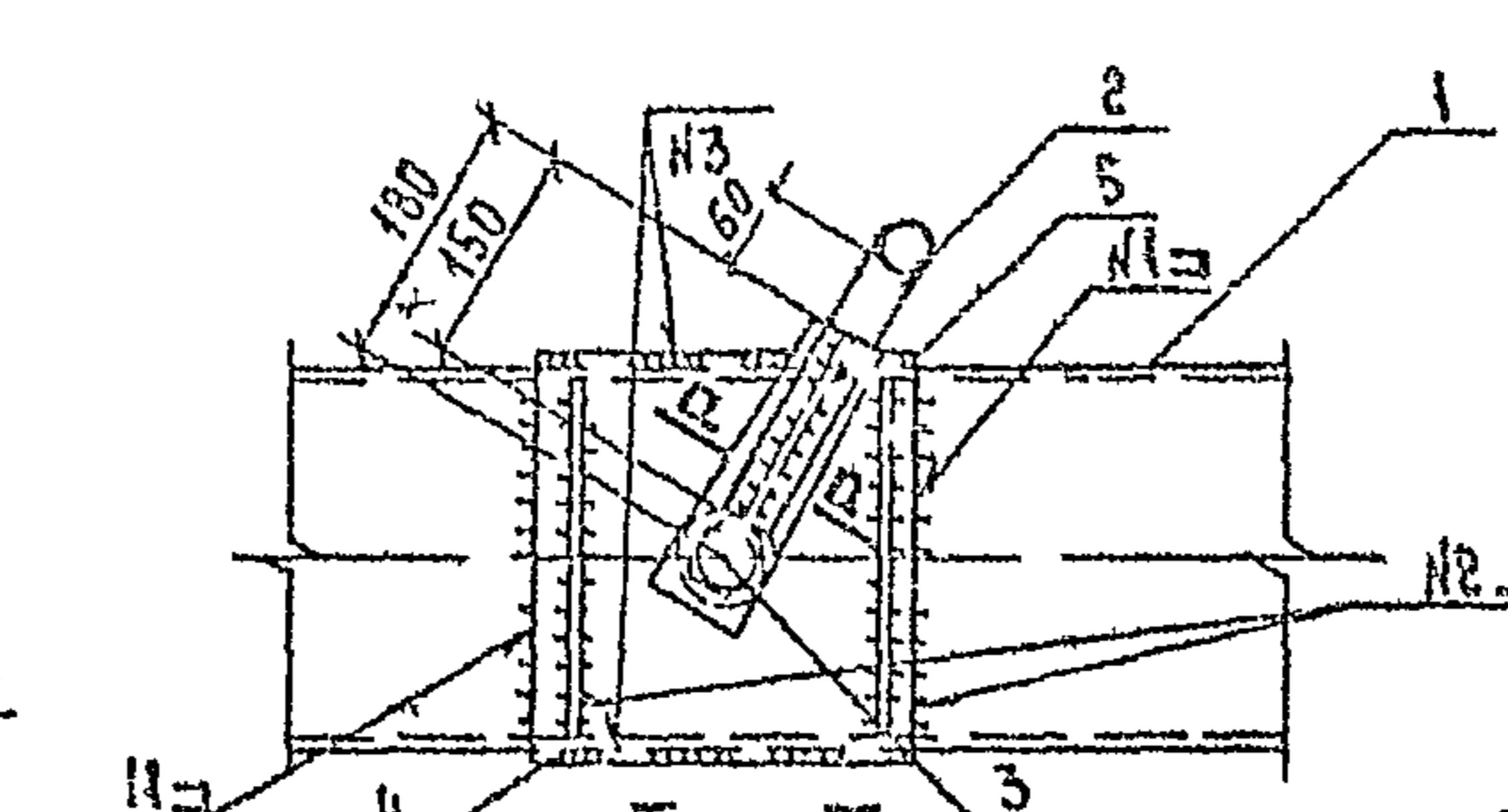
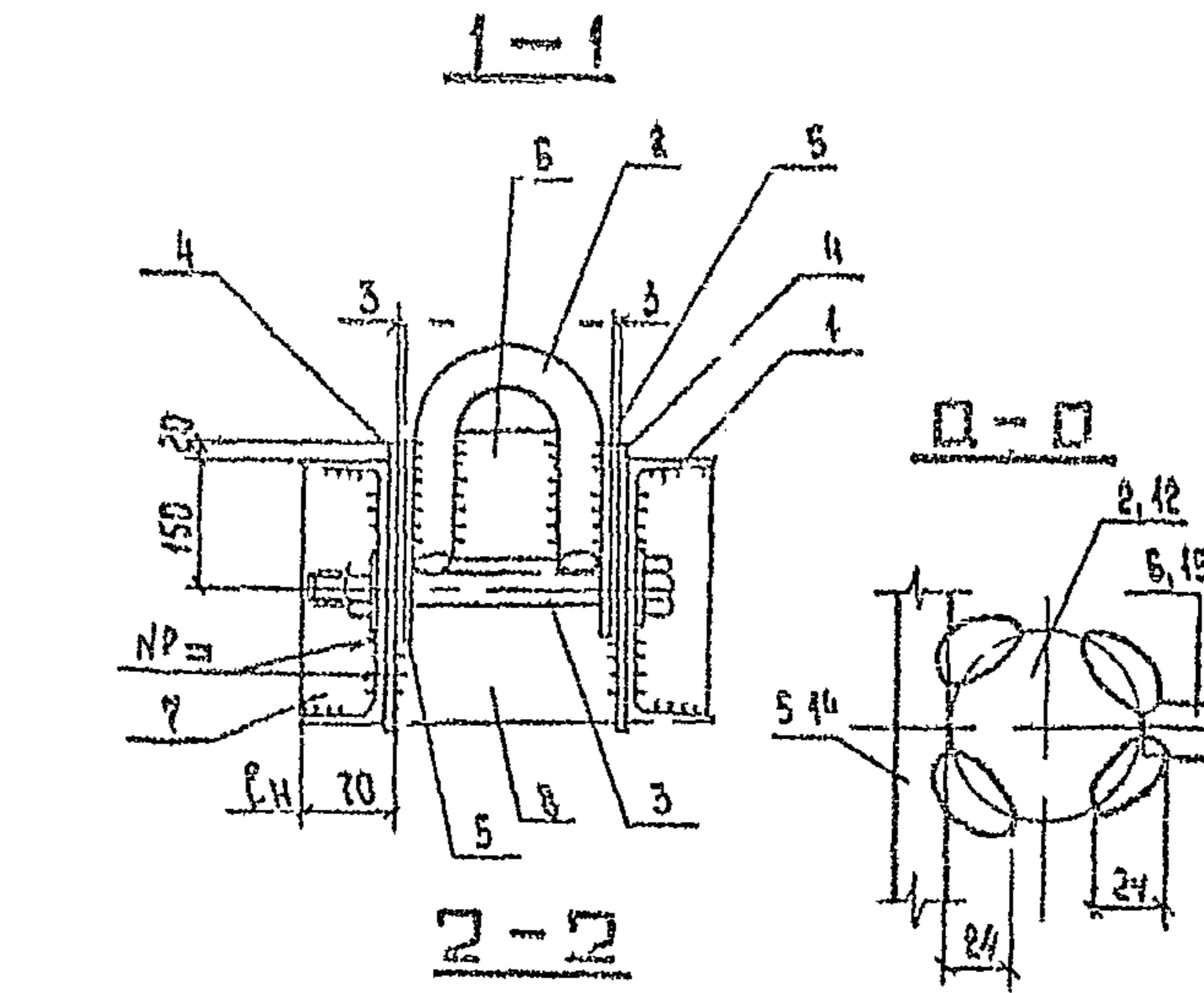
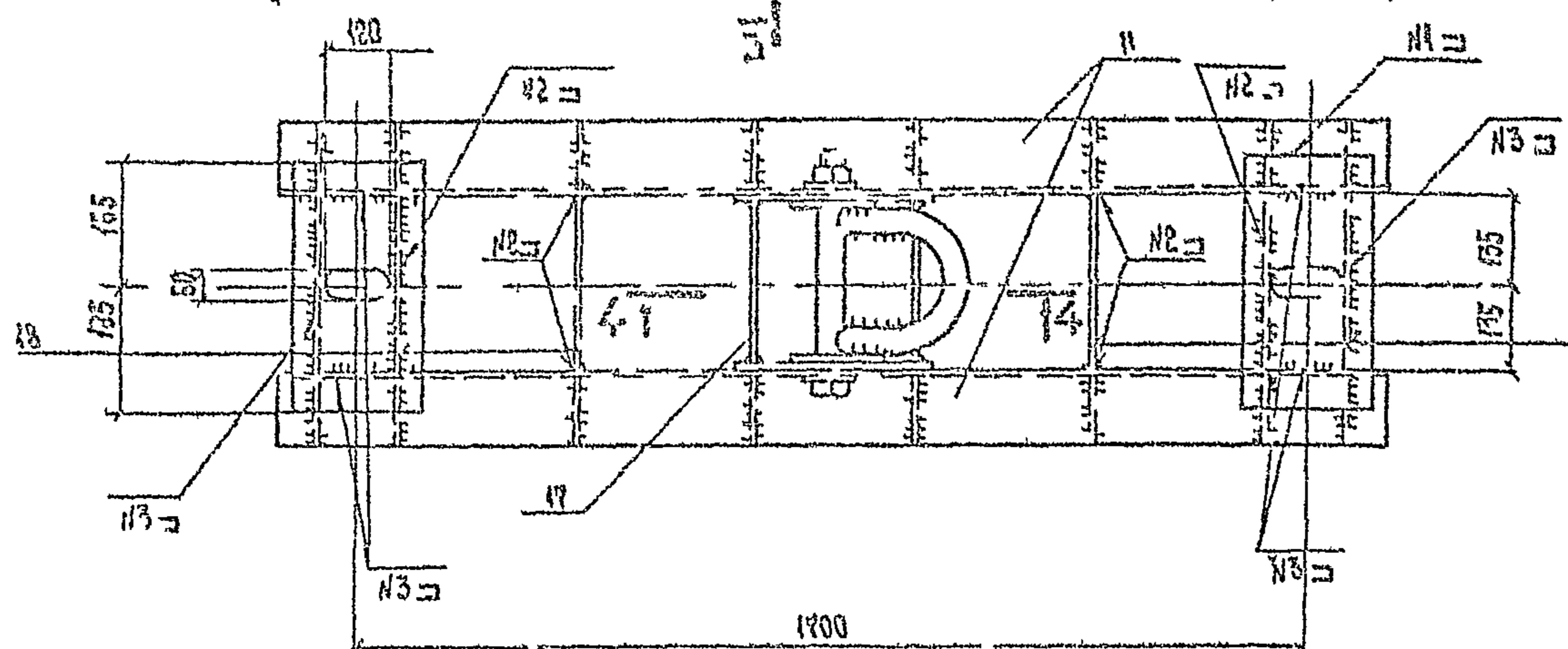
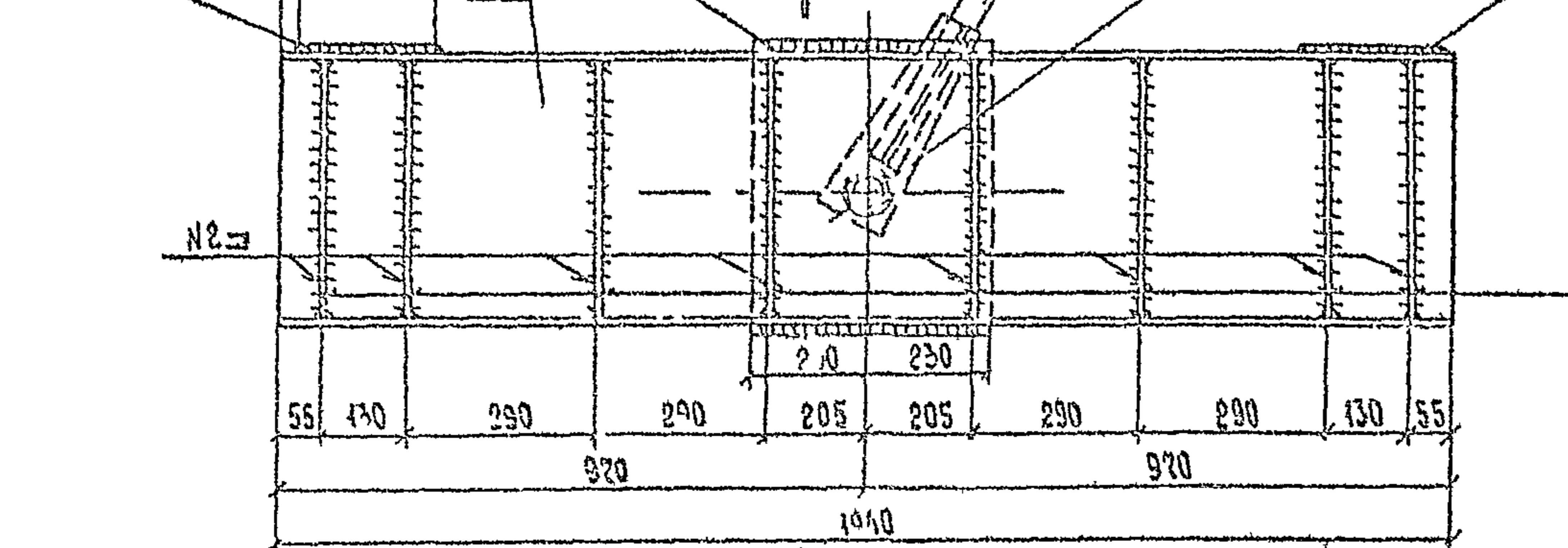
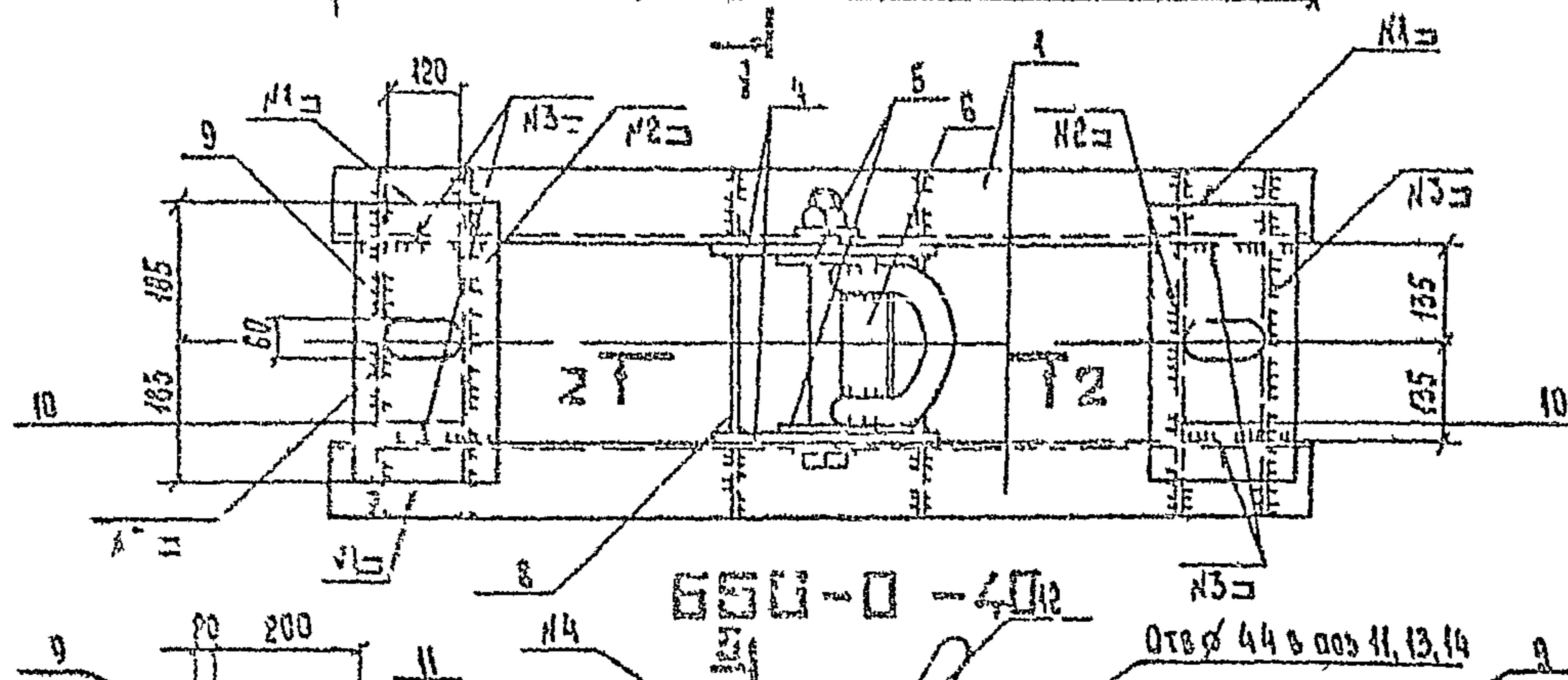
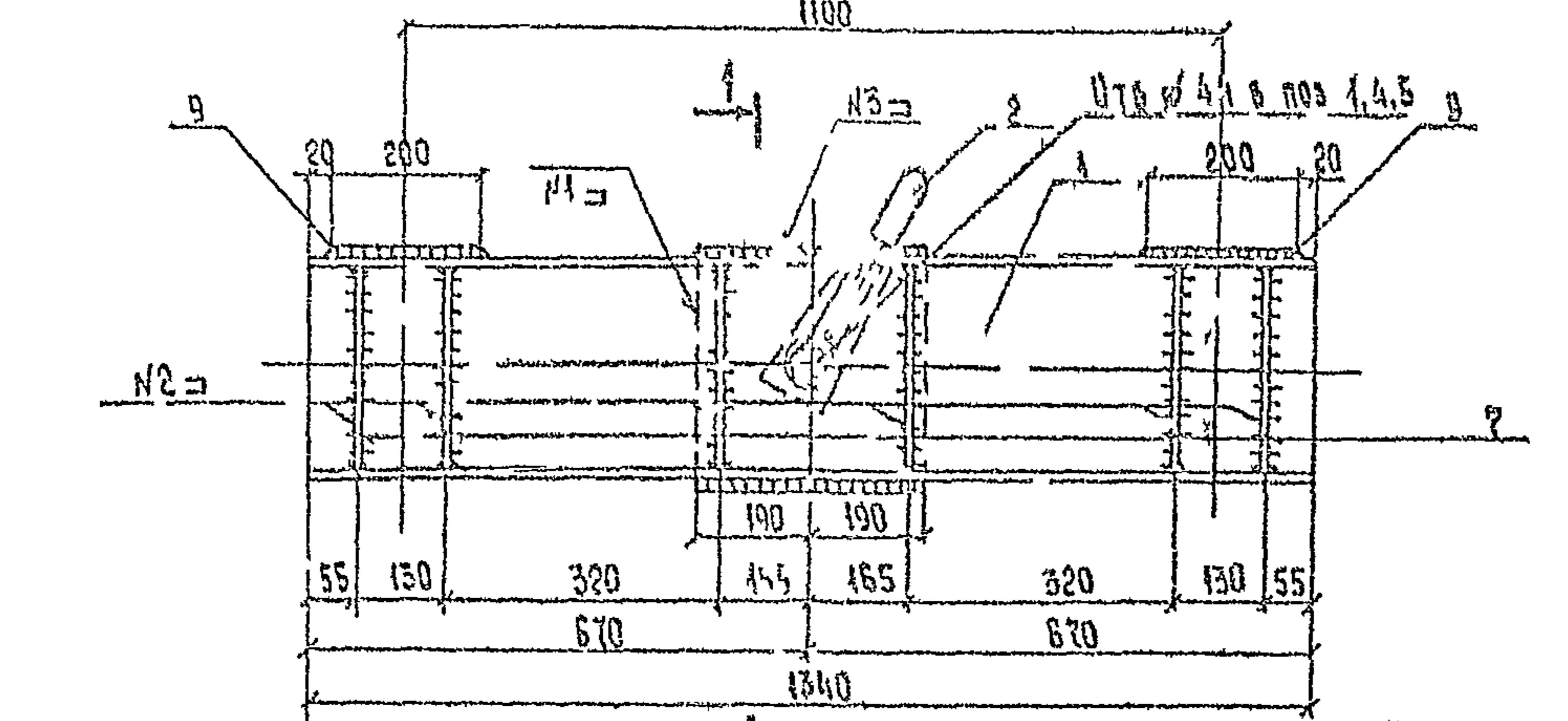
34079-1463-13KM

		34079-1463-13КМ		
		БАЛКА	СТРИЖ	МАССА
ФИО	ПОДПИСЬ	Б56-1-40	СМ	МАССА
ЗАЯЧИКОВЫЙ ЧАРКОВЪ	ЧАРКОВЪ	Б56-1-40	105	130
СКОЛОВЪ	СКОЛОВЪ	Б56-1-40	ТАБЛ	
ПЕТРОВЪ	ПЕТРОВЪ	Б56-1-40	5 ЛИСТОВЪ	
ЧУВАРЪ КАНДЕЛЬСКАЯ	ЧУВАРЪ	Б56-1-40	КОНЕЦ ГОСТЬ ПРОЕКТЪ	
ПРОЗЕРНЫЙ ЧУЧАЛЬСКАЯ	ЧУЧАЛЬСКАЯ	Б56-1-40	Северо-западное отделение	
ЧУЧЕЛЕРЪ БЕЛЕСКАЯ	БЕЛЕСКАЯ	Б56-1-40	Город Рязь	

БЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Номер	Сечение		Опорные члены			Номер членов	Марка металла	Прим членов
	Элемент	Поз.	Состав	Теор.м	Ном.м			
235-0-20	235-0-20	1	Н 20			2	БСТЗСР5	
		2	Ø 35			2	БСТЗСР5	
		3	60ЛТ М42х310			2	БСТЗСР5	по Чертежу
		4	-0 = 12			2	БСТЗСР5	
		5	-0 = 6			2	БСТЗСР5	
		6						
		7	-0 = 6					
		8						
		9						
		10						
		11						
		12						
		13						
		14						
		15						
		16						
		17						
		18						
		19						
		20						
		21						
		22						
		23						
		24						
		25						
		26						
		27						
		28						
		29						
		30						
		31						
		32						
		33						
		34						
		35						
		36						
		37						
		38						
		39						
		40						
		41						
		42						
		43						
		44						
		45						
		46						
		47						
		48						
		49						
		50						
		51						
		52						
		53						
		54						
		55						
		56						
		57						
		58						
		59						
		60						
		61						
		62						
		63						
		64						
		65						
		66						
		67						
		68						
		69						
		70						
		71						
		72						
		73						
		74						
		75						
		76						
		77						
		78						
		79						
		80						
		81						
		82						
		83						
		84						
		85						
		86						
		87						
		88						
		89						
		90						
		91						
		92						
		93						
		94						
		95						
		96						
		97						
		98						
		99						
		100						
		101						
		102						
		103						
		104						
		105						
		106						
		107						
		108						
		109						
		110						
		111						
		112						
		113						
		114						
		115						
		116						
		117						
		118						
		119						
		120						
		121						
		122						
		123						
		124						
		125						
		126						
		127						
		128						
		129						
		130						
		131						
		132						
		133						
		134						
		135						
		136						
		137						
		138						
		139						
		140						
		141						
		142						
		143						
		144						
		145						
		146						
		147						
		148						
		149						
		150						
		151						
		152						
		153						
		154						
		155						
		156						
		157						
		158						
		159						
		160						
		161						
		162						

005 . 0 - 30



# ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Материал	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ ЧЕРДАКИ			Кол-во	Марка	ПРИМЕЧАНИЕ
	Номер	Поз	Состав	W <sub>N</sub>	W <sub>c</sub>	Q <sub>cr</sub>			
Б35-0-30	230 З-С	1	№ 30				2	БСТЗ СП5	
		2	Ø 48				2	БСТЗ СП5	
		3	БОЛТ М42x 350				2	БСТЗ СП5	ЧЕРТЕЖ
	230 З-С	4,5,3	-6-12				2	БСТЗ СП5	
		2,3,10					2	БСТЗ СП5	
		7	-6=8				2	БСТЗ СП5	
	<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>								
Б56-У-40			ГАЙКА М42				2	БСТЗ СП5	
			ШАЙБА 42				2	БСТЗ СП5	
	230 З-С	11	№ 40				2	БСТЗ СП5	
		12	Ø 48				2	БСТЗ СП5	
		3	БОЛТ М42x 350				2	БСТЗ СП5	ЧЕРТЕЖ
	230 З-С	9,13,10	-6-12				2	БСТЗ СП5	
		15,11,11					2	БСТЗ СП5	
		16	-6=8				2	БСТЗ СП5	
	<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>								
			ГАЙКА М42				2	БСТЗ СП5	
			ШАЙБА 42				2	БСТЗ СП5	

Н°ШВА	ОБОЗНАЧЕНИЕ
№1	РОСТ 5264 80-ИИ-Д6
№2	РОСТ 5264 80 Т3 Д6
№3	РОСТ 5264 80 Т3-Д8

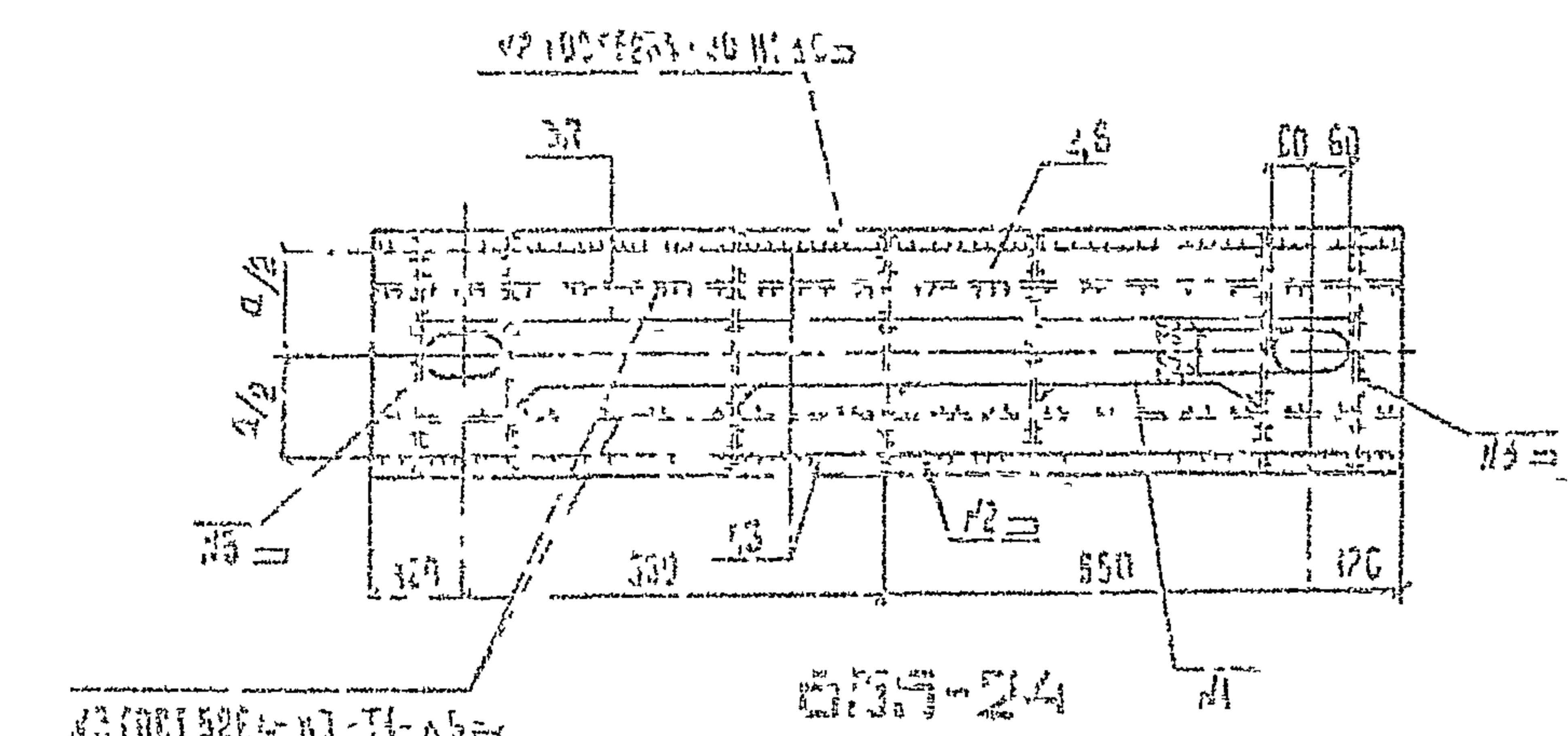
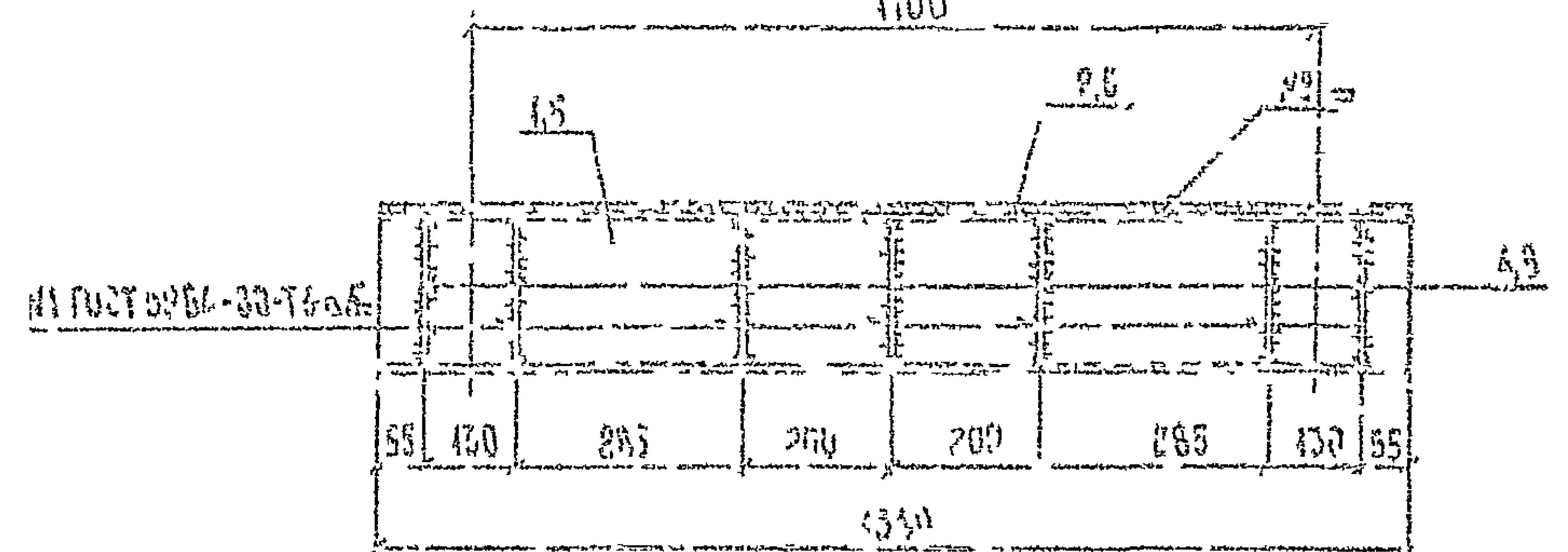
МАРКА	МАССА КГ
б35-0-30	207,6
б35 0-40	379,7

1 Несущий 2,42 тонн в горячем состоянии, при температуре 600°  
2 Вес 1 кг, на 43 отверстие фланца сверху съединено  
3 Металлические баки защищены антикоррозийным покрытием  
4 соответствуют со СНиП 203 и 85.

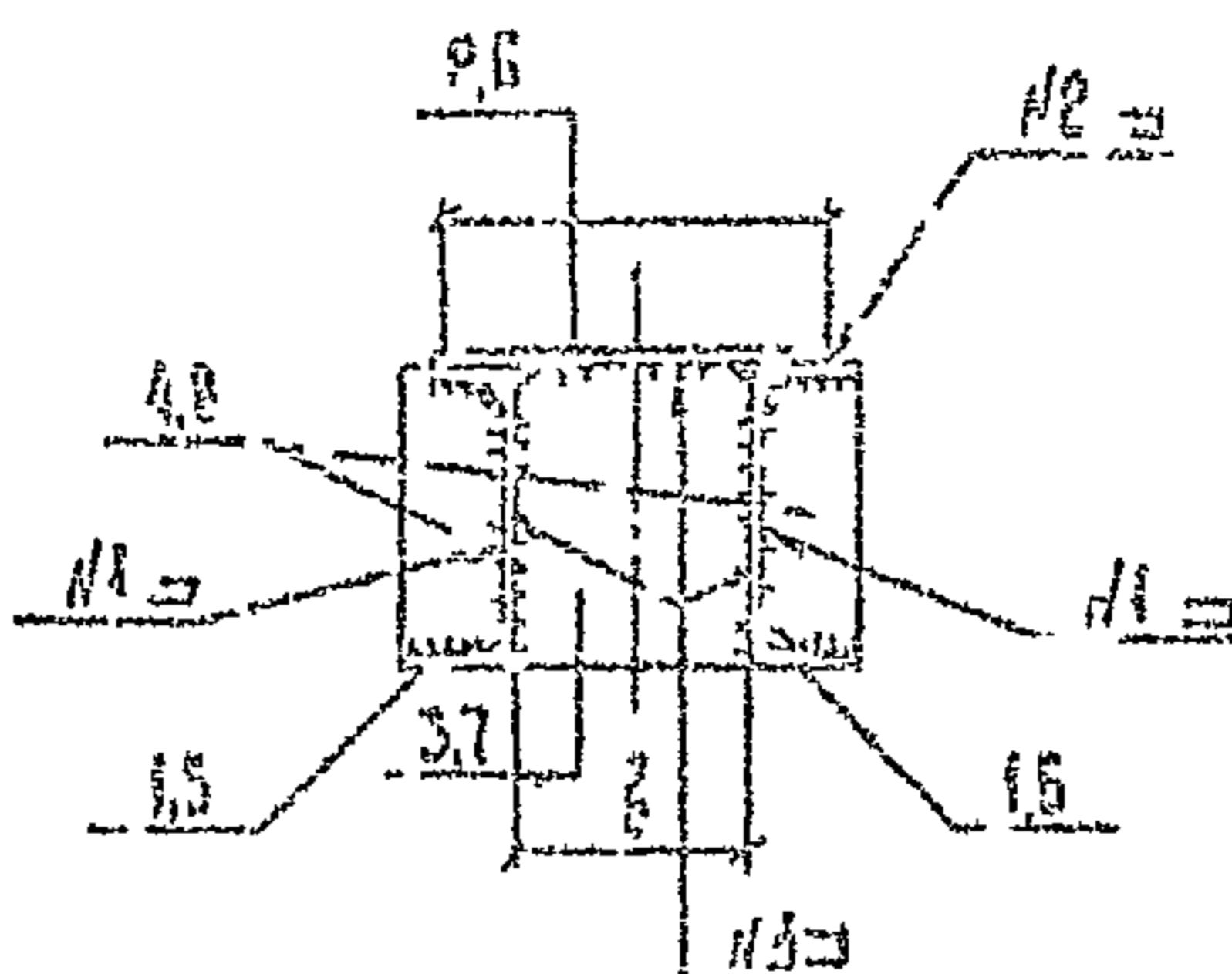
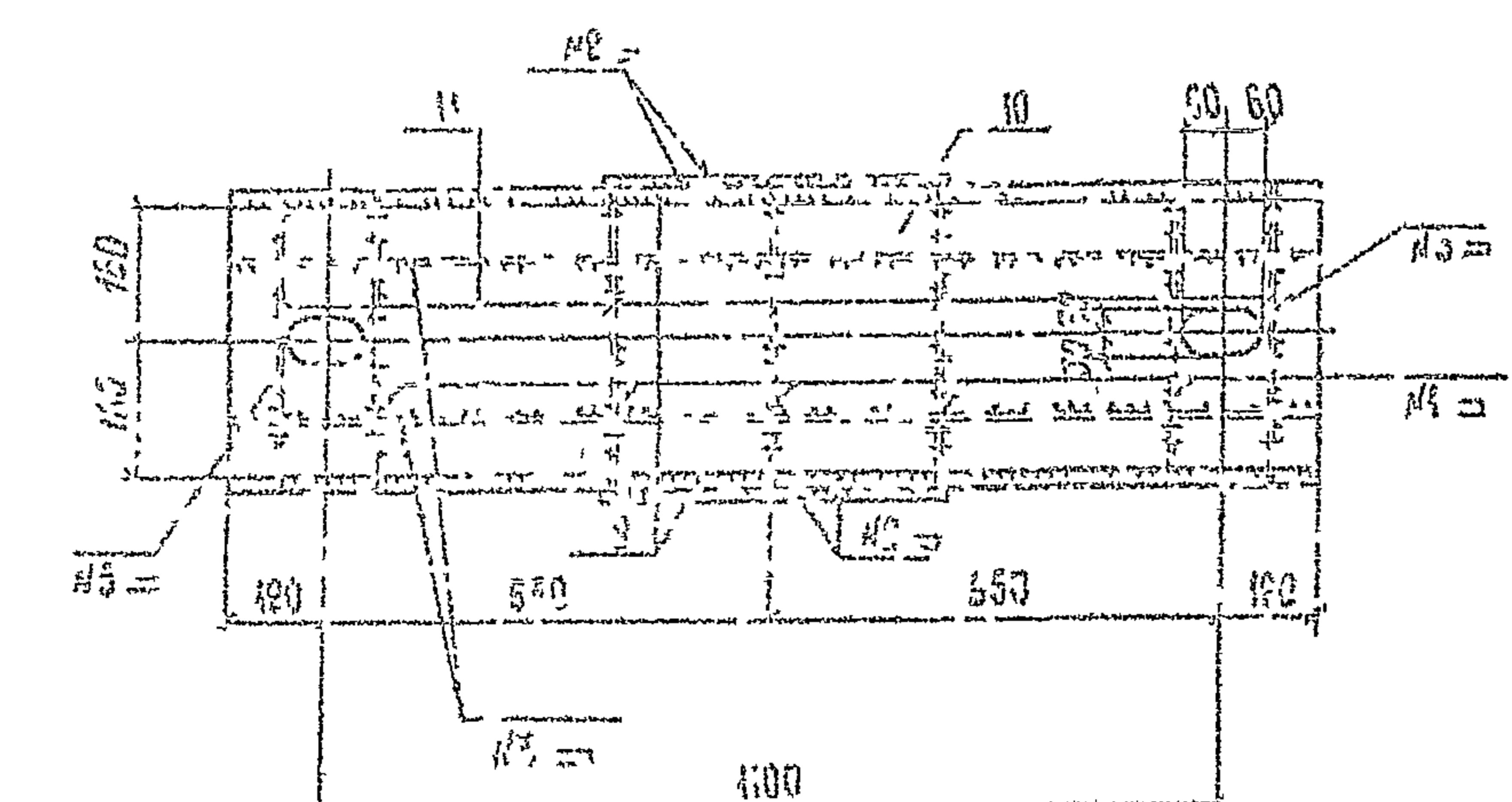
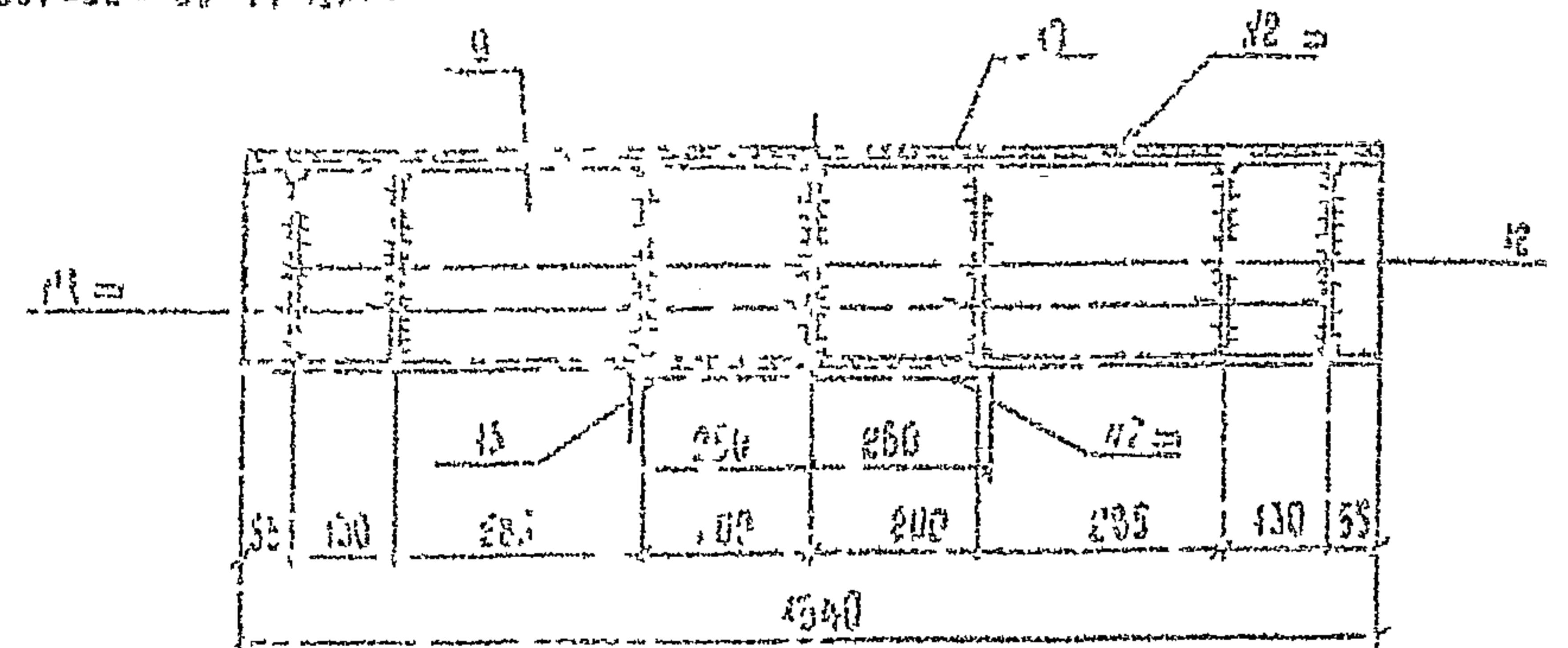
3 407 9 - 148 3 = 15 KM

Б.35-16; Б.35-20

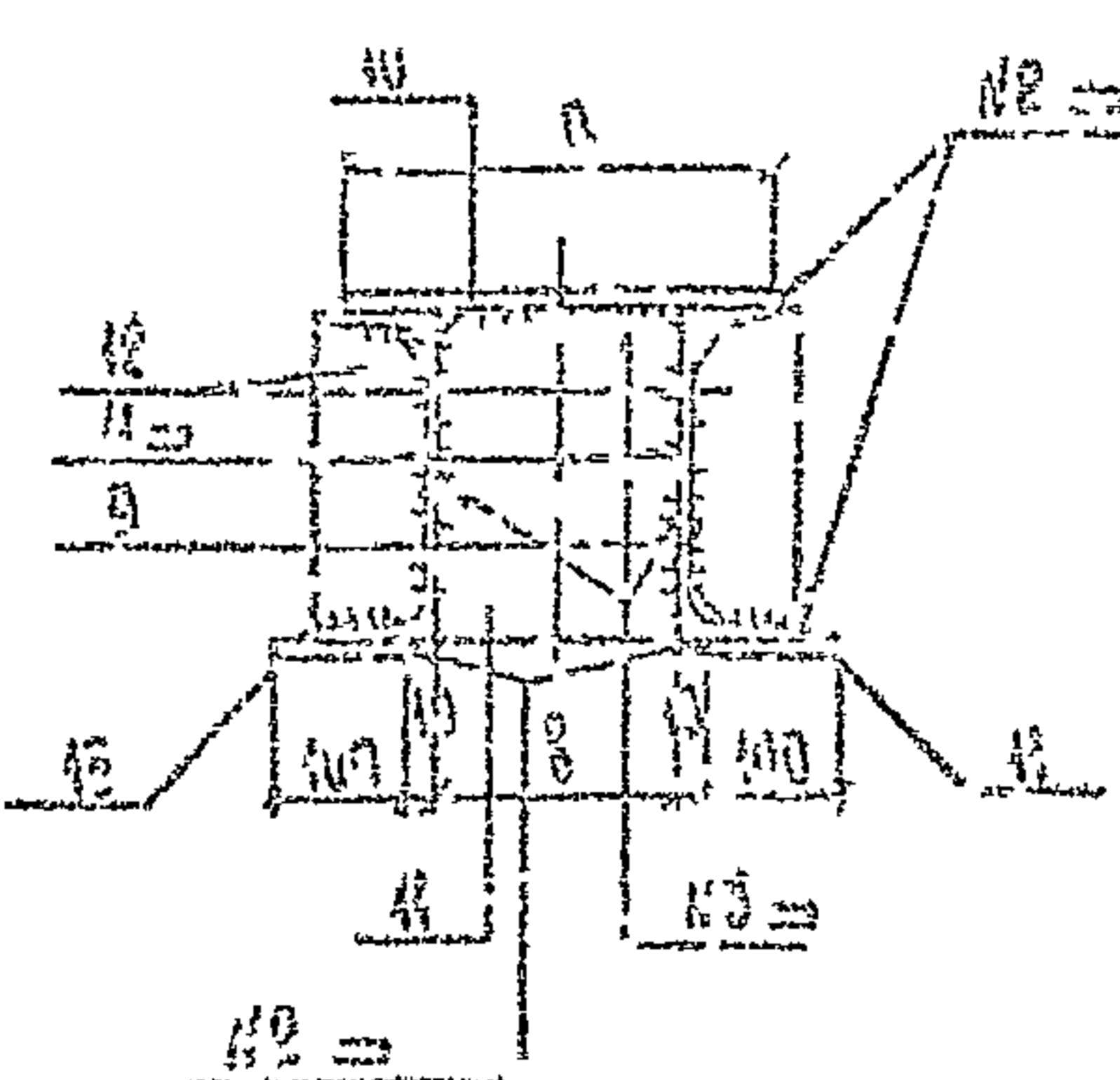
100



Б.35-20



Марка	Размеры, мм		Масса т
	0	6	
Б.35-16	220	120	82,4
Б.35-20	250	100	100,7
Б.35-24	320	100	165,3



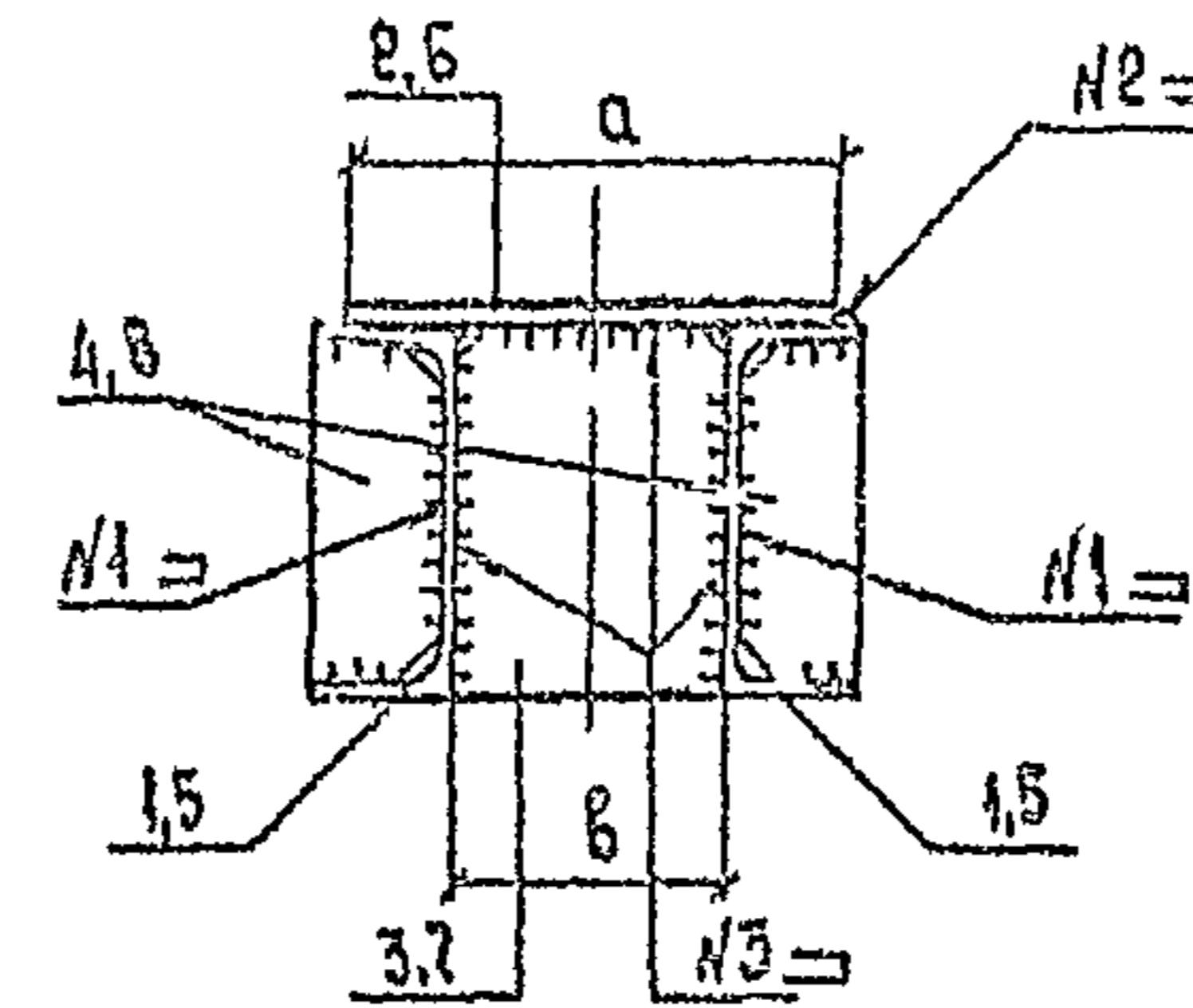
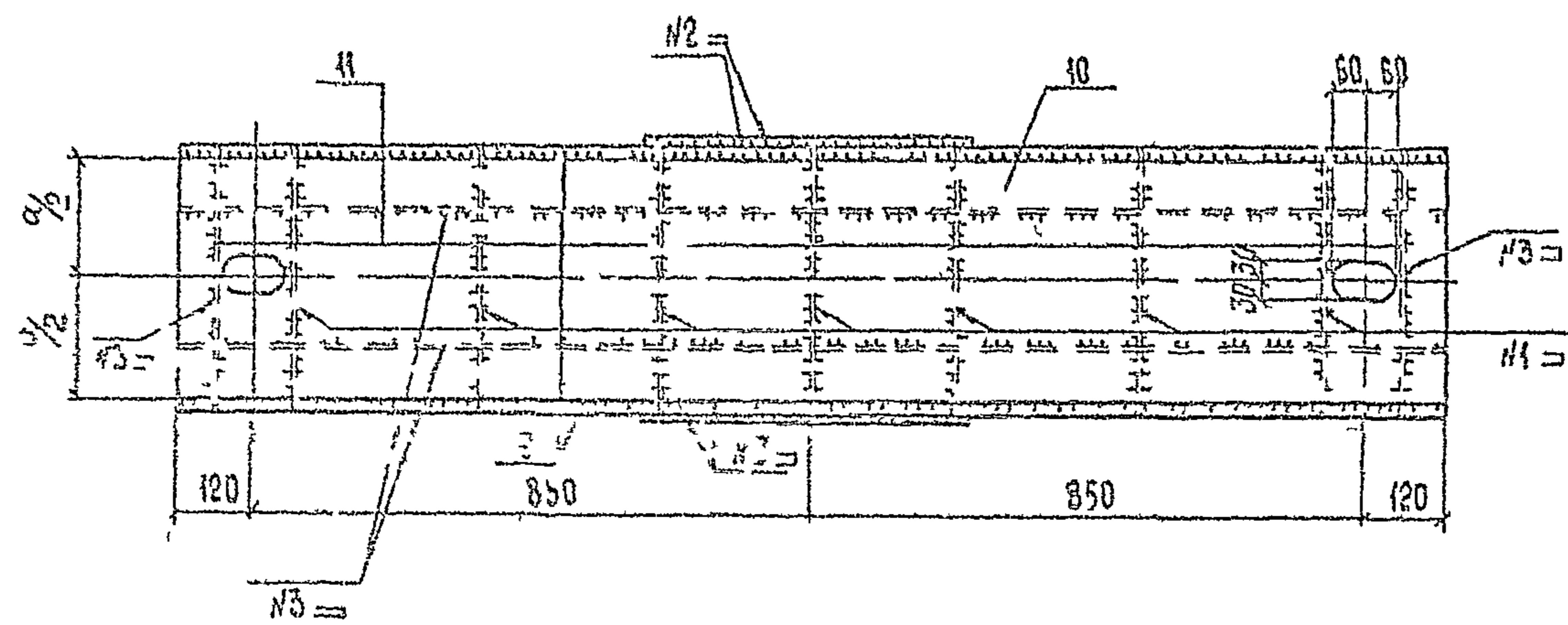
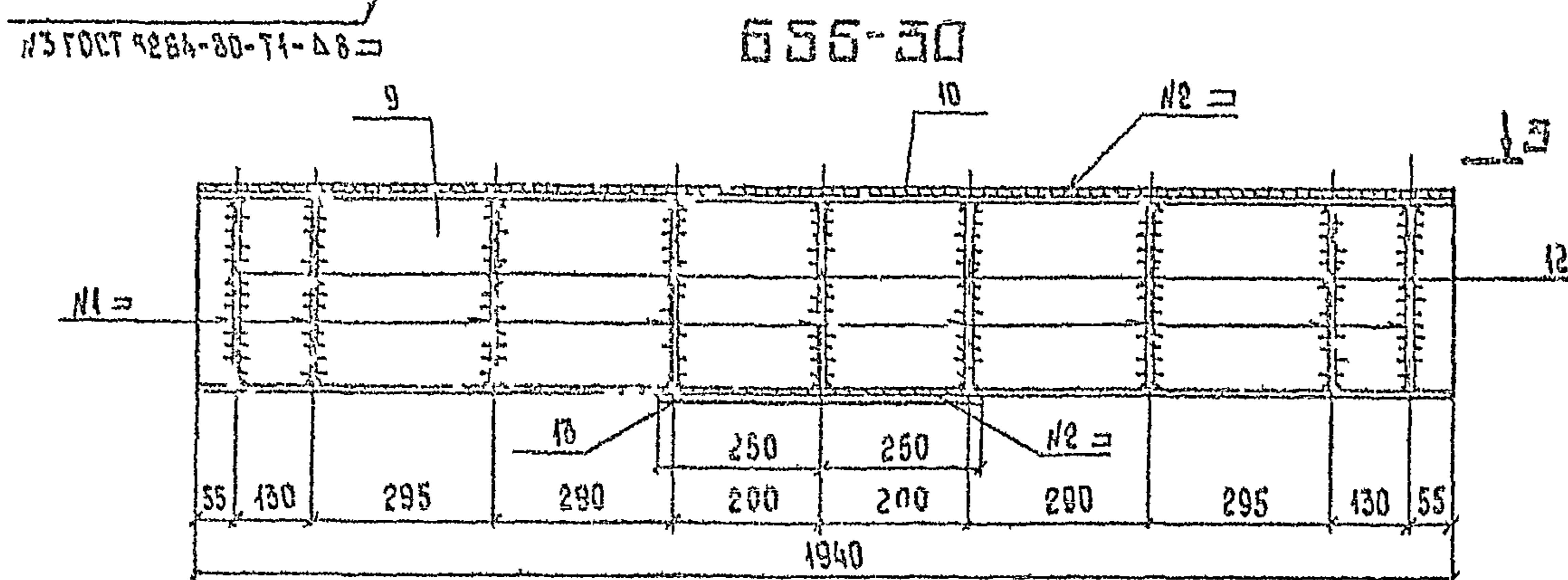
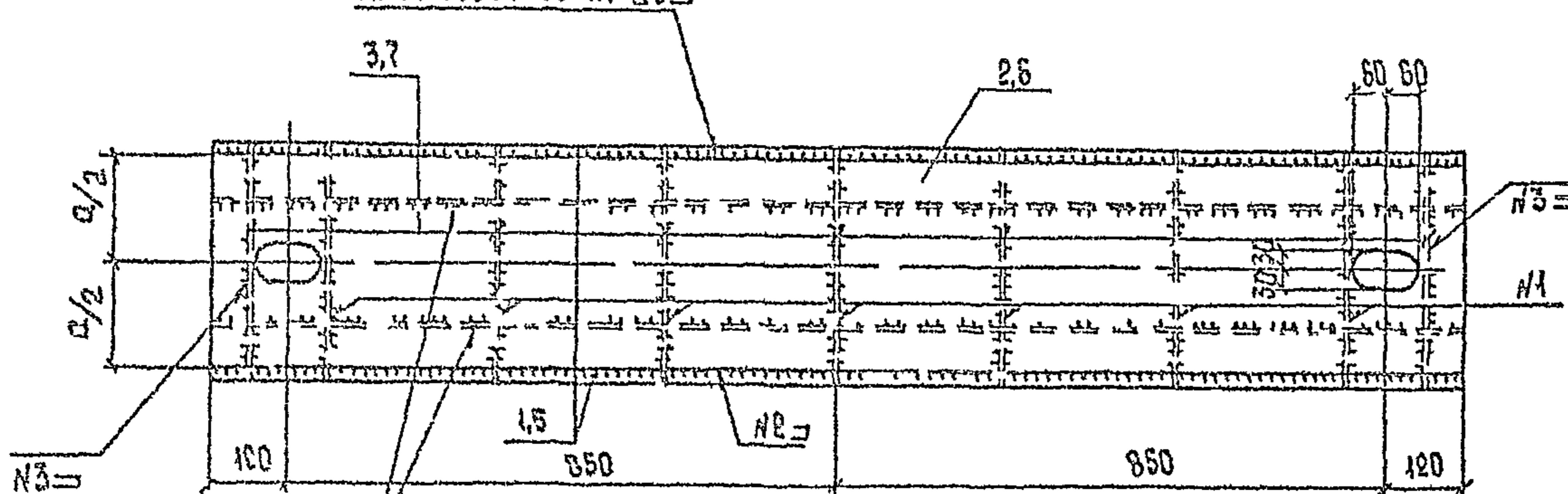
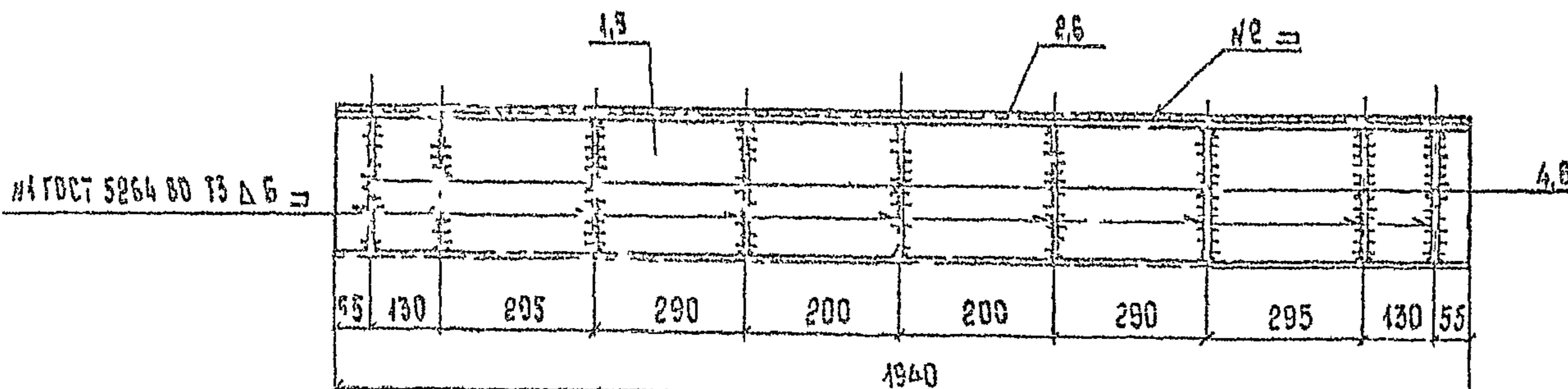
ВЕДОМОСТЬ ОГРНКЕМОВ

Балка	Сечение		Опорные установки			Марка металла	П
	Балка	Поз.	Состав	M <sub>1</sub> кн·м	N <sub>1</sub> кн	Q <sub>1</sub> кн	
Б.35-16	1	N° 16					2
	2,3	-6=12					2
	4	-6=6					2
Б.35-20	5	N° 20					2
	6,7	-5=12					2
	8	-5=6					2
Б.35-24	9	N° 24					2
	10	-6=12					2
	12	-6=6					2

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРОЗИОННОЙ ПОКРЫТИЕМ С СООТВЕТСТВИЯ СО СНиП 2.06.4-85.

БАЛКА Б.35-16; Б.35-20; Б.35-24		П	ГМ ТАБА
БУЛГАРИЯ	Б.35-16	1071	
БИЛГОДОРД	Б.35-20	1111	
БАССАР	Б.35-24	1381	
БОЛГАРИЯ	Б.35-16	7071	
БАГДАД	Б.35-20	1111	
БАГДАД	Б.35-24	1211	
БАГДАД	Б.35-24	1211	

666-20, 666-24



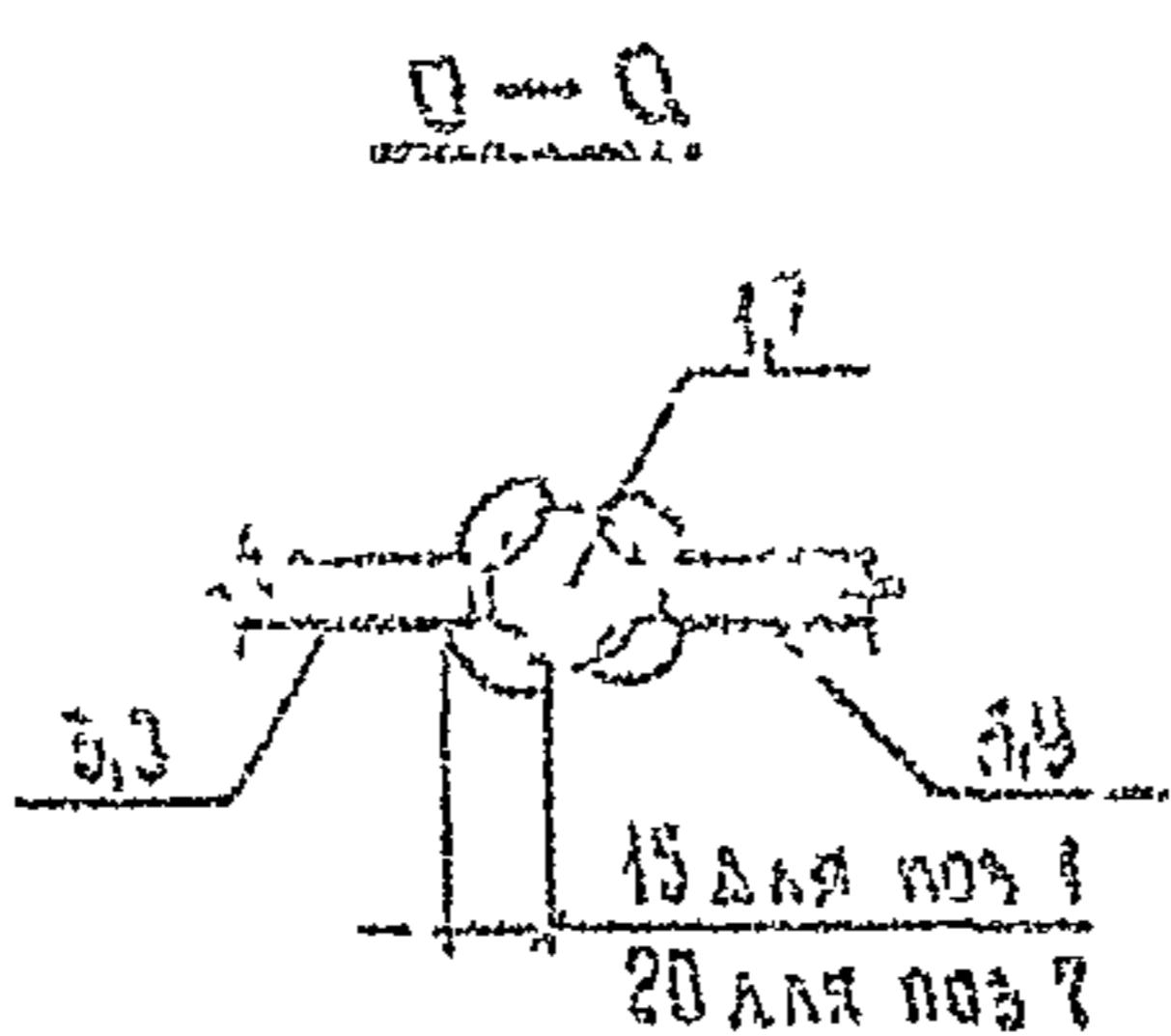
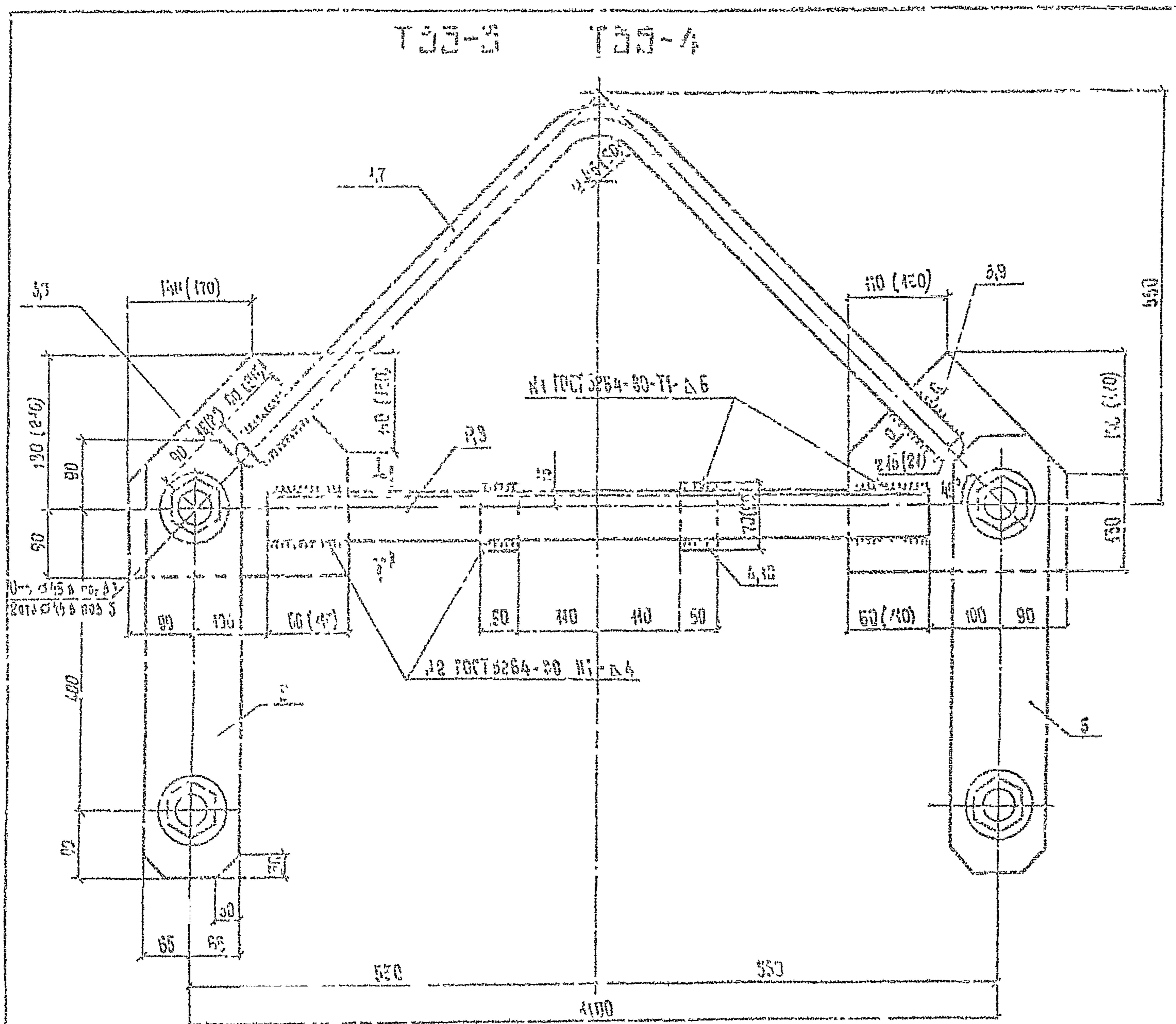
МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	a	b	
Б56 - 80	220	160	154,3
Б56 - 94	260	190	206,0
Б56 - 30	360	200	225,7

# ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	Н, тс м	Н, тс	Q, тс		
20 - 8 -	1		N° 20				2	8СТ3 сп3
		6,7	-6=12				2	8СТ3 сп5
		4	-6=6				2	8С+3пс6
24 - 9 -	1		N° 24				2	8СТ3 сп5
		6,7	-6=12				2	8СТ3 сп5
		8	-6=8				2	8СТ3 пс6
30 - 9 -	1		N° 30				2	8СТ3 сп5
		11,13	-6=12				2	8СТ3 сп5
		12	-6=8				2	8СТ3 пс6

Металлические баки защитить антикоррозийным покрытием в соответствии со СНиП 203.4-85.

3.407.9 - 446.3 - 17 KM



# ВЕДОМОСТЬ ЗАЕМЕНТК

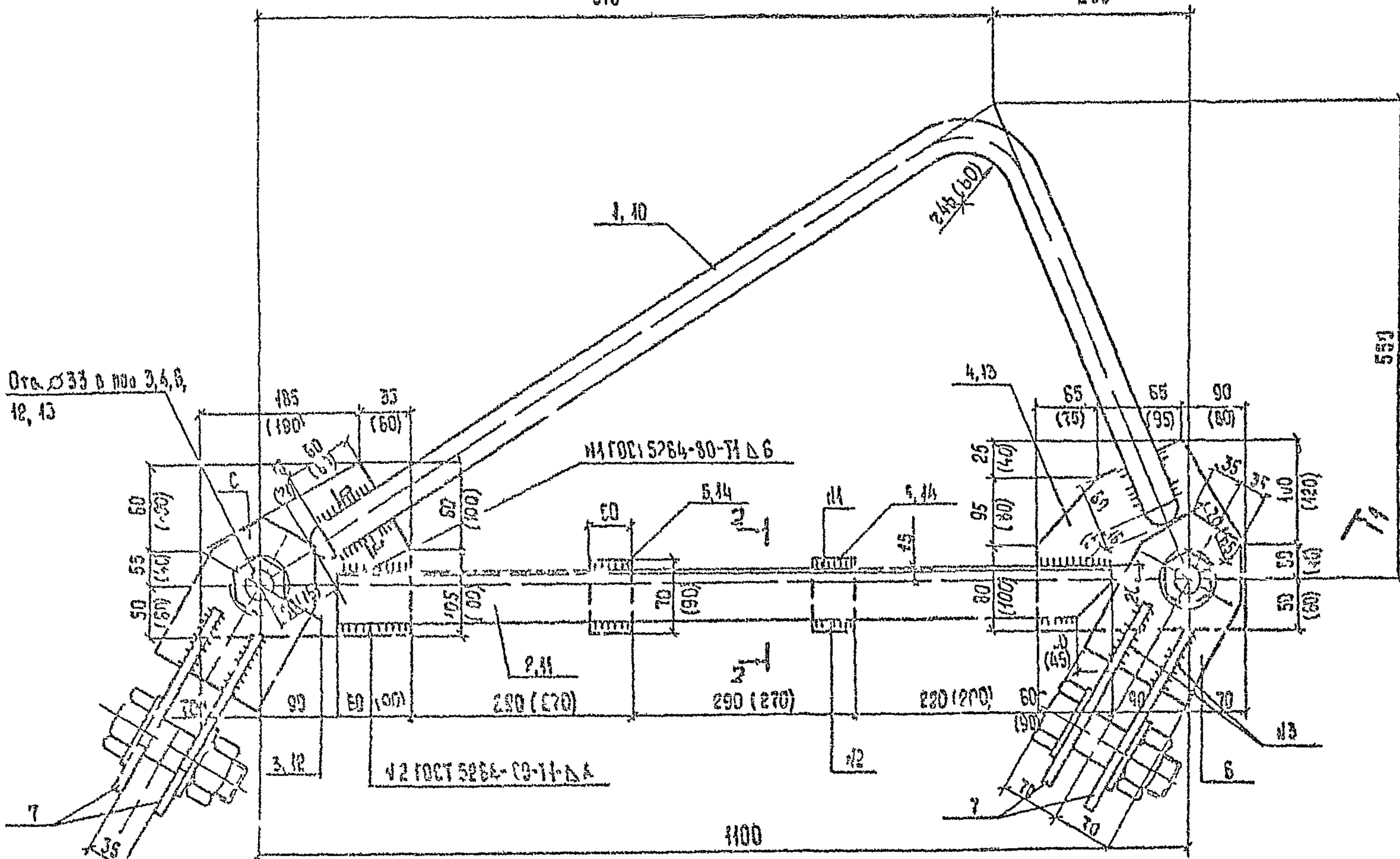
СЕЧЕНИЯ		Опорные члены			Марка при
Заказ	Нос. Состав	M, кн	N, кн	G, кн	металла
	1 Ø 30			2	БСТ 300
	2 250×50×5			2	БСТ 300
	3 40×30×16			2	БСТ 300
	4 40×8			2	БСТ 300
Стандартные члены					
	Болт М42×100			2	БСТ 300
	Гайка М42			2	БСТ 300
	Шайба 42			2	БСТ 300
	7 Ø 40			2	БСТ 300
	8 250×63×5			2	БСТ 300
	9 40×6=16			2	БСТ 300
	10 40×8=8			2	БСТ 300
Стандартные члены					
	Болт М42×100			2	БСТ 300
	Гайка М42			2	БСТ 300
	Шайба 42			2	БСТ 300

1. РАДИОРОЛІ В СІВІСМАХ АНДІ АНДІ МАРУХІ ТІЗІС-А.
2. ПОБІЛЬШИ ІІ УЧУСЬ В ТОРЖЕМ ҚОСТАННАМ
3. НІК ГАРІЙЛЕССАНДЕ 1916ЕРДЫ 3АҚЫЛДЫК АЛДЫНДАСТАНДЫМ  
ДОКРЫГІЛДІМ В. СОЛГЕСІЛДІМ 20 СІНІ 2013-ДІ.

THE END

三

230



— 1 —

3-2

1 - 1

13

MARINA	MACCA,
T35-3c	51,6
T35-6c	63,5

## Размеры в скобках для марки Т35-4с

а поз. 4,10 вынуть в горячем состоянии

3 Металлические трапецы защищены антикоррозийным покрытием в соответствии со стандартом А-36

This technical drawing shows a rectangular frame with various internal features and dimensions. The top horizontal dimension is 50 (48) + 40 + 50. The left vertical dimension is 130. The right vertical dimension is 110. The bottom horizontal dimension is 35 + 70 + 35. A central circular hole has a diameter of Ø 60. The drawing includes several cross-hatched areas and a small rectangular cutout near the top center.

БЕДАМОСТЬ ОДИМЕНТОВ

СЕЧЕНИЕ

Опорные узелки

Марка

Приме-

ТСБ-4

1

$\varnothing 40$

2

$20 \times 70 \times 5$

3

$6 \times 16$

4

$-8 = 8$

5

$-8 = 8$

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

<div data-bbox